# Deutscher Bundestag 4. Wahlperiode

# Drucksache IV/1436

Bundesrepublik Deutschland Der Bundeskanzler

Bonn, den 23. Juli 1963

6 -- 65109 -- 5620/63

An den Herrn Präsidenten des Deutschen Bundestages

Hiermit übersende ich gemäß § 27 Abs. 2 des Außenwirtschaftsgesetzes die

Fünfte Verordnung zur Änderung der Ausfuhrliste — Anlage AL zur Außenwirtschaftsverordnung —

nebst einem Vermerk.

Die Verordnung wurde im Bundesanzeiger Nr. 130 vom 18. Juli 1963 veröffentlicht. Sie wird gleichzeitig dem Herrn Präsidenten des Bundesrates zugeleitet.

Für den Bundeskanzler

Der Bundesminister für Wohnungswesen, Städtebau und Raumordnung

Lücke

Anlage 1

# Fünfte Verordnung zur Änderung der Ausfuhrliste — Anlage zur Außenwirtschaftsverordnung —

Vom 12. Juli 1963

Auf Grund des § 27 in Verbindung mit den §§ 2, 5, 7 und 8 des Außenwirtschaftsgesetzes vom 28. April 1961 (Bundesgesetzbl. I S. 481) verordnet die Bundesregierung:

§ 1

Die Ausfuhrliste — Anlage AL zur Außenwirtschaftsverordnung vom 22. August 1961 (Bundesgesetzbl. I S. 1381) —, zuletzt geändert durch die Vierte Verordnung zur Änderung der Ausfuhrliste vom 14. Dezember 1962 (Bundesanzeiger Nr. 238 vom 18. Dezember 1962) erhält die Fassung der Anlage.

§ 2

Diese Verordnung gilt nach § 14 des Dritten Überleitungsgesetzes vom 4. Januar 1952 (Bundesgesetzbl. I S. 1) in Verbindung mit § 51 Abs. 4 des Außenwirtschaftsgesetzes auch im Land Berlin, soweit sie sich nicht auf Rechtsgeschäfte und Handlungen bezieht, die nach dem Gesetz Nr. 43 des Kontrollrates vom 20. Dezember 1946 oder nach sonstigem in Berlin geltendem Recht verboten sind oder der Genehmigung bedürfen.

§ 3

Diese Verordnung tritt am 28. Juli 1963 in Kraft.

Bonn, den 12. Juli 1963

Der Stellvertreter des Bundeskanzlers Ludwig Erhard

Der Bundesminister für Wirtschaft Ludwig Erhard

Anlage AL
zur Außenwirtschaftsverordnung

# **Ausfuhrliste**

# Anwendung der Ausfuhrliste

- Teil I der Ausfuhrliste enthält in Abschnitt A die Internationale Liste für Waffen, Munition und Rüstungsmaterial, in Abschnitt B die Internationale Kernenergieliste und in Abschnitt C die Internationale Kontrolliste für verschiedene Waren. In Spalte 1 sind die Warennummern, in Spalte 2 die Warenbenennungen dieser Listen aufgeführt.
  - Teil I nennt in den Abschnitten A, B und C die Waren, auf die sich die in  $\S$  5 Abs. 1 sowie in den  $\S\S$  38, 40 und 45 AWV angeordneten Beschränkungen beziehen.
  - Teil I Abschnitt D nennt sonstige Waren, die der Beschränkung nach § 5 Abs. 1 Satz 1 AWV unterworfen sind.
  - Die in Teil I genannten Waren sind auch in Teil II aufgenommen. Die Waren der Abschnitte A, B und C des Teils I sind zusätzlich in Teil II mit "IL" und der Nummer der Internationalen Listen gekennzeichnet, die Waren des Abschnitts D mit "KL" und der Listennummer des Teils I D. Für die Anwendung der Beschränkungen ist jedoch Teil I maßgebend.
- 2. Eine Ware fällt auch dann unter Teil I der Ausfuhrliste, wenn ein Bestandteil dieser Ware dort aufgeführt ist. Dieses gilt nicht für Bestandteile, deren Wert oder Menge im Verhältnis

- zur Hauptsache unbedeutend ist oder durch die besondere technische Kenntnisse nicht vermittelt werden.
- 3. Eine Ware fällt auch dann unter Teil I der Ausfuhrliste, wenn sie Spezialteil einer in Teil I aufgeführten Ware ist, ohne selbst namentlich genannt zu sein Unter Spezialteilen sind Bestandteile von Waren zu verstehen, die für diese Waren besonders konstruiert und nur für diese verwendbar sind.
- 4. In Teil II der Ausfuhrliste sind die Waren in Spalte 1 mit den Warennummern und in Spalte 2 mit den Warenbenennungen des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik bezeichnet. Die Waren sind in Spalte 3 mit B gekennzeichnet, wenn sie nach § 6 AWV einer Ausfuhrgenehmigung bedürfen. Die Waren sind in Spalte 3 mit E gekennzeichnet, wenn sie nach § 6 a Abs. 1 AWV einer Ausfuhrgenehmigung bedürfen. Die Waren, deren Ausfuhr nach den Mitgliedstaaten der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft gemäß § 6 a Abs. 2 AWV nur zulässig ist, wenn sie den vorgeschriebenen Qualitätsnormen entsprechen, sind in Spalte 3 mit G gekennzeichnet.

# Teil I

# A Internationale Liste für Waffen, Munition und Rüstungsmaterial

Nr. der		
Liste	Warenbenennung	

0001 Handfeuerwaffen und Maschinenwaffen wie folgt:

- a) Revolver oder Pistolen mit gezogenem Lauf; Gewehre, ausgenommen Jagd- oder Sportgewehre mit mindestens einem glatten Lauf; Karabiner, Maschinengewehre; Maschinenpistolen
- b) Bestand- oder Einzelteile, besonders konstruiert für die unter Buchstabe a genannten Waffen

0002 Artillerie und Werfer wie folgt:

- a) Geschütze, Haubitzen, Kanonen, Mörser, Panzerabwehrgeschütze, Raketenstarteinrichtungen, militärische Flammenwerfer, rückstoßfreie Feuerwaffen
- b) militärische Nebelwerfer, Gaswerfer oder pyrotechnische Werfer
- Bestand- oder Einzelteile, besonders konstruiert für die unter Buchstabe a oder b genannten Waffen

0003 Munition wie folgt:

- a) Munition für Gewehre, ausgenommen Schrotpartronen und Flintenlaufgeschosse; Munition für Karabiner, für Revoler oder Pistolen mit gezogenem Lauf, für Maschinengewehre oder Maschinenpistolen
- b) Munition für die unter der Listennummer 0002 aufgeführten Waffen
- c) Bestand- oder Einzelteile, besonders konstruiert für die unter Buchstabe a oder b genannte Munition

0004 Bomben, Torpedos, Raketen und gelenkte oder ungelenkte Geschosse wie folgt:

- a) Bomben, Torpedos, Granaten einschließlich Nebelgranaten, Nebelkanister, Raketen, Minen, gelenkte oder ungelenkte militärische Flugkörper, Wasserbomben, Feuerbomben, Brandbomben; Bestand- oder Einzelteile, besonders konstruiert hierfür
  - Der Ausdruck "Bestand- oder Einzelteile" umfaßt auch Triebwerke für gelenkte militärische Flugkörper
- b) Apparate oder Vorrichtungen, besonders konstruiert für das Handhaben, die Überwachung oder Inbetriebnahme, das Abfeuern, Legen oder Räumen, die Zündung, Explosion oder Ortung der unter Buchstabe a aufgeführten Erzeugnisse; Bestand- oder Einzelteile, besonders konstruiert hierfür
- c) militärische Brennstoffverdickungsmittel wie Verbindungen (zum Beispiel Oktal) oder Gemische solcher Verbindungen (zum Beispiel Napalm), besonders zusammengesetzt zur Herstellung von Stoffen, die als Zusatz zu Erdölerzeugnissen einen gel-artigen, in Bomben, Geschossen, Flammenwerfern oder anderen Kriegsgeräten verwendbaren Brennstoff ergeben

0005 Feuerleitgeräte und Entfernungsmesser wie folgt:

- a) Feuerleit- oder Geschützricht-Einrichtungen, Nachtzielgeräte, Richt- oder Leitgeräte für Geschosse
- b) Entfernungs-, Richtungs- oder Höhenmesser, Beobachtungsinstrumente, besonders konstruiert für militärische Zwecke
- Zielvorrichtungen (elektronische, kreiselgesteuerte, akustische oder optische), besonders konstruiert für militärische Zwecke
- d) Bombenzielgeräte, Bombenwurf-Rechengeräte, Geschützzielgeräte oder Periskope, besonders konstruiert für militärische Zwecke
- e) Fernzielgeräte, besonders konstruiert für militärische Zwecke; stabilisierte Plattformen ("inertial platforms")
- f) Bestand- oder Einzelteile, Zubehör oder Zusatzgeräte, besonders konstruiert für die unter den Buchstaben a bis e genannten Geräte

Erläuterung:

Stabilisierte Plattformen gemäß Buchstabe e bestehen aus 3 getrennten Miniaturkreiseln mit jeweils zueinander senkrechten Achsen, verbunden mit einem Miniatur-Rechenwerk.

Nr. der	
Liste	Warenbenennung

0006 Panzer und andere für militärische Zwecke besonders konstruierte Fahrzeuge wie folgt:

- a) Panzer oder Selbstfahrlafetten
- b) bewaffnete oder gepanzerte Fahrzeuge militärischer Bauart; Fahrzeuge, bei denen der Einbau von Waffen vorgesehen ist
- c) Eisenbahn-Panzerzüge
- d) militärische Halbkettenfahrzeuge
- e) militärische Bergungsfahrzeuge
- f) Lafetten oder Zugmaschinen, besonders konstruiert zum Schleppen von Geschützen
- g) Spezialanhänger zur Beförderung von Munition
- h) amphibische oder zum Durchfahren tiefer Furten geeignete militärische Fahrzeuge
- i) fahrbare Instandsetzungswerkstätten, besonders konstruiert für militärische Zwecke
- j) alle anderen militärischen Spezialfahrzeuge, zum Beispiel: amphibische Lastkraftwagen (sogenannte DUKWS)
   Panzertransportfahrzeuge

ranzertransporttantzeuge amphibische Anhänger zur Beförderung von Lasten Zugmaschinen mit hoher Geschwindigkeit Transportfahrzeuge für schwere Artillerie

- k) Laufdecken oder schlauchlose Reifen in kugel- oder pannensicherer Spezialbauweise, ausgenommen solche für landwirtschaftliche Traktoren oder landwirtschaftliche Geräte
- l) Bestand- oder Einzelteile, besonders konstruiert für die unter den Buchstaben a bis j genannten Fahrzeuge

0007 Giftkampfstoffe wie folgt:

- a) biologische, chemische oder radioaktive Stoffe für den Kriegsgebrauch
- b) Ausrüstung, besonders konstruiert und bestimmt zum Verbreiten der unter Buchstabe a bezeichneten Stoffe
- c) Ausrüstung, besonders konstruiert und bestimmt zur Abwehr der unter Buchstabe a genannten Stoffe, ausgenommen Schutzmasken gegen Gefahren in industriellen Betrieben und Gasmasken für die Zivilbevölkerung; Ausrüstung, besonders konstruiert und bestimmt zur Feststellung und Identifizierung der unter Buch-

Feststellung und Identifizierung der unter Buchstabe a genannten Stoffe, ausgenommen Personenwarndosimeter für Strahlung (siehe Teil I B Nummer 0120!)

d) Bestand- oder Einzelteile, besonders konstruiert für die unter Buchstabe b oder c genannten Ausrüstungen

0008 Pulver, Sprengstoffe und Treibmittel wie folgt:

- a) Pulver, flüssige oder feste Treibmittel für die unter den Nummern 0003, 0004 oder 0007 genannten Waffen, Munition oder Kriegsgeräte
- b) militärische hochbrisante Sprengstoffe oder Zubereitungen hiervon
- c) feste oder flüssige Kraftstoffe mit hoher Wärmeenergie, auf chemischer Grundlage, besonders zusammengesetzt für militärische Zwecke

# Erläuterungen:

- Der Ausdruck "Treibmittel" umfaßt zum Beispiel folgende Waren:
  - a) Nitrozellulose mit einem Stickstoffgehalt von mehr als 12,2 Gewichtshundertteilen
  - b) andere feste Treibmittel, zum Beispiel:
    einbasige (Nitrozellulose)
    zweibasige (Nitrozellulose, Nitroglyzerin)
    dreibasige (Nitrozellulose, Nitroglyzerin, Nitroguanidin)
    Composite (Gemische von einem festen Oxydationsmittel mit einem Brennstoffbinder)

Warenbenennung

- c) rauchende Salpetersäure (Dichte = 1,49 bis 1,52)
- d) Schwarzpulver
- e) Kaliumnitratpulver
- f) Nitroniumperchlorat, Guanidinperchlorat
- Verbindungen, anderweitig nicht genannt, aus Fluor und einem oder mehreren der folgenden Elemente: andere Halogene, Saucrstoff, Stickstoff
- h) Stickstofftetroxyd
- j) Treibmittel für Jagd- oder Sportmunition
- 2. Der Ausdruck "militärische hochbrisante Sprengstoffe oder Zubereitungen hiervon" umfaßt zum Beispiel:
  - a) folgende Stoffe:

Ammoniumpikrat Ammoniumperchlorat

cyclisches Tetramethylen-Tetranitramin (HMX)

Athylendinitramin

Hexanitrodiphenylamin (Hexyl)

Nitroglyzerin

Nitrostärke

Tetranitronaphthalin

Trinitroanisol

Trinitronaphthalin

Trinitrophenylmethyl-Nitramin

Tetranitromethylanilin (Tetryl)

Trinitrotoluol (TNT) Trinitroxvlol

Guanidinnitrat

- b) Gemische der unter Buchstabe a aufgeführten Stoffe untereinander oder von einem oder meh-
- reren derselben mit Metallpulvern, sofern sie mehr als 1 Gewichtshundertteil der oben aufgeführten Stoffe enthalten
- c) Sprengladungen jeglicher Art
- 0009 Kriegsschiffe und Marine-Spezialausrüstung wie folgt:
  - a) Kampfschiffe oder für Angriffs- oder Verteidigungszwecke gebaute Über- oder Unterwasserschiffe
  - b) 1. Dieselmotoren, besonders konstruiert für Untersceboote, mit einer Leistung von 1500 PS oder mehr und mit einer Drehzahl von 700 Umdrehungen je Minute oder mehr
    - 2. Elektromotoren, besonders konstruiert für Unterseeboote, mit einer Leistung von mehr als 1000 PS, schnell umsteuerbar, flüssigkeitsgekühlt und vollständig verkleidet
  - c) magnetische, akustische oder mittels Druckmessung arbeitende Unterwasser-Ortungsgeräte, besonders konstruiert für militärische Zwecke; Steuerorgane oder Bestandteile hierfür
  - d) Unterseeboot- oder Torpedofangnetze
  - Bestand- oder Einzelteile, Zubehör oder Zusatzgeräte zu den vorgenannten Waren, wie Schiffsdampfkessel. Panzertürme, Lafetten für Schiffsgeschütze, Batterien für Unterseeboote, Katapulte
- 0010 Flugzeuge und Hubschrauber, auch solche unbemannter Bauart, Flugmotoren, Luftfahrtausrüstung, Zubehör und Bauteile, besonders konstruiert für militärische Zwecke,
  - a) Kampfflugzeuge oder -hubschrauber; andere Flugzeuge oder Hubschrauber, besonders konstruiert für militärische Zwecke einschließlich Aufklärung, Angriff, militärischer Ausbildung oder Logistik (Nachschub); Flugzeuge oder Hubschrauber, die besondere konstruktive Merkmale, wie mehrfache Luken, besondere Türen, Laderampen, Decksverstärkungen für die Beförderung und Landung von Truppen, militärischen Geräten oder Versorgungsgütern aus der Luft aufweisen; Flugmotoren, besonders konstruiert oder angepaßt für den Einbau in solche Flugzeuge oder Hubschrauber; Bestandteile derartiger Flugzeuge, Hubschrauber oder Flugmotoren
  - b) Bordausrüstung einschließlich Einrichtung für Luftbetankung, besonders konstruiert für die Verwendung bei den unter Buchstabe a erfaßten Flugzeugen, Hubschraubern oder Flugmotoren; Bestandteile derartiger Bordausrüstung
  - Einrichtungen zum Betanken von Flugzeugen oder Hubschraubern unter Überdruck; Einrichtungen, besonders konstruiert für die Durchführung von Opera-

Nr. der Liste

Warenbenennung

tionen in eng begrenzten Räumen; Bodenausrüstung, anderweitig nicht genannt, besonders konstruiert für die unter Buchstabe a oder e aufgeführten Flugzeuge, Hubschrauber, Flugmotoren oder Ballone

- d) nach dem Überdrückprinzip arbeitende Atemgeräte oder Teildruckanzüge, für die Verwendung in Flugzeugen oder Hubschraubern; Anzüge zur Ausschaltung der Beschleunigungswirkung; militärische Sturzhelme, Fallschirme für Kampftruppen oder zum Lastenabwurf, Bremsschirme für Flugzeuge oder Hubschrauber; Geräte zum Umwandeln von flüssigem in gasförmigen Sauerstoff für Flugzeuge, Hubschrauber oder Geschosse; katapult- oder patronenbetätigte Schleudersitze zum Notausstieg aus Flugzeugen oder Hubschraubern
- Ballone, nicht dehnbar, mit mehr als 85 cbm Fassungsvermögen
- 0011 Elektronische Ausrüstung, besonders konstruiert für militärische Zwecke; Bestand- oder Einzelteile, besonders konstruiert für derartige Ausrüstung
- Militärische Bildstellengeräte wie folgt: 0012
  - a) 1. Luftaufklärungskameras oder Zubehör, besonders konstruiert und verwendet für militärische Zwecke
    - 2. Apparate zum Entwickeln oder Kopieren von Filmen, konstruiert und verwendet für militärische Zwecke
  - b) andere photographische oder kinematographische Kameras, besonders konstruiert und verwendet für militärische Zwecke; Spezialausrüstung zur militärischen Auswertung der Aufnahmen
  - c) Bau- oder Einzelteile, besonders konstruiert für die unter Buchstabe a oder b genannten Geräte
- 0013 Spezialpanzerausrüstung:
  - a) Panzerplatten
  - b) militärische Stahlhelme
  - Körperpanzer oder Panzeranzüge
  - d) Bestand- oder Einzelteile, besonders konstruiert für die unter Buchstabe c genannte Ausrüstung
- 0014 Militärische Spezialausrüstung für Ubungszwecke:
  - a) militärische Spezialübungsgeräte, zum Beispiel: Ubungsgeräte für Angriffshandlungen Zieldarstellungsgeräte Geräte für Schießübungen Ubungsgeräte für Waffenbedienung bewegliche Ausbildungsgeräte Ubungsgeräte für fliegerische Operationen Flugsimulatoren Ubungsgeräte für Instrumentenflug Geräte für Navigationsübungen

Geräte für Zielübungen mittels Radar Radar-Zieldarstellungsgeräte

Radar-Ausbildungsgeräte

Drohnen (ferngelenkte Aufklärungsflugzeuge) für Ubungszwecke

Geräte für Ubungen mit unbemannten Flugzeugen Ubungsgeräte für Abwehr von Unterseebooten

- b) Bestand- oder Einzelteile, Zubehör oder Zusatzgeräte. besonders konstruiert für die unter Buchstabe a genannten Geräte
- 0015 Militärische Infrarotgeräte; Spezialteile für solche Geräte, anderweitig nicht genannt
- Vorerzeugnisse und Teile für Waffen, Munition oder Rüstungsmaterial wie folgt:
  - oder Tombak-Erzeugnisse für Zündera) Messing-Vorerzeugnisse für Geschoßköpfe aus ambosse: metallplattiertem Stahl; Patronengurt-Glieder; Näpfchen für Zündhütchen; Führungsringe für Geschosse
  - b) Kupferführungsbänder für Geschosse; andere vorgearbeitete Teile aus Kupfer für Waffen, Munition oder Rüstungsmaterial
  - c) messing- oder tombakplattierter Stahl
  - d) rohe Schmiedestücke aus Stahl oder Gußstücke aus Stahl oder anderen Legierungen, für die Herstellung von Geschützen oder anderen Waffen

Als rohe Schmiedestücke gelten auch bearbeitete, bei denen jedoch der Verwendungszweck noch nicht eindeutig erkennbar ist.

Nr. der	
Liste	Warenbenennung

- 0017 Verschiedene Ausrüstungsgegenstände und Materialien wie folgt:
  - a) Tränengas, ausgenommen Chlorpikrin, oder Ausrüstung für dessen Verbreitung
  - b) schlauchlose Tauch- oder Unterwasser-Schwimmgeräte wie folgt:
    - Geräte mit geschlossenem oder halbgeschlossenem Luftkreislauf
    - Spezialteile, konstruiert zu dem Zweck, um Geräte mit offenem Luftkreislauf zur militärischen Verwendung geeignet zu machen
    - Gegenstände, ausschließlich konstruiert für den militärischen Gebrauch zusammen mit schlauchlosen Tauch- oder Unterwasserschwimmgeräten
  - c) Seitengewehre
  - d) Schalldämpfer für Feuerwaffen
  - e) kraftgesteuerte Scheinwerfer für militärische Verwendung; Steuergeräte für solche Scheinwerfer
- 0018 Spezialmaschinen, -ausrüstung oder -geräte, besonders konstruiert für die Prüfung, Herstellung, Erprobung oder Überwachung der in Teil I A aufgeführten Waffen, Munition, Hilfseinrichtungen oder Maschinen

Nr. der	
Liste	Warenbenennung

- 0019 Klimakammern, in denen die in allen Höhen vorkommenden Temperaturen, Strahlungen, Luftdruck- oder Feuchtigkeitsverhältnisse dargestellt werden können
- 0020 Cryogenische (Tieftemperatur-) Ausrüstung wie folgt:
  - a) Ausrüstung, konstruiert zur Aufrechterhaltung einer Umgebungstemperatur unter —130° C:
    - konstruiert zum Gebrauch in der Marine, Luftfahrt oder Raumfahrt
    - 2. schüttelfest für Bodentransportzwecke
    - konstruiert zur Aufrechterhaltung der Betriebstemperaturen für elektrische, magnetische oder elektronische Ausrüstung oder Bauteile
  - b) elektrische, magnetische oder elektronische Ausrüstung oder Bauteile, besonders konstruiert für Dauerbetrieb oder Stoßbetrieb bei Umgebungstemperaturen unter  $-130^{\circ}$  C
  - c) Spezialzubehör, -unterbaugruppen, -teile oder -bauelemente für die unter Buchstabe a oder b genannten Ausrüstungen

# **B** Internationale Kernenergieliste

- 0101 Spaltbare Stoffe und Ausgangsstoffe hierfür, zum Bei
  - a) Mineralien einschließlich Rückstände und Abfälle, roh oder behandelt, mit mehr als 0,05 Gewichtshundertteil Uran oder Thorium oder Uran und Thorium zusammen:
    - 1. uranhaltige Erze einschließlich Pechblende
    - 2. Monazit oder Monazitsand
    - 3. thoriumhaltige Erze einschließlich Thorianit
  - b) natürliches Uran, roh oder bearbeitet; Legierungen oder Verbindungen natürlichen Urans mit mehr als 0,05 Gewichtshundertteil Uran, ausgenommen Arzneimittel
  - c) Uran 233; Legierungen, die Uran 233 enthalten; Verbindungen von Uran 233
  - d) mit dem Isotop 235 angereichertes Uran: Legierungen, die mit dem Isotop 235 angereichertes Uran enthalten; Verbindungen des mit dem Isotop 235 angereicherten Urans
  - e) bestrahltes, plutoniumhaltiges Uran
  - f) Plutonium; plutoniumhaltige Legierungen oder plutoniumhaltige Verbindungen
  - g) Thorium, roh oder bearbeitet; Legierungen mit 1,5 Gewichtshundertteilen oder mehr Thorium; thoriumhaltige Verbindungen, ausgenommen Arzneimittel
  - h) bestrahltes Thorium, das Uran 233 enthält
- 0105 Deuterium; Deuterium-Verbindungen (insbesondere schweres Wasser und schwere Paraffine), deuterium-haltige Gemische oder deuteriumhaltige Lösungen, alle mit einem Verhältnis der Deuteriumatome zu den Wasserstoffatomen größer als 1 zu 5000
- 0108 Zirkonium (Zirkonmetall), Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Zirkonium oder Zirkoniumverbindungen, alle mit einem Gewichtsverhältnis des Hafniums zum Zirkonium von weniger als 1 zu 500; Erzeugnisse, gans aus diesen Stoffen bestehend
- 0109 Nickeldraht mit 95 Gewichtshundertteilen oder mehr Nickel und einem Durchmesser von 0,1 mm oder weniger
- 0110 Metallgewebe aus Drähten mit 95 Gewichtshundertteilen oder mehr Nickel, die auf einen Zentimeter Länge 60 oder mehr solcher Drähte enthalten
- 0111 Nickelpulver mit einer Korngröße von weniger als 200 Mikron
- O112 Berylliumhaltige Erze; Beryll, ausgenommen Beryll in Schmucksteinqualität; Beryllium (Glucinium)-Metall; Waren ganz aus Beryllium-Metall, ausgenommen Berylliumfenster für medizinische Strahlungsgeräte; Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium; Beryllium-Oxyde oder andere Beryllium-Verbindungen
- 0114 Fluor
- 0115 Chlortrifluorid

- 0117 Fluorkohlenwasserstoffe wie folgt:
  - a) Trichlortrifluoräthan (Frigen 113)
  - b) Dichlortetrafluoräthan (Frigen 114)
- 0118 Spezialanlagen zur Trennung von Uran- oder Lithiumisotopen
- 0120 Personen-Warndosimeter für Strahlung, geeignet für
  - die Messung a) einer Momentandosis zwischen 25 und 800 Röntgen
    - b) einer Gesamtdosis zwischen 1 und 80 Röntgen je Stunde.
    - ausgenommen Film-Dosimeter und Dosimeter, die für medizinische Strahlungsgeräte besonders konstruiert sind
- 0122 Massenspektrographen und Massenspektrometer wie folgt:
  - a) mehrfachfokussierende Typen einschließlich doppelfokussierender Typen oder Tandem- oder Zykloiden-Systeme
  - b) einfachfokussierende Typen mit einem Ablenkradius von 12,7 Zentimeter oder mehr
  - Spezialbaugruppen, -unterbaugruppen oder -teile für die unter Buchstabe a oder b genannten Geräte
- 0124 Positive Ionenquellen, geeignet für die Untersuchung von Uranhexafluorid in Massenspektrographen oder Massenspektrometern
- Ventile mit Federrohrabdichtung, mit einem Durchmesser von 30 mm oder größer, für Handbetätigung oder für automatische Betätigung, bestehend aus oder ausgekleidet mit Aluminium, Nickel oder Legierungen mit 60 Gewichtshundertteilen oder mehr Nickel und mit einer anderen als durch Sitz von Metall auf Metall erzielten Dichtungswirkung
- 0129 Gas-Zentrifugen zur Anreicherung oder Trennung von Isotopen
- 0130 Turbo-Gebläse oder -Verdichter, radialer oder axialer Bauart, mit einer Leistung von 1,7 Kubikmetern je Minute oder mehr, bestehend aus oder ausgekleidet mit Aluminium, Nickel oder Legierungen mit 60 Gewichtshundertteilen oder mehr Nickel
- 0131 Elektrolytische Zellen für die Erzeugung von Fluor mit einer Leistung von mehr als 100 g Fluor je Stunde
- Wärmeaustauscher, geeignet zum. Gebrauch in Gasdiffusionsanlagen, beschränkt auf solche, die hergestellt sind aus Aluminium, Kupfer, Nickel, Legierungen mit mehr als 60 Gewichtshundertteilen Nickel oder bei plattierten Rohren aus Kombinationen aus diesen Metallen, und die konstruiert sind für Betrieb bei unteratmosphärischem Druck und einen Leckverlust von weniger als 0,0001 Atmosphäre je Stunde bei einem Druckunterschied von 1 Atmosphäre haben

Liste	Warenbennung
0134	Künstlicher Graphit in Form von Blöcken oder Stäben, aus denen ein Würfel von mindestens 50 mm Seiten- länge geschnitten werden kann, mit einem Borgehalt von eins zu einer Million oder weniger und einem mikro-

Nr der

- skopischen Gesamtwirkungsquerschnitt für die Absorption thermischer Neutronen von 5 Millibarn je Atom oder weniger
- Lithiumhaltige Mineralien; lithiumhaltige Konzentrate: Lithiummetall; Lithiumverbindungen
- 0136 Kernreaktoren, nämlich Reaktoren, die geeignet sind, eine kontrollierte, sich selbst fortsetzende Ketten-reaktionsspaltung aufrechtzuerhalten, und die wichti-gen Teile, die zur Verwendung in einem Kernreaktor konstruiert oder bestimmt sind wie Reaktorbehälter,

Nr. der		
Liste	Warenbenennung	

Spezialkonstruktionen zur Aufnahme des Reaktor-Herzens, Kühlmittelpumpen, Geräte zur Handhabung von Brennstoffelementen, Wärmeaustauschgeräte, Kontrollstabantriebe

- Hafnium (Celtium)-Metall; Hafnium-Legierungen oder -Verbindungen, mit mehr als 15 Gewichtshundertteilen Hafnium
- 0138 Kalzium, das weniger als ein Hundertstel Gewichtshundertteil Unreinigkeiten außer Magnesium und weniger als 10 Gewichtsteile Bor auf eine Million Gewichtsteile Kalzium enthält
- Tritium; tritiumhaltige Verbindungen, in denen das Verhältnis der Tritiumatome zu den Wasserstoffatomen größer als 1 zu 1000 ist

# C Internationale Kontrolliste für verschiedene Waren

# Metallbearbeitungsmaschinen

- 1016 Schleifspindelstöcke oder Schleifspindeln für Drehzahlen von mehr als 120 000 Umdrehungen je Minute; Maschinen, besonders konstruiert für die Verwendung derartiger Schleifspindeln
- 1072 Pressen und Spezial-Regel- und Steuereinrichtungen, Spezialzubehör und -teile hierfür wie folgt:
  - a) pressenartige Explosions-(Spreng-)Formeinrichtungen (stabilisierte Einrichtungen mit Bären oder Kolben) zum Betrieb mit Arbeitskräften hoher stoß-(schock-) artiger Energie unter Verwendung von Explosivstoffen oder komprimierten Gasen einschließlich Luft
  - b) Pressen, besonders konstruiert oder umkonstruiert für die Bearbeitung oder Verformung von Stahl, Nichteisenmetallen, Legierungen oder anderen Materialien mit einem Schmelzpunkt über + 1900° C
  - c) mechanische oder hydraulische Pressen, anderweitig nicht genannt, mit einer Gesamtdruckkraft von mehr als 5000 Tonnen
  - d) Spezial-Regel- und Steuereinrichtungen, Spezialzubehör oder -teile, für die unter den Buchstaben a bis c genannten Pressen

(Siehe auch Nummer 1081!)

- 1075 Drückbänke für Kalt- oder Warmverformung, mit Spindelantriebsmotoren von 50 PS oder mehr
- Spezialmaschinen und -vorrichtungen zur Fertigung oder zum Vermessen von Gasturbinen-Schaufelblättern, zum Beispiel:
  - a) Schaufel-Bandschleifmaschinen
  - b) Schaufelkanten-Abrundmaschinen
  - c) Schaufelprofil-Fräsmaschinen, Schaufelprofil-Schleif-
  - d) Schaufelhohlkehlen-Abrundmaschinen, Schaufelsockel-Formmaschinen; Einrichtungen hierfür
  - e) Schaufelschaft-Fräsmaschinen
  - f) Schaufelrohling-Vorformmaschinen
  - g) Schaufel-Walzmaschinen
  - h) Schaufel-Profiliermaschinen, spanlos arbeitend
  - i) Schaufelschaft-Schleifmaschinen
  - j) Schaufelprofil-Anreißvorrichtungen
  - k) automatische Meßeinrichtungen für Profile oder Schäfte von Gasturbinenschaufeln
- 1081 Maschinen für die Herstellung von Flugzeugen wie folgt:
  - a) Spezialmaschinen für die Bearbeitung oder Verformung von für den Flugzeugbau bestimmten Blechen, Platten oder Strangpreßprofilen
  - b) Spezialfräsmaschinen für die Bearbeitung der Schalen der Flugzeugaußenhaut ("skin millers")
- Spezialmaschinen für die Fertigung von Strahltriebwerken wie folgt:
  - a) Maschinen zum Ausbohren von Verdichtergehäusen
  - b) Drehmaschinen für Verdichter- oder Turbinenscheiben
  - c) Schleifmaschinen für Läufer

- 1088 Maschinen für die Herstellung oder Fertigbearbeitung von Zahnrädern wie folgt:
  - a) Zahnrad-Wälzschleifmaschinen für Raddurchmesser von 915 mm oder mehr
  - b) Maschinen für die Fertigung von Zahnrädern mit einem Modul kleiner als 0,50 ("diametral pitch"-Zahl größer als 48), soweit für Massenfertigung geeignet
- Elektronische geschlossene Rückkopplungs-("feed-back"-) Regel- und Steuersysteme, geeignet zur Regelung und Steuerung sowie zur kontinuierlichen Korrektur kontinuierlich verlaufender Umrißarbeitsgänge der span-abhebenden oder spanlosen Metallbearbeitung; Werkzeugmaschinen für die Metallbearbeitung, konstruiert für oder ausgerüstet mit solchen Regel- und Steuersystemen

Erläuterung:

Der Ausdruck "kontinuierlich verlaufende Umrißarbeitsgänge" umfaßt sowohl gerade und gekrümmte Arbeitsgänge in einer Ebene als auch solche in mehreren Ebenen.

# Chemische Anlagen und Mineralölanlagen

- 1106 Gegenstrom-Lösungsmittelextraktoren wie Pulsationskolonnen und Behältermischer ("mixer-settlers") aus nichtrostendem Stahl, besonders konstruiert für die Extraktion von radioaktiven Stoffen
- 1110 Gasverflüssigungsanlagen wie folgt:
  - a) Anlagen, anderweitig nicht genannt, besonders konstruiert für die Erzeugung von Gasen in flüssiger Form bei einem Betriebsdruck von 21 Kilogramm je Quadratzentimeter oder mehr oder für die Verflüssigung von Luft oder Wasserstoff bei einem Betriebsdruck von 5,25 Kilogramm je Quadratzentimeter oder mehr mittels Entspannungsturbinen, soweit sie täglich 1 Tonne oder mehr Gas in flüssiger Form erzeugen können, ausgenommen:
    - 1. Anlagen, die nicht mehr als 25 Gewichtshundertteile ihrer täglichen Gesamterzeugung als extrahierbares Gas in flüssiger Form erzeugen
    - 2. Spezialanlagen für die Verflüssigung von Chlor oder Ammoniak
    - 3. ortsfeste Anlagen für die Verflüssigung von Kohlendioxyd
    - 4. Anlagen für die Verflüssigung von Raffineriegasen mit niedrigem Molekulargewicht
  - b) Anlagen für die Gewinnung von flüssigem Fluor
  - c) Anlagen zur Trennung des Heliums von Erdgasen
- 1112 Anlagen für die Erzeugung oder Konzentration von Deu-
- 1118 Anlagen für die Erzeugung militärischer Sprengstoffe und fester Treibmittel wie folgt:
  - a) vollständige Anlagen
  - b) Spezialmaschinen oder -apparate wie folgt:
    - 1. Pressen zum Entfernen von Wasser
    - 2. Strangpressen für Treibmittel für Handfeuerwaffen, Geschütze oder Raketen
    - 3. Schneidmaschinen für die gewichts- und größenmäßige Formgebung stranggepreßter Treibmittel

Warenbenennung

- Schräg-Trommel-Mischer mit Durchmessern von 185 cm oder mehr und mit einem Fassungsvermögen von mehr als 230 kg Verarbeitungsmasse
- kontinuierlich arbeitende Mischer für feste Treibmittel
- c) Nitrieranlagen, kontinuierlich arbeitende Typen
- 1125 Anlagen für die Erzeugung von Titan- oder Zirkonmetall, ausgenommen getrennt errichtete Anlagen für die Erzeugung von Titan- oder Zirkontetrachlorid, wie folgt:
  - a) vollständige Anlagen
  - b) Spezialapparate
  - c) elektrische Oten, besonders konstruiert für die Wiedergewinnung von Titan oder Zirkon aus Schrott
- 1129 Ionen-Vakuum-Pumpen zur Förderung von 800 oder mehr Litern je Sekunde Wasserstoff bei einem Vakuum von mindestens 0,000 001 mm Quecksilbersäule (Hg); Spezialteile oder -zubehör hierfür, anderweitig nicht genannt
- 1131 Pumpen, ausgenommen Vakuumpumpen (siehe Nummer 1129), zum Fördern von Flüssigkeiten mit oder ohne Beimengungen an festen Stoffen oder Gasen, mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
  - a) besonders konstruiert zum F\u00f6rdern von geschmolzenen Metallen durch elektromagnetische Kr\u00e4fte
  - b) besonders konstruiert für Betriebstemperaturen unter  $-130\,^{\circ}$  C
  - c) hinsichtlich aller mit der Förderflüssigkeit in Berührung kommenden Teile bestehend aus oder ausgekleidet mit:
    - Legierungen, bei denen der Anteil an Tantal, Titan oder Zirkon allein oder die Summe der Anteile dieser Elemente 90 Gewichtshundertteile oder mehr beträgt
    - Legierungen, bei denen der Anteil an Kobalt oder Molybdän allein oder die Summe der Anteile dieser Elemente 50 Gewichtshundertteile oder mehr beträgt
    - 3. Polytetrafluoräthylen, Polytrifluorchloräthylen
- 1133 Absperrventile, -schieber, -klappen, Hähne und Druckregelventile, anderweitig nicht genannt, mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
  - a) besonders konstruiert für Betriebstemperaturen unter  $-130^{\circ}$  C
  - b) hinsichtlich aller mit der Förderflüssigkeit in Berührung kommenden Teile bestehend aus oder ausgekleidet mit:
    - Legierungen, bei denen der Anteil an Tantal, Titan oder Zirkon allein oder die Summe der Anteile dieser Elemente 90 Gewichtshundertteile oder mehr beträgt
    - Legierungen, bei denen der Anteil an Kobalt oder Molybdän allein oder die Summe der Anteile dieser Elemente 50 Gewichtshundertteile oder mehr beträgt
  - 3. Polytetrafluoräthylen, Polytrifluorchloräthylen (Siehe auch Teil I B Nummer 0127!)
- 1142 Rohre oder Rohrleitungen, hergestellt aus oder ausgekleidet oder überzogen mit Polytetrafluoräthylen oder Polytrifluorchloräthylen
- 1145 Mehrwandige Behälter, auch fahrbare, für das Lagern oder Befördern von verflüssigten Gasen, wie folgt:
  - a) mit einem Fassungsvermögen von 1900 Litern oder mehr, konstruiert für folgende verflüssigte Gase: Stickstoff, Sauerstoff, Wasserstoff, Ozon, Helium, Argon oder Fluor, ausgenommen zweiwandige Behälter mit einem durchschnittlichen Verdampfungsverlust von mehr als 5 vom Hundert während der Dauer von 24 Stunden (errechnet unter Zugrundelegung des gesamten Flüssiggas-Fassungsvermögens bei Umgebungstemperaturen von +24° C oder darüber und außerhalb der direkten Sonnenbestrahlung)
  - b) mit einem Fassungsvermögen von 950 bis 1900 Litern, konstruiert für verflüssigtes Fluor

Nr. der Liste

Warenbenennung

# Elektrische Anlagen und Krafterzeugungsanlagen

- 1203 Elektrische Vakuum-Ofen wie folgt:
  - a) Vakuum-Lichtbogenöfen mit selbstverzehrenden Elektroden und mit einem Fassungsvermögen über 5 Tonnen
  - b) Vakuum-Lichtbogenöfen mit flacher Wanne ("skulltype")
  - c) Vakuum-Elektronenstrahlöfen
  - d) Vakuum-Induktionsöfen mit kaltem Schmelztiegel, konstruiert für einen Betriebsdruck unter 0,1 mm Quecksilbersäule (Hg) und Temperaturen über +1100° C; Spezialteile hierfür
- 1204 Elektronenstrahl-Schweißgeräte oder Elektronenstrahl-Bearbeitungsgeräte, ausgenommen Funkenerosionsgeräte oder kontinuierliche, im Vakuum arbeitende Bandbedampfungsanlagen mit einer Spannung an der Elektronenkanone nicht größer als 20 Kilovolt und mit einer festen Elektronenstrahlkanone und ohne exakte Kontrolle der Dicke der Aufdampfschicht; Spezialteile hierfür
- 1205 Elektrochemische Vorrichtungen, Halbleitervorrichtungen und radioaktive Vorrichtungen, anderweitig nicht genannt, für die direkte Umwandlung chemischer, solarer oder nuklearer Energie in elektrische Energie, wie folgt:
  - a) elektrochemische Systeme wie folgt:
    - Brennstoffzellen einschließlich Regenerativzellen, das heißt Zellen für die Erzeugung elektrischer Energie, denen die umzusetzenden Bestandteile von außen zugeführt werden
    - elektrisch wiederaufladbare Zellen, hermetisch verschlossen, so konstruiert, daß ein Gasverlust von 0,00001 Kubikzentimeter je Sekunde oder weniger eintritt, wenn sie unter einer Druckdifferenz von 2 Atmosphären geprüft werden
    - Primärzellen mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
      - aa) Primärzellen, die ein Aktivierungsmittel und — im unbelasteten und unaktivierten Zustand — eine Lebensdauer von 10 Jahren oder mehr bei einer Temperatur von +21° C haben
      - bb) Primärzellen, die bei Temperaturen von  $-25^{\circ}$  C bis über  $+55^{\circ}$  C betriebsfähig sind, einschließlich Zellen und Batterien (außer Trockenzellen), die eine eigene Erwärmungseinrichtung haben
  - b) Photo-Elemente, anderweitig nicht genannt, mit einer Leistungsabgabe von 8 Milliwatt je Quadratzentimeter oder mehr bei Beleuchtung mit 100 Milliwatt je Quadratzentimeter durch einen Wolframfaden von 2800° K (= 2527° C); Galliumarsenid-Photoelemente, ausgenommen solche, die eine Leistung von weniger als 4 Milliwatt haben, gemessen unter den obengenannten Bedingungen
  - c) Energiequellen (keine Atomreaktoren), die auf radioaktivem Material basieren, ausgenommen solche Einrichtungen, die eine Leistung von weniger als 0,5 Watt haben, und bei denen das Verhältnis Leistung (in Watt) zu Gewicht (in Kilogramm) kleiner als 1,1 ist
  - d) Spezialbaugruppen, -unterbaugruppen oder -teile für die unter den Buchstaben a bis c genannten Vorrichtungen
- 1206 Elektrische Lichtbogen-Einrichtungen, anderweitig nicht genannt, zur Erzeugung eines ionisierten Gasstromes, in welchen der Lichtbogen eingehüllt ist, ausgenommen solche Einrichtungen, in denen der Gasstrom nur zu Isolationszwecken dient; Anlagen, in denen solche Einrichtungen enthalten sind; Spezialteile, -zubehör, -steueroder -prüfgeräte, anderweitig nicht genannt, für derartige Einrichtungen
- 1255 Dieselmotoren mit einer Leistung von 50 PS oder mehr, deren Anteil an nichtmagnetischem Material 50 Gewichtshundertteile übersteigt
- 1266 Fahrbare elektrische Stromerzeugungsaggregate mit einer Leistung von mehr als 5000 Kilowatt

Warenbenennung

# Allgemeine industrielle Ausrüstungen

- 1305 Walzwerke für Stahl oder Nichteisenmetalle wie folgt:
  - a) Blech-, Folien-, Band- oder Streifenwalzwerke wie folgt:
    - mit automatischer Regelung der Anstellung der Arbeitswalzen zum Walzen von sich in der Längsrichtung verändernden Profilen wie Keilstreifenwalzwerke
    - mit mehr als 3 Arbeitswalzen je Gerüst, anderweitig nicht genannt, mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
      - aa) Arbeitswalzen mit einem Verhältnis der Walzenlänge zum Walzendurchmesser von mehr als 6 zu 1 bei Walzen mit einer Ballenlänge bis einschließlich 76,2 cm oder von mehr als 5 zu 1 bei Walzen mit einer Ballenlänge über 76,2 cm
      - bb) Regelung des Profils der Arbeitswalzen durch gleichzeitige Deformation der Stützwalzen, Stützzapfen oder Arbeitswalzen
      - cc) geschlossene elektronische Dickenregelung im geschlossenen Kreis
      - dd) regelnde Spannungsmesser
      - ee) jede andere Einrichtung, mit der spezielle Quer- oder Längs-Profilregelungen erreicht werden, die im Ergebnis mit den unter den Buchstaben aa bis dd genannten vergleichbar sind

Ausgenommen von Buchstabe a Nummer 2 sind Planetenwalzwerke und Walzwerke, die für das Walzen von Aluminiumfolien besonders konstruiert sind.

- b) Walzwerke, besonders konstruiert oder umkonstruiert für das Walzen von Metallen oder Legierungen mit einem Schmelzpunkt über  $\pm 1900^{\circ}$  C
- c) Spezial-Regel- und -Steuereinrichtungen, Spezialteile oder -zubehör für die unter Buchstabe a oder b genannten Walzwerke
- 1325 Baugeräte, nach militärischen Vorschriften gebaut, hesonders konstruiert für die Luftbeförderung
- 1353 Kabelherstellungsmaschinen, besonders konstruiert für die Herstellung von mehrpaarigen Fernmeldekabeln oder geeignet für die Herstellung der unter Nummer 1526 aufgeführten Kabel, ausgenommen solche Maschinen, die in technischer und wirtschaftlicher Hinsicht hierfür nicht rationell eingesetzt werden können, wie folgt:
  - a) Maschinen zum Aufbringen von Isoliermaterial auf Leiter (andere als die unter Nummer 1354 erfaßten)
  - b) Maschinen zum Verseilen von Leitern oder zum Aufbringen von Material zum Isolieren, Trennen, Verbinden oder Kennzeichnen dieser Leiter
  - c) Maschinen zum Verseilen von Leitern, Paaren, Vierern usw. zwecks Herstellung des kompletten Kahelkerns oder eines Teiles hiervon
- 1354 Kabelherstellungsmaschinen, besonders konstruiert für die Herstellung von Koaxialkabeln, wie folgt:
  - a) Maschinen zum Aufbringen der Abstandsisolation auf den inneren Leiter von Koaxialkabeln mit Luft-Dielektrikum
  - b) Maschinen zum Aufbringen von Metallbändern oder -folien als Außenleiter von Koaxialkabeln
  - c) Maschinen zum Formen, Verseilen oder Zusammenbauen von Koaxialkabeln mit oder ohne Verwendung von anderen Leitern als Koaxialtuben
  - d) Einrichtungen zum selbsttätigen Prüfen des Durchmessers oder der Exzentrizität des Kunststoff-Dielektrikums auf Drähten oder Kabeln
- 1355 Maschinen zur Herstellung von Elektronenröhren einschließlich Apparate zur Befestigung von Teilen unter Druck bei Wärme, auch als Schweißköpfe aus Diamant bezeichnet, wie folgt:
  - a) Maschinen, Ausrüstung oder Prüfgeräte zum Herstellen der in dieser Liste genannten Elektronenröhren, Transistoren oder Dioden einschließlich ihrer Bestandteile oder Unterbaugruppen
  - b) Maschinen, Ausrüstung oder Prüfgeräte zum volloder halbautomatischen Zusammenbauen von Elektronenröhren, Transistoren oder Dioden einschließlich ihrer Bestandteile oder Unterbaugruppen

Nr. der Liste Warenbenennung

- 1360 Anlagen zur Herstellung von Halbleitermaterialien wie folgt:
  - a) Spezial-Anlagen für die Herstellung oder Weiterverarbeitung von dendritischen Formen von Halbleitermaterialien oder von Kombinationen solcher Materialien, geeignet zur Verwendung in Dioden oder Transistoren
  - b) Anlagen, anderweitig nicht genannt, besonders konstruiert oder abgewandelt, um eins oder mehrere Halbleitermaterialien zu reinigen oder weiterzuverarbeiten, ausgenommen Anlagen, die Germanium nach dem Zonenschmelzverfahren reinigen; Spezialteile, -zubehör oder -steuergeräte für derartige Anlagen

## Erläuterungen:

Buchstabe b erfaßt zum Beispiel Anlagen, die einen oder mehrere der folgenden Arbeitsgänge an Halbleitermaterialien durchführen:

- 1. Reinigung bis zur Erreichung eines Reinheitsgrades von besser als 99,9 Gewichtshundertteile
- gleichmäßige Verteilung der übrigen Verunreinigungen
- Erzielung einer kontrollierten Einbringung von Unreinheiten auf einer oder mehreren Stufen der Bearbeitung
- 4. Herstellung monokristallinen Materials oder monokristalliner Formen (zum Beispiel durch Ziehen einschließlich Tiegel-Ziehen oder durch Abscheidung)
- 1380 Turbo-Gebläse oder -Verdichter, radialer oder axialer Bauart, anderweitig nicht genannt, mit einem Gesamtverdichtungsverhältnis von 2 zu 1 oder mehr bei einer gleichzeitigen Förderleistung von mehr als 10 500 Kubikmetern je Minute oder mit einem Gesamtverdichtungsverhältnis von 3 zu 1 oder mehr bei einer gleichzeitigen Förderleistung von mehr als 3000 Kubikmetern je Minute (Siehe auch Teil I B Nummer 0130!)

# Transportmittel

- 1405 Eisbrecher mit 10 000 PS Wellenleistung oder mehr
- 1410 Tanker, konstruiert für Geschwindigkeiten von mehr als18 Knoten in voll beladenem Zustand
- 1415 Kriegsschiffe, auch wenn sie für nichtmilitärische Zwecke umgebaut sind, ohne Rücksicht auf ihre Einsatzfähigkeit; Rümpfe oder Teile von Rümpfen für solche Schiffe
- 1416 Schiffe wie folgt:
  - a) Fischfangfahrzeuge oder Rümpfe hierfür, konstruiert für Geschwindigkeiten von 17 Knoten oder mehr in voll beladenem Zustand
  - b) Tragflügelboote oder -schiffe, anderweitig nicht genannt
  - c) seegehende Schiffe einschließlich Küstenschiffe oder Rümpfe dafür, anderweitig nicht genannt, konstruiert für Geschwindigkeiten von 21 Knoten oder mehr in voll beladenem Zustand
  - d) Schiffe, deren Rumpf und Antriebsmaschinen ganz oder überwiegend aus nichtmagnetischen Stoffen bestehen
  - e) neue Schiffe mit Decks oder Plattformen, besonders konstruiert oder verstärkt für die Aufnahme von Waffen
  - f) Schiffe mit Einbauten, die in Teil I A oder unter den Nummern 1430, 1485, 1501, 1502 oder 1510 (ausgenommen senkrecht arbeitende Fisch- oder Walsuchgeräte) erfaßt werden; Schiffe mit Einrichtungen zu ihrer Dauer-Entmagnetisierung
- 1430 Schwimmfähige, elektrisch leitende Kabel, geeignet zum Räumen magnetischer Minen
- 450 Kraftfahrzeuge, Zugmaschinen oder Hubstapler, anderweitig nicht genannt, nach militärischen Vorschriften gebaut, mit wesentlichen Abweichungen von den normalen Bauvorschriften für zivile Zwecke

Nr. der Liste Warenbenennung	
Liste Warenbenennung	
waren benen nun g	

- 1460 Flugzeuge, Hubschrauber, Flugmotoren und Luftfahrtausrüstung wie folgt:
  - a) Flugzeuge oder Hubschrauber, soweit nicht in Teil I A unter Nummer 0010 genannt, ausgenommen solche, die
    - keine der in Teil I A oder in Teil I C unter Nummer 1485 oder 1501 oder 1565 Buchstabe e erfaßten Geräte enthalten und
    - 2. zu Typen und Serien gehören, die
      - aa) seit mehr als 2 Jahren im normalen zivilen Luftverkehr eingesetzt gewesen sind oder
      - bb) im normalen zivilen Luftverkehr eingesetzt sind und ein Leergewicht von weniger als 41 000 kg haben

### Erläuterung:

Als Leergewicht gilt das Gewicht des Luftfahrzeugs einschließlich der normalen Ausrüstung und Mindestbesatzung, jedoch ausschließlich Kraftstoff und Nutzlast

- b) Flugmotoren, anderweitig nicht genannt
- c) Boden- oder Bordausrüstung, anderweitig nicht genannt, ausschließlich konstruiert oder hauptsächlich verwendet für Luftfahrtzwecke, ausgenommen solche, die normalerweise zivile Verwendung finden
- 1485 Kompasse und Kreiselgeräte wie folgt:
  - a) nordweisende Kreiselkompasse mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
    - selbsttätige Berichtigung der Einflüsse, die Veränderungen der Schiffsgeschwindigkeit, der Beschleunigung und der geographischen Breite auf die Genauigkeit des Kompasses ausüben, ausgenommen handbetätigte mechanische Berichtigungsvorrichtungen
    - Vorrichtung zur Aufnahme der Schiffsstabilitätseigenschaften auf elektrischem Wege
    - 3. Vorrichtung zum Einstellen der Korrektur für Stromversetzung oder Abtrift
    - Verwendung von Beschleunigungsmessern, Geschwindigkeitskreiseln, integrierenden Geschwindigkeitskreiseln oder elektrolytischen Libellen als Meßelemente
    - Vorrichtung zur Ermittlung und zur elektrischen Übertragung der Schiffslagewerte (Schlingern oder Stampfen) zusätzlich zu den Schiffskurswerten
  - b) druckfeste Kursanzeiger für Unterseeboote
  - c) Magnetkompasse mit Fernübertragung, besonders konstruiert für Unterseeboote
  - d) zusammengefaßte Flugnavigationsgeräte, enthaltend Kreiselstabilisatoren oder automatische Steuergeräte Erläuterung:

Zusammengefaßte Flugnavigationsgeräte sind ein elementares Anzeigesystem von Instrumenten zur Angabe von Höhe und Azimut mit Einrichtungen, die dem Piloten Steuerdaten vermitteln und häufig "Auto-Piloten" enthalten, derart, daß sie mit ihnen eine geschlossene Einheit zur Erfüllung der gewünschten Anforderungen bilden

- e) magnetgestützte Kreiselkompasse
- f) Astro-Kreiselkompasse
- g) Kreiselstabilisatoren für andere als Luftfahrtzwecke, ausgenommen solche zum Stabilisieren von Überwasserschiffen
- h) Selbststeueranlagen für andere als Luftfahrtzwecke, ausgenommen solche für Überwasserschiffe
- Kreiselgeräte oder Beschleunigungsmesser sehr hoher Genauigkeit; Kleinstkreiselgeräte oder Kleinstbeschleunigungsmesser; alle konstruiert zur Verwendung in Trägheitsnavigationssystemen oder in Lenksystemen aller Art
- j) Kreisel oder Kreiselkompasse mit kleinster freier Nenn-Richtungsabwanderung (kleinster freier Nenn-Präzision) von 1 Grad je Stunde oder weniger
- k) Spezialteile oder -baugruppen für die unter den Buchstaben a bis j aufgeführten Geräte

Nr. der	
141.001	
Liste	Warenbenennung
Liste	Walenbenennung

# Elektronische Geräte und Präzisionsgeräte

- Nachrichten-, Navigations-, Funkpeil- und Radargeräte, anderweitig nicht genannt, wie folgt:
  - a) Flugzeug-Bordnachrichtengeräte; Spezialteile oder -baugruppen hierfür
  - b) Navigations- oder Peilgeräte, anderweitig nicht genannt, wie folgt:
    - 1. Flugzeug-Bordnavigations- oder -peilgeräte wie
      - aa) solche unter Ausnutzung des Doppler-Effekts
      - bb) solche unter Ausnutzung der Merkmale konstanter Geschwindigkeit oder geradliniger Ausbreitung elektro-magnetischer Wellen mit Frequenzen unter  $4\times10^{14}$  Hertz (0,75 Mikron)
      - cc) Funkhöhenmesser wie folgt:
        - 1) impulsmodulierte
        - 2) frequenzmodulierte mit einer Genauigkeit besser als ± 1 Meter über den gesamten Meßberich zwischen 0 bis 30 Meter oder ± 3 vom Hundert für den Meßbereich über 30 Meter
        - frequenzmodulierte mit Transistoren und die weniger als 4 Jahre im normalen zivilen Gebrauch sind
      - dd) Funkpeilgeräte, die mit Frequenzen über 5 Megahertz arbeiten, ausgenommen solche, die für Such- und Rettungsdienste konstruiert sind und folgende Merkmale aufweisen:

der Empfänger arbeitet mit einet kristallgesteuerten Frequenz von 121,5 Megahertz und das Gehäuse des Funkpeilgeräts ist zur Unterbringung im Flugzeugbug geeignet

und die Antennenanordnung des Funkpeilgeräts ist nur für eine Frequenz von 121,5 Megahertz konstruiert

- ee) druckfest gemachte Geräte
- ff) Geräte, die für den Dauerbetrieb über den gesamten Bereich der Umgebungstemperatur von unter  $-40^{\circ}$  C bis über  $+55^{\circ}$  C bemessen sind
- 2. Boden- oder Schiffsgeräte für die Luftnavigation, die die Merkmale konstanter Geschwindigkeit oder geradliniger Ausbreitung elektromagnetischer Wellen mit einer Frequenz unter  $4\times10^{14}$  Hertz (0,75 Mikron) ausnutzen
- Boden- oder Schiffspeilgeräte, die mit Frequenzen über 5 Megahertz arbeiten
- c) Radargeräte, anderweitig nicht genannt, wie folgt:
  - 1. Flugzeug-Bordradargeräte
  - 2. Boden- oder Schiffs-Radargeräte wie folgt:
    - aa) Radargeräte, anderweitig nicht genannt, ausgenommen Standard-Geräte, die für Impulsbetrieb bei Frequenzen zwischen 1300 und 1660 oder 2700 und 3900 oder 8500 und 10 000 Megahertz konstruiert sind und die, falls es sich um Schiffsradargeräte handelt, eine Spitzenausgangsleistung von 75 Kilowatt oder weniger an das Antennensystem geben oder, falls es sich um Bodenradargeräte handelt, eine Spitzenausgangsleistung von 50 Kilowatt oder weniger an das Antennensystem geben und eine Reichweite von 50 Seemeilen oder weniger haben

# Erläuterung:

Unter der Reichweite von 50 Seemeilen ist die größte nutzbare Reichweite bei einem Ziel von 100 Quadratmetern zu verstehen.

- bb) Radargeräte mit Vorrichtungen zur dauernden Festzielunterdrückung
- cc) Radargeräte mit Antennensystemen für andere als lineare Polarisation
- dd) Radargeräte, die eine von der üblichen Impulsmodulation oder Signalauswertung abweichende Technik verwenden
- d) Spezialteile, -zubehör, -prüf-, -eich-, -übungsgeräte oder -simulatoren, anderweitig nicht genannt, für die unter Buchstabe b oder c genannten Geräte

Nr. der Liste Warenbenennung

- 1502 Nachrichten-, Zielerfassungs- oder Zielverfolgungsgeräte, die mit ultravioletter oder infraroter Strahlung oder mit Ultraschallwellen arbeiten oder Spezialteile hierfür, ausgenommen:
  - a) industrielle Geräte, die Photozellen oder w\u00e4rmestrahlungsempfindliche Zellen verwenden, die nicht von den Nummern 1548 oder 1550 erfa\u00dft werden
  - b) Ultraschallgeräte, die im direkten Kontakt mit dem zu untersuchenden Material arbeiten
  - c) Spezialteile f
    ür die unter Buchstabe a oder b genannten Ger
    äte
- 1503 Nachrichtengeräte, die unter Ausnutzung von troposphärischen, ionosphärischen oder meteorischen Streuerscheinungen (Scatterphänomenen) arbeiten; Spezialbaugruppen, -unterbaugruppen, -teile oder -prüfeinrichtungen für derartige Geräte
- 1507 Geräte, besonders konstruiert zur Störung oder Unterbrechung des Funkempfangs; Spezialteile für derartige Geräte
- 1510 Unterwasserortungsgeräte wie folgt:
  Geräte zum Auffinden oder Orten von Gegenständen unter Wasser mit Hilfe von magnetischen, akustischen oder Ultraschall-Meßverfahren, ausgenommen nautische Echolotgeräte, die ausschließlich zur Messung der Wassertiefe oder der Entfernung untergetauchter Gegenstände senkrecht unter dem Ortungsgerät dienen; Spezialteile für die unter dieser Nummer erfaßten Geräte
- 1514 Impulstaststufen zur Erzeugung elektrischer Impulse mit einer Spitzenleistung von mehr als 150 Kilowatt oder mit einer Impulsdauer von weniger als 0,1 Mikrosekunde oder mit einem Tastverhältnis von mehr als 0,002; Impulstransformatoren, Impulsformer oder Laufzeitketten für derartige Impulstaststufen
- 1516 Funkempfänger, panoramische, die automatisch einen Teil des Funkfrequenz-Spektrums absuchen und die empfangenen Signale anzeigen; Spezialteile für derartige Empfänger
- 1517 Funksender und Bauteile hierfür, anderweitig nicht genannt, ausgenommen Richtfunkanlagen (siehe Nummer 1520), wie folgt:
  - a) Sender oder Senderverstärker für:
    - Ausgangsträgerfrequenzen zwischen 108 und 156 Megahertz, ausgenommen für Such- und Rettungsdienstzwecke konstruierte Einrichtungen, die eine Rundstrahlbake enthalten und nur auf einer quarzgesteuerten Festfrequenz von 121,5 Megahertz arbeiten
    - Ausgangsträgerfrequenzen von mehr als 223 Megahertz, ausgenommen Fernseh-Rundfunksender oder Verstärker hierfür, die mit Frequenzen zwischen 470 und 585 Megahertz oder zwischen 610 und 940 Megahertz arbeiten
  - b) Sender oder Senderverstärker mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
    - Impulsmodulation irgendwelcher Art, ausgenommen Fernseh- oder Telegraphie-Sender mit Amplituden-, Frequenz- oder Phasenmodulation
    - 2. Ausführungen zum Betrieb über den gesamten Bereich der Umgebungstemperatur von unter  $-40^{\circ}$  C bis über  $+55^{\circ}$  C
    - 3. Vorrichtungen zur Erzeugung einer Vielzahl von auswählbaren Ausgangsträgerfrequenzen, die durch eine geringere Anzahl von piezo-elektrischen Kristallen konstant gehalten werden, ohne dabei das Vielfache einer gemeinsamen Steuerfrequenz zu bilden
  - c) Spezialbaugruppen, -unterbaugruppen oder -teile einschließlich Spezialmodulatoren und -modulationsverstärker, für die unter Buchstabe a oder b genannten Sender
- 1518 Fernmeß- oder Fernsteuer-Einrichtungen für Raumfahrzeuge, bemannte oder unbemannte Luftfahrzeuge oder für gelenkte oder ungelenkte Waffen
- 1519 Telegraphiegeräte wie folgt:
  - a) mechanische, elektromechanische oder elektronische Geräte oder Maschinen, die in geschriebener oder gedruckter Form vorliegende Nachrichten so in elektrische Wellen umsetzen, daß sie über Nachrichtenverbindungen mit einer Geschwindigkeit von mehr als 500 Worten in der Minute oder 375 Baud

Nr. der Liste

#### Warenbenennung

- übertragen werden können, wobei der niedrigere Wert maßgebend ist, ausgenommen Fernmeß-, Fernsteuer- oder Fernmeldegeräte, konstruiert für industrielle Zwecke, die ein Zeit-Multiplex-Verfahren benutzen, dessen gesamte Arbeitsgeschwindigkeit weniger als 375 Baud beträgt
- b) Geräte, konstruiert, um derartige elektrische Wellen aufzunehmen und die darin enthaltenen Nachrichten sichtbar zu machen
- c) Endgeräte, anderweitig nicht genannt. zum Senden oder Empfangen von digitalen Daten mit einer Geschwindigkeit von mehr als 2000 Bit je Sekunde (Baud) oder (gerechnet für Einzelkanäle oder für jeden Teilkanal in einem Mehrkanalsystem) mit einer Geschwindigkeit in Bit je Sekunde (Baud), die zahlenmäßig über 75 vom Hundert der Bandbreite des Kanals oder des Teilkanals in Hertz liegt
- d) Spezialteile, -baugruppen oder -zubehör für die unter den Buchstaben a bis c genannten Geräte
- 1520 Richtfunkanlagen, konstruiert zum Betrieb mit Frequenzen über 300 Megahertz; Spezialbaugruppen, -unterbaugruppen oder -teile für derartige Anlagen
- 1521 Verstärker, Oszillatoren oder verwandte Geräte, anderweitig nicht genannt, wie folgt:
  - a) Verstärker, besonders konstruiert für Betriebsfrequenzen über 500 Megahertz
  - b) Resonanz- oder Bandfilterverstärker mit einer Bandbreite, die 10 Megahertz oder 10 vom Hundert der mittleren Frequenz überschreitet, wobei der niedrigere Wert maßgebend ist, ausgenommen solche, die für Fernseh-Gemeinschaftsanlagen besonders konstruiert sind
  - c) Kettenverstärker mit einer Bandbreite, die 10 Megahertz überschreitet
  - d) Gleichstromverstärker mit jeder Art von Verstärkung, mit einem Geräuschpegel (bezogen auf den Eingangsstromkreis) von 10-16 Watt oder weniger oder mit einer Nu. punktabweichung je Stunde, die einer Anderung in der Eingangsleistung von 10-16 Watt oder weniger intspricht
  - e) parametrische Verstär er mit einer Rauschzahl von 5 Dezibel oder weniger gemessen bei einer Temperatur von +17° C; paramagnetische Verstärker; andere Verstärker oder Oszinatoren, die, durch elektromagnetische Strahlung angeregt, verstärken oder schwingen, zum Beispiel "MASER", "LASER", "IRASER"; Spezialteile hierfür; Geräte, die solche Verstärker, Oszillatoren oder Vorrichtungen enthalten

# Erläuterungen:

- Als Bandbreite gilt das Frequenzband, über dem die Leistungsverstärkung nicht unter die Hälfte ihres Höchstwertes absinkt.
- Als mittlere Frequenz gilt das arithmetische Mittel zwischen den Frequenzen, bei denen die Leistungsverstärkung die Hälfte ihres Höchstwertes beträgt.
- 3. Die Messung des Geräuschpegels soll am Ausgang mit einem Normalwiderstand und einem Voltmeter erfolgen, wenn der Eingang kurzgeschlossen ist. Die Rauschleistung in Watt berechnet sich nach der Formel:
  - $P=\frac{E^2}{R}$  , wobei P die Leistung in Watt, E die Spannung in Volt und R den Widerstand in Ohm bedeutet.

Die Messungen sollen ohne Filter ausgeführt werden. Die Nullpunktabweichung soll mit einem Voltmeter am Ausgang gemessen und nach der Formel  $P=\frac{E^2}{R}$  berechnet werden.

- 1523 Nachrichtenübertragungseinrichtungen wie folgt:
  - a) Endstellen, Zwischenstellen oder Verstärker zum Senden, Übertragen oder Empfangen von Frequenzen über 108 Kilohertz in einem Nachrichtennetz, ausgenommen Trägerfrequenzendstellen, die für den Betrieb auf Hochspannungsleitungen besonders konstruiert sind und im Frequenzbereich von 35 bis 500 Kilohertz arbeiten

#### Warenbenennung

- b) Sende- oder Empfangsgeräte für Einkanal- oder Mehrkanaltelegraphie, ausgenommen folgende Geräte, falls sie für eine Übertragungs-Geschwindigkeit je Telegraphiekanal konstruiert oder ausgelegt sind, die (in Baud) 60 vom Hundert der jeweiligen Kanalbreite (in Hertz) nicht überschreitet:
  - 1. Geräte mit einer Bandbreite je Kanal von 120 Hertz oder weniger oder mit einer Nenngeschwindigkeit von 50 Baud (oder 67 Worten je Minute) oder weniger je Kanal, die nach den CCIT-Normen konstruiert sind
  - Fernmeß-, Fernsteuer- oder Fernsignalisiergeräte, konstruiert für industrielle Zwecke, die unter Be-nutzung eines Zeit-Muliplex-Verfahrens arbeiten, dessen gesamte Geschwindigkeit weniger als 375 Baud beträgt
  - 3. Zeit-Multiplex-Systeme bis zu 6 Kanälen für eine Gesamtgeschwindigkeit von 300 Baud (oder 72 Worten je Minute) oder weniger je Kanal, soweit sie keine automatischen Fehlererkennungs- und Fehlerkorrektureinrichtungen enthalten, die mit Mehrfachsicherungsverfahren arbeiten
- c) Spezialteile, -zubehör oder -baugruppen für die unter Buchstabe a oder b genannten Einrichtungen
- Koaxialkabel einschließlich Seekabel, besonders konkonstruiert für Fernmeldezwecke einschließlich Radar (Siehe auch Nummer 1754!)
- Fernmeldekabel aller Typen einschließlich Seekabel, mit mehr als einem Leiterpaar, die eindrähtige oder verlitzte Leiter enthalten:
  - a) mit Durchmessern von mehr als 0,9 mm
  - b) mit Durchmessern von 0,9 mm oder weniger, wenn sie als Trägerfrequenzkabel für Weitverkehrszwecke hergestellt sind (Siehe auch Nummer 1754!)
- 1527 Geräte zur Verschlüsselung von Nachrichten im Fernsprech-, Telegraphen-, Funksprech- oder Funkverkehr, ausgenommen solche für Sprachübertragung, die mit Festfrequenzinvertierung oder mit Festbandverwürfe-lung arbeiten, wobei die Umsetzung nicht öfter als 1mal in 10 Sekunden erfolgt
- Elektronische Meß-, Prüf- oder Eichgeräte, anderweitig nicht genannt, mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
  - a) konstruiert für den Gebrauch bei Frequenzen über 1000 Megahertz, ausgenommen Frequenz-Analysatoren (siehe Nummer 1533)
  - b) Prüfgeräte, die bei Betrieb im gesamten Bereich der Umgebungstemperatur von unter —25° C bis über +55° C ihre garantierten Betriebseigenschaften be-
- Geräte zur automatischen Auslese elektronischer Bauelemente hinsichtlich ihrer elektrischen Eigenschaften
- Frequenz-Analysatoren (Geräte, die die einzelnen Frequenzkomponenten von mehrfrequenten Schwingungen anzeigen können) wie folgt:
  - a) konstruiert für Frequenzen über 1000 Megahertz
  - konstruiert für Frequenzen über 300 Megahertz, sofern sie austauschbare, abstimmbare Vorsatzgeräte und automatische Absuchvorrichtungen haben
  - mit einer Anzeigebandbreite über 12 Megahertz
  - Spezialteile oder -zubehör für die unter den Buchstaben a bis c genannten Geräte
- Elektromagnetische Hohlleiter oder Einzelteile hierfür 1537 wie folgt:
  - a) starre oder biegsame Hohlleiter oder Einzelteile hierfür für Frequenzen über 12 500 Megahertz
  - Hohlleiter mit einer relativen Bandbreite größer als 1.5 zu 1
  - Hohlleiter-Einzelteile, anderweitig nicht genannt, wie
    - 1. Richtkoppler mit einer relativen Bandbreite größer als 1,5 zu 1 und einem Richtverhältnis über das Frequenzband von 15 Dezibel oder mehr
    - 2. Drehkupplungen, die mehr als einen einzelnen Kanal übertragen können oder eine Bandbreite von mehr als 5 vom Hundert der Mittenfrequenz haben
    - 3. magnetische einschließlich gyromagnetischer Hohlleiter-Bauteile
  - d) druckfeste Hohlleiter oder Spezialteile hierfür

Nr. der Liste

### Warenbenennung

- e) im "TEM (Transversal Electric Magnetic) MODE" betriebene Geräte mit Ausnutzung magnetischer einschließlich gyromagnetischer Eigenschaften
- TR- oder Anti-TR-Röhren, ausgenommen solche, die keine Steuerelektrode zur Steuerung des Zündvorgangs durch eine äußere Spannung besitzen und vorgangs durch eine autere Spanning besitzen ind zur Verwendung mit Hohlleitern bestimmt sind, deren Spitzenausgangsleistung nicht mehr als 100 Kilowatt beträgt und die in den Frequenzbereichen von 1300 bis 1660 Megahertz oder 2700 bis 3900 Megahertz oder 8500 bis 10 000 Megahertz arbeiten; Bestandteile für die unter diesem Buchstaben erfaßten Röhren
- 1541 Kathodenstrahlröhren wie folgt:
  - a) mit einem Auflösungsvermögen von 20 Linien je Millimeter (500 Linien je Zoll) oder mehr, gemessen nach der Schrumpfraster-Methode
  - mit Schreibgeschwindigkeiten von mehr als 3000 Kilometern je Sekunde
  - mit drei oder mehr Elektronenstrahl-Kanonen, ausgenommen Farbfernsehröhren für Unterhaltungsfernsehen mit drei Elektronenstrahl-Kanonen
  - d) Röhren zur Schirmanzeige von alphanumerischen oder ähnlichen Daten oder Informationen, wobei die Darstellung entweder durch Abtasten oder durch andere Mittel erzielt wird, ausgenommen Röhren, bei denen die dargestellte Position jedes Zeichens unverrückbar ist
- 1544 'Halbleiter-Dioden einschließlich Gleichrichter-Dioden und Schaltdioden, jedoch ausgenommen Photodioden der Nummer 1548, wie folgt:
  - a) Halbleiter-Dioden aus einem anderen Basismaterial als Silizium, Germanium, Selen oder Kupferoxydul
  - b) Signal-Dioden einschließlich Mixer, Frequenzwandler und Schaltdioden, deren Basismaterial Silizium oder Germanium ist, wie folgt:
    - Spitzendioden, konstruiert zur Verwendung bei Frequenzen über 1000 Megahertz
    - Flächendioden, konstruiert zur Verwendung bei Eingangsfrequenzen über 300 Megahertz oder konstruiert für eine Schaltfolgefrequenz über 1 Megahertz

Erläuterung:

Bei den unter Buchstabe b erfaßten Schaltdioden handelt es sich vornehmlich um solche mit einer Erholzeit von weniger als 1 Mikrosekunde. Die Erholzeit ist anzugeben für den Abfall des Sperrstroms auf 100 Mikroampere oder weniger, gemessen bei einem Durchlaßstrom und einer Sperrspannung, die für die betreffenden Dioden eigentümlich sind.

- c) 1. Leistungs-Dioden, deren zulässige periodisch wiederkehrende Spitzen-Sperrspannung 1000 Volt je Sperrschicht bei +25° C unter allen Kühlungsbedingungen überschreitet
  - gesteuerte Dioden (Halbleiter-Bauelemente mit Mehrfach-Sperrschichten für Anwendungsfälle ähnlich denen von gittergesteuerten Gasentladungsröhren), konstruiert für Schaltfolgefrequenzen über 100 Kilohertz
- d) Tunnel-Dioden, anderweitig nicht genannt
- Transistoren oder artverwandte Bauteile sowie ähnliche Halbleiterverstärkerelemente wie "Fieldistor", "Spacistor" oder "Technetron" oder Spezialteile hierfür, wie
  - a) alle Typen aus beliebigem Halbleitermaterial mit vier oder mehr aktiven Sperrschichten innerhalb des einzelnen Halbleiterelements
  - alle Typen aus einem anderen Basishalbleitermaterial als Germanium
  - c) mit Germanium als Basishalbleitermaterial und mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
    - mit einem Mittelwert von f alpha von 50 bis 150 Megahertz und konstruiert für eine maximale Kollektor-Verlustleistung größer als 150 Milliwatt 2. mit einem Mittelwert von f alpha größer als
    - 150 Megahertz

Erläuterungen:

1. Unter die Nummer 1545 fallen außer Transistoren alle Bauelemente, die einen Halbleiterkristall irgend-

Warenbenennung

eines Materials enthalten und entweder 3 oder mehr elektrische Anschlüsse haben oder nur 2 elektrische Anschlüsse, wobei 4 oder mehr aktive Sperrschichten in einem einzelnen Block von Halbleitermaterial vorhanden sind. Diese Bauelemente werden zum Beispiel als Verstärker, Oszillatoren, Multivibratoren (Trigger) oder Kombinationen davon in elektronischen Schaltungen verwendet (Bezüglich Photo-Transistoren siehe Nummer 1548!)

2. Als maximale Kollektor-Verlustleistung gilt die Dauerverlustleistung bei einer Umgebungstemperatur von +25° C unter beliebigen Kühlungsbedingun-

gen.

3. Als Mittelwert von f alpha gilt dasjenige f alpha, das am häufigsten bei der Gesamtmenge einer bestimmten Transistortype anfällt.

Wenn der Mittelwert von f alpha nicht angegeben oder bekannt ist, kann dafür das 1,5-fache des Kleinstwertes von f alpha angesetzt werden.

- Als "f alpha" gilt die Frequenz, bei welcher der Wert der Stromverstärkung in Basisschaltung auf das 0,707-fache des Niedrigfrequenzwertes abgesunken ist.
- 5. Wo fi (die Frequenz, bei welcher der Wert der Stromverstärkung in Emitterschaltung gleich 1 ist) an Stelle von f alpha angegeben ist, kann fi als das 0,8-fache von f alpha (f alpha als das 1,2-fache von fi) angeschen werden.
- 1546 Dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden oder Transistoren

#### Erläuterung

Der Ausdruck "dendritisch" bezeichnet eine bandförmige Ausführungsform von Halbleitermaterial, das in verschiedene Breiten, Dicken und Längen gezogen werden kann und verschiedene Herstellungsstufen von einem relativ reinen Zustand des Materials bis zu fortgeschrittenen Behandlungsstufen darstellen kann.

# 1548 Photozellen wie folgt:

- a) photoelektrische Zellen, Photowiderstände, Phototransistoren oder ähnliche Zellen mit einer Höchstempfindlichkeit bei einer Wellenlänge von mehr als 12 000 oder weniger als 3000 Angström-Einheiten, ausgenommen solche aus Germanium mit einem Maximum der Ansprechbarkeit von weniger als 17 500 Angström-Einheiten
- b) Phototransistoren, Photowiderstände oder Photodioden mit einer Ansprechzeit-Konstanten von 1 Millisekunde oder weniger, gemessen bei derjenigen Betriebstemperatur der Zelle, bei der diese Zeitkonstante ihren Kleinstwert erreicht, ausgenommen solche aus Germanium mit einem Maximum der Ansprechbarkeit von weniger als 17 500 Angström-Einheiten

# Erläuterung:

Als Zeitkonstante gilt die Zeit, gerechnet vom Beginn des Lichteinfalls an, in der der Strom auf das (1 minus 1/e)-fache, das heißt auf 63 vom Hundert des Endwertes, anwächst.

- 1549 Photoelektronenvervielfacher aller Art, deren Höchstempfindlichkeit bei Wellenlängen über 7500 oder unter 3000 Angström-Einheiten liegt
- 1550 Wärmestrahlungsempfindliche Zellen wie Bolometer oder Thermoelemente mit einer Ansprechzeit-Konstanten von weniger als 10 Millisekunden, gemessen bei derjenigen Arbeitstemperatur der Zelle, bei welcher die Zeitkonstante ein Minimum aufweist
- 1553 Röntgenröhren (Blitzlichttypen)
- 1555 Bildverstärkerröhren, Bildwandlerröhren oder elektronische Speicherröhren einschließlich "Memory-Wandler" für Radarbilder und stoßunempfindlicher Röhren der Vidikon-Typen, ausgenommen handelsübliche Kameraröhren für Fernseh-Rundfunksender und handelsübliche Röntgenbild-Verstärkerröhren

Nr. der Liste Warenbenennung

- 1558 Elektronenröhren und Spezialteile hierfür wie folgt:
  - a) 1. Röhren, die für Dauerstrichbetrieb im Frequenzbereich von 300 bis 1000 Megahertz bestimmt sind und bei denen in jedem Teilbereich dieses Frequenzgebietes und unter allen Kühlungsbedingungen das Produkt aus dem Quadrat der Betriebsfrequenz in Megahertz und der Ausgangsleistung der Anode oder Anoden in Watt einer einzelnen Röhre bei dieser Frequenz 2,5 mal 10° überschreitet, wenn die Röhre im Telegrafie-C-Betrieb, im Dauerstrich- oder FM-Telefonie-C-Betrieb arbeitet, oder, falls Daten für diese Betriebsarten fehlen, bei denen das Produkt aus dem Quadrat der angegebenen Maximal-Frequenz für volle Grenzwerte und der maximal zulässigen Anodenverlustleistung je Röhre in Watt 1,25 mal 10° überschreitet
    - Röhren, die für die Verwendung bei Frequenzen über 1000 Megahertz bestimmt sind
    - Röhren, die für Impulsbetrieb über 300 Megahertz bestimmt sind
    - Röhren mit Außenanode oder Außenanoden, die für die Verwendung bei Frequenzen über 300 Megahertz bestimmt sind

Ausgenommen von Buchstabe a Nrn. 1 bis 3 sind handelsübliche Glaskolbenröhren mit einseitigen Anschlüssen und genormten Miniatur-7-Stift- oder Noval-9-Stift-Sockel, wie sie als Standard-Röhren in elektronischen Geräten für zivile Verwendung gebraucht werden.

- b) Röhren, die nicht unter die herkömmlichen Typen wie Dioden, Trioden, Tetroden, Pentoden fallen, und in denen die Geschwindigkeit der Elektronen als einer der Betriebs-Parameter verwendet wird (Laufzeitröhren), wie Klystrone, Wanderfeldröhren, Magnetrone, ausgenommen Impuls-Magnetrone, die mit einer Festfrequenz im Frequenzbereich von 9,375 Gigahertz ± 0,03 Gigahertz arbeiten und deren maximale Spitzenausgangsleistung nicht mehr als 25 Kilowatt beträgt
- c) indirekt geheizte Röhren, die durch ein kreisförmiges Loch bis zu einem Durchmesser von 7,2 mm geführt werden können
- d) Röhren, konstruiert um wenigstens einer der folgenden Prüfungen standzuhalten:
  - sinusförmigen Schwingungen mit Spitzenbeschleunigungen von mehr als 5 g \*) während einer Gesamtzeit von mehr als 100 Stunden bei irgendeiner Frequenz zwischen 25 und 170 Hertz
  - sinusförmigen Schwingungen mit Spitzenbeschleunigungen von mehr als 4 g\*) während einer Gesamtzeit von mehr als 200 Stunden in einem Wobbelfrequenzbereich von 60 bis 1000 Hertz mit einem Verhältnis der Eckfrequenz von mindestens 5 zu 1
  - 3. einer Beschleunigung von kurzer Dauer (Stoß) von mehr als 100 g \*)
- e) Röhren mit Keramik-Kolben, konstruiert für die Verwendung bei Frequenzen über 60 Megahertz
- f) Röhren, konstruiert zum Betrieb bei Umgebungstemperaturen über  $\pm~100^{\circ}$  C

(TR- und Anti-TR-Röhren siehe unter Nummer 1537!)

- 1559 Thyratrons und Gasentladungs-Modulatorröhren wie folgt:
  - a) solche für Dauerbetrieb mit Spitzenströmen von mehr als 100 Ampere und Spitzenspannungen von mehr als 9000 Volt bei einer Impulsfolgefrequenz von 200 oder mehr in der Sekunde
  - b) Wasserstoff-Thyratrone jeder Leistung, ausgenommen die Röhrentypen 4 C 35 und 3 C 45, Ersatztypen hierfür oder gleichartige Typen, soweit letztere sich nur hinsichtlich Heizspannung oder Sockel von den anderen unterscheiden

# Erläuterungen:

Ein Thyratron ist jede gasgefüllte Röhre mit geheizter Kathode, die 3 oder mehr Elektroden enthält und deren Anodenstrom durch eine Steuerelektrode ausgelöst wird.

<sup>\*)</sup>  $g = Erdbeschleunigung = 981 cm/sec^2$ 

Nr. der	
* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	
Liste Warenbene	nnung

- 1560 Bauelemente (-steine) oder Bauteile ("components and parts"), als Widerstands-, Induktions- oder Kapazitäts- elemente in elektronischen Schaltungen, anderweitig nicht genannt, konstruiert oder geeignet, um unter den nachstehend genannten Betriebsbedingungen in bezug auf ihre elektrischen und mechanischen Merkmale zuverlässig zu arbeiten und ihre festgelegte Lebensdauer zu bewahren:
  - a) über den gesamten Bereich der Umgebungstemperatur von unter  $-45^{\circ}$  C bis über  $+\ 100^{\circ}$  C
  - b) bei Umgebungstemperaturen von  $\pm 200^{\circ}$  C oder darüber

#### Erläuterungen:

- Hierunter werden Waren wie feste oder veränderliche Widerstände, Potentiometer, Kondensatoren, Transformatoren, Drosselspulen, Relais erfaßt.
- Für feste Widerstände gilt statt der Bestimmung "konstruiert oder geeignet" die Bestimmung "konstruiert und geeignet".
- 1561 Stoffe, besonders entwickelt und hergestellt zum Gebrauch als Absorptionsmittel für elektromagnetische Wellen mit Frequenzen über  $2\times10^8$  Hertz oder unter  $3\times10^{12}$  Hertz
- .562 Tanta elektrolyt-Kondensatoren, anderweitig nicht genam , wie folgt:
  - a) i de Typen zum Betrieb bei Umgebungstemperaturen über  $\pm$  85° C
  - ı' gesinterte Kondensatoren
  - c) Folienkondensatoren
- 1564 `.el 'ronische Ausrüstungen und Baugruppen, anderwei-'ig ni ht genannt, wie folgt:
  - a) Baugruppen oder Unterbaugruppen, mit mindestens einer vollständigen Funktionsschaltung und einer Teiled, hte von mehr als 4,575 Teilen je Kubikzentimeter; zusrüstungen, die solche Baugruppen oder Unterbaus ruppen enthalten
  - b) Einheitsisoi. Artafeln, -platten oder -scheiben, mit mindestens eine. 1 elektronischen Element bestückt, ausgenommen Schalttafeln, -platten oder -scheiben, die weder in dieser Liste aufgeführte Bauelemente enthalten noch den unter Buchstabe a genannten Merkmalen entsprechen, sofern sie aus Phenolharz-Hartpapier, Melaminharz- oder Epoxydharz-Glasgewebe oder aus sonstigen Isoliermaterialien mit gleichem oder niedrigerem Arbeitstemperaturbereich als dem der vorgenannten Materialien bestehen; Spezialteile hierfür
- 1565 Elektronenrechner und verwandte Geräte, anderweitig nicht genannt, wie folgt:
  - a) Analogrechner mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
    - ausgerüstet mit einem Addierer mit einer Nenngenauigkeit von besser als 1/5000 oder mit einem Multiplizierer oder beliebig einstellbaren Funktionsgeber mit einer Nenngenauigkeit von besser als 1/1000
    - ausgerüstet mit mehr als insgesamt 75 Addierern, Integratoren, Multiplizierern oder Funktionsgebern oder entsprechend ausbaufähig
    - 3. ausgestattet mit Einrichtungen zur automatischen Eingabe oder Änderung der Aufgabenstellung
    - ausgestattet mit einer Einrichtung, die nur als Speicher dienen soll
  - b) Analogrechner, die für den Einsatz in Flugkörpern wie Luftfahrzeugen, Raumfahrzeugen, Raketen oder Geschossen gebaut oder abgewandelt und zum Dauerbetrieb bei Temperaturen von unter —45° C bis über +55° C bestimmt sind; Geräte oder Anlagen, die solche Rechner enthalten
  - c) andere Analogrechner
  - d) Digitalrechner, die Trommel- oder Platten-Arbeitsspeicher verwenden, mit:
    - einer gesamten direkt adressierbaren Nennspeicherkapazität von mehr als 1 Million Bit, wobei diese Grenze sowohl für die maximale Kapazität eines einzelnen Speichergeräts als auch für die gesamte Kapazität bei Anwendung von Mehrfacheinrichtungen gilt

Nr. der		
Liste	Warenbenennung	

- einer linearen Speicherdichte einer einzelnen Spur von mehr als 10 Bit je Millimeter (Diese Begrenzung gilt für alle eingeschlossenen Speichergeräte.)
- e) andere Digitalrechner oder digitale Differentialanalysatoren (Inkrement-Rechner), die für den Einsatz in Flugkörpern wie Luftfahrzeugen, Raumfahrzeugen, Raketen oder Geschossen gebaut oder abgewandelt und zum Dauerbetrieb bei Temperaturen von unter —45°C bis über +55°C bestimmt sind; Geräte oder Anlagen, die solche Rechner enthalten
- f) digitale Differentialanalysatoren (Inkrement-Rechner) wie folgt:
  - 1. ausgerüstet mit mehr als 50 Integratoren
  - ausgerüstet mit Integratoren mit einer Inkrement-Zyklus-Zeit von weniger als 1 Millisekunde oder einer Iterationsgeschwindigkeit von mehr als 1000 je Sekunde
- g) Digitalrechner oder digitale Differentialanalysatoren (Inkrement-Rechner), soweit nicht unter Buchstaben d, e oder f genannt
- h) Spezialteile, -bauelemente, -baugruppen oder -zubehör, anderweitig nicht genannt

#### Erläuterungen:

- 1. Wo das Wort "Nenn...." gebraucht wird, bezieht es sich auf die vom Hersteller der Konstruktion zugrunde gelegten Eigenschaften. Wenn Geräte geändert und hierbei diese Eigenschaften verbessert werden, so sind die verbesserten Eigenschaften maßgebend.
- Wertangaben in "Bit" schließen auch die zur Prüfung, Synchronisierung oder für andere innerbetriebliche Funktionen erforderlichen "Bit" ein.
- 1566 Einrichtungen, besonders konstruiert für die Herstellung elektronischer Bauteile, die
  - a) durch Aufsetzen oder Eindrucken oder eine andere Arbeitsweise Bauelemente mit Ausnahme der Grundverdrahtung auf Isoliertafeln, -platten oder -scheiben aufbringen
  - b) automatisch Bauelemente in Isoliertafeln, -platten oder -scheiben einstecken oder einlöten, bei denen die Verdrahtung durch Druck oder auf andere Weise angebracht ist
  - c) automatisch oder halbautomatisch die unter Buchstaben a oder b genannten fertigen Einheitsisoliertafeln, -platten oder -scheiben zusammenfügen, verdrahten oder paketieren

# 1568 Geräte und Bauteile wie folgt:

- a) alle Arten von Geräten, die unter den Buchstaben b, c, d, e, f, g oder l genannt und zum Betrieb bei einer Temperatur unter —55° C oder über +125° C konstruiert sind, unabhängig von den anderen unter diesen Buchstaben festgelegten Eigenschaften
- b) Drehmelder oder Funktionsdrehmelder ("synchros and resolvers") (oder Spezialgeräte wie Mikrosyn, Synchro-Tel, Induktosyn, mit den unter Nummer 1 oder 2 genannten, für Drehmelder geltenden Daten), mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
  - elektrischer Fehler von 10 Winkel-Minuten oder weniger oder von 0,5 vom Hundert oder weniger der maximalen Ausgangsspannung
  - dynamischer Fehler für Empfänger von 1 Grad oder weniger, jedoch bei Geräten der Größen 30 (70 mm Durchmesser) oder größer dynamischer Fehler von weniger als 1 Grad
  - 3. Mehrfachgeschwindigkeit von Einachstypen (Grob/Feinanordnungen)
  - 4. Geräte der Größe 11 (28 mm Durchmesser) oder kleiner
  - 5. Ausnutzung des Hall-Effekts
  - 6. konstruiert für kardanische Aufhängung
- c) elektronische oder magnetische Verstärker, besonders konstruiert zur Verwendung mit Funktionsdrehmeldern, wie folgt:
  - Trennverstärker mit einer Schwankung der Verstärkerkonstanten (Linearität der Verstärkung) von 0,5 vom Hundert oder weniger

#### Warenbenennung

- Additionsverstärker mit einer Schwankung der Verstärkerkonstanten (Linearität der Verstärkung) von 0,5 vom Hundert oder weniger oder einer Additionsgenauigkeit von mindestens 0,5 vom Hundert
- 3. mit Ausnutzung des Hall-Effekts
- d) Induktionspotentiometer einschließlich Funktionsgeneratoren und Linear-Drehmelder, linear oder nicht linear, mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
  - Fehler von 0,5 vom Hundert oder weniger oder von 18 Winkel-Minuten oder weniger
  - 2. Größe 11 (28 mm Durchmesser) oder kleiner
  - 3. Ausnutzung des Hall-Effekts
  - 4. konstruiert für kardanische Aufhängung
- e) synchron oder asynchron arbeitende, induktive Drehzahlgeber (Tachometer-Generatoren; Tachodynamos) mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
  - Linearitätsabweichung von 0,5 vom Hundert oder weniger
  - 2. Temperaturkompensation oder -korrektur
  - 3. Größe 11 (28 mm Durchmesser) oder kleiner
  - 4. Ausnutzung des Hall-Effekts
- f) Stellmotoren mit oder ohne Getriebe wie folgt:
  - 1. konstruiert zum Anschluß an Spannungsquellen über 300 Hertz, ausgenommer: solche, die zum Anschluß an Spannungsquellen übe; 300 Hertz bis höchstens 400 Hertz für einen Temperaturbereich von —10° C bis +55° C konstruiert sind
  - konstruiert für ein Verhältnis Drehmoment zu Trägheitsmoment von 10 000 Radiant je Sekunde im Quadrat oder größer
  - 3. mit besonderen Einrichtungen zur Erzielung einer inneren Dämpfung
  - 4. von der Größe 11 (28 mm Durchmesser) oder kleiner
  - 5. mit Ausnutzung des Hall-Effekts
- g) Potentiometer (oder Spezialgeräte mit den gleichen Daten wie die unter Nummer 1 oder 2 genannten Potentiometer wie Vernistate):
  - lineare Potentiometer mit einem konstanten Auflösungsvermögen (Wickelschritt) und einer Linearität von 0,1 vom Hundert oder weniger
  - nichtlineare Potentiometer mit einem veränderlichen Auflösungsvermögen (Wickelschritt) und einem Fehler von:
    - aa) 1 vom Hundert oder weniger, wenn das Auflösungsvermögen geringer ist als das mit einem linearen Potentiometer der gleichen Ausführungsform und der gleichen Schleifbahnlänge erzielbare
    - bb) 0,5 vom Hundert oder weniger, wenn das Auflösungsvermögen mindestens ebenso groß ist wie das mit einem linearen Potentiometer der gleichen Ausführungsform und der gleichen Schleifbahnlänge erzielbare
  - 3. konstruiert für kardanische Aufhängung Ausgenommen von Buchstabe g sind Potentiometer, die lediglich in Stufen geschaltet werden.
- h) Gleich- oder Wechselstrom-Drehmomentgeber (Drehmoment-Motoren), besonders konstruiert für Kreisel oder stabilisierte Ebenen
- i) elektro-optische Geräte, konstruiert zur Kontrolle der Rotation entfernter Flächen
- j) Synchronmotoren wie folgt:
  - von der Größe 30 (76,2 mm Durchmesser) oder kleiner und mit Synchrondrehzahlen über 3000 Umdrehungen je Minute
  - 2. konstruiert zum Anschluß an Spannungsquellen mit einer Frequenz über 400 Hertz
  - 3. konstruiert für Betrieb bei Temperaturen unter  $-10\,^{\circ}$  C oder über  $+55\,^{\circ}$  C

Nr. der Liste

#### Warenbenennung

- von der Größe 11 (28 mm Durchmesser) oder kleiner
- k) mechanische Integriereinrichtungen mit Kugel und Scheibe oder mit Zylinder und Kugel; mechanische Kugel-Auflösevorrichtungen
- l) Analog-Digital- oder Digital-Analog-Umsetzer wie folgt:
  - 1. Geräte mit elektrischem Eingang und mit:
    - aa) einer Höchst-Umsetzgeschwindigkeit von mehr als 50 000 vollständigen Umsetzungen je Sekunde
    - bb) einer Genauigkeit besser als 0,0001
    - cc) einem Gütefaktor von mindestens 5 000 000, berechnet aus der Zahl der vollständigen Umsetzungen je Sekunde, dividiert durch die Genauigkeit
  - Geräte mit mechanischem Eingang wie Codierer für Dreh- oder Längsbewegungen, ausgenommen komplexe Nachlaufregelungen (Servo-Systeme), wie folgt:
    - aa) Codierer für Drehbewegungen mit einer Genauigkeit besser als 0,0001 oder von der Größe 11 (28 mm Durchmesser) oder kleiner
    - bb) Codierer für Längsbewegungen mit einer Genauigkeit besser als  $\pm$  5 Mikron
  - 3. mit Ausnutzung des Hall-Effekts
- m) Halbleiter-Hall-Feldsonden wie folgt:
  - 1. hergestellt aus Indium-Arsen-Phosphid (Ir. AsP)
  - 2. mit Überzügen aus keramischen oder ferr tischen Materialien, zum Beispiel Spezial-Feldsonden wie Tangential-Feldsonden, Multiplikatoren, Medulatoren, Magnetogramm-Sonden
  - 3. mit einer Leerlaufempfindlichkeit größer als  $0.12~\mathrm{Volt}$

Ampere X Kilogauß

Erläuterung:

Als Leerlaufempfindlichkeit gilt die Steigung der durch den Ursprung und durch den Punkt  $u_{20}$ ;  $i_1$  bei B=B, der Kennlinie gehenden Geraden (Hierbei beweuten:  $u_{20}=$  Leerlauf-Hallspannung,  $i_1=$  Steuerstrom und  $B_n=$  Nennwert des Steuerfeldes.)

- n) Spezialteile, -bauelemente, -baugruppen oder -pr
  üfgeräte einschließlich Anpaßglieder oder Kopplungsglieder, f
  ür die obigen Ger
  äte
- 1570 Thermoelektrische Materalien und Vorrichtungen wie folgt:
  - a) thermoelektrische Materialien, bei denen das maximale Produkt aus der Effektivität (Z) und der absoluten Temperatur (T in °K) größer ist als 0,75
  - b) thermoelektrische Elemente ("junctions") oder Kombinationen von solchen Elementen, aus den unter Buchstabe a genannten Materialien
  - c) Einrichtungen zur Wärmeabsorption oder Erzeugung elektrischer Energie, die Elemente gemäß Buchstabe b enthalten
  - d) andere, sehr leichte oder sehr kleine thermoelektrische Einrichtungen, bei denen elektrische Energie von über 22 Watt je Kilogramm oder über 18 Watt je Kubikdezimeter der thermoelektrischen Einrichtung erzeugt wird
  - e) Spezialteile, -bauelemente oder -baugruppen, anderweitig nicht genannt, für die unter den Buchstaben b bis d genannten Einrichtungen oder Geräte

# Erläuterungen:

- Die Effektivität (Z) ist gleich dem Quadrat des Seebeck-Koeffizienten (Thermokraft), dividiert durch das Produkt aus spezifischem elektrischen Widerstand und Wärmeleitfähigkeit.
- 2. Die Gewichts- und Raummaße in Buchstabe d beziehen sich nicht auf das vollständige Gerät, sondern nur auf die thermoelektrischen Elemente mit Halteund Verbindungsstücken sowie die zum Abführen der Wärme dienenden Teile. Andere Bauteile, wie Heiz- oder Kühlvorrichtungen oder -behälter, Gestelle, Ständer oder Prüf- und Regeleinrichtungen sind bei der Berechnung nicht miteinzuschließen.

Nr. der Liste Warenbenennung

- 1571 Magnetometer und Spezialteile hierfür wie folgt:
  - a) Durchflußmagnetometer
  - b) Elektronenstrahlmagnetometer
  - c) paramagnetische Magnetometer

Erläuterung:

Als paramagnetisch gelten solche Magnetometer, die Veränderungen in der Magnetfeldstärke durch Messung ihres Einflusses auf das Elektronendrallphänomen feststellen.

- d) kernphysikalische Magnetometer
- e) Hall-Feldsonden-Magnetometer, ausgenommen solche, die Universal-Hall-Feldsonden benutzen, um Magnetfelder von einer Feldstärke größer als 1 Oersted mit Steuerströmen zwischen 100 und 400 Milliampere zu messen
- f) Spezialteile für die unter den Buchstaben a bis e aufgeführten Geräte
- 1572 Aufnahme- oder Wiedergabegeräte, anderweitig nicht genannt, wie folgt:
  - a) Geräte, die eine Magnettechnik verwenden, ausgenommen solche, die für Sprache oder Musik besonders konstruiert sind, auch wenn sie einen Steuerkanal enthalten
  - b) Geräte, die eine elektrothermische oder elktrostatische Technik verwenden und dabei mit Elektronenstrahlen im Vakuum arbeiten oder andere Mittel anwenden, um ein Ladungsmuster ("charge pattern", Nachrichteninhalt) unmittelbar auf die Aufzeichnungsfläche aufzubringen, ausgenommen Vervielfältigungseinrichtungen für Schriftstücke, die eine elektrothermische oder elektrostatische Technik zur V vreielfältigung von Dokumenten verwenden unter Benu zung:
    - empiindlicher Materialien, die sich w\u00e4hrend der Reproduktion in Ber\u00fchrung mit den Dokumenten befinden

oder

 eines Systems, wobei das Dokument optisch projiziert ist, um die elektrische Ladungsverteilung auf einer Oberfläche zu verändern, sei es bei einem Zwischenmaterial oder bei dem endgültigen Kopiermaterial

Spezialgeräte zur Wiedergabe der Aufzeichnungen der unter diesem Buchstaben erfaßten Aufnahmegeräte

 c) Spezialteile, -bauelemente oder -aufzeichnungsmittel für die unter Buchstabe a oder b genannten Geräte Erläuterung:

Als Aufzeichnungsmittel gelten alle Arten und Formen von Spezial-Aufzeichnungsmitteln, die bei den unter Buchstabe a oder b genannten Aufzeichnungstechniken verwendet werden, zum Beispiel Bänder, Trommeln, Platten oder Matrizen.

- 1576 Zentrifugalschleudergeräte oder Einrichtungen für Beschleunigungsversuche, mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
  - a) Nenn-Motorleistung größer als 400 PS
  - b) Nutzlast 114 kg oder mehr
  - c) Zentrifugalbeschleunigung einer Nutzlast von 90 kg oder mehr auf das 8fache oder mehr der Erdbeschleunigung\*)
- 1579 Ionenmikroskope mit einem Auflösungsvermögen besser als 10 Angström-Einheiten
- 1584 Oszillographen und Spezialteile hierfür wie folgt:
  - a) Kathodenstrahl-Oszillographen mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
    - Verstärker-Bandbreite größer als 15 Megahertz bei gleichstromgekoppelten Oszillographen oder größer als 20 Megahertz bei wechselstromgekoppelten Oszillographen

Erläuterung:

Als Bandbreite gilt dasjenige Frequenzband, in dem die Ablenkung in der Kathodenstrahlröhre, gemessen bei gleichbleibender Eingangsspannung am Verstärker, nicht unter 70,7 vom Hundert des größten Wertes fällt. Nr. der Liste

Warenbenennung

- Zeitablenkung von weniger als 40 Nanosekunden je Zentimeter einschließlich geeichter Zeitdehnung, ausgenommen Oszillographen,
  - au) deren Gütefaktor, nämlich Empfindlichkeit (in Millivolt je Zentimeter), geteilt durch die Bandbreite (in Megahertz), eine Zahl ergibt, die bei Gleichstromoszillographen nicht kleiner als 3 und bei Wechselstromoszillographen nicht kleiner als 2 ist, vorausgesetzt daß die Nennempfindlichkeit hierbei nicht besser als 10 Millivolt je Zentimeter bei Gleichstromoszillographen und nicht besser als 5 Millivolt je Zentimeter bei Wechselstromoszillographen ist
  - bb) deren Zeitablenkung einschließlich geeichter Zeitdehnung nicht weniger als 20 Nanosekunden je Zentimeter beträgt, wobei die Genauigkeit der Zeitablenkung nicht besser als 3 vom Hundert ist
  - und cc) deren Beschleunigungsspannung nicht mehr als 10 Kilovolt beträgt
- Anwendung von Beschleunigungsspannungen von mehr als 5000 Volt, ausgenommen Oszillographen mit den unter Buchstabe a Nr. 2 aufgeführten Merkmalen
- enthaltend oder konstruiert für die Verwendung einer Kathodenstrahlröhre mit drei oder mehr Elektronenkanonen
- enthaltend oder konstruiert für die Verwendung folgender Kathodenstrahlröhren:
  - aa) Kathodenstrahl-Speicherröhren
  - bb) Kathodenstrahlröhren mit Ablenkeinheiten nach dem Wanderfeldprinzip oder mit verteilten Ablenksystemen, oder solche, die andere Verfahren benutzen, um die Fehlanpassung von Signalen schneller Vorgänge an das Ablenksystem zu verringern
- 6. robuste Ausführung, um einer Militärspezifikation zu genügen
- 7. ausgelegt für den Betrieb in einem Bereich der Umgebungstemperatur von unter —25° C bis über  $+55^{\circ}$  C
- Geräte mit einer veränderlichen Ablenkverzögerung, die eine Genauigkeit besser als 3 vom Hundert (gemessen bei 90 vom Hundert Verzögerung) besitzen
- b) Spezialteile oder -zubehör wie folgt: Oszillographen-Einschübe oder äußere Verstärker oder Vorverstärker mit einer Bandbreite größer als unter Buchstabe a Nr. 1 oder einem Gütefaktor besser als unter Buchstabe a Nr. 2 Buchst. aa angegeben
- c) elektronische Vorrichtungen (Geräte oder Baugruppen) zur stroboskopischen Analyse eines Signals ("Sampling"-Vorrichtungen), die zur Verwendung mit einem Oszillographen konstruiert sind, um die Analyse periodischer Vorgänge zu ermöglichen, und die auf diese Weise die Einsatzmöglichkeiten eines Oszillographen erweitern auf die Vornahme von Messungen über 15 Megahertz bei Gleichstrom-Oszillographen oder über 20 Megahertz bei Wechselstrom-Oszillographen oder auf die Möglichkeit der Herstellung einer Zeitablenkung von weniger als 40 Nanosekunden je Zentimeter
- 1585 Photographische Geräte wie folgt:
  - a) schnellaufende kinematographische Aufnahmekameras:
    - für Filmbreiten von 35 mm oder weniger und Aufnahmegeschwindigkeiten von mehr als: 3000 Bildern je Sekunde bei Geräten, die eine ununterbrochen strahlende Lichtquelle verwenden oder
      - 10 000 Bildern je Sekunde bei Geräten, die mit dem Antriebswerk gekoppelte Einzelblitzgeräte als Lichtquellen verwenden
    - für Filmbreiten von mehr als 35 mm und Aufnahmegeschwindigkeiten von mehr als 64 Bildern je Sekunde

<sup>\*)</sup> Erdbeschleunigung = 981 cm/sec<sup>2</sup>

Warenbenennung

- b) andere schnellaufende Kameras für Aufnahmegeschwindigkeiten von mehr als 250 000 Bildern je Sekunde
- c) photographische Blitzgeräte zur Erzeugung von Blitzen mit einer Dauer von 0,00001 Sekunde oder kürzer bei einer Blitzfolge-Frequenz von 200 Blitzen oder mehr je Sekunde
- d) photographische oder kinematographische Systeme, besonders konstruiert für den Gebrauch in Raumfahrzeugen
- 1587 Quarzkristalle oder -platten, bearbeitet oder unbearbeitet, nur für funktechnische Zwecke

Erläuterung:

Hierunter werden alle Quarzkristalle mit piezo-elektrischen Eigenschaften erfaßt, die für elektronische Anwendung geeignet sind, ohne Rücksicht auf den Zustand ("grade"), die Eigenschaften ("quality"), die Abmessungen, die Form oder den Bearbeitungsgrad dieser Kristalle.

Nicht erfaßt werden folgende Quarzkristalle:

1. natürliche Schmucksteine

- 2. natürlicher Quarz optischer Qualität in fortgeschrittenem Bearbeitungszustand, der die anerkannten physikalischen Eigenschaften für optische Verwendungszwecke besitzt, nämlich solcher Quarz, der nach Feststellung der optischen Achsen den Bearbeitungsgängen des Grobschleifens, des Feinschleifens mit Hilfe von Schleifmitteln abnehmender Korngröße und letzter Oberflächenpolitur unterzogen worden ist, die dem Endprodukt innerhalb sehr kleiner Toleranzen die Lichtbrechung, die Schnittwinkel und sonstigen Merkmale geben, welche die Erlangung der gewünschten physikalischen Eigenschaften sicherstellen.
- Materialien aus Kristallen mit Spinell-, Hexagonal- oder Granatstruktur; Bausteine oder Baugruppen hieraus; Dünnschichteinrichtungen; Vorrichtungen, die derartige Materialien, Bausteine oder Baugruppen oder Dünnschichteinrichtungen enthalten, anderweitig nicht genannt, wie folgt:
  - a) synthetische Einkristalle von Ferriten oder Granaten
  - b) Einloch-Bauformen mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
    - Schaltgeschwindigkeit von 0,5 Mikrosekunde oder weniger bei der niedrigsten Feldstärke, die zum Umschalten bei + 40° C erforderlich ist
    - 2. eine größte Abmessung von weniger als 1,14 mm
  - c) Mehrloch-Bauformen mit weniger als 10 Löchern und mindestens einem der folgenden Merkmale:
    - 1. Schaltgeschwindigkeit von 1 Mikrosekunde oder weniger bei der niedrigsten Feldstärke, die zum Umschalten bei  $\pm 40^{\circ}$  C erforderlich ist
    - 2. eine größte Abmessung von weniger als 2,54 mm
  - d) Mehrloch-Bauformen mit 10 oder mehr Löchern
  - e) Speichermatrizen oder Schaltelemente aus dünnen Schichten
  - f) elektrische Filter, bei denen die elektromechanischen Eigenschaften von Ferriten für die Kopplung benutzt werden
  - g) Materialien, die für die Verwendung in elektromagnetischen Vorrichtungen geeignet sind und die das gyromagnetische Resonanzphänomen ausnutzen
- 1593 Meß-, Eich-, Zähl- und Kurzzeitmeß-Geräte, mit oder ohne eingebaute Frequenznormale, mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
  - a) 1. bestehend aus oder enthaltend Frequenzmeßeinrichtungen oder Frequenznormale mit einer Genauigkeit besser als 0,000 000 1, konstruiert für andere Zwecke als für Bodenlaboratorien
    - bestehend aus oder enthaltend Bodenlaboratoriumsfrequenznormale oder Frequenzmeßeinrichtungen, die Frequenznormale mit einer Konstanz über 24 Stunden von 0,000 000 001 oder besser enthalten
  - b) konstruiert zur Verwendung bei Frequenzen über 1000 Megahertz
  - c) konstruiert zur Herstellung einer Vielzahl von auswählbaren Ausgangsfrequenzen, die durch eine kleinere Anzahl von piezo-elektrischen Kristallen oder ein eingebautes oder ein von außen zusetzbares Fre-

Nr. der Liste

Warenbenennung

- quenznormal gesteuert sind und nicht Vielfache einer gemeinsamen Steuerfrequenz bilden
- d) Zähleinrichtungen, die bei normalem Eingangspegel aufeinanderfolgende Eingangssignale mit weniger als 0,5 Mikrosekunde Zeitdifferenz auflösen können
- e) Kurzzeitmesser, die Zählgeräte gemäß Buchstabe d enthalten
- 1595 Gravimeter oder Spezialteile hierfür, konstruiert oder abgewandelt zum Gebrauch in Flugzeugen oder auf Schiffen

# Metalle, Mineralien und Erzeugnisse daraus

- 1601 Wälzlager, anderweitig nicht genannt, wie folgt:
  - a) Kugel- oder Zylinderrollenlager mit einem lichten Durchmesser von 10 mm oder weniger, mit Toleranzen entsprechend den amerikanischen Normen ABEC 5 oder RBEC 5 oder gleichwertigen anderen wie den deutschen C 18 gemäß DIN 620 Blatt 1 oder mit kleineren Toleranzen und mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
    - mit Ringen, Kugeln oder Rollen, hergestellt aus Spezialmaterial, nämlich aus legiertem Stahl oder aus anderen Stoffen, ausgenommen folgende Materialien:

kohlenstoffarmer Stahl, SAE-52 100 Chromstahl mit hohem Kohlenstoffgehalt, SAE-4615 Nickel-Molybdänstahl oder gleichwertige Stähle mit entsprechenden nationalen Bezeichnungen

Beispiele für Spezialmaterial im Sinne dieser Vorschrift sind:

Schnellarbeitsstähle, nichtrostende Stähle.

Monelmetall,

Berylliumlegierungen.

- hergestellt für Betriebstemperaturen, die normalerweise über +150° C liegen, durch Verwendung von Spezialmaterial oder besondere Wärmebehandlung
- b) Kugel- oder Zylinderrollenlager, ausgenommen auseinandernehmbare (Schulter-) Kugellager und Axialkugellager, mit einem lichten Durchmesser über 10 mm, mit Toleranzen entsprechend den amerikanischen Normen ABEC 7 oder RBEC 7 oder gleichwertigen anderen wie den deutschen C 18 ger ab DIN 620 Blatt 1 oder mit kleineren Toleranzen und mit mindestens einem der unter Buchstabe a Nummer 1 oder 2 genannten Merkmale
- c) Wälzlagerteile wie folgt: Außen- oder Innenringe, Käfige, Kugeln, Rollen oder zusammengesetzte Teile, nur für die unter Buchstabe a oder b erfaßten Wälzlager verwendbar
- Magnetische Metalle aller Art und Formen wie Pulver, Bänder, Streifen, Bleche, Gußstücke, Blöcke, mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
  - a) kornorientierte Bleche, Bänder oder Streifen mit einer Stärke von 0,1 mm oder weniger
  - b) Anfangspermeabilität von 50 000 Gauß/Oersted oder darüber
  - c) Remanenz 98 vom Hundert des maximalen Induktionsflusses oder darüber für Werkstoffe mit magnetischer Permeabilität
  - d) Materialzusammensetzung mit einem Energieprodukt (B  $\times$  H max) größer als  $6 \times 10^6$  Gauß  $\times$  Oersted
- 1635\*) Eisen oder Stahl, legiert, wie folgt:
  - a) mit 10 Gewichtshundertteilen oder mehr Molybdän oder mit 5 Gewichtshunderteilen oder mehr Molybdän in allen Legierungen mit mehr als 14 Gewichtshundertteilen Chrom
  - b) mit 6 Gewichtshunderteilen oder mehr Kobalt, ausgenommen:
    - Magnetstähle, soweit nicht in Nummer 1631 enthalten
    - Schnelldrehstähle mit 10 Gewichtshundertteilen oder weniger Kobalt, weniger als 5 Gewichtshundertteilen Chrom und ohne Gehalt an Nickel
    - legierte Stähle zum vakuumdichten Verschmelzen von Glas mit Metallen (Glaseinschmelzlegierungen), mit einem Kobaltgehalt von 20 Gewichtshundertteilen oder weniger

<sup>\*)</sup> Siehe Erläuterungen nach Nummer 1671.

#### Warenbenennung

- c) mit 1,5 Gewichtshundertteilen oder mehr Niob oder Tantal oder Niob und Tantal zusammen
- d) nickelhaltige, stabilisierte Stähle, anderweitig nicht genannt, mit insgesamt 38 Gewichtshundertteilen oder mehr an Legierungselementen, ausgenommen Stähle mit weniger als 0,4 Gewichtshundertteilen Titan- oder Niob-Tantalgehalt.

Erläuterung:

Unter Legierungselementen sind alle außer Eisen zu verstehen. Für die Ermittlung des Anteils der Legierungselemente ist für Waren gemäß Nummer 1635 Buchstabe d ausnahmsweise nicht der geringste, sondern der höchste in den Werkstoffblättern angegebene Analysenwert jedes Legierungselements zugrunde zu legen. Fehlt in den Werkstoffblättern der höchste Analysenwert für Titan oder Niob-Tantal, so ist ein Anteil von 0,4 Gewichtshundertteil Titan und ein solcher von 0,8 Gewichtshundertteil Niob-Tantal in die Berechnung einzubeziehen.

e) für Ausscheidungshärtung geeignete Stähle mit 4 Gewichtshundertteilen oder mehr Nickel

Erläuterung:

Unter Buchstabe e fallen zum Beispiel folgende Stähle deutscher Erzeugung: 4564, 4568, 4574, 4944 und folgende Stähle US-amerikanischer Erzeugung: 17-4 PH, Stainless W, 17-7 PH, PH 15-7 Mo, AM 350, AM 355, 17-10 P, 17-14 Cu-Mo, HNM, V2B, FV 520, PH-55 A, PH-55 B, PH-55 C, PH-55 D, CD-4 M Cu, 18 Ni, 20 Ni, 25 Ni.

Bemerkung:

Ferrokobalt (oder andere kobalthaltige Einsatzstoffe — wie Vorliegerungen — zur Verwendung bei der Herstellung von Stahl oder von Eisen- oder Nichteisen-Legierungen) sind unter Nummer 1648 erfaßt, Ferroniobium und Ferroniobiumtantal unter Nummer 1649 und Ferrotantal unter Nummer 1670.

# 1648\*) Kobalt wie folgt:

- a) Rohstoffe einschließlich Weiß- und Rotlegierungen
- Ferrokobalt (oder andere kobalthaltige Einsatzstoffe wie Vorlegierungen, zur Verwendung bei der Herstellung von Stahl oder von Eisen- oder Nichteisen-Legierungen)
- c) Kobalt-Metall
- d) kobalthaltige Legierungen wie folgt:
  - 1. mit 50 Gewichtshundertteilen oder mehr Kobalt
  - mit 19 Gewichtshundertteilen oder mehr Kobalt und 14 Gewichtshundertteilen oder mehr Chrom, sofern der Kohlenstoffgehalt weniger als 1 Gewichtshundertteil beträgt
  - 3. mit 19 Gewichtshundertteilen oder mehr Kobalt und 14 Gewichtshundertteilen oder mehr Chrom und 3 Gewichtshundertteilen oder mehr Molybdän (Siehe auch Nummern 1631 und 1635!)
- e) Bearbeitungsabfälle oder Schrott von Kobaltmetall oder von den unter Buchstabe d genannten Legierungen

1649\*) Niob (Columbium) wie folgt:

- a) Rohstoffe
- b) Ferroniobium oder Ferroniobiumtantal
- c) Niob-Metall oder Legierungen auf Niobbasis mit 50 Gewichtshundertteilen oder mehr Niob oder mit 60 Gewichtshundertteilen oder mehr Niob und Tantal zusammen
- d) Bearbeitungsabfälle oder Schrott von Niobmetall oder von den unter Buchstabe c genannten Legierungen
- 1654\*) Legierungen auf Magnesiumbasis mit 0,4 Gewichtshundertteil oder mehr Zirkon oder 1,5 Gewichtshundertteilen oder mehr Thorium oder 1 Gewichtshundertteil oder mehr Metall der seltenen Erden (Cerium-Mischmetall) wie folgt:
  - a) Roh- oder Halbzeugformen
  - b) Bearbeitungsabfälle oder Schrott

1658\*) Molybdän wie folgt:

a) Molybdän-Metall oder Legierungen auf Molybdänbasis mit 50 Gewichtshundertteilen oder mehr Molybdän, ausgenommen blanke Drähte mit einem Durchmesser von nicht mehr als 500 Mikron, die Nr. der Liste

#### Warenbenennung

nach vollständigem Ausglühen einen Dehnungsfaktor von nicht mehr als 5 vom Hundert bei Durchmessern bis zu 200 Mikron oder 10 vom Hundert bei Durchmessern von 200 bis 500 Mikron haben

Erläuterung:

Massives Molybdänmaterial mit einer größten Querschnittsabmessung von 6 mm gilt als Draht.

b) Molybdän-Rohrleitungen; platinierte Molybdän-Rohre oder -Rohrleitungen

# 1661\*) Nickel wie folgt:

- a) Nickel-Chrom-Legierungen mit mindestens 35 Gewichtshundertteilen Nickel, mindestens 12 Gewichtshundertteilen Chrom und mindestens 1,5 Gewichtshundertteilen Titan, Aluminium oder Niob (Columbium), einzeln oder zusammen
- b) Bearbeitungsabfälle oder Schrott von den unter Buchstabe a genannten Legierungen

Bemerkung:

Magnetische Metalle, die nicht unter Nummer 1631 fallen, sollen auch durch die Nummer 1661 nicht erfaßt werden.

# 1668\*) Wolfram wie folgt:

- a) Wolfram-Metall oder Legierungen auf Wolfram-Basis in Roh- oder Halbzeugformen (andere als Draht), anderweitig nicht genannt, ausgenommen:
  - 1. Ferrowolfram
  - 2. Wolframkarbid
  - 3. Wolframpulver
  - im Preßsinterungsverfahren hergestellte Roh- oder Halbzeugformen mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm oder Formteile hieraus (Nicht ausgenommen sind jedoch Bleche mit einer Breite von 300 mm oder mehr.)
- b) Wolframdraht in jeglicher Form, ausgenommen:
  - 1. zugeschnittene gewendelte Fäden (Wendeln)
  - nichtüberzogener Draht mit einer Stärke von 600 Mikron oder weniger, dessen Zugfestigkeit 35 Gramm je Milligramm je 200 mm, entsprechend 140 Kilogramm je Quadratmillimeter, nicht überschreitet
  - Wolframdraht mit einer Stärke von 1 mm oder mehr und einem Anteil an Thoroxyd von 2 Gewichtshundertteilen oder weniger und für Schweißzwecke in Längen bis zu 30 cm geschnitten
  - Wolframdraht mit einer Stärke von 50 Mikron oder weniger und mit einem Anteil an Thoroxyd von 1 Gewichtshundertteil oder weniger

Erläuterungen:

- Die Zugfestigkeit wird gemessen, nachdem Drähte mit größeren Durchmessern auf einen Durchmesser von 180 Mikron herabgezogen und 10 Minuten lang in einer Wasserstoffatmosphäre bei +2100° C erhitzt worden sind.
- 2. Als überzogener Draht gilt Draht, der mit einer elektronenabgebenden Schicht oder mit einem Isoliermaterial überzogen ist.
- 3. Massives Wolframmaterial mit einer größten Querschnittsabmessung unter 3 mm gilt als Draht.

1670°) Tantal wie folgt:

- a) Rohstoffe
- b) Ferrotantal oder Ferrotantalniobium
- c) Tantal-Metall oder Legierungen auf Tantalbasis mit 60 Gewichtshundertteilen oder mehr Tantal oder Tantal und Niob zusammen
- d) Bearbeitungsabfälle oder Schrott von Tantalmetall oder von den unter Buchstabe c genannten Legierungen
- e) nahtlose Rohre oder Rohrleitungen

# 1671\*) Titan wie folgt:

- a) Titan-Metall einschließlich Schwamm oder Legierungen auf Titanbasis mit 70 Gewichtshundertteilen oder mehr Titan
- b) Bearbeitungsabfälle oder Schrott von Titanmetall oder von den unter Buchstabe a genannten Legierungen

<sup>\*)</sup> Siehe Erläuterungen nach Nummer 1671.

Nr. der Liste Warenbenennung

Erläuterungen zu den Nummern 1635, 1648, 1649, 1654, 1658, 1661, 1670 und 1671:

1. Rohstoffe

Soweit durch die Textfassung der obengenannten Nummern Rohstoffe erfaßt werden, sind darunter diejenigen Vor- und Zwischenerzeugnisse zu verstehen, aus denen das Metall in wirtschaftlicher Weise gewonnen werden kann, nämlich Erze, Konzentrate, Matte, Regulus, Rückstände, Aschen, Schlacken oder Gekrätz.

2. Metalle und Legierungen

Soweit in den Textfassungen nichts Gegenteiliges angegeben ist, werden durch die Worte "Metall" und "Legierungen" alle in der folgenden Zusammenstellung genannten Roh- oder Halbzeugformen erfaßt:

Rohformen:

Anoden, Barren einschließlich Kerbbarren und Drahtbarren, Rundknüppel, Blöcke, Brammen, Kathoden, Walzplatten, Körner, Granalien, Gußblöcke, Klumpen, Kügelchen, Masseln, Stangen, Schrot, Platten, Schwamm, Kugeln, Würfel, Rondelle, Briketts, Kristalle oder Pulver

Halbzeugformen (auch überzogen, plattiert, gebohrt, gestanzt):

- a) Knetmaterial, auch bearbeitet, hergestellt durch Walzen, Ziehen, Strangpressen, Schmieden, Schlagpressen, Pressen, Granulieren, Pulverisieren und Mahlen, nämlich Winkel, U-Profile, Ronden, Scheiben, Staub, Schuppen, Folien, Blattmetall, Schmiedestücke, Platten, Pulver, Preßund Stanzstücke, Bänder, Ringe, Stäbe einschließlich nicht umhüllter Schweißstäbe, Drahtstangen und Walzdraht, Profile aller Art, Blech, Streifen, Rohre mit rundem, quadratischem oder sonstigem Querschnitt, gezogener oder stranggepreßter Draht
- b) Gußmaterial (hergestellt durch Gießen in Sand, Kokillen oder Formen aus Metall oder anderem Material) einschließlich Druckguß, Sintererzeugnisse und pulvermetallurgischer Erzeugnisse

# Chemikalien, Metalloide und Mineralölerzeugnisse

1701 Knallsätze und Initalzündstoffe wie folgt:

- a) Knallquecksilber (Quecksilberfulminat), Bleiazid, Bleistyphnat, Bleithiocyanat (Bleirhodanid), Bleidinitroresorcinat, Bariumstyphnat-Tetrazen; Mischungen mit mindestens einem dieser Initialzündstoffe
- b) Natriumazid
- 1702 Synthetische hydraulische Flüssigkeiten mit einer Viskosität von nicht mehr als 4000 Centistokes bei  $-54^{\circ}$  C und nicht weniger als 1,5 Centistokes bei  $+150^{\circ}$  C
- 1703 Sprengstoff-Stabilisatoren wie folgt:
  - a) Athyl- oder Methyl-Zentralite
  - b) N.N.-Diphenyl-Harnstoff (unsymmetrischer Diphenyl-Harnstoff)
  - c) Methyl-N.N.-Diphenyl-Harnstoff (unsymmetrischer Methyl-Diphenyl-Harnstoff)
  - d) Athyl-N.N.-Diphenyl-Harnstoff (unsymmetrischer Athyl-Diphenyl-Harnstoff)
  - e) Athylphenylurethan
  - f) Diphenylurethan
  - g) Diorthotolylurethan
  - h) 2-Nitrodiphenylamin
  - i) p-Nitromethylanilin
- 1715 Bor wie folgt:
  - a) Bormineralien, roh oder aufbereitet, wie Colemanit, Pandermit, Rasorit oder Ulexit
  - b) Bormetall in jeder Form, einschließlich Körner und Pulver
  - c) Borkarbide oder Bornitride
  - d) Borverbindungen oder borhaltige Gemische, anderweitig nicht genannt, wie folgt:
    - Borsäuren oder borsaure Salze (Natrium-, Kalium-, Ammonium-, Magnesium- oder Kalziumsalze); Borsäureester, roh oder gereinigt; ausgenommen Perborate
    - Boroxyd, Bortrifluorid oder seine Komplexverbindungen, Bortrichlorid oder seine Komplexverbindungen, Fluorborsäure in jeglicher Konzentration, Natriumfluoborat, Kaliumfluoborat, Ammoniumfluoborat

Nr. der Liste Warenbenennung

- andere Borverbindungen (ausgenommen Metallborate, anderweitig nicht genannt, und Perborate), Legierungen oder Gemische, mit einem Borgehalt von 10 Gewichtshundertteilen oder mehr
- 1721 Diäthylentriamin
- 1731 Hydrazin in einer Konzentration von 70 Gewichtshundertteilen oder mehr, Hydrazinnitrat oder unsymmetrisches Dimethylhydrazin
- 1732 Wasserstoffperoxyd in einer Konzentration von 50 Gewichtshundertteilen oder mehr
- 1741 Nitroguanidin
- 1742 Guanidinnitrat
- 1744 Pentaerythrittetranitrat
- 1754 Fluorkohlenstoffverbindungen und Erzeugnisse hieraus, anderweitig nicht genannt, wie folgt:
  - a) Monomere, Homopolymere und Co-polymerisate wie folgt:
    - 1. Tetrafluoräthylen und Polytretrafluoräthylen
    - 2. Chlortrifluoräthylen und Polychlortrifluoräthylen
    - 3. Polyvinylfluorid
    - 4. Polyvinylidenfluorid
    - 5. Polyperfluor-2-butylen
    - 6. Polychlorpentafluorbutadien
    - 7. Co-polymerisat aus Tetrafluoräthylen und Hexafluorpropylen
    - 8. Co-polymerisat aus Tetrafluoräthylen und Chlortrifluoräthylen
    - 9. Co-polymerisat aus Chlortrifluoräthylen und Vinylidenfluorid
    - Co-polymerisat aus Chlortrifluoräthylen und Vinylfluorid
    - 11. Co-polymerisat aus Chlortrifluoräthylen und Chlorpentafluorbutadien
    - 12. Co-polymerisat aus Hexafluorpropylen und Vinylidenfluorid
    - 13. Polybromtrifluoräthylen
    - 14. Co-polymerisat aus Bromtrifluoräthylen und Chlortrifluoräthylen
    - 15. Dibromtetrafluoräthan
  - b) Erzeugnisse, ganz aus den unter Buchstabe a genannten Stoffen bestehend
  - c) elektrische Drähte oder Kabel, überzogen oder isoliert mit irgendeinem der unter Buchstabe a genannten Stoffe (Siehe auch Nummern 1525 und 1526!)
- 1755 Flüssige Silikone und Silikonfette wie folgt:
  - a) halogenierte flüssige Silikone
  - b) Schmierfette, verwendbar bei Betriebstemperaturen von +180° C oder höher, mit einem Tropfpunkt nach dem ASTM- oder ITP-Prüfverfahren von +220° C oder höher
- 1757 Verbindungen und metallische Materialien wie folgt:
  - a) Silizium mit einem Reinheitsgrad von 99,9 Gewichtshundertteilen oder mehr
  - b) Gallium-Metall, -Legierungen oder -Amalgame, ausgenommen Amalgame für zahnärztliche oder sonstige medizinische Zwecke; monokristalline Gallium-Verbindungen in jeglicher Form
  - c) monokristalline Indium-Verbindungen in jeglicher Form

Ausgenommen von den unter Buchstaben b und c aufgeführten Erzeugnissen sind elektronische Qualitäten von monokristallinen Materialen mit weniger als ein Gewichtshundertteil Gallium oder Indium.

- 1760 Tantal-, Niob(Columbium)- oder Tantal-Niob-Verbindungen, ausgenommen pharmazeutische oder kosmetische Präparate mit weniger als 5 Gewichtshundertteilen Tantal
- 1770 Flüssige Kraftstoffe einschließlich Erdölerzeugnisse, die Bestandteile oder Zusätze hohen Energiegehalts enthalten, soweit ihr Gesamtheizwert mindestens 13 000 Kalorien je Gramm beträgt

Nr. der

Nr. der Liste Warenbenennung

1781 Synthetische Schmieröle oder synthetische Schmierfette, die als Hauptbestandteile enthalten:

- a) Ester aus gesättigten aliphatischen einwertigen Alkoholen, die mehr als 6 Kohlenstoffatome enthalten mit Adipin-Säure oder Acelain-Säure oder Sebacin-Säure
- b) Ester aus Trimethylol-Propan oder Trimethylol-Athan oder Pentaerythrit mit gesättigten einbasischen Säuren, die mehr als 6 Kohlenstoffatome enthalten
- c) Ester der fluorierten Alkohole
- d) Polyphenyl-Ather, die mehr als 3 Phenyl-Gruppen enthalten

Ausgenommen von den Buchstaben a bis c sind diejenigen Ole und Fette, die 50 Gewichtshundertteile oder mehr neutrales Rizinusöl oder

5 Gewichtshundertteile oder mehr neutrales Rizinusöl und 50 Gewichtshundertteile oder mehr Rizinusöl und Erdöl zusammen enthalten.

Nr. der	
Liste	Warenbenennung

# Kautschuk und Kautschukerzeugnisse

1801 Synthetische Kautschuke wie folgt:

- a) flüssige Alkylpolysulfidpolymerisate
   Erläuterung:
   Hierunter fallen alle Polymerisate, die an sich flüssig
   sind. Dispersionen in Wasser, auch Latex genannt,
   fallen nicht hierunter.
- b) fluorierte Silikonkautschuke oder andere fluorierte elastomere Stoffe; organische Zwischenprodukte zu ihrer Herstellung, die 10 Gewichtshundertteile oder mehr Fluorverbindungen enthalten

# Verschiedenes

1920 Synthetische Folien für dielektrische Zwecke (Kondensatorenwickel) mit einer Stärke von 0,038 mm oder weniger, geeignet für die unter Nummer 1560 erfaßten Kondensatoren, ausgenommen Polyesterfolien mit einer Stärke von mehr als 0,0254 mm

# D Kontrolliste sonstiger Waren

Nr. der	
Liste	Warenbenennung

- 1 Luftfahrzeuge für maschinellen Antrieb, auch ohne Antriebsmaschinen, andere als in Teil I A unter Listennummer 0010 oder in Teil I C unter Listennummer 1460 genannt K L 1
- 2 geschweißte, gewalzte oder gezogene Rohre aus Stahl, mit einem Außendurchmesser über 19 Zoll oder Rohrleitungen hieraus K.L. 2

# Teil II

# Warenliste

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be- sdiränkungs- grund	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	Warenbenennung -	Be- schränkungs grund
	ABSCHNITT II		aus 0802 40	Mandarinen, Clementinen, Satsuma	S,
	Waren pflanzlichen Ursprungs		445 5002 15	Wilkings Weintrauben, frisch oder getrocknet:	G
	Kapitel 6		000444	frisch:	G
T 1	-	uh and ala	0804 11	Tafeltrauben  Apfel, Birnen und Quitten, frisch:	G
	Pflanzen und Waren des Blume	1		Appel: Appel:	
	Andere lebende Pflanzen und Wurze einschließlich Stecklinge und Edelreis		0806 19	andere als Mostäpfel	G
aus 0602 13	Hopfenstecklinge, unbewurzelt	В	0806 39	Birnen: andere als Mostbirnen	G
	Kapitel 7		0000 39	Steinobst, frisch:	d
	<del>-</del>		0807 10	Aprikosen	G
	se, Pflanzen, Wurzeln und Knolle		0807 20	Pfirsiche	G
zu E	rnährungszwecken verwendet we	eraen	0807 30	Kirschen	G
	Gemüse und Küchenkräuter, frisch o gekühlt:	der	0807 40	Pflaumen	G
0701 14	Tomaten	G	0000.10	Beeren, frisch:	G
0701 18	Schalotten	G	0808 10	Erdbeeren	G
0701 22	Speisezwiebeln: für andere als Saatzwecke	G		Kapitel 10	
0701 22	Kartoffeln:	u		Getreide	
0701 25	Saatkartoffeln	В		Weizen und Mengkorn:	
0701 32	Artischocken	G		Weizen:	
	Kohl:			Saatweizen:	
0701 41	Blumenkohl	G	1001 12	Sommerfrucht	E
0701 51	Salate:	G	1001 13	Winterfrucht	Е
0701 51 0701 52	Kopfsalat Endivie	G	4001.45	anderer Weizen:	т.
aus 0701 59	Chikoree	G	1001 15 1001 17	Weichweizen Hartweizen	E E
0701 61	Spinat	G	1001 17	Mengkorn	E
	Karotten, Speisemöhren, Rote Rüb		,001 30	Roggen:	_
	Mairüben, Herbstrüben, Schwarzw zeln, Rettiche, Radieschen, Wurz petersilie, Meerrettich und Knoll sellerie, auch mit Kraut:	zel-	1002 01 1002 09	Saatroggen anderer Roggen Gerste:	E E
0701 65	Karotten und Speisemöhren	G	1003 01	Saatgerste	Е
	Hülsengeniüse:		1003 05	Braugerste	Е
0701 71	Bohnen	G	1003 09	andere Gerste	E
0701 75	Erbsen	G		Hafer:	
	Trockene ausgelöste Hülsenfrüchte, oder zerkleinert:	auch geschält	1004 01	Saathafer	E
	Bohnen:		1004 09	anderer Hafer	Е
	Gartenbohnen (Phaseolus-Arten	):		Mais: Saatmais:	
0705 11	zur Aussaat	В	1005 02	Hybridmais	Е
	andere Bohnen (Vicia-Arten):  zur Aussaat:		1005 03	anderer	E
0705 21	Ackerbohnen (Vicia faba minor)	var. B	1007.00	Buchweizen, Hirse aller Art und Kanariensaat; anderes Getreide:	_
0705 22	Puffbohnen (Vicia faba megalosperma)		1007 20	Buchweizen Hirse aller Art:	Е
	megaiosperma) Erbsen: Speiseerbsen:	В	1007 41	Sorghumhirse (zum Beispiel Mohrenhirse [Milocorn])	E
0705 31	zur Aussaat	В	1007 49	andere Hirse (zum Beispiel Rispenhirse [Panicum], Kolbenhir	
0705 41	Futtererbsen, einschl. Kichererb zur Aussaat	sen: B	1007 90	[Setaria]) anderes Getreide (zum Beispiel	E
	Kapitel 8		.557.50	Kanariensaat)	E
Genießha	re Früchte; Schalen von Zitrusfri	ichten oder		Kapitel 11	
General	von Melonen	activit outl	Müller	eierzeugnisse; Malz; Stärke; Klebe	er; Inulin
	Zitrusfrüchte, frisch oder getrocknet	:		Mehl von Getreide:	
0802 20	Zitronen (Limonen)	G	1101 11	von Weizen oder Spelz	E

Nr. des			Nr. des		_
Warenverz. für die ußenhandels statistik	Warenbenennung	Be- schränkungs- grund	Warenver <b>z.</b> für die Außenhandels- statisti <b>k</b>	Warenbenennung	Be- schränkungs grund
1101 20	von Roggen	E		Kapitel 12	
1101 55	von Gerste	E	Olsaaten un	d ölhaltige Früchte; verschiedene	Samen un
1101 56	von Hafer	Е	Früchte; I	Pflanzen zum Gewerbe- oder Heilg	ebrauch;
1101 57	von Mais	Е		Stroh und Futter	
1101 60	von Reis	Е		Olsaaten und ölhaltige Früchte, auc	:h
1101 90	von anderem Getreide	Е	;	zerkleinert: Hanfsaat:	
	Grobgrieß und Feingrieß; Getreidekö	<b>v</b> _	1201 22	für Saatzwecke	В
	ner, geschält, geschliffen, perlförmig ge schliffen, geschrotet oder gequetsch	9-	1201 57	Rapssamen und Rübsensamen: für Saatzwecke	В
	(einschließlich Flocken), ausgenomme			Senfsamen:	_
	enthülster, geschliffener oder glasie		1201 64	für Saatzwecke	В
	ter Reis und Bruchreis; Getreidekeim auch gemahlen:	e,	1	Samen, Sporen und Früchte zur Aus saat:	s-
	Grobgrieß und Feingrieß:		1203 11	Samen von Zuckerrüben	В
1102 02	von Weizen	Е	1203 12 1203 18	Samen von Kohlrüben Samen von Runkelrüben oder an	В
1102 04	von Roggen	Е	1203 18	deren Wurzeln zu Futterzwecken	n- B
1102 05	von Gerste	E		Samen von Klee und kleeähnliche	en
1102 06	von Hafer	E		Pflanzen:	
1102 07	von Mais	Е	1203 21	von Rotklee (Trifolium pratense)	В .
1102 09	von anderem Getreide Getreidekörner, geschält (auch a	E n-	1203 22 1203 23	von Luzerne (Medicago sativa un Medicago varia) von Esparsette (Onobrychis vicia	В
	schließend geschrotet oder g- quetscht), geschliffen oder perlförm	e-		folia)	В
	geschliffen:	ig	1203 24	von Serradella (Ornithopus sativu	•
1102 25	Gerstenflocken	Е	1203 26	von Inkarnatklee (Trifolium inca natum)	r- B
1102 26	Haterflocken	Е	1203 27	von Weißklee (Trifolium repen	
1102 32	andere: von Weizen		1203 28	von Schwedenklee (Trifolium hybridum)	В
1102 32		E	1203 31	von Gelbklee (Medicago lupulina	a) B
	von Roggen	E	1203 32	von Alexandrinerklee (Trifoliu	
1102 35	von Gerste	E	1203 33	alexandrinum) von Gemeinem Hornklee (Loti	В
1102 36	von Hafer	E	1205 55	corniculatus)	В
1102 39	von anderem Getreide Getreidekörner, nur geschrotet od nur gequetscht:	E er	1203 39	von anderem Klee und andere kleeähnlichen Pflanzen	en B
1102 72	von Weizen	Е		Samen von Gräsern:	
1102 74	von Roggen	E	1203 41	von Weidelgras: von Deutschem Weidelgras	
1102 79	von anderem Getreide	E	1203 41	[Englischem Raygras] (Loliu perenne)	m B
1102 80	Getreidekeime, auch gemahlen	Е	1203 42	von Welschem Weidelgras [It	a-
	Mehl und Grieß von Sagomark, von Manihot, Maranta, Salep oder andere Wurzeln oder Knollen der Numm 0706 des Deutschen Zolltarifs:	en	1203 45	lienischem Raygras] (Lolium multiflorum italicum) von Westerwoldischem Weide gras [Westerwoldischem Ra gras] (Lolium multiflorum va	у-
1100 10		<b>.</b>		westerwoldicum), Brasiliar	ıi-
1106 10	von Manihot	E		schem Weidelgras (Lolium mul florum var. brasilianum), B	
1106 90	andere	Е		stard- und anderem Weidelgr	
1107 00	Malz, auch geröstet Stärke; Inulin:	Е	1203 46	von anderen Gräsern: von Glatthafer [Französische	
1108 10	Stärke: von Weizen	E	1203 47	Raygras] (Arrhenaterum elatiu von Wiesen-Lieschgras [Tim	
1108 21	von Mais: in Aufmachung für den Einzel-		1203 48	thee] (Phleum pratense)  von Gemeinem Knaulgras (Da tylis glomerata)	
	verkauf	Е	1203 51	von Wiesen-Rispengras (Pe	
1108 29	in anderer Aufmachung	Е	1203 52	pratensis) von Gemeinem Rispengras (Pe	В
1108 30	von Reis	Е	1203 52	trivialis)	В
1108 40 1108 50	von Kartoffeln andere Stärke (z. B. von Rogge	E en,	1203 53	von Wiesenschwingel (Festu pratensis)	ca B
	Manihot)  Kleber und Klebermehl, auch gerös	E	1203 54	von Rotschwingel (Festuca rubra)	В

Nr. des Warenverz, für die Außenhandels statistik	W arenbenennung -	Be- schränkungs- grund	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	5	Be- hränk grui	ungs-
<b>120</b> 3 55	von Straußgras (Agrostis tenui Agrostis alba und anderen Agro			ABSCHNITT V		
	stis-Arten)	В		Mineralische Stoffe		
1203 59	von anderen Gräsern	В		Kapitel 25		
1203 61	Samen von anderen Futterpflanze (zum Beispiel Spörgel), ausgenon	n-	Salz; Schwo	efel; Steine und Erden; Gips, Kalk un	d Zei	ment
	men Samen von Futterrüben (Waren nummern 1203 12 und 1203 18), Wik ken (Warennummern 1203 75 un 1203 76) und Lupinen (Warennum mern 1203 81 und 1203 82 des Waren verzeichnisses für die Außenhandels statistik)	k- id n- n-	2530 00	Natürliche rohe Borate und ihre Konzentrate (auch kalziniert), ausgenommen aus natürlichen Solen ausgeschiedene Borate; natürliche rohe Borsäure mit einem Gehalt von nicht mehr als 85 Gewichtshundertteilen H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> in der Trockensubstanz	īī	1715
1203 71	Gemüsesamen, einschließlich Gemüserübensamen (zum Beispiel Semen von Mairüben, Herbstrüber Roten Rüben) und Küchenkräute samen	a- n,	0500 00	Mineralische Stoffe, anderweit weder genannt noch inbegriffen; Scherben und Bruch von keramisch hergestellten Waren:	! L	1713
	Wickensamen:		2532 60	lithiumhaltige mineralische Stoffe (zum Beispiel Amblygonit)	ΙL	0135
1203 75	für Saatzwecke	В				
1203 81	Lupinensamen: für Saatzwecke	מ		Kapitel 26		
aus 1203 90	Tabaksamen	B B	Metall	urgische Erze sowie Schlacken und A	schei	n
			A Allgemein			
	Kapitel 17		verzeich	zeugnisse des Kapitels 26 des Waren- nisses für die Außenhandelsstatistik,		
	Zucker und Zuckerwaren			ngig davon, ob nachstehend unter Ab- B einzeln aufgeführt, wenn es sich um		
	Andere Zucker als Rüben- und Roh zucker, fest; Sirupe:	r-		gsstoffe für spaltbare Stoffe handelt es (Einzelpositionen):	I L	0101
1702 92	Dextrose (Glukose, Traubenzucke Stärkezucker) und Stärkesirup	er, E	aus 2601 51	Metallurgische Erze, auch angereichert; Schwefelkiesabbrände: Niobium- oder Tantalerze	ĪĪ.	1649
	Kapitel 23		dus 2001 31	1110574III Odel Tallidicize		1670
Rückstär	nde und Abfälle der Lebensmittelin zubereitetes Futter	ndustrie;	2601 55	Uranerze oder Pechblende, mit einem Gehalt an Uran von mehr als 5 Ge- wichtshundertteilen	I L	0101
	Kleie und andere Rückstände vom Sicten. Mahlen oder von anderen Bearbetungen von Getreide oder Hülserfrüchten:  mit einem Gehalt an Stärke von mel	i- n-	2601 57 aus 2601 90	Monazit; Uran-Thorianit oder andere Thoriumerze, mit einem Gehalt an Thorium von mehr als 20 Gewichts- hundertteilen Berylliumerze; Kobalterze	I L I L	0101 0112
	als 7 Gewichtshundertteilen: von Getreide:			Aschen und Rückstände, die Metall	ΙL	1648
2302 11	Reisfuttermehl	Е		oder Metallverbindungen enthalten (ausgenommen solche der Nummer 2602		
2302 12 2302 19	Weizenkleie andere	E E		des Deutschen Zolltarifs), überwiegend:		
2002 10	andere:	L	2603 11	aluminiumhaltig	В	
2302 91	von Getreide	Е	2603 15	bleihaltig	В	
	Futter, melassiert oder gezuckert, ur anderes zubereitetes Futter; andere Z		2603 21 2603 25	cadmiumhaltig kupferhaltig	B B	
	bereitungen der bei der Fütterung verwendeten Art (zum Beispiel Zusat futter):	er-	aus 2603 31	niob- oder tantalhaltige Rückstände	ΙL	1649 1670
	wirkstoffhaltige Vermischungen (zu			zinkhaltig:		
2307 41	Beispiel mit Vitaminen, Antibiotica Getreide des Kapitels 10 oder E	•	2603 62 2603 64	Zinkmatte andere	В	
200, 11	zeugnisse der Nummern 1101 bis 1102 80, 1106 10 bis 1108 5	11	2603 64	andere zinnhaltig	B B	
	1109 00, 2302 11 bis 2302 19 ur 2302 91 des Warenverzeichniss für die Außenhandelsstatistik en haltend	nd es	2603 90	andere Metalle oder Metallverbin- dungen enthaltend, ausgenommen Waren der Nummer 7111 des Deut- schen Zolltarifs:		
2307 61	andere Zubereitungen: Getreide des Kapitels 10 oder E zeugnisse der Nummern 1101 11 b 1102 80, 1106 10 bis 1108 50, 1109 0 2302 11 bis 2302 19 und 2302 91 d	ois 00, es		<ol> <li>kobalt-, uran-, thorium-, beryl- lium- oder lithiumhaltig</li> </ol>	I L I L I L	1648 0101 0112 0135
	Warenverzeichnisses für die Auße handelsstatistik enthaltend	n- E		2. andere	В	J100

Nr. des			Nr. des			
Warenverz. für die Warenbenennung so Außenhandels- statistik	Be hränk grui	tungs-	Warenverz. für die Außenhandels statistik		Be chränl gru	kungs.
Kapitel 27  Mineralische Brennstoffe; Mineralöle und Erzeihrer Destillation; bituminöse Stoffe; Mineral			el ne	aterialien, die für die Verwendung in ektromagnetischen Vorrichtungen geeig- et sind und das gyromagnetische Reso- anzphänomen ausnutzen		1588
A Allgemeines:			B Besondere	es (Einzelpositionen):		
Alle Erzeugnisse des Kapitels 27 des Warenver-			ī	. Chemische Grundstoffe (Elemente)		
zeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unab- hängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich um flüssige			2801 11	Halogene (Fluor, Chlor, Brom, Jod): Fluor	I L	0114
Kraftstoffe einschließlich Erdölerzeugnisse han- delt, die Bestandteile oder Zusätze hohen Ener- giegehalts enthalten, deren Gesamtheizwert			2001 11	Wasserstoff; Edelgase; andere Nicht- metalle:		0111
mindestens 13 000 Kalorien je Gramm beträgt	ΙL	1770	aus 2804 30	dendritische Formen von Selen		1546
B Besonderes (Einzelpositionen): Erdöle und Schieferöle, bearbeitet; Zubereitungen mit einem Gehalt an Erdöl oder Schieferöl			aus 2804 61 aus 2804 70	Silizium mit einem Reinheitsgrad von 99,9 Gewichtshundertteilen oder mehr Tellur, in Verbindung mit Wismut	IL	1757
von 70 Gewichtshundertteilen oder mehr, anderweit weder genannt noch inbegriffen, in denen diese Ole den Charakter der Ware bestimmen:  Erdöle und Schieferöle, bearbeitet:			uus 2001 / 0	und Antimon oder Selen, sofern es sich um thermoelektrisches Material mit einem maximalen Produkt aus der Effektivität (Z) und der absolu-		
aus 2710 21  1. flüssige Kraftstoffe mit hoher aus 2710 23  Wärmeenergie, auf chemischer			- 0004.00	ten Temperatur (T in °K) größer als 0,75 handelt Bor	I L I L	1570 1715
aus 2710 27 Grundlage, besonders zusammen- gesetzt für militärische Zwecke aus 2710 29 2. flüssige Kraftstoffe, die Bestand-	ΙL	0008	aus 2804 80	Alkali- und Erdalkalimetalle; Metalle der seltenen Erden, einschließlich Yttrium und Scandium; Quecksilber:		1713
teile oder Zusätze hohen Energie- gehalts enthalten, soweit ihr Ge-				Alkalimetalle:		
samtheizwert mindestens 13 000		1770		Lithium:		
Kalorien je Gramm beträgt	1 L	1770	2805 21	zu nuklearen Zwecken	ΙL	0135
ABSCHNITT VI Erzeugnisse der chemischen Industri	Δ		2805 29	anderes Erdalkalimetalle; Metalle der sel-		0135
und verwandter Industrien	C		2005 52	tenen Erden:		0120
Kapitel 28			2805 53 aus 2805 55	Kalzium zu nuklearen Zwecken synthetische Einkristalle von Fer- riten oder Granaten		0138 1588
Anorganische chemische Erzeugnisse, anorganis organische Verbindungen von Edelmetallen, rad Elementen, Metallen der seltenen Erden und	ioak	tiven	II. Anorgai	nische Säuren und Sauerstoffverbindt		
A Allgemeines:				Nichtmetalle		
Alle Erzeugnisse des Kapitels 28 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B			aus 2809 10	Salpetersäure; Nitriersäuren: rauchende Salpetersäure (Dichte = 1,49 bis 1,52)	I L	0008
einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um: 1. Verbindungen, die mindestens eines der fol-			2812 00	Borsäure oder Borsäureanhydrid Andere anorganische Säuren und	I L	1715
genden Elemente enthalten:  a) Zirkonium, sofern das Gewichtsverhält- nis des Gehalts an Hafnium zum Gehalt				Sauerstoffverbindungen der Nicht- metalle:		
an Zirkonium kleiner als 1 zu 500 ist b) Beryllium	I L	0108 0112	aus 2813 70 aus 2813 90	Stickstofftetroxyd  1. Verbindungen von Fluor mit Sauerstoff	I L	
<ul> <li>c) Lithium</li> <li>d) Hafnium, sofern der Anteil an diesem Element 15 Gewichtshundertteile über-</li> </ul>	ΙL	0135		2. Fluorborsäure in jeglicher Konzentration		1715
schreitet  e) Bor, ausgenommen Perborate	IL	0137 1715		3. Boroxyd	I L	1713
f) Gallium g) Indium	I L	1757 1757	III. Haloge	en-, Oxyhal <mark>ogen- und Sch</mark> wefelverb der Nichtmetalle	oindu	nger
<ul><li>h) Tantal</li><li>j) Niob (Columbium)</li><li>k) Tantal-Niob</li></ul>	I L I L	1760 1760 1760		Chloride, Oxychloride und andere Halo- gen- und Oxyhalogenverbindungen der Nichtmetalle:		
<ol> <li>Verbindungen, soweit sie als Halbleitermate- rialien in dendritischen Formen verwendet</li> </ol>			aus 2814 90	<ol> <li>Nitroniumperchlorat</li> <li>Verbindungen von Fluor mit einem</li> </ol>		
werden  3. thermoelektrische Materialien, bei denen das maximale Produkt aus der Effektivität (Z) und	ıL	1546		oder mehr <b>ere</b> n Halogenen 3. Chlortrifluorid 4. Bortrifluorid	I L I L I L	0008 0115 1715
der absoluten Temperatur (T in °K) größer ist als 0,75	I L	1570		5. Bortrichlorid	I L	1715
<ol> <li>Materialien aus Kristallen mit Spinell-, Hexagonal- oder Granat-Struktur:</li> <li>a) synthetische Einkristalle von Ferriten oder</li> </ol>			aus 2820 50	Aluminiumoxyd und -hydroxyd, künstlicher Korund: synthetische Einkristalle von Gra-		
Granaten	I L	15 <b>8</b> 8		naten		1588

Nr. des Warenverz.			e-	Nr. de Warenv	erz.	Waronkanan	Be de sank	
für die Außenhandels statistik			kungs- and	für di Außenha statist	ndels	.,	sch ränk gru	
IV. Anorga	anische Basen sowie Metalloxyde, -h und -peroxyde	ydro	oxyde	2850	) 41	künstlich radioaktive Isotope: Uran 233; mit Uran 233 angereicher- tes Thorium		010
	Andere anorganische Basen, Metall- oxyde, -hydroxyde und -peroxyde (ein- schließlich Hydrazin und Hydroxyl-			aus 2850	45	radioaktive Stoffe für den Kriegs- gebrauch		000
	amin und ihre anorganischen Salze):			aus 2850	) 49	1. Tritium		0139
	Berylliumoxyd und -hydroxyd; Kal- ziumoxyd, -hydroxyd und -peroxyd:					2 radioaktiveStoffe fürden Kriegs- gebrauch		0007
2828 11	Berylliumoxyd zu nuklearen Zwek- ken		0112	aus 285(	08 (	Verbindungen von Uran 233     Legierungen, die Uran 233 enthalten	-	010
aus 2828 19	Berylliumoxyd zu anderen Zwek- ken; Bervlliumhydroxyd		0112			3. Verbindungen des mit dem Isotop	)	
aus 2828 90	synthetische Einkristalle von Fer- riten oder Granaten	ΙL	1588			<ul><li>235 angereicherten Urans</li><li>4. Legierungen, die Uran enthalten, das mit dem Isotop 235 angerei-</li></ul>	,	010
	2. Hydrazin in einer Konzentration von 70 Gewichtshundertteilen					chert ist	IL	010
	oder mehr; Hydrazinnitrat		1731			<ul><li>5. plutoniumhaltige Verbindungen</li><li>6. plutoniumhaltige Legierungen</li></ul>		010
V. Metalls	alze und -persalze der anorganische		äuren			7. tritiumhaltige Verbindungen, in	1	010
	Fluoride; Silicofluoride; Fluoborate und andere Fluosalze:					denen das Verhältnis der Tritium- atome zu den Wasserstoffatomen		
	Fluoride:					größer als 1 zu 1000 ist	IL	0139
2829 11	Lithiumfluorid		0135			<ol> <li>radioaktive Stoffe für den Kriegs- gebrauch</li> </ol>		000
aus 2829 19 aus 2829 80	Berylliumfluorid  1. Natriumfluoborat	IL	0112 1715			Isotope chemischer Elemente, soweit		
	2. Kaliumfluoborat	ΙL	1715			nicht in Nummer 2850 des Deutschen	ı	
	3. Ammoniumfluoborat	ΙL	1715			Zolltarifs genannt; ihre anorganischen oder organischen Verbindungen, auch		
	Chloride und Oxychloride:					chemisch nicht einheitlich:		
2830 51	Chloride: Lithiumchlorid	П.	0135	2851	10	Deuterium und seine Verbindungen (einschließlich schweren Wassers);		
2000 01	Chlorate und Perchlorate:					deuteriumhaltige Mischungen und	ĺ	
aus 2832 50	Ammoniumperchlorat	ΙL	0008			Lösungen, bei denen das zahlen- mäßige Verhältnis der Deuterium-		
	Nitrate: Nitrate:					atome zu den Wasserstoffatomen grö- Ber als 1 zu 5000 ist		0103
aus 2839 20	Berylliumnitrate  Karbonate und Perkarbonate, ein-		0112			Erläuterung:		
	schließlich des handelsüblichen Ammoniumkarbonats:					Hierzu gehören auch schwere Paraf- fine. andere:	1 L	010
2842 57	Karbonate: Lithiumkarbonat	1.1	0135	aus 2851	30	1. Isotope des Lithiums oder deren		
aus 2842 63	Berylliumkarbonat		0112			Verbindungen  2. a) Isotopengemische des Lithi-		0133
	Einfache und komplexe Cyanide:					ums, deren Zusammensetzung	J	
aus 2843 00	Bleithiocyanat (Bleirhodanid)	ΙL	1701			sich von der des natür- lichen Lithiums unterscheidet:		
aus 2844 10	Fulminate und Cyanate: Quecksilberfulminat (Knallquecksil-					1) solche mit erhöhtem An-		
	ber)	ΙL	1701			teil an Li <sup>6</sup> 2) andere	IL	01330013
	Borate und Perborate: Borate:					b) Verbindungen derartiger		010.
2846 11	Natriumborat, wasserfrei	ΙL	1715			Isotopengemische	ΙL	013
2846 19 2846 40	Natriumborat, wasserhaltig andere (zum Beispiel Blei-, Zink- borat)		1715 1715			Salze und andere anorganische oder organische Verbindungen des Thoriums, des Urans und der Metalle der seltenen		
aus 2847 90	Salze der Säuren der Metalloxyde: synthetische Einkristalle von Ferriten oder Granaten	ΙL	1588			Erden (einschließlich derer des Yttriums und Scandiums), auch untereinander gemischt:	5	
	VI. Verschiedenes			aus 2852	2 10	Thorium- oder Uranverbindungen,	,	
	Radioaktive chemische Elemente und radioaktive Isotope; ihre anorganischen			aus 2853		ausgenommen Arzneimittel Verbindungen in Form von Kristal-	I L	010
	oder organischen Verbindungen, auch chemisch nicht einheitlich:					len mit Spinell-, Hexagonal- oder Granatstruktur		158
aus 2850 20	<ol> <li>Plutonium</li> <li>bestrahltes, plutoniumhaltiges</li> </ol>		0101	aus 2854	4 00	Wasserstoffperoxyd in einer Konzentration von 50 Gewichtshundertteilen	ı	
	Uran 3. radioaktive Stoffe für den Kriegs-		0101			oder mehr Karbide (zum Beispiel Siliziumkarbid		173
0050.00	gebrauch	ΙL	0007			Borkarbid, Metallkarbide):	, -	
aus 2850 30	<ol> <li>mit dem Isotop 235 angereichertes Uran</li> </ol>	1 L	0101	2850		Borkarbid	IL	1715
	2. radioaktive Stoffe für den Kriegs-		0007	aus 2856		Tantalkarbid	IL	1760
	gebrauch	ΙL	0007	aus 2856	99	Berylliumkarbid	I L	UIL

				1		
Nr. des Warenverz.		В	g <b>-</b>	Nr. des Warenverz.		Be-
für die		chrän	kungs-	für die	<u> </u>	rän <b>ku</b> ngs
Außenhandels statistik	3-	gru	nd	Außenhandels- statistik		grund
Statistik	II.daida Niinida Aaida Cilisida uud			III Dhomolo	, Phenolalkohole, ihre Halogen-, Sulfa	- Nitro
	Hydride, Nitride, Azide, Silicide und Boride:	L		III. Phenole	und Nitrosoderivate	J-, 1 <b>41</b> (10
2857 11	Lithiumhydrid	ΙL	0135			
au <b>s</b> 2857 31	Bornitrid	ΙL	1715		Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitroso- derivate der Phenole und Phenol-	
2857 36	Bleiazid	ΙL	1701		alkohole:	
aus 2857 39	Natriumazid	ΙL	1701	aus 2907 90	1. Ammoniumpikrat	I L 000
2857 70	Boride	ΙL	1715		2. Bl <b>e</b> ipikrat	I L 000
us 2858 00	1. andere Borverbindungen mit einen	1			3. Bleidinitroresorcinat	I L 170
	Borgehalt von 10 Gewichtshundert teilen oder mehr		1715		4. Bleistyphnat	I L 170
	2. Gallium-Amalgame, ausgenommen		1757		5. Trinitrokresol (Kresylit)	I L 000
	solche für zahnärztliche oder medi-		1757	IV. Äther.	Alkoholperoxyde, Ätherperoxyde, E	poxvde
	zinische Zwecke				der viergliedrigem Ring, Acetale u	
	V a m i 4 a 1 20				e Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosc	
	Kapitel 29				Ather, Atheralkohole, Atherphenole,	
A Allgemeii	Organische chemische Erzeugnisse nes:				Atherphenolalkohole, Alkoholperoxyde und Atherperoxyde, thre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate:	
verzeich	zeugnisse des Kapitels 29 des Waren misses für die Außenhandelsstatistik ngig davon, ob nachstehend unter Ab	,			cyclische Äther und Ätheralkohole, Ätherphenole, Ätherphenolalkohole:	
schnitt l delt um	B einzeln aufgeführt, wenn es sich han	-		aus 2908 80	Trinitroanisol (Trisol)	IL 000
	indungen, die mindestens eines der fol en Elemente enthalten:	-		VII. Säuren	ı, ihre Anhydride, Halogenide, Perox	yde un
3	en Elemente enthalten. irkon, sofern das Gewichtsverhältni:	c		1	iuren; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- u	
de	es Gehalts an Hafnium zum Gehalt a	n			Nitrosoderivate	
	irkon kleiner als 1 zu 500 ist		0108		Einbasische Säuren, ihre Anhydride,	
	eryllium		0112		Halogenide, Peroxyde und Persäuren; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitro-	
,	thium		0135		soderivate:	
d) H El	afnium, sofern der Anteil <b>a</b> n diesen lement 15 Gewichtshundertteile über	-			acyclische Säuren:	
	threitet or, a <b>u</b> sgenommen Perborate		0137 1715	aus 2914 19	organische chemische Erzeugnisse,	IL 000
	allium		1757		die chemische Kampfstoffe sind	1 L 000
	ndium	ΙL	1757		Salze und Ester der Säuren der Nummern 2914 51 und 2914 53 des	
h) Ta			1760		Warenverzeichnisses für die Außen-	
,	iob (Columbium)	ΙL	1760		handelsstatistik:	
j) T	antal-Niob	ΙL	1760	aus 2914 59	Ester aus Trimethylol-Propan oder Trimethyl-Äthan oder Pen-	
	fluorierter Alkohole, die als Schmier el Verwendung finden können		1781	,	taerythrit mit gesättigten ein- basischen Säuren, die mehr als	
	phenyl-Ather, die mehr als drei Phenyl	- I T	1781		6 Kohlenstoffatome enthalten	IL 178
Grup	pen enthalten	ΙL	1701		Salze, Ester, Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate der Säuren der	
B Besonder	es (Einzelpositionen):				Nummer 2914 63 sowie Halogen-,	
I. Kohlenv	vasserstoffe, ihre Halogen-, Sulfo-, I	Nitro	- und		Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate der Säuren der Nummern 291451	
	Nitrosoderivate				und 2914 53 des Warenverzeich-	
	Halogenderivate der Kohlenwassersto		0=		nisses für die Außenhandels- statistik:	
aus 2902 90	<ol> <li>Trichlortrifluoräthan (Frigen 113)</li> <li>Dichlortetrafluoräthan (Frigen 114)</li> </ol>		0117	aus 2914 79	Ester aus Trimethylol-Propan	
	3. Tetrafluorathylen		1754	uus 2314 19	oder Trimethyl-Äthan oder Pen-	
	4. Trifluorchloräthylen		1754		taerythrit mit gesättigten ein- basischen Säuren, die mehr als	
	5. Dibromtetrafluoräthan	ΙL	1754		6 Kohlenstoffatome enthalten	IL 178
	Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate de Kohlenwasserstoffe:	r			Mehrbasische Säuren, ihre Anhydride, Halogenide, Peroxyde und Persäuren; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitro-	
	Nitro- und Nitrosoderivate:				soderivate:	
aus 2903 41	Trinitrotoluole	ΙL			acyclische Säuren:	
aus 2903 49	<ol> <li>Trinitroxylol</li> <li>Trinitronaphthalin</li> </ol>	I L I L		aus 2915 30	Ester aus gesättigten aliphatischen	
	2. Trinitronaphthalin 3. Tetranitronaphthalin	IL		1 2010 00	einwertigen Alkoholen, die mehr	
	Mischderivate:		3000	1	als 6 Kohlenstoffatome enthalten, mit Adipin-Säure oder Acelain-	
aus 2903 79		ΙL	8000		Säure oder Sebacin-Säure	IL 178

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels	Warenbenennung	Be schränk gru	cungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels	W arenbenennung	Be- schränkungs- grund
statistik				statistik		
	ster der Mineralsäuren, ihre Salze ( gen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosode)		e	XI	III. Andere organische Verbindur	gen
	Pentaerythrittetranitrat	I L	1744		Andere organische Verbindungen:	
	2. Glyzerintrinitrat (Nitroglycerin)	l L	0008	aus 2945 90	<ol> <li>Bortrifluorid-Komplex- verbindungen</li> </ol>	IL 1715
aus 2920 00	Ester der Kohlensäure, ihre Salze un ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und N				2. Bortrichlorid-Komplex-	** 0445
	trosoderivate, die chemische Kamp stoffe sind		0007		verbindungen	IL 0115
aus 2921 00	1. andere Ester der Mineralsäure				Kapitel 30	
2021 00	ihre Salze und ihre Halogen-, Sulfo Nitro- und Nitrosoderivate, d	o-,			Pharmazeutische Erzeugnisse	
	chemische Kampfstoffe sind	ΙL	0007		Sera von immunisierten Tieren o	der
	2. Borsäureester, roh oder gereinigt	ΙL	1715		Menschen; mikrobiologische Vacc	ine,
IX.	Verbindungen mit Stickstoffunktio	onen			Toxine, Mikrobenkulturen (einschl lich der lebenden Enzymbildner, a	ius-
	Verbindungen mit Aminofunktion:				genommen Hefen) und ähnliche Erze nisse:	eug-
	Monoamine:			aus 3002 90	biologische Kampfstoffe	I L 0007
aus 2922 19	1. 2-Nitrodiphenylamin	ΙL	1703			
	2. Trinitrophenylmethylnitramin		0000		Kapitel 32	
	Tetranitromethylanilin (Tetry)  3. Hexanitrodiphenylamin (Hex		0003 0008		Farbstoffauszüge; Tannine und il	
	4. p-Nitromethylanilin	yı, ı.L. I.L.	1703	Farbs	toffe, Farben, Anstrichfarben, La Färbemittel; Kitte; Tinten	cke und
	5. andere Monoamine, die chen					
	sche Kampfstoffe sind	ΙL	0007		Andere Farbkörper; anorganische zeugnisse, die als Luminophore	
	Polyamine:			2207.00	wendet werden:	ento II 0120
aus 2922 59	acyclische: 1. Diäthylentriamin	1.1	1721	aus 3207 60	mit Tritium aktivierte Leuchtpigme	inte IL 0139
aus 2322 33	2. Athylendinitramin	IL	0008		Kapitel 34	
	Verbindungen mit Amidofunktion:			Soifon orga	anische grenzflächenaktive Stoffe	zuhereitete
	cyclische Amide:				el und Waschhilfsmittel, zubereit	
aus 2925 90	1. Äthyl- und Methylzentralite	1 L	1703		istliche Wachse, zubereitete Wa	
	2. Äthylphenylurethan	IL	1703 1703		Scheuerpulver und dergleichen, K zeugnisse, Modelliermassen und	
	<ol> <li>Diphenylurethan</li> <li>Diorthotolylurethan</li> </ol>		1703		Zubereitete Schmiermittel, besteh	end
	5. N.NDiphenylharnstoff	ΙL	1703		aus Mischungen von Olen oder Fe aller Art oder aus Mischungen auf	
	(unsymmetrischer Diphenylhar stoff)	n-			Grundlage dieser Ole und Fette, a	uch
	6. Methyl-N.NDiphenylharnstof	f IL	1703		mit einem Gehalt an Erdöl oder Sc feröl von weniger als 70 Gewic	
	(unsymmetrischer Methyl- Diphenylharnstoff)			0.400 54	hundertteilen:	, .
	7. Athyl-N.NDiphenylharnstoff (unsymmetrischer Athyl-	ΙL	1703	aus 3403 51	Silikonschmierfette, verwendbar Betriebstemperaturen von ±180	, C
	Diphenylharnstoff)				oder höher, mit einem Tropfpu nach dem ASTM- oder ITP-Prüf	
	Verbindungen mit Imido- oder Imin funktion:	0-			fahren von +220° C oder höher	IL 1755
aus 2926 99	1. Nitroguanidin	ΙL	1741	aus 3403 59		von
	2. Guanidinnitrat		1742		+180° C oder höher, mit ein Tropfpunkt nach dem ASTM- o	
	<ul><li>3. Guanidinperchlorat</li><li>4. Trimethylentrinitramin (Hexoge</li></ul>	IL n) IL	8000 8000		ITP-Prüfverfahren von +220°	, C
	5. cyclisches Tetramethylen-				oder höher	IL 1755
	tetranitramin Organische Derivate des Hydrazins	I L	8000		<ol> <li>Schmiermittel, enthaltend:</li> <li>a) Ester aus gesättigten alig</li> </ol>	ha-
	oder des Hydroxylamins:				tischen einwertigen Alko len, die mehr als 6 Koh	
aus 2929 90	Dimethylhydrazin, unsymmetrisch	ΙL	1731		stoffatome enthalten, Adipin-Säure oder Acel	mit
X. Oı	rganisch-anorganische Verbindunge	en und			Säure oder Sebacin-Säure	e IL 1781
	heterocyclische Verbindungen				b) Ester aus Trimethyl-Pro oder Trimethyl-Athan o	
000105	Organische Thioverbindungen:	11			Pentaerythrit mit gesättig einbasischen Säuren, die n	jten
aus 2931 99	chemische Kampfstoffe sind	lie IL	0007		als 6 Kohlenstoffatome halten	ent-
aus 2932 00	Organische Arsenverbindungen, d chemische Kampfstoffe sind	lie IL	0007		narren c) Ester der fluorierten Alkol	I L 1781 1781 I L 1781

Nr. des		ь		Nr. des		Б	
Warenverz. für die Außenhandels statistik	· ·	Be schränl gru	kungs-	Warenverz. für die Außenhandels statistik	· ·	Be schränl gru	cungs-
	Kapitel 36				vermischte Erzeugnisse und Rückstände andere Zubereitungen:	);	
	er und Sprengstoffe; Feuerwerksart Zündhölzer; Zündmetallegierungen; leicht entzündliche Stoffe	ikel;		aus 3819 61	synthetische hydraulische Flüssigkei ten mit einer Viskosität von nich mehr als 4000 Centistokes bei —54° C und nicht weniger als 1,5 Centistoke bei +150° C	it C s	1702
3601 00	Schießpulver (Siehe 1. Erläuterung zur Nummer 000 des Teils I A dieser Liste!)		8000	aus 3819 90	Gemische organisch-chemischer Er zeugnisse, die	;-	1702
aus 3602 00	militärische hochbrisante Sprengstoff oder Zubereitungen hiervon	ΙL			<ul> <li>a) als Brennstoffverdickungsmitte</li> <li>Verwendung finden</li> <li>b) chemische Kampfstoffe ode</li> </ul>	ΙL	0004
2004.00	(Siehe 2. Erläuterung zur Nummer 000 des Teils I A dieser Liste!)		0000		Tränengas sind	I L I L	0007 0017
aus 3604 00	Zündhütchen, ausgenommen solche fü Munition für Schrotflinten, Vorderlader Donnerbüchsen, Bolzensetz-(Pulver treib-)Werkzeuge oder Viehtötungs apparate	·, -	0003		<ol> <li>Mischungen oder Lösungen, die Deuterium mit einem Verhältni der Deuteriumatome zu den Was serstoffatomen größer als 1 zu 5000 enthalten</li> </ol>	s s- u IL	0105
	Kapitel 38	•			3. Kombinationen von dendritische Formen von Halbleitermaterialien geeignet für die Verwendung in	n, n	
	edene Erzeugnisse der chemischen Ir nes:	idusti	rie		Dioden oder Transistoren 4. Stoffe, entwickelt und hergestell	I L It	1546
zeichnis hängig o	nes: zeugnisse des Kapitels 38 des Warenver ses für die Außenhandelsstatistik, unab davon, ob nachstehend unter Abschnitt l aufgeführt, wenn es sich handelt um:	-			zum Gebrauch als Absorptionsmit tel für elektromagnetische Weller mit Frequenzen höher als 2×10 Hertz oder unter 3×10 <sup>12</sup> Hertz 5. thermoelektrische Materialien ode	n )* IL	1561
1. fes Wä bes	te oder flüssige Kraftstoffe mit hohe årmeenergie auf chemischer Grundlage sonders zusammengesetzt für militärisch ecke	÷,	0008		thermoelektrische Elemente ("junctions") oder Kombinationen vor solchen Elementen: a) thermoelektrische Materialier	n	
2. Erz dir ele Sys 850	ceugnisse oder Zubereitungen für diekte Umwandlung chemischer Energie in ktrische Energie in elektrochemischestemen gemäß "aus 8503 80" oder "au 04 80"  es (Einzelpositionen):	e n n s	1205		bei denen das maximale Produkt aus der Effektivität (Zund der absoluten Temperatu (Tin °K) größer ist als 0,75b) thermoelektrische Element oder Kombinationen von solchen Elementen, aus der unter Buchstabe a genannte	C) ir 5 I L e l- n	1570
	Künstlicher Graphit, kolloider Graphi (nicht in öliger Suspension):	t			Materialien 6. Materialien aus Kristallen mit Spi	TL i-	1570
aus 3801 11	künstlicher Graphit:  in Form von Blöcken oder Stäber aus denen ein Würfel von minde stens 50 mm Seitenlänge geschnit ten werden kann, mit einem Bor gehalt von eins zu einer Millio oder weniger und einem mikrosko pischen Gesamtwirkungsquerschnit für die Absorption thermische Neutronen von 5 Millibarn je Aton oder weniger	t r	0134		nell-, Hexagonal- oder Granat struktur:  a) synthetische Einkristalle vo Ferriten oder Granaten b) Materialien, geeignet für di Verwendung in elektromag netischen Einrichtungen, di das gyromagnetische Reso nanzphänomen ausnutzen 7. synthetische hydraulische Flüssig keiten mit einer Viskosität von	n IL e J- e IL	1588 1588
	Chemische Erzeugnisse und Zubereitun gen der chemischen Industrie oder ver wandter Industrien (einschließlich Mi schungen von Naturprodukten), ander weit weder genannt noch inbegriffen Rückstände der chemischen Industri oder verwandter Industrien, anderwei weder genannt noch inbegriffen:	- - - ;			nicht mehr als 4000 Centistokes be —54° C und nicht weniger als 1, Centistokes bei +150° C  8. Mischungen oder Lösungen, di Bormetall oder -verbindunger (ausgenommen Perborate) mi einem Gesamtborgehalt von 10 Ge wichtshundertteilen oder meh enthalten	5 IL e n it	1702 1715
	unvermischte Erzeugnisse und Rück stände:	-			<ol> <li>Mischungen von synthetischer Schmierölen oder -fetten, enthal</li> </ol>	n	3.10
aus 3819 01	Ester der fluorierten Alkohole, di als Schmiermittel Verwendung fin den		1781		tend: a) Ester aus gesättigten alipha tischen einwertigen Alkoho len, die mehr als 6 Kohlen	)-	
aus 3819 19	Materialien aus Kristallen mit Hexa gonal- oder Granatstruktur wie folgt	:			stoffatome enthalten, mi Adipin-Säure oder Acelain Säure oder Sebacin-Säure	it	1781
	<ol> <li>synthetische Einkristalle vo Ferriten oder Granaten</li> <li>Materialien, die für die Verwen dung in elektromagnetische Vorrichtungen geeignet sind un</li> </ol>	I L	1588		b) Ester aus Trimethyl-Propa: oder Trimethyl-Athan ode Pentaerythrit mit gesättigte einbasischen Säuren, die meh als 6 Kohlenstoffatome ent	n er n er	1,01
	das gyromagnetische Resonanz phänomen ausnutzen	-	1588		halten c) Ester der fluorierten Alkohol	ΙL	1781 1781

Nr. des Warenverz für die		Be- chränkungs		Warenbenennung so		e kungs-
Außenhandel statistik	Is-	grund	Außenhandel statistik	ls-	gru	ınd
	ABSCHNITT VII ife, Zelluloseäther und -ester un			höher, die einen Tropfpunkt nach dem ASTModer ITP-Prüfverfahren von $\pm 220^\circ$ C oder höher		
	Kautschuk (Naturkautschuk, synt chuk und Faktis) und Kautschukv			haben 3. synthetische hydraulische Flüs-	ΙL	1755
	Kapitel 39			sigkeiten mit einer Viskosität von nicht mehr als 4000 Centistokes bei — 54° C oder		
Ku	nststoffe, Zelluloseäther und -ester u Waren daraus	nd		nicht weniger als 1,5 Centi- stokes bei +150° C	ΙL	1702
verze unab schni hand a) Se	Erzeugnisse des Kapitels 39 des Waren- eichnisses für die Außenhandelsstatistik, hängig davon, ob nachstehend unter Ab- itt B einzeln aufgeführt, wenn es sich lelt um: chalttafeln, -platten oder -scheiben aus			Polymerisations- und Mischpolymerisationserzeugnisse (z. B. Polyäthylen, Polytetrahaloäthylen, Polyisobutylen, Polystyrol, Polyvinylchlorid, Polyvinylacetat, Polyvinylchloracetat und andere Polyvinylderivate, Polyacryl- und Polymethacrylderivate, Cumaron-Inden-Harze):		
he w se A ge b) Ei	nderen Isoliermaterialien als Phenol- arz-Hartpapier, Melaminharz-Glasge- zebe, Epoxydharz-Glasgewebe oder aus onstigen Isoliermaterialien mit höherem rbeitstemperaturbereich als dem der vor- enannten Materialien rzeugnisse, die Polyphenyl-Ather mit	I L 1564	2002.00	synthetische Folien für dielektrische Zwecke (Kondensatorenwickel) mit einer Stärke von 0,038 mm oder weniger, geeignet für Kondensatoren gemäß "aus 8518 12" bis "aus 8518 19" Nr. 2	ΙL	1920
2. Alle 3901 verze unab Absc	ehr als drei Phenyl-Gruppen sind Erzeugnisse der Nummern 3901 1 bis 9. oder 3902 1. bis 3902 9. des Waren- eichnisses für die Außenhandelsstatistik, hängig davon, ob nachstehend unter hnitt B einzeln aufgeführt, wenn sie zum		aus 3902 89	1. synthetische Folien für dielek- trische Zwecke (Kondensatoren- wickel) mit einer Stärke von 0,038 mm oder weniger, geeignet für Kondensatoren gemäß "aus 8518 12" bis "aus 8518 19" Nr. 2	ΙL	1920
magr als 2	auch als Absorptionsmittel für elektro- netische Wellen mit Frequenzen höher 2 x 10° Hertz oder unter 3 x 10¹² Hertz			2. Co-polymerisat aus Tetrafluor- äthylen und Hexafluorpropylen	ΙL	1754
	nders hergestellt sind es (Einzelpositionen):	IL 1561		3. Co-polymerisat aus Tetrafluor- äthylen und Chlortrifluoräthylen	ΙL	1754
	Kondensations-, Polykondensations- und Polyadditionserzeugnisse, auch			4. Co-polymerisat aus Chlortrifluor- äthylen und Vinylidenfluorid	ΙL	1754
	modifiziert, auch polymerisiert, linear oder vernetzt (zum Beispiel Pheno- plaste, Aminoplaste, Alkyde, Allyl-			<ol><li>Co-polymerisat aus Chlortrifluor- äthylen und Vinylfluorid</li></ol>	ΙL	1754
	polyester und andere ungesättigte Polyester, Silikone): andere:			<ol> <li>Co-polymerisat aus Chlortrifluor- äthylen und Chlorpentafluor- butadien</li> </ol>	ΙL	1754
	Polyester, einschließlich Alkyd- harze:			<ol><li>Co-polymerisat aus Hexafluor- propylen und Vinylidenfluorid</li></ol>	ΙL	1754
aus 3901 57	synthetische Folien für dielek- trische Zwecke (Kondensatoren-			8. Co-polymerisat aus Bromtrifluor- äthylen und Chlortrifluoräthylen	ΙL	1754
	wickel) mit einer Stärke von 0,038 mm oder weniger, geeignet für Kondensatoren gemäß "aus 8518 12" bis "aus 8518 19" Nr. 2, ausgenommen Polyesterfolien mit einer Stärke von mehr als 0,0254 mm	IL 1920	aus 3902 90 bis aus 3902 99	<ol> <li>fluorierte elastomere Stoffe oder organische Zwischenprodukte zu ihrer Herstellung, die 10 Ge- wichtshundertteile oder mehr Fluorverbindungen enthalten</li> <li>synthetische Folien für dielek- trische Zwecke (Kondensatoren-</li> </ol>	ΙL	1801
aus 3901 67	Polyamide, Polyurethane: synthetische Folien für dielek- trische Zwecke (Kondensatoren- wickel) mit einer Stärke von			wickel) mit einer Stärke von 0,038mm oder weniger, geeignet für Kondensatoren gemäß "aus 851812" bis "aus 851819" Nr. 2	IL	1920
	0,038 mm oder weniger, geeig- net für Kondensatoren gemäß			<ul><li>3. a) Polytetrafluoräthylen</li><li>b) Rohre oder Rohrleitungen</li></ul>	ΙL	1 <b>7</b> 54
	"aus 8518 12" bis "aus 8518 19" Nr. 2	IL 1920		hieraus	IL	1142
nus 3901 80	Silikone:  1. fluorierte Silikonkautschuke	IL 1801		<ul><li>4. a) Polytrifluorchloräthylen</li><li>b) Rohre oder Rohrleitungen</li></ul>	ΙL	1754
bis aus 3901 89	2. flüssige Silikone oder Silikonfette wie folgt:	. 5 1001		hieraus 5. Polyvinylfluorid	I L I L	1142 1754
.us 0.001 03	a) halogenierte flüssige Sıli-	II 1775		6. Polyvinylidenfluorid		1754
	kone b) Schmierfette, verwend-	IL 1755				1754
	bar bei Betriebstempera- turen von + 180° C oder			8. Polychlorpentafluorbutadien 9. Polybromtrifluoräthylen		1754 1754

				1		
Nr. des Warenverz.		Ве		Nr. des Warenverz.		Be-
für die Außenhandels statistik	Warenbenennung -	schränk gru	-	für die Außenhandels- statistik	W arenbenennung	schränkungs grund
	Regenerierte Zellulose; Zellulosenitra	te,			ABSCHNITT VIII	
	Zelluloseacetate und andere Zellulosester, Zelluloseäther und andere cher sche Zellulosederivate, auch weid gemacht (z. B. Zelloidin, Kollodiu Zelluloid); Vulkanfiber:	ni- ch-			le, Leder, Pelzfelle und Ward en; Reiseartikel; Täschnerward aus Därmen	
	andere:				Kapitel 41	
aus 3903 30	Zellulosenitrate: Kollodiumwolle mit einem Sti	ماد			Häute und Felle; Leder	
	stoffgehalt von mehr als 12,2 l 12,3 Gewichtshundertteilen	ois IL	8000		Rohe Häute und Felle (frisch, gesalze getrocknet, geäschert oder gepickelt	
aus 3903 60	1. Kollodiumwolle mit eine Stickstoffgehalt von mehr			44.04.44	Schaffelle:	D
	12,3 Gewichtshundertteilen	ΙL	8000	4101 11 4101 13	bewollt andere	B B
	2. Schießbaumwolle		8000	110110	Lammfelle:	2
	Andere Hochpolymere und Kunststof einschließlich Alginsäure, ihre Sa			4101 15	bewollt	В
	und Ester, Linoxyn:			4101 17 4101 21	andere Ziegenfelle	B B
aus 3906 90	Nitrostärke (Stärkenitrate)	ΙL	8000	4101 25	Zickelfelle	В
	Waren aus Stoffen der Nummern 39 bis 3906 des Deutschen Zolltarifs:	001			Kalbfelle:	
aus 3907 09	Schutzanzüge, besonders konstrui			4101 31	grün, naß gesalzen, geäschert od gepickelt	ler B
	und bestimmt zur Abwehr von rad aktiven Stoffen für den Kried			4101 35	getrocknet, trocken gesalzen od	er
	gebrauch	ĨL	0007		gekälkt Rindshäute (von Kühen, Ochsen od	В
aus 3907 99	Erzeugnisse, ganz aus den unter "a 3902 80" bis "aus 3902 89" Nrn. 2 bi				Bullen):	.C.
	oder aus den unter "aus 3902 90" i "aus 3902 99" Nr. 3 Buchst. a, Na	bis r 4		4101 41	grün, naß gesalzen, geäschert od gepickelt	er B
	Buchst. a oder Nrn. 5—9 genann	ten IL		4101 45	getrocknet, trocken gesalzen od	er
	Stoffen bestehend	ΙL	1754		gekälkt Roßhäute, Fohlenfelle und Häute vo	B on
	Kapitel 40				anderen Einhufern (z. B. von Esel	
	tschuk (Naturkautschuk, syntheti			4101 61	Maultieren): grün, naß gesalzen, geäschert od	ler
Kauts	chuk und Faktis) und Kautschuk	waren		4404.05	gepickelt	В
	I. Rohkautschuk			4101 65	getrocknet, trocken gesalzen od gekälkt	В
	Synthetischer Kautschuk, einschließl des synthetischen Latex, auch stab siert; Faktis:				Kapitel 43 Pelzfelle und künstliches Pelzwerk	•
	synthetischer Kautschuk, flüssig (z	um		1	Waren daraus	•1
aug 4002 10	Beispiel Latex):	ari-			Rohe Pelzfelle:	
aus 400219	Beispiel Latex): flüssige Alkylpolysulfidpolyme sate synthetischer Kautschuk, fest:		1801	4301 30	Rohe Pelzíelle: Pelzíelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen	В
aus 4002 19	flüssige Alkylpolysulfidpolymosate		1801	4301 30	Pelzfelle, ausgenommen Schweife:	В
aus 4002 39	flüssige Alkylpolysulfidpolyme sate synthetischer Kautschuk, fest:	IL	-		Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX	
aus 4002 39	flüssige Alkylpolysulfidpolyme sate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe . Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbäne aus Weichkautschuk, für Räder al	IL IL iert) der	-	Holz, Holz	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen	und Kork
aus 4002 39	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbänaus Weichkautschuk, für Räder al Art:	IL IL iert) der ller	1801	Holz, Holz	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX  kkohle und Holzwaren; Kork  ; Flechtwaren und Korbmacher	und Kork
aus 4002 39 III. aus 4011 43	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbäneaus Weichkautschuk, für Räder al Art:  1. Laufdecken oder schlauchlose F	IL IL iert) der ller	1801	Holz, Holz waren	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX zkohle und Holzwaren; Kork ; Flechtwaren und Korbmacher  Kapitel 44  Holz, Holzkohle und Holzwaren Brennholz in Form von Rundlinge	und Kork waren <sub>en,</sub>
aus 4002 39	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbänaus Weichkautschuk, für Räder al Art:	IL IL iert) der ller	1801	Holz, Holz waren	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX  kkohle und Holzwaren; Kork ; Flechtwaren und Korbmacher  Kapitel 44  Holz, Holzkohle und Holzwaren  Brennholz in Form von Rundlinge Scheiten, Zweigen oder Reisigbündel	und Kork waren <sup>en,</sup> ln;
aus 4002 39  III  aus 4011 43 aus 4011 44 aus 4011 45 aus 4011 46	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbändaus Weichkautschuk, für Räder al Art:  1. Laufdecken oder schlauchlose Fen, kugel- und pannensiche Spezialbauweise 2. Spezial-Laufdecken oder schlau	IL  iert) der ller Rei- erer IL	1801	Holz, Holz waren	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX zkohle und Holzwaren; Kork ; Flechtwaren und Korbmacher  Kapitel 44  Holz, Holzkohle und Holzwaren Brennholz in Form von Rundlinge	und Kork waren <sup>en,</sup> ln;
aus 4002 39 III. aus 4011 43 aus 4011 44 aus 4011 45	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbänaus Weichkautschuk, für Räder al Art:  1. Laufdecken oder schlauchlose Fen, kugel- und pannensiche Spezialbauweise 2. Spezial-Laufdecken oder schlaulose Spezialreifen, für Flugzet der Nummer 8802 10 des Warverzeichnisses für die Auß	IL  IL  iert)  der  clier  IL  ch- lge en- en-	1801	Holz, Holz waren	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX  kkohle und Holzwaren; Kork ; Flechtwaren und Korbmacher  Kapitel 44  Holz, Holzkohle und Holzwaren  Brennholz in Form von Rundlinge Scheiten, Zweigen oder Reisigbündel Holzabfälle, einschließlich Sägespän  Nadelbrennholz Holzabfälle: Schwarten und Spreißel von Nade	und Kork waren en, In; ne: B
aus 4002 39  III  aus 4011 43 aus 4011 44 aus 4011 45 aus 4011 46	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbänaus Weichkautschuk, für Räder al Art:  1. Laufdecken oder schlauchlose Fen, kugel- und pannensiche Spezialbauweise 2. Spezialbauweise 2. Spezial-Laufdecken oder schlaulose Spezialreifen, für Flugzet der Nummer 8802 10 des Warverzeichnisses für die Außhandelsstatistik  Bekleidung, Handschuhe und Bekdungszubehör, aus Weichkautschuk,	IL  iert)  der ller  Rei- erer  IL  ch- age en- en- en- IL	1801	Holz, Holz waren	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX zkohle und Holzwaren; Kork ; Flechtwaren und Korbmacher  Kapitel 44  Holz, Holzkohle und Holzwaren Brennholz in Form von Rundlinge Scheiten, Zweigen oder Reisigbündel Holzabfälle, einschließlich Sägespän Nadelbrennholz Holzabfälle:	en, ln; ne: B
aus 4002 39  III  aus 4011 43 aus 4011 44 aus 4011 45 aus 4011 46	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbänaus Weichkautschuk, für Räder al Art:  1. Laufdecken oder schlauchlose Fen, kugel- und pannensiche Spezialbauweise 2. Spezial-Laufdecken oder schlaulose Spezialreifen, für Flugzet der Nummer 8802 10 des War verzeichnisses für die Außhandelsstatistik  Bekleidung, Handschuhe und Bekdungszubehör, aus Weichkautschuk, allen Zwecken:	IL  IL  iert)  der  ller  Rei- erer  IL  ch- age en- en- en- IL	1801	Holz, Holz waren aus 4401 10 aus 4401 90	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX  kkohle und Holzwaren; Kork ; Flechtwaren und Korbmacher  Kapitel 44  Holz, Holzkohle und Holzwaren  Brennholz in Form von Rundlinge Scheiten, Zweigen oder Reisigbündel Holzabfälle, einschließlich Sägespän Nadelbrennholz Holzabfälle: Schwarten und Spreißel von Nadholz  Rohholz, auch entrindet oder nur grzugerichtet: Nadelholz:	und Kork waren en, In; ne: B
aus 4002 39  III.  aus 4011 43 aus 4011 44 aus 4011 45 aus 4011 49	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbänaus Weichkautschuk, für Räder al Art:  1. Laufdecken oder schlauchlose Fen, kugel- und pannensiche Spezialbauweise 2. Spezial-Laufdecken oder schlaulose Spezialreifen, für Flugzet der Nummer 8802 10 des War verzeichnisses für die Außhandelsstatistik  Bekleidung, Handschuhe und Bek dungszubehör, aus Weichkautschuk, allen Zwecken: Bekleidung und Bekleidungszubeh	IL  IL  iert)  der  ller  Rei- erer  IL  ch- age en- en- en- IL	1801	Holz, Holz waren aus 4401 10 aus 4401 90	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX  kkohle und Holzwaren; Kork ; Flechtwaren und Korbmacher  Kapitel 44  Holz, Holzkohle und Holzwaren  Brennholz in Form von Rundlinge Scheiten, Zweigen oder Reisigbündel Holzabfälle, einschließlich Sägespän Nadelbrennholz Holzabfälle: Schwarten und Spreißel von Nadholz  Rohholz, auch entrindet oder nur grzugerichtet: Nadelholz: Faserholz	en, ln; ne: B el- B
aus 4002 39  III  aus 4011 43 aus 4011 44 aus 4011 45 aus 4011 46	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbäne aus Weichkautschuk, für Räder al Art:  1. Laufdecken oder schlauchlose F fen, kugel- und pannensiche Spezialbauweise 2. Spezial-Laufdecken oder schlau lose Spezialreifen, für Flugzet der Nummer 8802 10 des War verzeichnisses für die Auß handelsstatistik  Bekleidung, Handschuhe und Bek dungszubehör, aus Weichkautschuk, allen Zwecken:  Bekleidung und Bekleidungszubeh Schutzanzüge, besonders k struiert und bestimmt zur Abw	IL  iert)  der  ller  Rei- erer  IL  ch- ige en- en- en- ich	1801	Holz, Holz waren aus 4401 10 aus 4401 90 4403 10 aus 4403 20	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX  kkohle und Holzwaren; Kork ; Flechtwaren und Korbmacher  Kapitel 44  Holz, Holzkohle und Holzwaren  Brennholz in Form von Rundlinge Scheiten, Zweigen oder Reisigbündel Holzabfälle, einschließlich Sägespän Nadelbrennholz Holzabfälle: Schwarten und Spreißel von Nadeholz  Rohholz, auch entrindet oder nur grzugerichtet: Nadelholz: Faserholz Grubenholz aus Fichten oder Tanen	en, In; ne: B  el- B  ob  B  an- B
aus 4002 39  III.  aus 4011 43 aus 4011 44 aus 4011 45 aus 4011 49	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanist Reifen, Luftschläuche und Felgenbänaus Weichkautschuk, für Räder all Art:  1. Laufdecken oder schlauchlose Fen, kugel- und pannensiche Spezialbauweise 2. Spezial-Laufdecken oder schlaulose Spezialreifen, für Flugzet der Nummer 8802 10 des Warverzeichnisses für die Außhandelsstatistik  Bekleidung, Handschuhe und Bekleidungszubehör, aus Weichkautschuk, allen Zwecken:  Bekleidung und Bekleidungszubeh Schutzanzüge, besonders k	IL  iert)  der  ller  Cei- erer  IL  ch- ige en- en- en- en- icen  icen	1801	Holz, Holz waren aus 4401 10 aus 4401 90	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX  kkohle und Holzwaren; Kork ; Flechtwaren und Korbmacher  Kapitel 44  Holz, Holzkohle und Holzwaren  Brennholz in Form von Rundlinge Scheiten, Zweigen oder Reisigbündel Holzabfälle, einschließlich Sägespän Nadelbrennholz Holzabfälle: Schwarten und Spreißel von Nadeholz  Rohholz, auch entrindet oder nur grzugerichtet: Nadelholz: Faserholz Grubenholz aus Fichten oder Tanen Nadelholzderbstangen	en, In; In: B el- B ob
aus 4002 39  III.  aus 4011 43 aus 4011 44 aus 4011 45 aus 4011 49	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbänaus Weichkautschuk, für Räder al Art:  1. Laufdecken oder schlauchlose Fen, kugel- und pannensiche Spezialbauweise 2. Spezial-Laufdecken oder schlaulose Spezialreifen, für Flugzer der Nummer 8802 10 des War verzeichnisses für die Außhandelsstatistik  Bekleidung, Handschuhe und Bekleidungszubehör, aus Weichkautschuk, allen Zwecken:  Bekleidung und Bekleidungszubeh Schutzanzüge, besonders kstruiert und bestimmt zur Abwradioaktiver Stoffe für den Kriegebrauch Schutzanzüge, besonders kschutzanzüge, besonders kschutzanzüge, besonders	IL  iert)  der  ller  Cei- erer  IL  ch- ige en- en- en- IL  lei- zu  ör: on- ehr gs- IL on-	1801	Holz, Holz waren aus 4401 10 aus 4401 90 4403 10 aus 4403 20	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX  kkohle und Holzwaren; Kork ; Flechtwaren und Korbmacher  Kapitel 44  Holz, Holzkohle und Holzwaren  Brennholz in Form von Rundlinge Scheiten, Zweigen oder Reisigbündel Holzabfälle, einschließlich Sägespän Nadelbrennholz Holzabfälle: Schwarten und Spreißel von Nadeholz  Rohholz, auch entrindet oder nur grzugerichtet: Nadelholz: Faserholz Grubenholz aus Fichten oder Tanen	en, In; ne: B  el- B  ob  B  an- B
aus 4002 39  III.  aus 4011 43 aus 4011 45 aus 4011 46 aus 4011 49  aus 4013 51	flüssige Alkylpolysulfidpolymesate synthetischer Kautschuk, fest: fluorierte elastomere Stoffe  Weichkautschukwaren (vulkanis Reifen, Luftschläuche und Felgenbänaus Weichkautschuk, für Räder al Art:  1. Laufdecken oder schlauchlose Fen, kugel- und pannensiche Spezialbauweise 2. Spezial-Laufdecken oder schlaulose Spezialreifen, für Flugzet der Nummer 8802 10 des War verzeichnisses für die Außhandelsstatistik  Bekleidung, Handschuhe und Bek dungszubehör, aus Weichkautschuk, allen Zwecken:  Bekleidung und Bekleidungszubeh Schutzanzüge, besonders kstruiert und bestimmt zur Abwradioaktiver Stoffe für den Kriegebrauch	IL  iert)  der  ller  Rei- erer  IL  ch- age en- en- en- ge- ior: on- ehr gs- IL  on- ehr	1801	Holz, Holz waren aus 4401 10 aus 4401 90 4403 10 aus 4403 20 aus 4403 30	Pelzfelle, ausgenommen Schweife: von Kaninchen  ABSCHNITT IX  kkohle und Holzwaren; Kork ; Flechtwaren und Korbmacher  Kapitel 44  Holz, Holzkohle und Holzwaren  Brennholz in Form von Rundlinge Scheiten, Zweigen oder Reisigbündel Holzabfälle, einschließlich Sägespän Nadelbrennholz Holzabfälle: Schwarten und Spreißel von Nadeholz  Rohholz, auch entrindet oder nur grzugerichtet: Nadelholz: Faserholz Grubenholz aus Fichten oder Tanen Nadelholzderbstangen anderes Nadelholz:	en, In; ne: B  el- B  ob  B  B  B  B

	De	eutscher Bundestag
Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	Warenbenennung s-	Be- schränkungs- grund
	ABSCHNITT XI	
	Spinnstoffe und Waren da	ıraus
	Kapitel 61	
F	Bekleidung und Bekleidungszu aus Spinnstoffen	ubehör,
	Oberkleidung für Männer und 1	Knaben:
aus 6101 01	<ol> <li>Druckanzüge für die Verw in Flugzeugen</li> </ol>	IL 0010
	2. Anzüge zur Ausschaltung schleunigungswirkung	der Be- IL 0010
	<ol> <li>Panzeranzüge, auch unfert unvollständig</li> </ol>	ig oder IL 0013
	ABSCHNITT XII	
	Kopfbedeckungen; Regen- künstliche Blumen und Menschenhaaren; Fäche	l Waren aus
	Kapitel 65	
	Kopfbedeckungen und Teile	davon
	Andere Hüte und Kopfbeder ausgestattet oder nicht ausg	
aus 6506 20 aus 6506 80 aus 6506 90	<ol> <li>militärische Sturzhelme</li> <li>militärische Stahlhelme</li> </ol>	IL 0010 IL 0013
	ABSCHNITT XIII	
	ls Steinen, Gips, Zement, A lichen Stoffen; keramische und Glaswaren	
	Kapitel 69	
	Keramische Waren	
	Waren zu chemischen und ander nischen Zwecken; Tröge, Wan ähnliche Behältnisse für die La schaft; Krüge und ähnliche Behält Transport- oder Verpackungsz Waren zu chemischen und technischen Zwecken:	nen und andwirt- tnissezu wecken:
	aus feuerfesten Stoffen:	
aus 6909 11	<ol> <li>gesinterte Erzeugnis einem Gehalt an Zirk von mehr als 90 G hundertteilen und ein wichtsverhältnis des H zum Zirkonium von als 1 zu 500</li> </ol>	conoxyd ewichts- nem Ge- Iafniums
	aus Kristallen mit Hexagonal- oder struktur:	terialien Spinell-, Granat-
	a) Einloch-Bauforme mindestens ein folgenden Merkr	em der
	1) Schaltgesch keit von 0,5 sekunde od ger bei der sten Feldstä	5 Mikro- er weni- niedrig- ärke, die

zum Umschalten bei

+ 40° C erforderlich

messung von weni-

2) eine größte Ab-

ger als 1,14 mm

ist

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statisti <b>k</b>	Warenbene	nnung	schrär	3e- nkungs- und
	weniger und mi der folge 1) Sd ke sel nig rig die ter for 2) eir me ge c) Mehrloc 10 oder d) Materia	h-Bauformen met als 10 Löchen ndestens eine enden Merkmal haltgeschwindig it von 1 Mikrokunde oder woger bei der niesten Feldstärke zum Umschan bei + 40° Cerderlich ist ne größte Abesung von wen rals 2,54 mm mehr Löchern lien, die für dung in elektr	rn m e: IL g- o- e- d- ee, al- er- b- nit IL	
	magneti tungen und das Resonar nutzen	ischen Vorric geeignet sir gyromagnetisch uzphänomen au	h- nd he	. 1588
	Kapitel Glas und Glas			
A Allgemeines:	Gias and Gia,	, waren		
Alle Erzeugr zeichnisses f es sich um Feststellung	isse des Kapitels 7 ur die Außenhande Ausrüstungen han und Identifizieru ampfstoffen besom	elsstatistik, wer delt, die für d ang von biolog	nn lie gi-	. 0007
	ABSCHNITT	ΓXIV		

Echte Perlen, Edelsteine, Schmucksteine und dergleichen, Edelmetalle, Edelmetallplattierungen, Waren daraus; Phantasieschmuck; Münzen

Kapitel 71

Echte Perlen, Edelsteine, Schmucksteine und dergleichen, Edelmetalle, Edelmetallplattierungen, Waren daraus; Phantasieschmuck

# I. Echte Perlen, Edelsteine, Schmucksteine und dergleichen

Edelsteine und Schmucksteine, roh, geschliffen oder anders bearbeitet, weder gefaßt noch montiert, auch wenn sie zur Erleichterung der Versendung vorübergehend aufgereiht, jedoch nicht einheitlich gebrauchsfertig zusammengestellt sind:

Diamanten:

Schmuckdiamanten: 7102 11 roh oder einfach gesägt, gespalten oder gerieben

Bergkristalle:

uus 7102 51 Quarzkristalle oder -platten (bearbeitet oder unbearbeitet), nur für funktechnische Zwecke

Erläuterungen: Hierunter werde

Hierunter werden alle Quarzkristalle mit piezo-elektrischen Eigenschaften erfaßt, die für elektronische Anwendungen geeignet sind, ohne Rücksicht auf den Zustand ("grade"), die Eigenschaften ("quality"), die Abmessungen, die Form oder den Bearbeitungsgrad dieser Kristalle.
Nicht erfaßt werden natürliche Schmucksteine.

В

IL 1587

Beschränkungsgrund

IL 1631

1 L 1648

1 L 1635

1670 1649

1648 IL 1649 IL 1670

ΙL

ΙL ΙL

В

В

В

В

В

В

			t		
Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	9	Be- chränkung: grund	Nr. de Warenve s- für die Außenhan statisti	erz. e .dels-	Warenbenennung sch
aus 710291	andere Edelsteine und Schmuck- steine:  Beryll, ausgenommen Schmuck- steinqualitäten		2	gen St	nten bei stabilisierten nickelhalti- ählen, die mindestens 0,4 Gewichts- rtteil Titan oder Niob-Tantal ent-
	Rubine mit Spezialschliff für Verstärker oder Oszillatoren, die durch elektromagnetische Strahlung angeregt, verstärken oder schwingen, wie "LASER"  Synthetische und rekonstrulerte Steine, roh, geschliffen oder anders bearbeitet, weder gefaßt noch montiert auch wenn sie zur Erleichterung der Versendung vorübergehend aufgereiht jedoch nicht einheitlich gebrauchsfertigzusammengestellt sind:	IL 152	:1	Unter außer lung d ist für nahms der h angeg rungse in de Analy Tanta	Legierungselementen sind alle Eisen zu verstehen. Für die Ermittles Anteils der Legierungselementer Waren gemäß Buchstabe d aussweise nicht der geringste, sondern öchste in den Werkstoffblättern ebene Analysenwert jedes Legielements zugrunde zu legen. Fehlt in Werkstoffblättern der höchste senwert für Titan oder Niobel, so ist ein Anteil von 0,4 Geschundertteil Titan und ein solcher
aus 7103 10 aus 7103 99	<ol> <li>synthetische Quarzkristalle oder -platten (bearbeitet oder unbear- beitet), nur für funktechnische Zwecke</li> </ol>	· !	e)	von 0, in die 4 Gewic	,8 Gewichtshundertteil Niob-Tantal Berechnung einzubeziehen. htshundertteile oder mehr Nickel Ausscheidungshärtung geeigneten
	(Hierzu gilt auch die Erläuterung zu "aus 710251" und "aus 710259".)		17	Stähle	en
	2. Rubine mit Spezialschliff für Ver-		J. May	•	s Material wie folgt:
	stärker oder Oszillatoren, die durch elektromagnetische Strah- lung angeregt, verstärken oder schwingen, wie "LASER"	•	Eise wen dies	en- und iden oder	r Stahl aller Art und Formen oder Stahlerzeugnisse zum Wiederver- r zum Auswalzen (Nutzeisen), wenn rial mindestens eines der folgenden esitzt:
aus 7104 00	Pulver oder Staub von Beryll	IL 011	a) 2		on 0,1 mm oder weniger für korno- e Bleche, Bänder oder Streifen
<b>T</b> 1	ABSCHNITT XV		b) A	Anfan <b>g</b> sp	permeabilität von 50 000 Gauß/ oder darüber
U	nedle Metalle und Waren daraus Kapitel 73	•	c) F	Remanen	z 98 vom Hundert des maximalen
	Eisen und Stahl				nsflus <b>s</b> es oder darüber für Werk- magnetischer Permeabilität
A Allgemeii	nes:		g	gieprodul	kt (BxHmax) größer als 6x10 <sup>6</sup>
zeichnisses hängig davo	nisse des Kapitels 73 des Warenver für die Außenhandelsstatistik, unab on, ob nachstehend unter Abschnitt E eführt, wenn es sich handelt um:	-	4. Kob	Verwend	e Einsatzstoffe (Vorlegierungen) dung bei der Herstellung von Stahl isen- oder Nichteisenmetall-Legie-
1. Teile fi	ir Kriegsschiffe, auch für solche, die		9 rung		isen- oder ividiteisenmetan-begre-
	tmilitärische Zwecke umgebaut sind ngen wie folgt:	IL 141		deres (Ei	nzelpositionen):
Roheise Halbzeu nach de	ngen wie loger en oder legierter Stahl in Roh- oder igformen gemäß den Erläuterunger er Nummer 1671 des Teils IC dieser der Eisen- und Stahlerzeugnisse zum	1 -		ei: od	oheisen (einschließlich Spiegel- sen) in Barren, Masseln, Flossen ler dergleichen, auch in formlosen ücken:
Wieder	verwenden oder zum Wiederauswalzer sen), wenn das Material enthält:		aus 7301		legiert gemäß Abschnitt A dieses Kapitel <b>s</b>
	ewichtshundertteile oder mehr Molyb- än oder			Fe	errolegierungen:
	Gewichtshundertteile oder mehr Molyb		7302	91	Ferrotantal
d	än in jeder Legierung mit mehr als 4 Gewichtshundertteilen Chrom		7302		Ferroniobium
	ewichtshundertteile oder mehr Kobalt	ı	aus 7302		1. Ferrokobalt
	usgenommen: ) magnetisches Material, soweit nicht				<ol> <li>Ferro-Niobium-Tantal</li> <li>Ferro-Tantal-Niobium</li> </ol>
	nachstehend unter Nummer 3 erfaß Schnelldrehstähle mit 10 Gewichts- hundertteilen oder weniger Kobalt weniger als 5 Gewichtshundertteiler	: - L		Ei: zu	earbeitungsabfälle und Schrott, von sen oder Stahl, gemäß Vorschrift 6 Kapitel 73 des Warenverzeich- sses für die Außenhandelsstastik:
3	Chrom und ohne Gehalt an Nicke ) legierte Stähle zum vakuumdichter	1	7303		weder sortiert noch klassiert
	Verschmelzen von Glas mit Metallen (Glaseinschmelzlegierungen), mi- einem Kobaltgehalt von 20 Gewichts-	t	7202		sortiert oder klassiert:  aus Gußeisen:

7303 11

7303 13

7303 19

7303 95

7303 99

Brandguß

aus verzinntem Stahl

anderer Schrott aus Gußeisen

Späne

andere

einem Kobaltgehalt von 20 Gewichts-

hundertteilen oder weniger

sammen

c) 1,5 Gewichtshundertteile oder mehr Niob oder Tantal oder Niob und Tantal zu-

d) 38 Gewichtshundertteile oder mehr Nickel zusammen mit anderen Legierungs-

Nr. des Warenverz, für die Außenhandels statistik	Warenben -	ı e n n u n g	Be- schränku grund	-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbene	nnung	Be schränl gru	ungs
	Vorblöcke (Blooms), und Platinen, aus Sta geschmiedet oder geh halbzeug):	ahl; Stahl, nur v	or-		aus 7315 62.	kalt hergestellt oder kalt fertig- gestellt andere (zum Beispiel			
aus 7307 90	Schmiedehalbzeug, Herstellung von G deren Waffen, ohn hierfür vorgearbei	eschützen oder ne aber erkenn	an-	0016	aus 7315 63.	poliert, überzogen): warm gewalzt, warm strang- gepreßt oder			
	Bandstahl, warm ode plattiert, überzoge Oberflächenbearbe	n oder mit ande			aus 7315 <b>64</b> .	geschmiedet kalt hergestellt oder kalt fertig- gestellt			
aus 7312 53 aus 7312 54	messing- oder Bandstahl für di Kriegsmaterial		on	0016	aus 7315 65 . aus 7315 66 .	Profile: nur geschmiedet nur warm gewalzt			
	Qualitätskohlenstoffs Stähle in den in den 7314 des Deutschen Z	Nummern 7306	bis		aus 7315 <b>6</b> 7.	oder nur warm stranggepreßt nur kalt hergestellt			
<b>704504</b>	ten Formen: Qualitätskohlensto		•			oder kalt fertig- gestellt plattiert oder mit			
aus 7315 04	Schmiedehalbzeu lung von Geschü Waffen legierte Stähle:			0016		Oberflächen- bearbeitung (zum Beispiel poliert, überzogen):			
aus 7315 47 .	Rohblöcke, Voi Brammen, Platin		oel,		aus 731568.	nur plattiert: warm gewalzt oder warm	legiert oder mit magne- tischen Eigen	-	
nus 7315 48.	andere:	legiert oder mit magne- tischen Eig schaften,			aus 7315 69.	stranggepreßt kalt hergestellt oder kalt fertig- gestellt	Schaften, gemäß Abschnitt A dieses Kapite		163 163
aus 731549.	formlose Stücl Vorblöcke, Knüppel, Bran	ke   gemäß   Abschnitt A n-   dieses Kapit				andere (zum Bei- spiel poliert, über- zogen):			
	men, Platinen	) (1. legiert oder r magnetischer Eigenschafte	ı		aus 7315 70 .	warm gewalzt, warm strang- gepreßt oder geschmiedet			
aus 7315 50 .	Schmiede- halbzeug	gemäß Abschnitt A dieses Kapite 2. Schmiedehall		1635 1631	aus 731571.	kalt hergestellt oder kalt fertig- gestellt Bandstahl:			
		zeug für die Herstellung v Geschützen o anderen Waf	on der	0016	aus 7315 72.	nur warm gewalzt, auch entzundert (dekapiert)			
	Warmbreitband in Rollen				7245 72	nur kalt gewalzt, auch entzundert (dekapiert):			
aus 7315 55 .	Breitflachstahl Stabstahl (einschlie lich Walzdraht und Hohlbohrerstäbe, zum Herstellen von				aus 7315 73 .	Elektrobänder mit einem Ummagne- tisierungsverlust von 0,75 Watt oder webber je			
	Bohrern und Bohr- stangen für Berg- werke geeignet):				aus 731574.	kg, unabhängig von ihrer Dicke anderer			
aus 731556.	nur warm gewalzt oder nur warm	legiert oder mit magne- tischen Eige schaften,				plattiert, überzogen o Oberflächenbearbeitu nur plattiert:	ıng:		
aus 7315 57 . aus 7315 58 . aus 7315 59 .	Hohlbohrerstäbe Stabstahl, massiv	gemäß Abschnitt A dieses Kapit		-	aus 7315 75.	warm gewalzt	legiert oder m magnetischen Eigenschaften, gemäß Abschnitt A	I L	163
aus ≠315 <b>60</b> .	nur kalt hergestellt oder kalt fertiggeste plattiert oder mit Oberflächenbearbei	llt			aus 731576.	kalt gewalzt	dieses Kapitels messing- oder tombakplattien ter Bandstahl		163
aus <b>7</b> 315 61 .	tung (zum Beispiel poliert, überzogen): nur plattiert:					anderer (zum Bei-	für die Her- stellung von Kriegsmateria	l IL	001
aus 731301.	warm gewalzt od warm strang- gepreßt					spiel überzogen oder mit anderer			

Nr. des Warenverz. für die	Warenben	ennung		e- ikungs-	Nr. des Warenverz, für die	Warenben	ı e n n u n g	Be schränk	
Außenhandels- statistik			grı	und	Außenhandels statistik			gru	nd
aus 7315 77. aus 7315 78. aus 7315 79.	Oberflächen- bearbeitung): warm gewalzt kalt gewalzt anders bearbeitet (zum Beispiel per- foriert, abgeschräg gebördelt) Bleche:	schaften, gemäß	en-	1605	aus 7315 97.	bearbeitet (zum spiel weißblank lichblank, blank schwarzgeglüht, gekälkt) ober- flächen- bearbeitet	Bei- , röt- - oder		
aus 7315 80.	Elektrobleche: mit einem Um- magnetisierungs- verlust von 0,75 Watt oder weniger je kg, unabhängig von ihrer Dicke	Abschnitt A dieses Kapi			aus 7315 99 .	plattiert  Oberbaumaterial für Schienen, Leitschienen Herzstücke, Kreuz Zungenverbindungss gen; Bahnschwellen lagsplatten, Klemmp und Spurstangen fund Befestigung von	en, Weichenzunge ungen, Weiche stangen, Zahnsta n, Laschen, Unte latten, Spurplatt ür die Verlegu	en, en, en- er- en	
aus 7315 81.	andere andere Bleche: nur warm gewalz nicht entzundert (d piert), mit einer D	leka-				Schienen:	n, mit einem C er:	le-	
aus 7315 82. aus 7315 83.	von 4,76 mm oder von 3 mm oder n jedoch weniger a	nehr,			7316 12 7316 16	gebraucht von weniger a		В	
aus 7315 84.	4,76 mm von weniger als: nur warm gewalzt entzundert (dekap mit einer Dicke:	tund tischer	;- 1		aus 7317 10 aus 7317 50 aus 7317 90	Rohre aus Gußeisen: ausgekleidet ode Polytetrafluoräthy fluorchloräthylen	r überzogen n	ri-	1142
aus 7315 85. aus 7315 86.	von 4,76 mm oder von 3 mm oder r jedoch weniger a 4,76 mm	nehr, dieses Kapite	A IL	1635 1631		Rohre (einschließlich Stahl, ausgenommen mer 7319 des Deutsch gerade Rohre v Dicke, roh:	n Waren der Nu hen Zolltarifs:	m-	
aus 7315 87 .	von weniger als: nur kalt gewalzt, entzundert (dekap mit einer Dicke:	auch platte		0013		aus legiertem S litätskohlenstoff	tahl oder aus Qu stahl: Beispiel gewal		
aus 7315 88. aus 7315 89.	von 3 mm oder i von weniger als 3		n		aus 7318 05	gossen, gepre aus ∫ gew Wälz- ∫ mit	n, kalt gezogen, g ßt): valzt oder gezoge einem Auße chmesser über	en,	
aus 7315 90.	plattiert, über- zogen, poliert oder mit anderer Oberflächen- bearbeitung	gemäß Abschnitt A dieses Kapit 2. messing- ode tombakplatti	IL els IL er	1635 1631	aus 731812	stähl   1972 aus anderer oder aus Qu stahl:	Zoll n legierten Sta ualitätskohlensto	ff-	2
	-	Bleche für di Herstellung Kriegsmater	e von	0016	aus 731812	kaltgezoger (Präzisions- stahlrohre)	legiert gemäß schnitt A Nr. dieses Kapitel	2	1635
aus 731591.	anders bearbeitet nur anders als q dratisch oder rec eckig zugeschnitt perforiert, gebog tiefgezogen, zise graviert, guilloch	ten   1. legier oder 1 magnetischer tischer Eigen-	nit :- n en,				1. geschmiedet, gepreßt oder g gossen, für d Herstellung v Geschützen oder anderen Waffen	lie on IL	0016
aus 7315 92 .	oder anders bear tet, ausgenomme nur durch Walze verformte Bleche	schnit dieses n Kapite 2. Panze	A IL	1631	aus 7318 19	andere	2. legiert gemäß Abschnitt A Nr. 2 dieses Kapitels 3. gewalzt oder		<b>16</b> 35
aus 7315 93.	warm gewalzt kalt gewalzt Draht, auch überzog ausgenommen isolie Drahte für die Elek	erte	n IL	0013			warm gezoge mit einem Außendurch- messer über 19 Zoll	en, K L	2
aus 7315 94. aus 7315 95.	technik: nicht plattiert: Autogenschweißd:	tischen			7010.00	geschweißt:	1. legiert gemäß Abschnitt A	3	
aus 7315 95.	nackte Schweiß- elektroden Schweißelektrodei kerndraht	Eigen- schaften gemäß A schnitt A	.b-		aus 7318 21 aus 7318 23	preß- geschweißt schmelz- geschweißt	Nr. 2 dieses Kapitels 2. mit einem Außendurch-	ΙL	1635
	anderer nichtplatti Draht:		ΙL	1635 1 <b>63</b> 1		3-2-44 17 01.01	messer über 19 Zoll	KL	2

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbei	n e n n u n g	Be- schränkungs grund	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung		Be- schränkungs- grund		
aus 7318 25 aus 7318 29	geschweißt nachgezoge zisionsstahl andere (zur spiel mit einl einandergele Rändern, g gehakt, gefa rollt)	n (Prä- rohre) legiert gemäß Abschn A Nr. 2 gten dieses enietet, Kanitel	2	aus 7318 59	andere	2. legiert gemäß Abschnitt A Nr. 2 dieses Kapitels 3. gewalzt oder warm gezogen mit einem Außendurch- messer über 19 Zoll		1635	
	aus anderem :	Stahl: 1 Beispiel gewal	2 t			(1. legiert gemäß	ΚL	2	
aus 731832		jen, kalt gezoge	en,	aus 7318 60	geschweißt	Abschnitt A Nr. 2 dieses Kapitels 2. mit einem Außendurch- messer über	ΙL	1635	
	(Präzisions-		IL 114	2 aus 7318 70	ander <b>e</b>	19 Zoll legiert gemäß Ab schnitt A Nr. 2 dieses Kapitels		2 1635	
		oder überzog mit Polytetra			aus anderem Stahl	:			
aus 7318 39	andere	fluoräthylen oder Polytri- fluorchlor- äthylen 2 gewalzt oder warm gezoge	I L 1147	aus 7318 81	Rohre für elektrische Leitungen, ohne Isolation, ohne Zubehör	ausgekleidet ode überzogen mit Polytetrafluor- äthylen oder Po lytrifluorchlor- äthylen	)-	1142	
		mit einem Außendurch- messer über 19 Zoll	K L 2				<b>-</b>		
	geschweißt:	1 anamaklaidat		aus 7318 82	kalt gezogen	ausgekleidet ode überzogen mit	er		
aus 731841	preß-	1. ausgekleidet oder überzoge mit Polytetra- fluoräthylen oder Polytri-		443 7610 62	(Präzisions- stahlrohre)	Polytetrafluor- äthylen oder Po lytrifluorchlor- äthylen		1142	
aus 7318 43	geschweißt j schmelz- geschweißt	fluorchlor- äthylen 2. mit einem Außendurch- messer über 19 Zoll	IL 1142 KL 2	2		1. ausgekleidet oder überzoge mit Polytetra- fluoräthylen oder Polytri- fluorchlor-	n		
aus 7318 45	geschweißt i kaltnachgez (Präzisions- stahlrohre)	und )		aus 7318 89	andere	äthylen  2. gewalzt oder warm gezoger mit einem Außendurch-		1142	
aus 7318 47	mit einfach ar andergelegter Rändern, nich schweißt	nein- zogen mit zogen mit Polytetra- fluoräthyl	en		geschweißt:	messer über 19 Zoll	K L	2	
aus 7318 49	(Schlitzrohre) andere (zum spiel genietet nagelt, gehak	Bei- äthylen		aus 731891	preß- geschweißt	oder überzoger mit Polytetra- fluoräthylen oder Polytri-	n		
	arbeitet: aus legiertem	s geformt oder b Stahl oder au		aus 7318 93	schmelz- geschweißt	fluorchlor- äthylen 2. mit einem Außendurch- messer über	I L	1142	
	warm gezoge gegossen, gepr	Beispiel gewalz n, kalt gezoge (eßt):	n,	aus 7318 95	geschweißt u kalt nachgez (Präzisions-	nd ogen	KL	2	
aus 7318 52	(Präzisions- {	legiert gemäß Al schnitt A Nr 2 dieses Kapitels 1. geschmiedet,	IL 1635	aus 7318 97	stahlrohre) mit einfach a andergelegten Rändern, nich	Polytetra-			
		geschinieder, gepreßt oderg gossen, für d Herstellung vo Geschützen oder anderen Waffen	ie	aus 7318 99	schweißt (Schli rohre) andere (zum I spiel genietet nagelt, genakt auch gelötet)	oder Polytr fluorchlor- äthylen	'i-	1142	

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	W arenbenennt	ıng	schrän	e- kungs- ınd	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	W arenbenennu <b>n</b> g ;-	sd	Be hränk gru:	ungs-
aus <b>73</b> 19 00	Druckrohrleitungen aus St Eisenringen verstärkt, für werke, aus geschweißten oder gezogenen Rohren Außendurchmesser über 19	Wasserkraft ı, gewalzte mit einer	i- n	2	aus 7327 55 aus 7327 57 aus 7327 90	Gewebe, Gitter und Geflechte, Stahldraht: Unterseeboot- und Torpedofangne		ΙL	0009
	und Rohrverbindungsstüc Kniestücke, Kupplungen, M schen und dergleichen), au Stahl: andere Rohrformstücke,	Muffen, Flan is Eisen ode Rohrverbin	l, i- er		aus 7340 13	Andere Waren aus Eisen oder Stah Landematten, besonders konstru oder hauptsächlich verwendet Luftfahrtzwecke, ausgenommen che, die normalerweise zivile wendung finden	iiert für sol-		0010 1460
	dungsstücke und Ro stücke: aus Gußeisen:	ohrverschluß	j-		aus 7340 48	<ol> <li>Vorerzeugnisse für Geschoßke aus metallplattiertem Stahl</li> <li>Patronengurtglieder</li> </ol>	öpfe	I L I L	0016 0016
aus 7320 11 aus 7320 15 aus 7320 19 aus 7320 30	für Druckleitungen für Abflußleitungen andere aus Temperguß oder Stahlguß (zum Bei- spiel Temperguß-				aus 7340 49	Landematten, besonders konstruoder hauptsächlich verwendet Luftfahrtzwecke, ausgenommen che, die normalerweise zivile wendung finden ander Waren aus Stahlguß:	für sol-		0010 1460
aus 7320 93	fittings) aus Stahl, ausgenom- men Stahlguß: Fittings (Rohrform-,	ausgekleid oder über-	et		aus 734075	roh: 1. legiert gemäß Abschnitt Nr. 2 dieses Kapitels 2. Gußstücke für die Herstell von Geschützen oder ande	lung		1635
	Rohrverbindungs- und Rohrverschluß- stücke mıt einer Nennweite von 6'' oder weniger), aus- genommen Flanschen	zogen mit Polytetraflu äthylen od Polytrifluo chloräthyle	er r-	1142	aus 7340 77	Waffen bearbeitet: Gußstücke für die Herstell von Geschützen oder ande Waffen		I L	0016 0016
	und Bunde (Nummer 7320 95 des Waren- verzeichnisses für die Außenhandels-					andere Waren aus Stahl (ausgen men Stahlguß): roh:	om-		
aus 7320 95 aus 7320 98	statistik) Flanschen und Bunde andere				aus 7340 81 aus 7340 83 aus 7340 85 aus 7340 87	<ol> <li>legiert gemäß Abschnitt Nr. 2 dieses Kapitels</li> <li>Schmiedestücke, bestimmt die Herstellung von Gesch</li> </ol>	für		1635
	Konstruktionen, auch u auch nicht zusammenger Teile von Konstruktioner oder Stahl, zu Konstrukt	setzt, sowi 1, aus Eise tionszwecke	e n n		aus 7340 89	zen oder anderen Waffen legiert gemäß Abschnitt A N dieses Kapitels bearbeitet:	Ir. 2		0016 1635
	vorgearbeitete Bleche, Bä Profile, Rohre usw., aus Stahl:	Eisen ode	r	0010	aus 7340 91 aus 7340 93 aus 7340 95	1. legiert gemäß Abschnitt Nr. 2 dieses Kapitels 2. Schmiedestücke, bestimmt		ΙL	1635
aus 7321 93	Landematten, besonders oder hauptsächlich ver Luftfahrtzwecke, ausgen che, die normalerweise wendung finden	rwendet fü lommen sol	r IL		aus 7340 96	die Herstellung von Gesc zen oder anderen Waf ohne daß der Verwendu zweck schon eindeutig erke bar ist	fen, ngs-	ΙL	0016
	Druckbehälter aus Eisen og verdichtete oder verflüssigt	te Gase:			aus 7340 97	kalibrierte Stahl- kugeln, die nicht der in Vorschrift 3			
500440	mehrwandige Behälter, konstruiert für das Lage fördern von verflüssigter folgt:	ern oder Be n Gasen, wi	<b>-</b> e			zu Kapitel 84 des Warenverzeichnis- ses für die Außen- handelsstatistik mäß Ab-	e- gen-		
aus 7324 10 aus 7324 51 aus 7324 59	1. solche mit einem Fas gen von 1900 Literr konstruiert für folge sigte Gase: Stickstof Wasserstoff, Ozon,	ı oder mehi ende verflüs f, Sauerstof	-		aus 7340 98	griffsbestimmung entsprechen Waren aus Sinter-			
	gon oder Fluor, a zweiwandige Behält durchschnittlichen Ve verlust von über S während der Dauer den (errechnet unte	usgenommer er mit einer erdampfungs vom Hunder von 24 Stun	n IL - t -	1145		eisen J Eisen- und Stahlerzeugnisse zum V derverwenden oder zum Wieder walzen (Nutzeisen), gemäß Vorschr zu Kapitel 73 des Warenverzeichni für die Außenhandelsstatistik:	aus- ift 6		
	legung des gesamter fassungsvermögens bungstemperaturen oder darüber und a direkten Sonnenbest	n Flüssiggas bei Umge von + 24° ( aßerhalb de	- -		aus 7342 00	geschmiedete, gepreßte oder gossene Rohre aus Stahl, für Herstellung von Geschützen o anderen Waffen      Rehmender Pahaleitungen	die oder	ΙL	0016
	2. solche mit einem Fas gen von 950 bis 190 verflüssigtes Fluor	sungsvermö	r	1145		<ol> <li>Rohre oder Rohrleitungen, au kleidet oder überzogen mit F tetrafluoräthylen oder Pol fluorchloräthylen</li> </ol>	oly-	ΙL	1142

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik		schrän	e- kungs- und	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung s	Be chränk gru:	ungs-
	<ol> <li>legiert oder mit magnetischer Eigenschaften, gemäß Abschnitt A dieses Kapitels</li> <li>geschweißte, gewalzte oder gezo gene Rohre aus Stahl, mit einem Außendurchmesser über 19 Zol oder Rohrleitungen hieraus</li> <li>andere</li> </ol>	L IL KI B	1631	aus 7419 98	bearbeitet: andere bearbeitete Waren aus Kupfer oder Kupferlegierungen, bestimmt für die Herstellung von Munition oder anderem Kriegs- material, ohne daß der Verwen- dungszweck schon eindeutig er- kennbar ist (Fertig bearbeitete Teile aus sol- chem Material fallen, wenn der	IL	0016
	Vollständige Rohrleitungen aus Fiser oder Stahl, für Kraftwerke, Industrie- anlagen und ähnliche Anlagen: aus genieteten oder geschweißter Rohren:				Verwendungszweck eindeutig er- kennbar ist, unter die entsprechen- den Nummern des Kapitels 93 die- ser Liste.)		
aus 7343 30	<ol> <li>Rohrleitungen, ausgekleidet oder überzogen mit Polytetrafluoräthy len oder Polytrifluorchloräthyler</li> </ol>	<b>'-</b>	1142		Kapitel 75 <b>Nickel</b>		
	<ol> <li>Rohrleitungen aus geschweißter Stahlrohren mit einem Außen durchmesser über 19 Zoll</li> </ol>		2	A Allgemeine  1. Legierung			
aus 7343 90	<ol> <li>andere, ausgekleidet oder überzogen mit Polytetrafluoräthyler oder Polytrifluorchloräthylen</li> <li>andere, aus gewalzten oder gezogenen Stahlrohren mit einem Außendurchmesser über 19 Zoll</li> </ol>	IL	1142 2 2	stehend u folgender a) minde mit n Chron	tierungen, unabhängig davon, ob nach- inter Abschnitt B einzeln aufgeführt, in 1 Zusammensetzungen: 1 stens 35 Gewichtshundertteile Nickel nindestens 12 Gewichtshundertteilen 1 sowie mindestens 1,5 Gewichtshun-		
	Sortimente, die genehmigungsbedürf tige Waren des Kapitels 73 enthalter	ı IL-	er B- n.	(Colur b) 10 Ge und ei 1) 50	ilen Titan und Aluminium und Niob mbium), einzeln oder zusammen wichtshundertteile oder mehr Nickel ines der folgenden Legierungselemente: Gewichtshundertteile oder mehr	IL l	1661
	Kapitel 74		el <b>7</b> 3	2) 50	lybdän Gewichtshundertteile oder mehr Niob Dlumbium)	)	1658 1649
A Allgemeir	Kupfer			4) 60	Gewichtshundertteile oder mehr Tanta Gewichtshundertteile Niob und Tantal ammen	[	1670 1649
steĥend wenn si	egierungen, unabhängig davon, ob nach unter Abschnitt B einzeln aufgeführt e 1,5 Gewichtshundertteile oder meh enthalten		0101	5) 70 6) 50 0 ode	Gewichtshundertteile oder mehr Titar Gewichtshundertteile oder mehr Kobalt er 19 Gewichtshundertteile oder mehr	IL IL	1670
	s (Einzelpositionen): Kupfermatte; Rohkupfer (Kupfer zun Raffinieren und raffiniertes Kupfer) Bearbeitungsabfälle und Schrott, au Kupfer:	;		teil Leg ode	balt zusammen mit 14 Gewichtshundert- len oder mehr Chrom, ausgenommer gierungen, die 1 Gewichtshundertteil er mehr Kohlenstoff oder weniger als Gewichtshundertteile Molybdän ent- ten	ı IL l	1648
7401 80	Bearbeitungsabfälle und Schrott: von nichtlegiertem Kupfer	В		, ,	ewichtshundertteile oder mehr Thorium sches Material:	ı IL	0101
aus 7404 31	von legiertem Kupfer  Bleche, Platten, Tafeln und Bänder, au Kupfer, mit einer Dicke von mehr al: 0,15 mm: Halbzeug aus Kupfer für die Herstel	s -		Nickelleg stehend wenn sie gnetische a) korno	gierungen, unabhängig davon, ob nach unter Abschnitt B einzeln aufgeführt e mindestens eine der folgenden ma- en Eigenschaften besitzen: rientierte Bleche, Bänder oder Streifer	I L	1631
aus 7404 33 aus 7404 35 aus 7404 39	lung von Munition oder anderen Kriegsmaterial  Blattmetall, Folien und dünne Bänder	ΙL	0016	b) Anfan Oerst	iner Stärke von 0,1 mm oder weniger Igspermeabilität von 50000 Gauß/ ed oder darüber nenz 98 vom Hundert des maximalen	′	
	aus Kupfer, mit einer Dicke (ohne Unterlage) von 0,15 mm oder weniger Folien und dünne Bänder:  ohne Unterlage:	e		Induk stoffe d) Mater giepro	tionsflusses oder darüber für Werk- mit magnetischer Permeabilität rialzusammensetzung mit einem Ener- odukt (B×Hmax) größer als 6×10° x Oersted	- -	
aus 7405 30	Halbzeug aus Kupfer für die Her stellung von Munition oder an derem Kriegsmaterial Andere Waren aus Kupfer: roh:	- IL	0016	B Besonderes N Z	(Einzelpositionen): Nickelmatte, Nickelspeise und andere Wischenerzeugnisse der Nickelherstel- ung; Rohnickel (ausgenommen Anoder Ier Nummer 7505 des Deutschen Zoll-	- 1 -	
aus 7419 30 aus 7419 40 aus 7419 50	Gußteile, Gesenkpreß- oder Schmie deteile oder andere rohe Warer aus Kupfer für die Herstellung von Munition oder anderem Kriegs material	1 g ;-	0016		arifs); Bearbeitungsabfälle und Schrott tus Nickel: Rohnickel (zum Beispiel Blöcke Kathodennickel, Würfel, Kugeln Granalien):	ı	

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik		Be- schränkungs- grund	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik		Be chränk grui	ungs-
aus 7501 31 aus 7501 39	legiert oder mit magnetischer Eigenschaften, gemäß Abschnitt A dieses Kapitels			enn sie 1,5 Gewichtshundertteile oder iorium enthalten		0101
	Bearbeitungsabfälle und Schrott:     aus nichtlegiertem Nickel     andere:     1. legiert gemäß Abschnitt A die     ses Kapitels     2. andere  Stäbe, Profile und Draht, aus Nickel massiv:	B I L-Nrn. e- s. Ab- schnitt A B	7601 91 7601 93 7601 99	s (Einzelpositionen):  Rohaluminium; Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Aluminium:  Bearbeitungsabfälle:  Späne und Staub aller Art andere Schrott  Druckbehälter aus Aluminium für ver-	B B B	
•	Stäbe (Stangen) und Profile:			dichtete oder verflüssigte Gase:		
aus 7502 15 aus 7502 17 aus 7502 19	legiert oder mit magnetische Eigenschaften, gemäß Abschnitt A dieses Kapitels			mehrwandige Behälter, besonders konstruiert für das Lagern oder Be- fördern von verflüssigten Gasen, wie folgt:	-	
	Draht mit einer Stärke: von 0,5 mm oder mehr:			<ol> <li>solche mit einem Fassungsver- mögen von 1900 Litern oder</li> </ol>		
aus 7502 55 aus 7502 64 aus 7502 68	legiert oder mit magnetische Eigenschaften, gemäß Abschnitt dieses Kapitels			meȟr, konstruiert für folgende verflüssigte Gase: Stickstoff, Sauerstoff, Wasser-	)	
aus 7502 72	von weniger als 0,5mm: Nickeldraht mit 95 Gewichtshur dertteilen oder mehr Nickel un mit einem Durchmesser vo	ı- d		stoff, Ozon, Helium, Argon oder Fluor, ausgenommen Be- hälter mit einem durchschnitt- lichen Verdampfungsverlust von mehr als 5 vom Hundert	ı - IL - t	1145
aus 7502 75 aus 7502 84 aus 7502 88	0,1 mm oder weniger legiert oder mit magnetisch Eigenschaften, gemäß Abschnitt dieses Kapitels	en IL-Nr. A s. Ab- schnitt A		während der Dauer von 24 Stunden (errechnet unter Zu- grundelegung des gesamten Flüssiggasfassungsvermögens	- 1	
1	Bleche, Platten, Tafeln und Bänder, vo beliebiger Dicke, aus Nickel; Pulve Flitter, aus Nickel: Bleche, Platten, Tafeln und Bände	r,		bei Umgebungstemperatur von + 24° C oder darüber und außerhalb der direkten Sonnenbestrahlung) 2. solche mit einem Fassungsver-	r I L	114
aus 7503 03 aus 7503 14	ausgenommen Folien: legiert oder mit magnetische Eigenschaften, gemäß Abschnitt .			mögen von 950 bis 1900 Litern konstruiert für verflüssigtes Fluor	, 5	114
aus 7503 18 aus 7503 20	dieses Kapitels Folien: legiert oder mit magnetische Eigenschaften, gemäß Abschnitt dieses Kapitels	schnitt A n I L-Nrn. A s. Ab- schnitt A	aus 7616 20 aus 7616 99	Landematten, besonders konstru- iert oder hauptsächlich verwendet für Luftfahrtzwecke, ausgenommer solche, die normalerweise zivile Verwendung finden	IL 1	001 146
	Pulver und Flitter: grobes Pulver:	Scillitt 11		Kapitel 77		
aus 7503 30	legiert oder mit magnetische Eigenschaften, gemäß Al schnitt A dieses Kapitels	en I L-Nrn. o- s. Ab- schnitt A	A Allgemeir	Magnesium, Beryllium (Glucinium)		
aus <b>7</b> 503 90	feines Pulver mit einer Korngröß von weniger als 200 Mikron		Magnes nachstel	iumlegierungen, unabhängig davon, ob nend unter Abschnitt B einzeln aufge	-	
	Rohre (einschließlich Rohlinge), Hoh stangen, Rohrformstücke, Rohrve schlußstücke und Rohrverbindungs stücke (Nippel, Kniestücke, Kupplunger Muffen, Flanschen und ähnliche Waren), aus Nickel:	r- s- n,	Legierur teilen e 0,4 G 1,5 G 1 G	renn sie mindestens eines der folgender ngselemente mit den angegebenen An- nthalten: ewichtshundertteil oder mehr Zirkon, ewichtshundertteile oder mehr Thorium ewichtshundertteil oder mehr Metalle	IL	165
aus 7504 10	Rohre (einschließlich Rohlinge) ode Hohlstangen,	er I L-Nrn.	1	er seltenen Erden (Cerium-Mischmetall es (Einzelpositionen):	)	
aus 7504 50	legiert gemäß Abschnitt A diese Kapitels			Rohmagnesium; Bearbeitungsabfälle und Schrott (einschließlich Drehspäne, nich	t	
	Andere Waren aus Nickel:			nach Größe sortiert), aus Magnesium Rohmagnesium:	•	
aus 7506 10	Metallgewebe aus Drähten m 95 Gewichtshundertteilen oder mel Nickel, die auf einen Zentimete Länge 60 oder mehr solcher Dräht enthalten	nr er	aus 7701 15 7701 91	legiert gemäß Abschnitt A diese Kapitels Bearbeitungsabfälle (einschließlich Drehspäne, nicht nach Größe sor	I L h	165
	Kapitel 76			tiert):  1. legiert gemäß Abschnitt A die		165
A Allgemeir	Aluminium		7701 99	ses Kapitels  2. anders legiert oder unlegiert Schrott:	I L B	165
Alumini	umlegierungen, unabhängig davon, o nend unter Abschnitt B einzeln aufg	ob e-		legiert gemäß Abschnitt A die ses Kapitels		165

2 anders legient oder unlegient Braite (Stangen), Profile, Draht, Bleche Pulver, Filter, aus Magnesium; probesphane, nach Größe sorliert, aus Magnesium; probesphane profile gemäß Abschnitt A dieses Kapitels am 770230 Andere Waren aus Magnesium; profile gemäß Abschnitt A dieses Kapitels am 7703 00 Gulferzeugnisse, Geseneprelle und Schrott A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet: profile gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet: profile gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Kapitels aus 8704 10 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet gemäß Abschnitt A dieses Ka	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	Warenbenennung 3-	schrän	e- kungs- ınd	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	W arenbener	nung	Be schränl gru	kungs-
Taieln. Bänder. Rohre. Hobitslangen, Pulver, Fitter, aus Magnesium; Dech-späne, nach Größe sortiert, aus Magnessum; 2007 10 legient gemäß Abschnitt A dieses aus 7702.30 war 7		2. anders legiert oder unlegiert	В		B Besonderes	(Einzelpositionen):			
Pulver, Filter, aus Magnesium; Drehsspäne, nach Größe sortiert, aus Magnesium; aus 7702 10 Cubercupnisse, Gescalaprelle und Schneitte Ausgenommen in Cawidut von weiger als 9 Killogramm Andere Waren aus Magnesium; Cubercupnisse, Gescalaprelle und Schneitte Ausgenommen in Cawidut von weiger als 9 Killogramm Abdmitt A dieses Kapitels aus 7702 10 Cubercupnisse, Gescalaprelle und Schneitte Ausgenommen in Prefisinteringsverfahren herreiten Beryllium oder von Beryllium oder von Ergerungen mit mehr als 50 Gewichtshundertiellen Beryllium oder Legierungen mit Moltzellen Beryllium oder Legierungen mit Moltzellen Beryllium oder Le						·	rbeitet:		
aus 7702 10 Raptels  Andere Waren aus Magnesium: aus 7702 90 aus 7702 90  Andere Waren aus Magnesium: aus 7703 90 Gußerzeognisse, Gesenkptell- und Schmiedestücke, roh, legiert gemäß Abschmit A dieses Kapitels  II. 1654 Beryllium Glucinium), roh oder verarbeitet: aus 7704 10 Rohformen von Beryllium oder von Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium (Linguis aus Beryllium Glucinium), roh oder verarbeitet: aus 7704 50 Stabe, Stangen Profile, Daht, public der Gewichtshundertteilen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium oder Legierungen mit Moltgramm je 200 mm (140 Kilogramm in Linguis Beryllium oder Legierungen mit Wolframbosks ausgeommen in Probasiterungsbälle und Schrott B  Kapitel 79  Zink  Rohizink: Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Kapitel 80  Zinn  Rohizins: Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  Alle Erzeugnisse des Kantleis 81 des Warenverzeichtuisses für die Auflenbandelsstätstik, unabhängig davon, ob ancherbend unter Abschmit Beleinen der Gewicht von weniger als 9 Kilogramm und einer Berite von weniger als 9 Kilogramm und einer Berite von weniger als 9 Kilogramm und einer Berite v		Pulver, Flitter, aus Magnesium; Drei späne, nach Größe sortiert, aus Magne	1-		aus 8101 15	anderes, ausgenom- men im Preßsinte-			
aus 7702 30 aus 7702 70 aus 7702 70 aus 7702 90  Andere Waren aus Magnesium:  Andere Waren aus Magnesium:  Andere Waren aus Magnesium:  Beryllium Guderium, roh oder  verarbeitet:  aus 7704 90  Andere Waren aus Magnesium:  Beryllium Guderium, roh oder  verarbeitet:  aus 7704 10  Beryllium Guderium, roh oder  verarbeitet:  aus 7704 10  Beryllium Guderium, roh oder  verarbeitet:  aus 7704 50  Stabe. Stangen. Profile. Draht, Blethe. Tefeln. Bünder, aus Beryllium-  dats 50 Gewichtshunderttellen Beryllium  aus 7704 90  Landere Halbreugformen aus  Beryllium oder Legierungen mit  mehr als 50 Gewichtshundert-  tellen Beryllium  Aus 500 Gewichtshundert-  tellen Beryllium  aus 7704 90  Landere Halbreugformen aus  Beryllium oder Legierungen mit  mehr als 50 Gewichtshundert-  tellen Beryllium  Metall, ausspenommen Beryllium-  metall stangen bis 2u  300 mm 200 mm (140 Kilogramm is Quidralmilimeter)  Zink  Rohbiel (auch silberhaltigi; Bearbei-  tungsperäte  Kapitel 79  Zink  Rohotner; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Xapitel 80  Xapitel 80  Kapitel 80  Kapitel 80  Kapitel 80  Kapitel 80  Rohotner; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  Anligemeines:  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  Auss 8101 50  Beryllium det Legierungen mit Mehr einer Stärke von nicht mehr als 50 Silkron von micht mehr als 50	aus 7702.10		25		į.	hergestellte Roh-			
aus 7702 90  Andere Waren aus Magnesium: aus 7703 90 Gußerzeugnisse, Gesenkpreß- Abzünit al desses Keptieß 11. 1654 Beryllium (Glucinium), rob oder verarbeitet: aus 7704 10 Rohfomen von Beryllium oder von Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium oder legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium oder keinen mehr als 50 Gewichtshunderteilen Be				1654			B .		
aus 7702 90  Andere Waren aus Magnesium: aus 7703 00  Guberzeugnisse, Gesenkprefi- und Schmiedestucke, roh, legiert gemäß Abschnitt A disses Kaprieß   1L. 1654   Beryllium (Glucinium), roh oder verarbeitet: aus 7704 10  Rohlomen von Beryllium oder von Legierungen mit mehr lat 50 Gewichtshunderttellen Beryllium   1L. 0112   Legierungen mit mehr lat 50 Gewichtshunderttellen Beryllium oder keinen beryllium   1L. 0112   Laus 7704 90  Sitabe, Stangen, Profile, Draht, lilium oder Legierungen mit mehr lat 50 Gewichtshunderttellen Beryllium   1L. 0112   Laus 7704 90  Sitabe, Stangen, Profile, Draht, lilium oder Legierungen mit mehr lat 50 Gewichtshunderttellen Beryllium   1L. 0112   Laus 7704 90  Laus 7704 90  Laus 7704 90  Rohlomen von Beryllium   1L. 0112   Laus 7704 90  Rohlomen von Weinger als 1 mm.   1L. 166   Laus 8101 35  Rohlomen von Weinger als 1 mm.   1L. 166   Laus 8101 35  Rohlomen von Weinger als 1 mm.   1L. 166   Laus 8101 35  Rohlomen von Weinger als 1 mm.   1L. 166   Laus 8101 35  Rohlomen von Weinger als 1 mm.   1L. 166   Laus 8101 35  Rohlomen von Weinger als 1 mm.   1L. 166   Laus 8101 35  Rohlomen von Weinger als 1 mm.   1L. 166   Laus 8101 35  Rohlomen von Weinger als 1 mm.   1L. 166   Laus 8101 35  Rohlomen von Weinger als 1 mm.   1L. 166   Laus 8101 35  Rohlomen von Weinger als 1 mm.   1L. 166   Laus 8101 35  Rohlomen von Weinger als 1 mm.   1L. 166   Laus 8101 35  Rohlomen von Weinger als 9 Mikron won weinger als 9 Mikron weinger als 9 Wikron won weinger als 9 Wikron weinger	aus 7702 50	•					aus unlegie		
Andere Waren aus Magnesium:  Andere Waren aus Magnesium:  Gußerzeugniase. Gesenkpreß und Schreite Berytlium (Glucintum), roh oder verarbeitet:  Berytlium (Glucintum), roh oder verarbeitet:  aus 7704 10 Rohformen von Berytlium oder Logierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertiellen Berytlium oder Legierungen mit als 600 Mikron und mit einer Stärke von wentger als 1 m. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.						•	Inder aus L		
Andere Waren aus Magnesium: aus 7703 00 Gelezruognisse, Gesenkpreb- und Schmiedestücke, roh, legiert gemäß Abschnitt A dieses Kapitels 1 L 1654 Beryllium (Glucinium), roh oder verarbeitet: aus 7704 10 Rohtomen von Beryllium oder von Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshunderttellen Beryllium oder verarbeitet: aus 7704 50 Stabe, Stangen. Profite, Daht, Becke, Tafeln, Bänder, aus Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshunderttellen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertellen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 60 Wiktron und mit einer Stäcke: von intit mehr als 60 Wiktron und mit einer Stäcke: von intit mehr als 60 Wiktron und mit einer Stäcke: von mit und für Zugentigen von und mit einer Stäcke: von nicht mehr als 60 Wiktron und mit einer Stäcke: von nicht mehr als 60 Wiktron und mit einer Stäcke: von nicht mehr als 600 Wiktron und mit einer Stäcke: von nicht mehr als 600 Wiktron und mit einer Stä	aus 770290				aus 8101 20		I gierungen a		
aus 7704 10 Geresskaptens in Schmiedestüde, Poh, legtert genaß Abschaint A dieses Kepriels IL 1654  Berytlium (Guchtunder, roh oder verarbeite):  aus 7704 10 Rohformen von Berytlium oder von Legierungen mit mehr als 50 Gewichtleien Berytlium IL 0112  aus 7704 20 Stabe, Stangen, Profile, Draht, Bleche, Tafein, Bänder, aus Berytlim der Legierungen mit mehr als 50 Gewichtleinhundertreiten Berytlium of the Stabe, Stangen, Profile, Draht, Bleche, Tafein, Bänder, aus Berytlium aus 30 Gewichtleinhundertreiten Berytlium Metall, ausgenomene Berytlium—Metall, ausgenomene Metalle Thorovyd von i Gewichtshunderteillen Berytlium—Metall aund Schrott, aus Blei:  Rohiter Metalle aund Schrott B  Kapitel 79  Zink  Rohzins; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzins; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapit		Andere Waren aus Magnesium:						s IL	1668
Schmieteastücke, roh, legiert gemäß Abschnitt A dieses Kapitels Beryllium (Glucintum), roh oder verarbeitet: aus 7704 10 Rohtomen von Beryllium oder von Legierungen mit mehr als 50 Ge- wichtshunderttellen Beryllium verarbeitet: aus 7704 50 Stäbe Stangen, Profile Draht, Elleche, Tafeln, Bänder, aus Beryll- llum oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshunderttellen Beryllium verarbeitet: aus 7704 90 Stäbe Stangen, Profile Draht, Elleche, Tafeln, Bänder, aus Beryll- llum oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshunderttellen Beryllium verarbeitet: aus 7704 90 1. andere Halbzeugformen aus Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshunderttellen Beryllium Alle Janusgenommen Beryllium- Metall, ausgenommen Metall ausgenommen Metall ausgenommen Metall ausgenommen Metall ausgenommen Metall ausge	aus 7703 00	Gußerzeugnisse, Gesenkpreß- un	d						
Beryllium (Glucinium), roh oder vorarboilet:  aus 7704 50 Rohformen von Beryllium oder von Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertielein Beryllium (Li office)		Schmiedestücke, roh, legiert gemä	ß						
werarbeitet: aus 7704 10 Rohformen von Beryllium oder von Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshunderteilen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Mikron und mit einer Stärke von nicht mehr als 30 Gramm in Probsitishunderteilen Beryllium over Medil and Schrott Berzeitungsbefälle und Schrott Berzeitung		•	ΙL	1654		Gewicht von weniger			
aus 7704 10 Rohfomen von Beryllium oder von Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertellein Beryllium voor Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertellein Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertellen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertellen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertellen Beryllium Metall. ausgenommen Beryllium Li. 0112  2 Waren, ganz aus Beryllium-Legienster für medizilnische Strahlungsgeräte  Kapitel 78  Blei  Rohblei (auch siberhaltig): Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Blei:  7801 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott  B Kapitel 80  Zink  Rohzins: Bearbeitungsabfälle und Schrott  B Kapitel 81  Andere uncelle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeithnisses für die Außenhandelsstalistik, unch ble ang davon, oh nachsehend under Aberdelum: dendritische Herstellungsformen, von Halbleiter-Materialsen oder Kombinationen hiervon, gegignet für die Verwendungt in bioden  Alle Greegient dir die Verwendung		• '				•	) mit einer Stär		
men solcher mit einem Anfeil an Thoroxyd von Zegewichtshundertuellen Beryllium et mehr als 50 Gewichtshundertuellen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertuellen Gewic	<b>55</b> 0.440				aus 8101 31				1668
wichtshunderttellen Beryllium verarbeitet:  aus 7704 50  Ståbe, Stangen, Profile, Draht, Bliche, Tateln, Binder, aus Beryl- lium als 50 Gewichtshunderttellen Be- ryllium aus 7704 90  1. andere Halbzeugformen aus Beryllium oder Legierungen mit med als 50 Gewichtshunderttellen Be- ryllium aus 8101 35  Beryllium oder Legierungen mit med als 50 Gewichtshunderttellen Be- ryllium aus 8101 35  Rewicht aus Sinten Beryllium telelen Beryllium aus 8101 35  Beryllium oder Legierungen mit med als 50 Gewichtshundert- telelen Beryllium Metall, ausgenommen Beryllium Metall, ausgenommen Beryllium Metall, ausgenommen Beryllium telenen Stärke von nicht mehr als 600 Mikton und mit einer Zugfestigkeit von nicht mehr als 600 mikton und mit einer Zugfestigkeit von nicht mehr als 600	aus 7704 10					men solcher mit $\epsilon$	einem Anteil a	ın	
Schweißzwecke in Längen bis zu 300 mm zugescheitet aus 8101 35 Schweißzwecke in Längen bis zu 300 mm zugeschmitten von weniger als 1 mm, 11. 166 susyenommen in mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium ofte Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium ofter Legierungen mit mehr als 50 Mikron und mit einer Starke von nicht mehr als 50 Mikron und mit einer Starke v				0112					
Bleche, Tafeln, Bander, aus Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundert teilen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundert teilen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundert teilen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundert teilen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundert teilen Beryllium oder Legierungen mit mehr als 600 Mikron und mit einer Zugfestigket von nicht mehr als 35 Gramm je Quadratmillimeter)  2. Waren, ganz aus Beryllium- IL. 0112 fenster für medizinische Strahlungsgeräte  K a p i t e I 78  Blei  Rohblei (auch silberhaltig): Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Blei:  7801 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  K a p i t e I 80  Zink  Rohzinn: Bearbeitungsabfälle und Schrott B  K a p i t e I 80  Zinn  Rohzinn: Bearbeitungsabfälle und Schrott B  K a p i t e I 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstalistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgehöhrt, wenn es sich handelt um: dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materiallen oder Kombinationen hiervon, geigent für die Verwendung in Dioden		verarbeitet:				Schweißzw <b>e</b> cke in	Längen bis z		
aus 770490  Ilum oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium Metall, ausgenommen Beryllium Metall, ausgenommen Beryllium Metall, ausgenommen Beryllium Metall, ausgenommen Beryllium IL 0112 fenster für medizinische Strahlungsgeräte  Kapitel 78  Blei  Rohblei (auch silberhaltig): Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Blei:  780190  Kapitel 79  Zink  Rohzink: Bearbeitungsabfälle und Schrott  Schrott, aus Zink:  Rohzinn: Bearbeitungsabfälle und Schrott  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn: Bearbeitungsabfälle und Schrott  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstalistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt Be leizzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um: dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialben oder Kombinationen hiervon, geigent für die Verwendung in Dioden	aus 7704 50				010105	· ·			4000
als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium aus 7704 90  1. andere Halbzeugformen aus Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium oder Legierungen aus Beryllium oder Legierunge					aus 8101 35		mm,	ΙL	1008
aus 7704 90  1. andere Halbzeugformen aus Beryllium oder Legierungen mit mehr als 50 Gewichtshundert teilen Beryllium Met als 50 Gewichtshundert teilen Beryllium Metall, ausgenommen Metalle  Robit Blei  Robblei (auch silberhaltig): Bearbeitungsabfälle und Schrott aus Blei:  Zink  Robitint; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Robitint; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Robitint; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Robitint;						1. nichtüberzog <b>e</b> r			
Allgemeines: Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelisstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B elizelen außgeführt, wenn es sich handelt um dednritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materiallen oder Kombinationen hiervon, geigent für die Verwendung in Dioden		ryllium	ΙL	0112					
mehr als 50 Gewichtshundertteilen Beryllium- Metall ausgenommen Beryllium- Metal ausgenommen Beryllium- Metall ausgenommen Beryllium- Metall ausgenommen Beryllium- Metal ausgenommen Beryllium- Metall ausgenommen Beryllium- Metal ausgenommen Beryllium- Metal ausgenommen Beryllium- Metall ausgenommen Gerwichten Palseder ausgenommen II. 16  11. 10112  2. Wolframdraht mit einer Stärke von nich meh als 20 Mikron und mit einem Ausgenommen III. 16  12. 16 Metall ende Shider mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm ausgenemmen III. 16  13. 16  14. 16  15. 16  15. 16  16  17. 10  18  18. 10  19. 20  10  10  10  11. 10  11. 10  12. 10  12. 10  13  14. 10  15  16  17  18  19  10  10  11  11  11  11  11  11  11	aus 7704 90								
teilen Beryllium  2. Waren, ganz aus Beryllium- Metall, ausgenommen Metalle  Rohbele (auch silberhaltig); Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 79  Zink  Rohzink; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialen oder Kombinationen hier- von, geeignet für die Verwendung in Dioden									
2. Wolframdraht mit einer Stärke von nicht mehr als 50 Mikron und mit einem Anteil an Thorovoxy von 1 Gewichtshundertteil oder weniger  K a p i t e 1 78  Blei  Rohblei (auch silberhaltig): Bearbeitungsabfälle und Schrott aus Blei:  7801 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  K a p i t e 1 79  Zink  Rohzink: Bearbeitungsabfälle und Schrott B  K a p i t e 1 80  Zinn  Rohzinn: Bearbeitungsabfälle und Schrott B  K a p i t e 1 80  Zinn  Rohzinn: Bearbeitungsabfälle und Schrott B  K a p i t e 1 80  Zinn  Rohzinn: Bearbeitungsabfälle und Schrott B  K a p i t e 1 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aulgeführt, wenn es sich handelt um: dendritische Herstellungsformen von Halbleietr-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden				0112				m	
fenster für medizinische Strahlungsgeräte  Kapitel 78  Blei  Rohblei (auch silberhaltig); Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Blei:  7801 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 79  Zink  Rohzink; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Allgemeines:  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unahängig dävon, ob nachstehend unter Abscheintt B einzeln aulgeführt, wenn es sich handel eiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendign in Dioden						<ol><li>Wolframdraht</li></ol>	mit einer Stärk		
Searbeitungsabfälle und Schrott   Barbeitungsabfälle und Schrott, aus Zink   Rohzink; Bearbeitungsabfälle und Schrott   Barbeitungsabfälle und Schrott   Barbeitung				0112					
Rohblei (auch silberhaltig): Bearbeitungsabfälle und Schrott aus Blei:  7801 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 79  Zink  Rohzink; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden			1-						
Blei  Rohblei (auch silberhaltig); Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Blei:  7801 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 79  Zink  Rohzink; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden							,		
Rohblei (auch silberhaltig); Bearbeitungsabfälle und Schrott aus Blei:  7801 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 79  Zink  Rohzink; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kāpitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81		Kapitel 78			aus 8101 50				
Rohble (auch silberhaltig); Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Blei:  7801 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 79  Zink  Rohzink; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Achrott, aus Zink:  7901 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Achrott, aus Zinn:  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden		Blei			1			e <b>-</b>	
tungsabfälle und Schrott, aus Blei:  7801 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 79  Zink  Rohzink; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Rohzink; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Kapitel 80  Zinn  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  Rohzing aus 8102 12  gestellte Bleche mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm und einer Breite von weniger als 9 Kilogramm  3. Formteile aus den unter Nummer 1 oder 2 Jepenannten Waren aus 8101 60  Rohre oder Hohlstangen aus unlegtertem Wolfram oder aus Legierungen auf Wolfram oder a		Rohblei (auch silberhaltig); Bearbe	i-				revertahren he		1 <b>6</b> 68
Gewichtshaped   Fereite   Freite   Fr									
Zink  Rohzink; Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Zink:  7901 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  2. im Preßsinterungsverfahren hergeswicht von weniger als 9 Kilogramm  3. Formteile aus den unter Nummer I oder 2 genannten Waren  Rohre oder Hohlstangen aus unleigertem Wolfram oder aus Legierrungsverfahren hergestellte Rohr men im Preßsinterungsverfahren hergestellte Holbrander men im Preßsinterungsverfahren hergestellte Holbrander under aus Legierungs auf Wolfram oder aus Legierungen auf Wolfram oder aus Legierungsverfahren hergestellte Rohre men im Preßsinterungsverfahren hergestellte Nohre mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm aus unlegiertem Wolfram oder aus Legierungsverfahren hergestellte Rohre mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm aus unlegiertem Wolfram oder aus Legierungs aus 4101 99  aus 8101 99  Andere Halbzeugformen aus Wolfram oder aus Legierungs auf er Wolfram oder aus Legierungs aus 4101 99  aus 8101 99  Andere Halbzeugformen aus Wolfram oder aus Legierungsverfahren hergestellte Rohre men im Preßsinterungsverfahren hergestellte Rohre von weniger als 9 Kilogramm  Molybdän, roh oder verarbeitet:  aus 8102 12  aus 8102 12  in Pulverform einem Gewicht von weniger als verarbeitets in Pulverform aus 401 pulverform	7801 90	-	В			gramm und eir	i <b>er</b> Br <b>e</b> ite <b>v</b> o		
Rohzink; Bearbeitungsabfälle und Schrott aus Zink:  7901 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Schrott, aus Zinn:  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  9 Kilogramm  3. Formteile aus den unter Nummer 1 oder 2 genannten Waren aus 810160  Rohre oder Hohlstangen aus unlegiertem Wolfram oder aus Legierungen auf Wolframbasis, ausgenommen im Preßsinterungsverfahren hergestellte Rohre mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm  Molybdän, roh oder verarbeitet:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  unlegiert oder Von weniger als 9 Kilogramm  Molybdän, roh oder verarbeitet:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  unlegiertem Wolfram oder aus Legierungen auf Wolframbasis, ausgenommen im Preßsinterungsverfahren hergestellte Rohre mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm  Molybdän, roh oder verarbeitet:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  unlegiert oder lehohstangen aus unlegiertem Wolfram oder aus Legierungen auf Wolframoder		<u>-</u>				gestellte Platten	od <b>e</b> r Bänder m	it	
Rohzinn: Bearbeitungsabfälle und Schrott  Rohzinn: Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Rohzinn: Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Zinn:  8001 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln außeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  aus 8101 90  Rohre oder Hohlstangen aus unlegiertem Wolfram oder aus Legierungen auf Wolframbasis, ausgenom-IL 160  men im Preßsinterungsverfahren hergestellte Rohre mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm  aus 8101 99  Rohre oder Hohlstangen aus unlegiertem Wolfram oder aus Legierungen auf Wolframbasis, ausgenom-IL 160  men im Preßsinterungsverfahren hergestellte Rohre mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm  Molybdän, roh oder verarbeitet:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  unlegiertem Wolfram oder aus Legierungen auf Wolframbasis, ausgenom-IL 160  aus 8101 99  Rohre oder Hohlstangen aus unlegiertem Wolfram basis, ausgenom-IL 160  von weniger als 9 Kilogramm  Molybdän, roh oder verarbeitet:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  unlegiertem Wolfram oder aus Legieungen auf Wolframbasis, ausgenom-IL 160  aus 8101 99  andere Halbzeugformen aus Wolf-rambasis, ausgenom-in Preßsinterungsverfahren hergestellte Rohre in Gewicht von weniger als 9 Kilogramm  Molybdän, roh oder verarbeitet:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  unlegiertem Wolfram oher aus Legieungen auf Wolf-rambasi, ausgenom-in Preßsinterungsverfahren hergestellte Rohre in Wolf-rambasis, ausgenom-in P			d			9 Kilogramm 3. Formteile aus d	en unter Nun	n <b>-</b>	
Rapitel 80  Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Zinn:  8001 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  legiertem Wolfram oder aus Legierungen auf Wolframbasis, ausgenom mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm andere Halbzeugformen aus Wolframbasis, ausgenom mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm  Molybdän, roh oder verarbeitet:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  aus 8102 12 in Pulverform andere der legiert mit 50 Gewichtshundertteilen oder mehr Molyb-dän, ausge-liet 160 nommen Bearbeitungs-abfälle und	7901 90	Bearbeitungsabfälle und Schrott	В		aus 8101 60				
Zinn  Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Zinn:  8001 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleieiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  men im Preßsinterungsverfahren hergestellte Rohre mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm ander aus Legierungen auf Wolfram oder vungsverfahren hergestellte Halbzeugformen mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm  Molybdän, roh oder verarbeitet:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  unlegiert oder legiert mit 50 Gewichtshundertteilen oder mehr Molybdän, ausgebarbeitungs-abfälle und Schrott:  aus 8102 12 in Pulverform andere der mehr Molybdän, ausgebarbeitungs-abfälle und Schrott:		Kapitel 80				legiertem Wolfram o	oder aus Legi	e-	1662
Rohzinn; Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Zinn:  8001 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  gestellte Rohre mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm andere Halbzeugformen aus Wolfram oder aus Legierungen auf Wolfram oder une Gewicht von weniger als 9 Kilogramm andere Halbzeugformen im Preßsinte- IL 160  Molybdän, roh oder verarbeitet:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  unlegiert oder legiert mit 50  Gewichtshundertteilen oder mehr Molybdän, ausgebarbeitungsabfälle und schrott:  aus 8102 12 in Pulverform andere mehr Molybdän, ausgebarbeitungsabfälle und schrott:  aus 8102 12 in Pulverform andere mehr Molybdän, ausgebarbeitungsabfälle und schrott:		•				men im Preßsinterung	sverfahren he	r-	.000
Schrott, aus Zinn:  8001 90 Bearbeitungsabfälle und Schrott B  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  aus 8101 99 andere Halbzeugformen aus Wolfram oder aus Legierungen auf Wolfram oder subschief IL 160 oder aus Legierungen auf Wolfram oder aus Legierungen auf Wolfram oder subschief IL 160 oder oder oder legiert mit 50 oder legiert mit 50 oder der legiert mit 50 oder der legiert mit 50 oder legiert mit 50 oder der						gestellte Rohre mit	einem Gewid		
Rapitel 81  Kapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abdelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  Rapitel 81  Ra			d		aus 8101 99	andere Halbzeugforn	nen aus Wol		
Rapitel 81  Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  Zeugformen mit einem Gewicht von weniger als 9 Kilogramm  Molybdän, roh oder verarbeitet:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  unlegiert oder legiert mit 50  Gewichtshundertteilen oder mehr Molybdän, aus 8102 12 in Pulverform aus 8102 19 andere  aus 8102 12 in Pulverform dän, ausge- IL 160 nommen Bearbeitungs- abfälle und	8001 90	Bearbeitungsabfälle und Schrott	В			rambasis, ausgenomm rungsverfahren her	en im Preßsint gestellte Hall	e-IL	1668
Andere unedle Metalle  A Allgemeines:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  Molybdän, roh oder verarbeitet:  roh; Bearbeitungsabfälle und Schrott:  unlegiert oder legiert mit 50  Gewichtshundertteilen oder mehr Molybdän, aus 8102 12 in Pulverform aus 8102 19 andere  aus 8102 12 in Pulverform den mehr Molybdän, ausge- IL 160  nommen Bearbeitungsabfälle und Schrott:		Kapitel 81				zeugformen mit eine	m Gewicht vo		
A Arigemenes:  Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  aus 8102 12 in Pulverform aus 8102 19 andere  aus 8102 19 andere  aus 8102 19 andere  dän, ausge- IL 160 nommen Bearbeitungs- abfälle und		Andere unedle Metalle				<del>-</del>			
Alle Erzeugnisse des Kapitels 81 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden	A Allgemein	es:				roh; Bearbeitungsabfä			
verzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hier- von, geeignet für die Verwendung in Dioden  Gewichtshundertteilen oder mehr Molybdän, ausge- IL 160 nommen Bearbeitungs- arbeitungs- abfälle und	Alle Erz	zeugnisse des Kapitels 81 des Warer							
schnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:  delt um:  dendritische Herstellungsformen von Halbleiter-Materialien oder Kombinationen hiervon, geeignet für die Verwendung in Dioden  aus 8102 12 in Pulverform den Molybdian, ausge- IL 163 nommen Bearbeitungs- abfälle und							Gewichtshun	-	
delt um:  dendritische Herstellungsformen von Halb- leiter-Materialien oder Kombinationen hier- von, geeignet für die Verwendung in Dioden  aus 810219 andere  dän, ausge- IL 168 nommen Be- arbeitungs- abfälle und	schnitt E	Beinzeln aufgeführt, wenn es sich har			aus 810212	in Pulverform			
leiter-Materialien oder Kombinationen hier- von, geeignet für die Verwendung in Dioden abfälle und	delt um:	:			l .		dän, ausge-	IL	1658
	leiter-	Materialien oder Kombinationen hier	r <b>-</b>				arbeitungs-	e-	
				1546					

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Wareı	ı b e n e n n u n g	Be schränk grui	ungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Waren	b e n e n n u n g	Be schränl gru	cungs-
aus 8102 20	gehämmerte Stäbe (Stan- gen); Profile Draht (auch Fäden) mit einer Stärke: von 1 mm oder mehr	1. unlegiert oder legi mit 50 Gewichtshi dertteilen oder m Molybdän,ausgen men blanke Drä mit einem Durchm ser von nicht mals 500 Mikron,	un- ehr om-IL hte es- ehr	1658			c) Remanenz 98 vo Hundert des ma ximalen Induk- tionsflusses odd darüber für Werl stoffe mit magn tischer Permeabil tät	a- er &- e-	-
aus 8102 35	von weni- gerals1mm	nach vollständig Ausglühen einen Dehnungsfaktor v			aus 8104 42 aus 8104 48	roh Bearbei-	d) Materialzusam- mensetzung mit	0	
aus 8102 50 aus 8102 60	Bleche, Plat- ten, Bänder Rohre und	nicht mehr als 5 v Hundert bei Dur messern bis zu	ch-			tungsab- fälle und Schrott	einem Energiepr dukt (BxH ma: größer als 6x1 Cauß x Oorsto	0 <sub>6</sub> x)	
445 5102 50	Hohlstangen	Mikron oder 10 v Hundert bei Dur messern von 200	ch-		aus 8104 49	anderes Niob (Columb			
		500 Mikron haben 2. platinierte Rohre		1658	aus 8104 60	roh; Bear- beitungsab-	unlegiert oder legie mit einem Gehalt vo 50 Gewichtshundertte	n i-	
		r <b>verarbeitet:</b> ungsabfälle und Schro	ott:		aus 810461	fälle oder « Schrott anderes	len oder mehr Nic oder von 60 Gewicht hundertteilen oder mehr Niob ur	s-	
aus 8103 12 aus 8103 18	in Pulver• form andere					Uran und The	Tantal zusammen		1649
aus 810381	gehämmerte Stäbe (Stan- gen); Profile, Draht, Fäden, Bleche, Plat-	unlegiert oder legi mit 60 Gewichtsh dertteilen oder m Tantal oder Tantal u Niob zusammen	un- ehr ınd	1670	8104 62	roh; Bear- beitungsab- fälle und Schrott	1. Uran, unlegiert od- legiert mit einem G halt von mehr a 0,05 Gewichtshun-	e-	
aus 8103 85	ten und Bän- der Rohre und Hohlstangen		115	1070	8104 63	Stäbe (Stangen), Profile, Draht, Bleche,	dertteil Uran  2. Thorium, unlegiert oder legiert mit einem Gehalt von 1,5 Gewichtshunder		0101
A	Andere unedle Antimon:	Metalle, roh oder ve	rarbeite	t:	8104 64	Blättchen und Bänder andere	teilen oder mehr Thorium		0101
aus 8104 11	Bearbeitun Kobalt:	gsabfälle und Schrott	В		010404	Titan:	•		
8104 41		eise oder andere Z gnisse der Kobalth (1. unlegiert oder l <b>e</b> gi	er- IL	1648	aus 8104 65	roh; Bear- beitungsab- fälle und Schrott anderes	unlegiert oder legie mit einem Gehalt vo 70 Gewichtshundertte len oder mehr Titan	on ei-	1671
		mit einem Gehalt Kobalt von: a) 50 Gewichtshu			dus 0104 05	Zirkonium (Z		4	
		dertteilen oder mehr b) 19 Gewichtshur dertteilen oder mehr, zusamn mit 14 Gewich hundertteilen o	IL nen nts-	1648	aus 8104 81	roh; Bear- beitungsab- fälle und Schrott anderes	unlegiert oder legie mit einem Gehalt vo mehr als 50 Gewicht hundertteilen Zirkor um und bei denen d Gewichtsverhältnis des Hafniumgehal	on s- ii- as ts	
		mehr Chrom, a genommen Leg rungen, die 1	us- IL jie-	1648	dus 8104 03		zum Zirkoniumgeha niedriger als 1 zu 50 ist	00	0108
aus 8104 42	roh	wichtshundertt oder mehr K lenstoff oder wo ger als 3 Gewid hundertteile N	eil oh- eni- nts- Mo-		aus 8104 92	hiervon, ge	Herstellungsforme um oder Kombinatione eignet für die Verwe den oder Transistoren	en n-	1546
aus 8104 48 aus 8104 49	Bearbei- tungsab- fälle und Schrott anderes	lybdän enthal  2. mit mindestens ei der folgenden r gnetischen Eigen- schaften:	ner ma- IL	1631	aus 8104 93	Hafnium (Cel roh; Bear- beitungsab- fälle und Schrott	tium): unlegiert oder legie mit einem Gehalt vo mehr als 15 Gewicht hundertteilen Hafniu	on s-	0137
		a) kornorientierte Bleche, Bänder oder Streifen	mit		aus 810494	anderes Gallium, Indi	um und Thallium:		
		einer Stärke v 0,1 mm oder we ger	eni-		aus 8104 97	roh; Bear- beitungsab-	Gallium, unlegiert od legiert, ausgenomme elektronische Qualit	en IL ä-	1757
		b) Anfangspermed lität von 50000 Gauß/Oersted oder darüber			aus 8104 98	fälle und Schrott anderes	ten von monokristal nen Materialien m weniger als 1 Gewicht hundertteil Gallium	it	

		Deutsche	r Bundest
Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennı	ung s	Be- chränkungs- grund
	Kapitel 82		
Werkzeuge	; Messerschmiedewar	en und Eßbe	estecke,
	aus unedlen Meta		
Ar Sd eis Bo rei	neifzangen und andere i t, auch zum Schneider hrauben- und Spannschl sen und Lochzangen, Ro dzenschneider und dergl n zum Schneiden von Me d Raspeln, zum Handgel	n, Pinzetten, lüssel, Loch- ohrschneider, eichen, Sche- tallen, Feilen	
2	Kneifzangen und andere Art, Pinzetten; Locheiser zangen, Rohrschneider, f der und dergleichen: fernbediente Greifer (;	n und Loch- Bolzenschnei-	
	Handhaben radioaktiv	er Stoffe	IL 0136
	ABSCHNITT X	VI	
Maschinen	, Apparate und med elektrotechnische V		Geräte,
	Kapitel 84		
Kessel, Mas	chinen, Apparate und 1	mechanische	Geräte
verzeichnis unabhängiç schnitt B ei delt um:	gnisse des Kapitels 84 ses für die Außenhan n davon, ob nachstehen inzeln aufgeführt, wenn en, die für militärische 2	delsstatistik, d unter Ab- es sich han-	
für d Erpro oder oder	in, die Idi Militarische z ie Ausrüstung, Prüfung, bung, Überwachung, Ink Handhabung von Waffe militärischen Geräten o ehr besonders konstruier	Herstellung, betriebnahme en, Munition oder für die	IL 0001
0001	alteile für Waren der N bis 0007, 0009 bis 0015, des Teils I A dieser Lis	0017 bis 00	01 bis 0007, 09 bis 0015, 17 bis 0020 IL 0005 IL 0009 IL 0012
0005,	al-Zubehör für Waren d 0009, 0012, 0014, 0018, 0 ieser Liste		
stimn logise Stoffe	üstung, besonders konstr nt zur Verbreitung oder cher, chemischer oder e für den Kriegsgebrau hierfür	Abwehr bio- radioaktiver	
konst für I rüstu	n- oder Bordausrüstung truiert oder hauptsächlic Luftfahrtzwecke, ausgen ngen, die normalerweise lung finden	th verwendet ommen Aus-	IL 1460
bis 8	nde Maschinen der Num 8445 99 des Warenverze Außenhandelsstatistik:		
a)	oder sonstiges Zubehö konstruiert für:		
	<ol> <li>die Fertigung von schaufelblättern</li> </ol>		I L 1080
	2) die Bearbeitung o mung von Flug oder Flugzeugstra len bearbeitung, konstruie	gzeugblechen	IL 1081
b)	Werkzeugmaschinen für		

b) Werkzeugmaschinen für die Metall-

Nr. des Warenverz. für die ußenhandel statistik	Warenbenennung	Be schränk grui	ungs
	ausgerüstet mit elektronischen ge schlossenen Rückkopplungs- ("feed back"-) Regel- und Steuersystemen geeignet zur Regelung und Steuerun sowie zur kontinuierlichen Korrektu kontinuierlich verlaufender Umriß arbeitsgänge der spanabhebender	- g r -	100
7. Ei	oder spanlosen Metallbearbeitun nergieguellen (keine Atomreaktoren), di		109
aı aı ei ha st	uf radioaktivem Material basieren, usgenommen solche Einrichtungen, di ine Leistung von weniger als 0,5 Wat aben und bei denen das Verhältnis Lei ung (in Watt) zu Gewicht (in Kilogramm leiner als 1,1 ist	IL e t	120
fi ge	pezial-Regel- und Steuereinrichtunger ür genehmigungsbedürftige Walzwerk emäß "aus 844411" oder "aus 844419	e "IL	130
V	eräte, die parametrische oder andere erstärker, Oszillatoren oder Vorrichtun en gemäß "aus 851599" Nr. 2 enthalte:	-	152
10. A pe ei ui	usrüstungen, die elektronische Baugrup en oder Unterbaugruppen mit mindesten iner vollständigen Funktionsschaltun nd einer Teiledichte von mehr als 4,57: eilen je Kubikzentimeter enthalten	- s J	156
oo ki Ei Ra se D	eräte oder Anlagen, die Digitalrechne der digitale Differentialanalysatoren (In rement-Rechner) enthalten, die für der insatz in Flugkörpern wie Flugzeugen aumfahrzeugen, Raketen oder Geschos en gebaut oder abgewandelt und zum auerbetrieb bei Temperaturen von unte - 45° C bis über +55° C bestimmt sind	- 1 , - 1	156
	a) durch Aufsetzen oder Eindrucker oder eine andere Arbeitsweise Bau	n -	
	elemente mit Ausnahme der Grund verdrahtung auf Isoliertafeln, -platter oder -scheiben aufbringen b) automatisch Bauelemente in Isolier tafeln, -platten oder -scheiben ein stecken oder einlöten, bei denen die	IL - -	156
	Verdrahtung durch Druck oder au andere Weise angebracht ist c) automatisch oder halbautomatisch die unter Buchstabe a oder b genannten, fertigen Einheits-Isolier tafeln, -platten oder -scheiben zu	f IL e - -	156
13. m	sammenfügen, verdrahten oder pake tieren echanische Integriereinrichtungen mi	ΙL	156
K:	ugel und Scheibe oder mit Zylinder un ugel oder mechanische Kugelauflöse orrichtungen	d	156
14. th	nermoelektrische Materialien und Vorchtungen wie folgt:  a) thermoelektrische Materialien, bedenen das maximale Produkt auder Effektivität (Z) und der absoluten Temperatur (T in °K) größer is als 0,75	i s	157
	Erläuterung:  Die Effektivität (Z) ist gleich den Quadrat des Seebeck-Koeffizienter (Thermokraft) dividiert durch da Produkt aus spezifischem elektri schen Widerstand und Wärmeleit fähigkeit.	n n s	
	b) thermoelektrische Elemente ("junc tions") oder Kombinationen vor solchen Elementen, aus den unte Buchstabe a genannten Materialie	n r	157

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	schrän	e- kungs- u <b>nd</b>	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	Warenbenennung ;-	B schrän gr	
,	Einrichtungen zur Wärmeabsorptic oder Erzeugung elektrischer Energi die Elemente gemäß Buchstabe enthalten	e, b IL	1570		einer Leistung von 1500 PS ode mehr und mit einer Drehzahl vo 700 Umdrehungen je Minut oder mehr, die für Untersee boote besonders konstruiert sin	n e e-	0009
d <sub>.</sub>	andere sehr leichte oder sehr klein thermoelektrische Einrichtungen, be denen elektrische Energie von übe 22 Watt je Kilogramm oder übe 18 Watt je Kubikdezimeter de thermoelektrischen Einrichtung e zeugt wird	ei er er er	1570	aus 8406 72 aus 8406 73 aus 8406 74 aus 8406 75 aus 8406 76	Dieselmotoren für andere Zweck mit einer Leistung von 50 PS ode mehr, deren Anteil an nichtmagne tischem Material 50 Gewichts hundertteile übersteigt	er e- s-	1255
	Erläuterung:  Die Gewichts- und Raummaße is Buchstabe d beziehen sich nicht au das vollständige Gerät, sondern nu auf die thermoelektrischen Elemen mit Halte- und Verbindungsstücke sowie die zum Abführen der Wärm	ıf ır e n		aus 8406 77 aus 8406 78 aus 8406 92	Spezialteile für Flugmotoren ge måß den Nummern 840616 bi 840618 des Warenverzeichnisse für die Außenhandelsstatistik	is es	0010
	dienenden Teile Andere Bauteile w Heiz- oder Kühlvorrichtungen ode	ie			Andere Motoren und Kraftmaschinen:		
	-behälter, Gestelle, Ständer ode Prüf- und Regeleinrichtungen sin bei der Berechnung nicht miteinzu	er .d		8408 40	Gasturbinen (Verbrennungsturbiner für Luftfahrzeuge; Strahltriebwerke Turbo-Propeller-Triebwerke	e; IL	0004 0010 1460
	schließen.  Spezialteile für die unter den Bud staben b bis d genannten Einrid tungen oder Geräte unschichteinrichtungen, Vorrichtunge	ı- IL	1570	aus 8408 94	Spezialteile für die unter der Num mer 8408 40 des Warenverzeichnisse für die Außenhandelsstatistik ge nannte Gasturbinen, Strahltrieb werke oder Turbo-Propeller-Trieb	es e- o- IL	0004 001 <b>0</b>
ode Kris Gra Teil gruj	r Baugruppen, die Materialien au stallen mit Spincll-, Hexagonal- ode nat-Struktur gemäß Nummer 1588 de s IC dieser Liste enthalten; Bau ppen oder Vorrichtungen, die Dünr chteinrichtungen gemäß Nummer 158	18 er es 1- 1-			werke, ausgenommen Spezialteile, di für Gasturbinen, Strahltriebwerk oder Turbo-Propeller-Triebwerk für Luftfahrzeuge der Nummer 8802 5 des Warenverzeichnisses für di Außenhandelsstatistik bestimmt sin	e e e 0 e	
16. Spe "au "au (sie	Teils I C dieser Liste enthalten zialzubehör zu den unter s 8411 45", "aus 8411 70", s 8415 61" bis "aus 8415 69" Nr. 2 he auch Nummer 3 dieses Abschnitts s 8444 11", "aus 8444 19",		1588 1129 0020 1305		Flüssigkeitspumpen, einschließlich nichtmechanischer Pumpen und Ausgabepumpen mit Flüssigkeitsmesser Hebewerke für Flüssigkeiten (zum Beispiel Becherwerke, Schöpfwerke, Bandelevatoren):	;- r; <b>i</b> -	
"au	s 8459 80" Nr. 4, "aus 8457 20",	ΙL	<b>13</b> 55	aus 8410 01 aus 8410 43	1. Kühlmittelpumpen, die zur Ver wendung in Kernreaktoren kon		
	s 8457 30", s 8459 80" Nr. 6,	I L I L	135 <b>5</b> 1566	aus 8410 45	struiert oder bestimmt sind	ΙL	0136
"au "au	s 8511 11" Nr. 3, "aus 8511 21" Nr. 3 s 8511 59" Nr. 2 geführten Waren	3, IL	1206 1206	aus 8410 47 aus 8410 49 aus 8410 51	<ol> <li>Pumpen zum Fördern von Flüssig keiten, mit oder ohne Beimengun gen an festen Stoffen oder Gasen mit mindestens einem der folgen</li> </ol>	1- 1, 1-	1101
B Besonderes	(Einzelpositionen):			aus 8410 53 aus 8410 61	den Merkmale:  a) besonders konstruiert zur	n	1131
	erzeuger von Wasserdampf oder an lerem Dampf: Schiffsdampfkessel für Kriegsschiff			aus 8410 63 aus 8410 64	Fördern von geschmolzener Metallen durch elektro magnetische Kräfte	)-	
aus 8401 50	Kolbenverbrennungsmotoren:	6 11	0003	aus 8410 67 aus 8410 69 aus 8410 <b>70</b>	b) besonders konstruiert für Be triebstemperaturen unte —130° C	r	
8406 16 8406 17 8406 18	Ottomotoren für Flüssigkraftstoff fü Luftfahrzeuge	ir IL IL	0010 1460	·	c) hinsichtlich aller mit der För derflüssigkeit in Berührung kommenden Teile bestehend aus oder ausgekleidet mit:	g	
aus 8406 62 aus 8406 63 aus 8406 64 aus 8406 65 aus 8406 66 aus 8406 67	Dieselmotoren: Dieselmotoren für Wasserfah: zeuge (Schiffshauptmotoren) m einer Leistung von 50 PS ode mehr, deren Anteil an nichtmagne tischem Material 50 Gewichtshur dertteile übersteigt	it er e- i-	1255		<ol> <li>Legierungen, bei dener der Anteil an Tantal Titan oder Zirkon allein oder die Summe der Anteile dieser Ele mente 90 Gewichts hundertteile oder meh beträgt</li> </ol>	l, e :-	
aus 8406 68	1. Dieselmotoren für Wasserfah: zeuge (Schiffshauptmotoren) m einer Leistung von mehr al 1000 PS, deren Anteil an nich magnetischem Material 50 Ge wichtshundertteile übersteigt	it ls t- - I L	<b>125</b> 5		2) Legierungen, bei dener der Anteil an Kobal oder Molybdän alleir oder die Summe der An teile dieser Element 50 Gewichtshundertteile oder mehr beträgt	.t n  <b>e</b>	
	<ol><li>Dieselmotoren für Wasserfah: zeuge (Schiffshauptmotoren) m</li></ol>				<ol> <li>Polytetrafluoräthylen, Polytrifluorchloräthylen</li> </ol>	n	

Warenverz. für die Außenhandels- statistik	W arenbenennung	Be schränl gru	kungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	Warenbenennung -	Be schrän gru	kungs-
	Luftpumpen, einschließlich Vakuur pumpen; Luft- und Gaskompressore Freikolbengeneratoren; Ventilatore und dergleichen:	n;			elektrischer Energie, d Elemente gemäß Buchstab a enthalten 2. cryogenische (Tieftemperatur	oe IL	1570
aus 8411 45	Ionen-Vakuumpumpen zur Förd rung von 800 oder mehr Litern je S kunde Wasserstoff bei einem Vakuu von mindestens 0,000 001 mm Qued siibersäule (Hg)	e- m k-	1129		Ausrüstung wie folgt:  a) Ausrüstung, konstruiert zu Aufrechterhaltung eine Umgebungstemperatur un ter —130° C:	er	
aus 8411 65	andere Luftpumpen und Verdic ter (Kompressoren): Kreisel-(Turbo-)verdichter od- -gebläse, radialer oder axialer Ba art, wie folgt:	er			1) konstruiert zum G brauch in der Marin Luftfahrt oder Raur fahrt	e, n-	0020
	<ol> <li>mit einer Leistung von 1 Kubikmelern je Minute od mehr und bestehend aus od ausgekleidet mit Aluminiur</li> </ol>	er er m,			2) schüttelfest für B dentransportzwecke 3) konstruiert zur Au rechterhaltung der B triebstemperaturenf	IL if- e-	0020
	Nickel oder Legierungen m 60 Gewichtshundertteilen od mehr Nickel 2. mit einem Gesamtverdic tungsverhältnis von 2 zu	er IL h- 1	0130		elektrische, magnet sche oder elektron sche Ausrüstung od Bauteile b) elektrische, magnetisch	ti- ni- er IL	0020
	oder mehr bei einer gleic zeitigen Förderleistung vo mehr als 10 500 Kubikmetei je Minute oder mit eine Gesamtverdichtungsverhältn von 3 zu 1 oder mehr bei ein- gleichzeitigen Förderleistur	on rn m is er ng			oder elektronische Au rüstung oder Bauteile, b sonders konstruiert fi Dauerbetrieb oder Sto betrieb bei einer Ur gebungstemperatur unt —130° C	s- e- ür ß- n- er	0020
	von mehr als 3000 Kubi metern je Minute		1380		Ersatz- und Einzelteile:		
aus 8411 70	Ionen-Vakuumpumpen zur Förd rung von 800 oder mehr Litern Sekunde Wasserstoff bei eine Vakuum von mindestens 0,000 0 mm Quecksilbersäule (Hg)	je m 01	1129	aus 8415 90	Spezialteile für Waren gemäß "a" 8415 61" bis "aus 8415 69" Apparate und Vorrichtungen, au- elektrisch beheizt, zum Behandeln vo	IL ch on	0 <b>02</b> 0 15 <b>7</b> 0
aus 8411 89	Ventilatoren radialer oder axial Bauart mit einer Leistung vo 1,7 Kubikmetern je Minute od mehr und bestehend aus oder au gekleidet mit Aluminium, Nick oder Legierungen mit 60 Gewicht hundertteilen oder mehr Nickel	er on er ss- el	0130		Stoffen durch auf einer Temperatu änderung beruhende Vorgänge, zu Beispiel Heizen, Kochen, Rösten, Dest lieren, Rektifizieren, Sterilisieren, P steurisieren, Dämpfen, Trocknen, Ve dampfen, Kondensieren oder Kühle ausgenommen Haushaltsapparate; nich elektrische Warmwasserbereiter un Badeöfen:	im il- er- en, it-	
aus 8411 93	Spezialteile für die unter "a 8411 45" oder "aus 8411 70" g nannten Ionen-Vakuumpumpen	e- I L	1129	aus 8417 01	Gasverflüssigungsapparate wie folg 1. Apparate, anderweit nicht g nannt, besonders konstruiert f	e- ür	
	Klimakammern, in denen in allen Höhe vorkommende Temperaturen, Strahlu gen, Luitdruck- oder Feuchtigkeitsve hältnisse dargestellt werden können Maschinen, Apparate, Geräte und Ei	n- er- IL n-	0019		die Erzeugung von Gasen flüssiger Form bei einem B triebsdruck von 21 Kilogram je Quadratzentimeter oder me oder für die Verflüssigung vo	e- im hr on	
	richtungen zur Kälteerzeugung, melektrischer oder anderer Ausrüstung andere Maschinen, Apparate, Gerä und Einrichtungen zur Kälteerze gung (zum Beispiel Kompression kältemaschinen, Absorptionskält	te u- is-			Luft oder Wasserstoff bei eine Betriebsdruck von 5,25 Kil gramm je Quadratzentimet oder mehr mittels Entspannung turbinen, soweit sie tägli 1 Tonne oder mehr Gas in flü	o- er js- ch	
	maschinen, Kältemaschinenanlag zur Ausstattung von Kühlhäuser auch Einrichtungen für die Kunstei herstellung und dergleichen):	en n;			siger Form erzeugen könne ausgenommen: a) Apparate, die nicht me als 25 Gewichtshunderttei	en, IL hr ile	1110
aus 8415 61 aus 8415 63 aus 8415 65 aus 8415 69	<ol> <li>thermoelektrische Elemente od Vorrichtungen wie folgt:         <ul> <li>thermoelektrische Elemen ("junctions") oder Komb nationen von solchen El</li> </ul> </li> </ol>	te oi-			ihrer täglichen Gesam erzeugung als extrahie bares Gas in flüssig Form erzeugen b) Spezialapparate zur Ve	er- jer	
	menten, aus thermoelekt	ri- ei o-			flüssigung von Chlor od Ammoniak	er ur	
	(Z) und der absolut				dioxyd	-	

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik		schrän	e- kungs- ind	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik		Be schränl gru	cungs-
	2. Apparate für die Gewinnung von flüssigem Fluor	ΙL	1110	aus 8422 40	Geräte zum Handhaben von Brenn stoffelementen von Kernreaktoren		0136
aus 8417 43	3. Apparate zur Trennung de Heliums von Erdgasen andere Apparate und Vorrichtungen 1. Geräte zum Umwandeln von flüssigem Sauerstoff in gasför migen Sauerstoff für Flugzeuge Hubschrauber oder Geschosse 2. Apparate für die Erzeugung ode Konzentration von Deuterjum	IL:	1110 0010	aus 8422 43 aus 8422 45 aus 8422 49 aus 8422 51 aus 8422 56 aus 8422 56 aus 8422 65 aus 8422 67	Baugeräte, nach militärischen Vor schriften gebaut, besonders konstru iert für die Luftbeförderung	-	1325
	oxyd  3. Einrichtungen zur Erzeugung militärischer Sprengstoffe  4. kontinuierlich arbeitende Nitrierapparate  5. Spezialapparate oder -einrichtungen zur Trennung von Uran oder Lithiumisotopen	IL IL	1112 1118 1118 0118		Ortsfeste oder bewegliche Maschinen Apparate und Geräte für Erd- ode Steinbrucharbeiten, den Bergbau ode Tiefbohrungen; Rammen; Schneeräume ausgenommen Schneeräumkraftwager der Nummer 8703 20 des Warenver zeichnisses für die Außenhandelssta tistik:	r r r, n -	
	<ol> <li>Einrichtungen zur Erzeugung von Titan- oder Zirkonmetal einschließlich Spezialapparate hierfür, ausgenommen getrenn</li> </ol>	l e	1125	aus 8423 41 aus 8423 49 aus 8423 60	Baugeräte, nach militärischen Vor schriften gebaut, besonders konstru iert für die Luftbeförderung	-	1325
	errichtete Einrichtungen zu Erzeugung von Titan- oder Zir kontetrachlorid	r	1125	aus 8444 11	Walzwerke und Walzenstraßen, fü Metalle; Walzen hierfür: Walzwerke für Stahl oder Nicht		
aus 8417 69	1. Wärmeaustauscher, geeigne zum Gebrauch in Gasdiffusions anlagen, beschränkt auf solche die hergestellt sind aus Alumi nium, Kupter, Nickel, Legierun gen mit mehr als 60 Gewichts hundertteilen Nickel oder be plattierten Rohren aus Kombi nationen aus diesen Metallen und die konstruiert sind für Be trieb bei unteratmosphärischen	- - - - i -		aus 8444 19	eisenmetalle wie folgt:  1. Blech-, Folien-, Band- oder Strei fenwalzwerke wie folgt:  a) mit automatischer Regelung der Anstellung der Ar beitswalzen zum Walzer von sich in der Längsrich tung verändernden Profilen wie Keilstreifenwalz werke  b) mit mehr als 3 Arbeitswal	- g - n - -	1305
	Druck und einen Leckverlus von weniger als 0.0001 Atmo sphäre je Stunde bei einen Druckunterschied von 1 Atmo sphäre haben	t - n -	0133		zen je Gerüst, mit minde stens einem der folgender Merkmale: 1) Arbeitswalzen mi einem Verhältnis de	- n IL t	1305
	<ol> <li>Spezial-Wärmeaustauschgeräte für Kernreaktoren</li> <li>Spezialapparate und -einrichtun</li> </ol>	-	0136		Walzenlänge zum Walzendurchmesser von mehr als 6 zu bei Walzen mit eine	1	
	gen zur Gewinnung von Titan oder Zirkonschlamm aus Titan oder Zirkontetrachlorid 4. Gasdiffusionsapparate zur Tren nung von Uran- oder Lithium	- IL -	1125		Ballenlänge bis ein schließlich 76,2cm ode von mehr als 5 zu bei Walzen mit eine Ballenlänge über	- r 1	
	isotopen  Zentrifugen; Apparate zum Filtrierer oder Reinigen von Flüssigkeiten ode Gasen:	1	0118		76,2cm 2) mit Regelung des Pro fils der Arbeitswal zen durch die gleich	-	
aus 8418 10 aus 8418 77 aus 8418 79	Gaszentrifugen zur Anreicherung oder Trennung von Isotopen  Gegenstrom Läsungsmitteleutrek	IL	0129		zeitige Deformation der Stützwalzen, Stützzapfen oder Ar beitswalzen		
	<ol> <li>Gegenstrom-Lösungsmittelextrak- toren wie Pulsationskolonnen ode Behältermischer ("mixer-settlers" aus nichtrostendem Stahl, beson ders konstruiert für die Extraktion von radioaktiven Stoffen</li> </ol>	r ) - 1	1106		3) geschlossene elektro nische Dickenrege- lung im geschlosse nen Kreis 4) regelnde Spannungs messer	-	
	<ol> <li>Spezial-Zentrifugen zur Trennung von Uran- oder Lithiumisotopen</li> </ol>		0118		5) jede andere Einrich tung, mit der spezi	-	
	Maschinen, Apparate und Geräte zun Heben, Beladen, Entladen oder Fördern ausgenommen Maschinen, Apparat und Geräte der Nummer 8423 des Deut schen Zolltarifs:	, e			elle Quer- oder Längs Profilregelungen er reicht werden, die in Ergebnis mit den un ter den Nummern 1 bis 4 genannten ver-	- n -	
aus 8422 11 aus 8422 15 aus 8422 19	Baugeräte, nach militärischen Vor schriften gebaut, besonders konstru iert für die Luftbeförderung	-	1325		gleichbar sind Ausgenommen von Num mer 1 Buchstabe b sind	-	

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	W arenbenennung	Bo schränl gru	kungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	9	Be schränl gru	cungs-
aus 8444 91 aus 8444 93 aus 8444 95	Planetenwalzwerke ur Walzwerke, die für de Walzen von Aluminium folien besonders konstri iert sind.  2. Walzwerke, besonders konstri iert oder umkonstruiert für de Walzen von Metallen oder L gierungen mit einem Schmel punkt über +1900° C Walzen, besonders konstruiert für Walzwerke gemäß "aus 8444 11 oder "aus 8444 19"	as n- u- as e- z- IL ir IL	1305 1305	aus 8445 83 aus 8445 84 aus 8445 86	Art für verschiedene Bearbeitungsar ten wie Drehen, Bohren, Fräsen, so weit sie als Sondermaschinen wie Schalttischmaschinen oder Schalt trommelmaschinen oder als Ferti gungsstraßen unter diese Waren nummer fallen  Pressen wie folgt:  1. Pressen, besonders konstruier oder umkonstruiert für die Be arbeitung oder Verformung von Stahl, Nichteisenmetallen ode Legierungen mit einem Schmelz	- IL IL	1080 1016
aus 8444 99	Spezialteile für Walzwerke gemä "aus 8444 11" oder "aus 8444 19"	ΙL	1305		punkt über + 1900° C	ΙL	1072
	Werkzeugmaschinen zum Bearbeite von Metallen oder Hartmetallen, au- genommen Maschinen der Nummer 8449 und 8450 des Deutschen Zol tarifs:	s- n			<ol> <li>mechanische oder hydraulische Pressen, anderweit nicht ge nannt, mit einer Gesamtdruck kraft von mehr als 5000 Tonner</li> </ol>	- - n IL	1072
aus 8445 05 aus 8445 22	Elektronenstrahl - Bearbeitungsmaschinen Drehbänke: Drehmaschinen für Verdichte	ΙL	1204		<ol> <li>Spezialpressen für die Bearbei tung oder Verformung von für den Flugzeugbau bestimmter Blechen, Platten oder Strang- preßprofilen</li> </ol>	r 1	1081
aus 8445 24	oder Turbinenscheiben von Strah triebwerken Revolverdrehbänke und Drehaute maten:	l- I L	1086	aus 8445 89	Drückbänke für Kalt- oder Warm- verformung mit Spindelantriebs motoren von mehr als 50 PS	-	1075
aus 8445 26 aus 8445 29 aus 8445 31	Drehmaschinen für Verdichte oder Turbinenscheiben von Strah triebwerken Bohrmaschinen und Innengewinde schneidmaschinen: Senkrecht-Bohrmaschinen zu:	l- IL e-	1086	aus 8445 99	pressenartige Explosions- (Spreng- Formungseinrichtungen (stabilisierte Einrichtungen mit Bären oder Kolben zum Betrieb mit Arbeitskräften hohei stoß-(schock-)artiger Energie unter Verwendung von Explosivstoffer oder komprimierten Gasen ein	e ) r r	
au <b>s</b> 8445 39	Ausbohren von Verdichtergehät sen für Strahltriebwerke Spezialbohrmaschinen zum Au- bohren von Verdichtergehäuse für Strahltriebwerke Främaschinen und Waagerech	IL s- en IL t-	1086		schließlich Luft Teile und Zubehör, erkennbar aus- schließlich oder hauptsächlich für Ma- schinen der Nummern 8445, 8446 oder 8447 des Deutschen Zolltarifs bestimmt einschließlich Werkstück- und Werk-	- r ,	1072
aus 8445 49	Bohr- und -Fräswerke, ausgenomme solche für Verzahnungen (Numme 8445 71 des Warenverzeichnisses füdie Außenhandelsstatistik):  Spezialfräsmaschinen für die Beabeitung der Schalen für die Flugzeugaußenhaut  Schleif-, Polier- und Läppmaschiner ausgenommen solche für Verzahnungen (Nummer 8445 72 des Warenvezeichnisses für die Außenhandelsstaten.)	er ir r- g- IL n, a- r-	1081		zeughalter, sich selbst öffnende Gewindeschneidköpfe, Teilköpfe und andere Spezialvorrichtungen für Werkzeugmaschinen; Werkzeughalter für mechanische Handwerkzeuge der Nummern 8204, 8449 oder 8505 des Deutschen Zolltarifs:  Werkstück- und Werkzeughalter einschließlich Werkzeughalter für mechanische Handwerkzeuge; sich selbst öffnende Gewindeschneid-	- r - -	
aus 8445 61 aus 8445 65 aus 8445 69	tistik):  1. Innenrundschleifmaschinen, be sonders konstruiert für die Ve wendung von Schleifspindel mit Drehzahlen von mehr a 120 000 Umdrehungen je Minu 2. Spezialschleifmaschinen für Läufer von Strahltriebwerken	r- In Is te IL	1016 1086	aus 8448 30	köpfe, Teilköpfe, Spezialvorrichtungen: Schleifspindelstöcke oder Schleifspindeln für Drehzahlen von mehals 120 000 Umdrehungen je Minuteandere Ersatz- und Einzelteile und anderes Zubehör:	- r e IL	1016
au <b>s</b> 8445 71	Verzahnmaschinen: Fräsmaschinen für die Fertigun von Zahnrädern mit einem Mod kleiner als 0,50 ("diametral pitch Zahl größer als 48), soweit fü	ng ul "-	1088	aus 8448 51	für Metallbearbeitungsmaschinen: der spanabhebenden Formung  1. Schleifspindelstöcke ode: Schleifspindeln für Dreh zahlen von mehr als 120 000	r - )	40
aus 8445 72	Massenfertigung geeignet  1. Zahnrad - Wälzschleifmaschine für Raddurchmesser von 915 m oder mehr  2. Maschinen für die Fertigung vo Zahnrädern mit einem Mod kleiner als 0,50 ("diametr.	en m IL on ul	1088	aus 8448 55	Umdrehungen je Minute  2. Spezialteile für Elektronen strahl-Bearbeitungsmaschi- nen  der spanlosen Formung: Spezialteile oder -zubehör fü	- IL	1016 1204
aus 8445 <b>7</b> 9	pitch"-Zahl größer als 48), s weit für Massenfertigung geei net Werkzeugmaschinen der unter "au 8445 05" bis "aus 8445 72" genannte	o- g- IL ıs	1088	uus 0440 00	Pressen gemäß "aus 8445 83' bis "aus 8445 86" oder fü pressenartige Explosions-For mungseinrichtungen gemäß "aus 8445 99"	r - 3	1072

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	W arenbenennung :-	Be schränl gru	kungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandel statistik		Be schränk gru	ungs-
aus 8451 81	Schreibmaschinen ohne Rechenwerk Schriftschutzmaschinen:  1. Spezialmaschinen zur Wiedergab der Aufzeichnungen der unter "au 8455 01" bis "aus 8455 90" Nr. genannten Aufnahmegeräte  2. Eingabe-Schreibmaschinen für elektronische Rechenmaschinen gemä "aus 8452 30" oder "aus 8453 00 Rechenmaschinen; Buchungsmaschinen Registrierkassen, Frankiermaschinen	e ss 2 IL sb "IL n,	1572 1565		fahrzeugen, Raumfahrzeugen, Raketen oder Geschossen gebaut oder abgewandelt und zum Dauerbetrieb bei Temperaturen von unter —45° C bis über +55° C bestimmt sind; Geräte oder Anlagen, die solche Rechner enthalten  7. digitale Differentialanalysatoren (Inkrement-Rechner) wie folgt:  a) ausgerüstet mit mehr als	t n r e IL	1565
aus 8452 30 aus 8453 00	Fahrkarten- oder Eintrittskarten-Ausgabemaschinen und dergleichen, m Rechenwerk:  Elektronenrechner und verwandt Geräte wie folgt:  1. Bombenwurf-Rechengeräte  2. Analogrechner mit mindester einem der folgenden Merkmale	it e IL	0005		50 Integratoren b) ausgerüstet mit Integrato- toren mit einer Inkrement- Zyklus-Zeit von weniger als 1 Millisekunde oder einer Iterationsgeschwin- digkeit von mehr als 1000 je Sekunde	- r r -	1565 1565
	<ul> <li>a) ausgerüstet mit einem Ac dierer mit einer Nennge nauigkeit von besser at 1/5000 oder mit einem Mu tiplizierer oder beliebi einstellbaren Funktions gebern mit einer Nen genauigkeit von besser at 1/1000</li> <li>b) ausgerüstet mit mehr at</li> </ul>	l- ls l- g s- i- ls	1303		<ul> <li>8. Digitalrechner oder digitale Differentialanalysatoren (Inkrement-Rechner), soweit nicht unter den Nummern 5, 6 oder 7 genannt</li> <li>9. Analog-Digital- oder Digital-Analog-Umsetzer wie folgt: <ul> <li>a) Geräte mit elektrischem Eingang und mit:</li> <li>1) einer Höchst-Umsetz-</li> </ul> </li> </ul>	IL	1565
	insgesamt 75 Addierer: Integratoren, Multiplizie rern oder Funktionsgeber: oder entsprechend ausbau fähig c) ausgestattet mit Einrich tungen zur automatische Eingabe oder Anderung de Aufgabenstellung d) ausgestattet mit irgend einer Einheit, die nur a Speicher dienen soll	e- n, 1- n- n			geschwindigkeit von mehr als 50 000 vollständigen Umsetzungen je Sekunde  2) einer Genauigkeit besser als 0,0001  3) einem Gütefaktor von mindestens 5 × 10% berechnet aus der Zahl der vollständigen Umsetzungen je Sekunde, dividiert	IL t IL	1568 1568
	<ol> <li>Analogrechner, die für den Einsatz in Flugkörpern wie Luffahrzeugen, Raumfahrzeugen Raketen oder Geschossen gebat oder abgewandelt und zur Dauerbetrieb bei Temperature von unter —45° C bis übe +55° C bestimmt sind; Gerät oder Anlagen, die solche Rechner enthalten</li> <li>andere Analogrechner</li> </ol>	t- n, it m n er ee	1565 1565		durch die Genauig- keit b) Geräte mit mechanischem Eingang wie Codierer für Dreh- oder Längsbewe- gungen, ausgenommen komplexe Nachlaufrege- lungen (Servo-Systeme), wie folgt:  1) Codierer für Dreh- bewegungen miteiner	IL	1568
	5. Digitalrechner, die Tromme oder Platten-Arbeitsspeicher be nutzen mit a) einer gesamten direl adressierbaren Nennspe cherkapazität von mehr a	l- e- ct i- ls			Genauigkeit besser als 0,0001 oder von der Größe 11 (28 mm Durchmesser) oder kleiner 2) Codierer für Längs- bewegungen mit einer	IL	1568
	1 Million Bit, wobei dies Grenze sowohl für die max male Kapazität eines ein zelnen Speichergeräts a auch für die gesamte Ka	i- 1- Is			Genauigkeit besser als ± 5 Mikron 3) mit Ausnutzung des Hall-Effekts c) konstruiert zum Betrieb bei	IL S IL	1568 1568
	pazität bei Anwendung vo Mehrfachausrüstungen gi b) einer linearen Speiche dichte einer einzelnen Spu von mehr als 10 Bit je Mill meter (Diese Begrenzun gilt für alle eingeschlosse nen Speichergeräte.) 6. andere Digitalrechner oder digi tale Differentialanalysatore (Inkrement-Rechner), die für de Einsatz in Flugkörpern wie Luf	n lt IL r- ir i- g g- IL i- n	1565 1565	aus 8454 80	einer Temperatur von unter —55° C oder über +125° C  Andere Büromaschinen und -apparate (zum Beispiel Hektographen, Schablo- nenvervielfältiger, Adressiermaschinen, Geldsortier-, Geldzähl- und Geldein- wickelmaschinen, Bleistiftspitzmaschi- nen, Perforiermaschinen und Büroheft- maschinen):  1. Geräte zur Verschlüsselung von Nachrichten im Fernsprech-, Tele-		1568

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	W arenbenennung	schrä	Be- nkungs- run <b>d</b>	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	W arenbenennung s-	schrän	Be- ikungs- und
	graphen-, Funksprech- oder Fun verkehr, ausgenommen Syster für Sprachübertragung, die m Frequenzinvertierung oder m Bandverwürfelung arbeiten, wob die Umsetzung nicht öfter als 1m	ne II nit nit ei	. 152 <b>7</b>	1	Speichermatrizen oder Schaltel- mente aus dünnen Schichten; Vorrichtungen, welche die vorg- nannten Baugruppen oder Dün schichteinrichtungen enthalten	IL e-	1588 1588
	in 10 Sekunden erfolgt  2. andere Büromaschinen oder -apprate mit Analog-Digital- oder Digtal-Analog-Umsetzern gemäß "a 8452 30", "aus 8453 00" Nr. 9	a- yi- us	. 1568		Maschinen und Apparate zum Herste len oder Warmbearbeiten von Gla oder Glaswaren; Maschinen zum Zu sammenbauen von elektrischen Lan pen oder Röhren:	ns u- n-	
	Teile und Zubehör, ausgenommen Ko ferbehälter, Schutzhüllen und dergle chen, erkennbar ausschließlich od hauptsächlich für Maschinen oder App	ei- er a-		aus 8457 20 aus 8457 30	Maschinen oder Apparate zum He stellen der Kolben der in diese Liste genannten Elektronenröhren Maschinen oder Apparate zum vol	er IL l-	1355
aus 8455 01 aus 8455 21	rate der Nummern 8451, 8452, 8453 od 8454 des Deutschen Zolltarifs bestimm 1. elektronische Rechen- oder Spe chereinheiten oder andere Spezia	it: ei-			oder halbautomatischen Zusammer bauen von Elektronenröhren Ersatz- und Einzelteile für Maschine und Apparate:	ΙL	1355
aus 8455 30 aus 8455 90	teile oder -zubehör für Elektrone rechner oder verwandte Gerä gemäß "aus 8452 30" oder "a 8453 00"	n- te IL	1565	aus 8457 92 aus 8457 93	Spezialteile für die unter "au 8457 20" oder "aus 8457 30 ge nannten Maschinen	ıs e- IL	1355
	2. Aufnahme- oder Wiedergabegerä für Elektronenrechner gemäß "au 8452 30" oder "aus 8453 00", w	te 1s	1000		Maschinen, Apparate und mechanisch Geräte, in Kapitel 84 anderweit wede genannt noch inbegriffen:	er	
	folgt:  a) Geräte, die eine Magnetechnik verwenden  b) Geräte, die eine elektrothemische oder elektrostatischer verwenden und dei mit Elektronenstrahleim Vakuum arbeiten oder aldere Mittel anwenden, u	IL r- ne a- en n-	1572	aus 8459 08	Kernreaktoren, nämlich Reaktorer die geeignet sind, eine kontrollierte sich selbst fortsetzende Kettenreaktionsspaltung aufrechtzuerhalten; di wichtigen Teile, die zur Verwer dung in einem Kernreaktor konstruiert oder bestimmt sind wie Reaktobehälter, Spezialkonstruktionen zu Aufnahme des Reaktor-Herzens	e, c e 1- 1- r-	
	ein Ladungsmuster ("charg pattern", Nachrichteninhal unmittelbar auf die Aufzeid nungsfläche aufzubringen c) Spezialgeräte zum Ablese der Aufzeichnungen der w	je t) h- I L en	1572	aus 8459 23	Kontrollstabantriebe Andere Maschinen, Apparate un mechanische Geräte:  1. Spezialmaschinen oder -apparate für die Erzeugung militä	d 1- i-	0136
	ter Buchstabe b erfaßten Au nahmegeräte d) Zusammenstellungen von	f-	1572		rischer Sprengstoffe wie folgi a) Pressen zum Entfernen vo Wasser b) Strangpressen für Treib	n I L	1118
	Aufzeichnungsmitteln für d unter den Buchstaben a bis genannten Geräte	c IL	1572		mittel für Handfeuer waffen, Geschütze ode Raketen	r r	1118
	<ol> <li>Baugruppen aus den nachsteher den Bausteinen aus Materialie mit Spinell-, Hexagonal- oder Gra natstruktur:</li> </ol>	n			<ul> <li>c) Schneidmaschinen für di gewichts- und größen mäßige Formgebung vor stranggepreßten Treibmit</li> </ul>	n	
	a) Einloch-Bauformen mit mit destens einem der folgende Merkmale:  1) Schaltgeschwindigkeit von 0,5 Mikrosekund oder weniger bei de	n IL le er	1588		teln  d) Schräg - Trommel - Mischer mit einem Durchmesse von 185 cm oder mehr und mit einem Fassungsvermögen von mehr als 230 kg	IL r r d d	1118
	niedrigsten Feldstärke die zum Umschalten be +40°C erforderlich is 2) eine größte Abmessun	ei st			Verarbeitungsmasse e) kontinuierlich <b>a</b> rbeitende Mischer für feste Treib mittel	e -	1118
	von weniger als 1,14 m b) Mehrloch-Bauformen mit we niger als 10 Löchern und mir destens einem der folgende Merkmale:  1) Schaltgeschwindigkeit von 1 Mikrosekunde	n e- 1-	1588		2. Einrichtungen zur Erzeugung von Titan- oder Zirkonmetal einschließlich Spezialapparate hierfür, ausgenommen getrenn errichtete Einrichtungen zu Erzeugung von Titan- oder Zirkontetrachlorid	g l e t IL r	
	oder weniger bei de niedrigsten Feldstärke die zum Umschalten be +40° C erforderlich is 2) eine größte Abmessun von weniger als 2,54 mr	e, ei st g		aus 8459 41	für die Metallbearbeitung und -ve arbeitung: 1. Maschinen, besonders konstru iert für die Herstellung vor mehrpaarigen Fernmeldekabelr	- 1	
	c) Mehrloch-Bauformen mit 1 oder mehr Löchern;	0	1588		oder geeignet für die Herstellung der unter Nummer 1526 des Teils IC dieser Liste aufge	6	

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be schränk grui	ungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik		Be schränl gru	ungs-
	führten Kabel, ausgenomme solche Maschinen, die in techr scher und wirtschaftlicher Hi sicht hierfür nicht rationell ei gesetzt werden können, w folgt:  a) Maschinen zum Aufbring von Isoliermaterial a	ni- n- n- rie en uf			<ul> <li>a) Maschinen oder Apparate zum Herstellen der in die ser Liste genannten Tran sistoren oder Dioden</li> <li>b) Maschinen oder Apparate zum voll- oder halbauto matischen Zusammenbauer von Transistoren oder Di</li> </ul>	IL e -	1355
	Leiter b) Maschinen zum Verseil von Leitern oder zum Au	en	1353		oden 5. Kreiselstabilisatoren für Unter seeboote	-	1355 1485
	bringen von Material zu Isolieren, Trennen, Verbi den oder Kennzeichne dieser Leiter c) Maschinen zum Verseile von Leitern, Paaren, Vi rern usw zwecks Herste	nn- en IL en e- el-	1353		6. Maschinen oder Apparate, be sonders konstruiert für die Her stellung elektronischer Bauteile die  a) durch Aufsetzen oder Ein drucken oder eine andere Arbeitsweise Bauelemente	- - - -	1400
	lung des kompletten K belkerns oder eines Teil davon	es I L	1353		mit Ausnahme der Grund verdrahtung auf Isolier tafeln, -platten oder -schei	- -	
	Maschinen, besonders konstriert für die Herstellung von Koaxialkabeln:     a) Maschinen zum Aufbringder Abstandsisolation aden inneren Leiter von Koaxialkabeln mit Lu Dielektrikum	on en uf on ft-	1354		ben aufbringen b) automatisch Bauelemente in Isoliertafeln, -platter oder -scheiben einstecker oder einlöten, bei dener die Verdrahtung durch Druck oder auf andere Weise angebracht ist	e n n n	1566 1566
	b) Maschinen zum Aufbring von Metallbändern od -folien als Außenleiter von Koaxialkabeln c) Maschinen zum Forme Verseilen oder Zusamme bauen von Koaxialkabe	en er on IL en,	1354		c) automatisch oder halb automatisch die unter Buch stabe a oder b genannter fertigen Einheits-Isolier takeln, -platten oder -schei ben zusammenfügen, ver drahten oder paketieren	- n - -	1566
aus 8459 49	pressenartige Explosions-(Spreng Formungseinrichtungen (stabi sierte Einrichtungen mit Bären od Kolben) zum Betrieb mit Arbeit kräften hoher stoß-(schock-)artig Energie unter Verwendung versplosionsstoffen oder komp mierten Gasen einschließlich Lu	g-) li- er ts- er on ri-			7. Zentrifugalschleudergeräte ode Einrichtungen für Beschleuni gungsversuche, mit mindesten: einem der folgenden Merk male:  a) Motorleistung größer al: 400 PS  b) Nutzlast 114 kg oder meh	r - s - IL s	1576
0.450.04	für die Be- oder Verarbeitung vo Kautschuk oder Kunststoff: Pressen:	on			c) Zentrifugalbescheunigung einer Nutzlast von 90 kg oder mehr auf das 8fach oder mehr der Erdbeschleu	g e	
aus 8459 61 aus 8459 63	Spritzgußmaschinen oder Schne kenpressen, besonders konstr iert oder geeignet  1. zumAufbringen von Isolie material auf Leiter von mehrpaarigen elektrisch	er- on en	1050	aus 8459 94 aus 8459 99	nigung *) Ersatz- und Einzelteile für Maschinen Apparate und mechanische Geräte Spezialteile für Maschinen ode Einrichtungen gemäß:	ı, ::	
	Fernmeldekabeln 2. zum Aufbringen von M terial zum Isolieren, Tre nen, Verbinden oder Ken	la- en- in-	1353		"aus 8459 49", "aus 8459 80" Nr. 4 oder für Kreiselstabilisatoren ge mäß "aus 8459 80" Nr. 5	1 L -	1072 1355 1485
	zeichnen dieser Leiter 3. zum Aufbringen der A standsisolation auf den i neren Leiter von Koaxi kabeln mit Luft-Dielekt kum	ab- in- al- ri-	1353 1354		Armaturen und ähnliche Apparate (ein schließlich Druckminderventile und ther mostatisch gesteuerte Ventile) für Rohr oder Schlauchleitungen, Dampfkessel Tanks, Wannen oder ähnliche Behälter	ı- :- ; <b>l</b> ,	.400
aus 8459 80	<ol> <li>stabilisierte Plattformen</li> <li>Klimakammern, in denen allen Höhen vorkommen Temperaturen, Strahlunge Luftdruck- oder Feuchtigkei verhältnisse dargestellt werd können</li> <li>Spezial-Apparate oder -Verichtungen zur Trennung v</li> </ol>	de en, ts- en IL or- on	0005	aus 8461 03 aus 8461 11 aus 8461 13 aus 8461 15 aus 8461 19 aus 8461 70 aus 8461 90	1. Ventile mit Federrohrabdichtung mit einem Durchmesser von 30 mm oder mehr, für Handbetätigung oder für automatische Betätigung bestehend aus oder ausgekleide mit Aluminium, Nickel oder Legie rungen mit 60 Gewichtshundert teilen oder mehr Nickel und mi einer anderen als durch Sitz von	g, g g, et e- t- t	
	Uran- oder Lithiumisotopen 4. Maschinen zur Herstellung v Transistoren oder Dioden:	ΙL	0118	*) Erdbeschleu	Metall auf Metall erzielten Dich tungswirkung  nigung = 981 cm/sec²		0127

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik		Be- schränku grun	ıngs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	Be- Warenbenennung schränkungs- s- grund
	2. Spezial-Regel- oder Steuerarma	-			zialmaterial oder durch be-
	a) für Pressen gemäß "au 8445 86" b) für Walzwerke gemäß "au 8444 11" oder "aus 8444 19 3. Absperrventile, -schieberklap pen, Hähne oder Druckregler, mi mindestens einem der folgender Merkmale: a) besonders konstruiert für Betriebstemperaturen unte —130° C b) hinsichtlich aller mit der För derflüssigkeit in Berührung kommenden Teile bestehen aus oder ausgekleidet mit: 1) Legierungen, bei denei der Anteil an Tanfal, Titan oder Zirkon allem oder die Summe der Anteile dieser Elemente 9 Gewichtshundertteile oder mehr beträgt 2) Legierungen, bei denei der Anteil an Kobal oder Molybdän allei oder die Summe der Anteile dieser Elemente 5 Gewichtshundertteile oder mehr beträgt 3) Polytetrafluoräthylen Polytrifluorchloräthylen	IL s "IL t t IL r J d IL - o O		aus 8462 96 aus 8462 99 aus 8466 20 aus 8466 30 aus 8466 90	2. Kugel- oder Zylinderrollenlager, ausgenommen auseinandernehmbare (Schulter-) Kugellager und Axialkugellager, mit einem lichten Durchmesser über 10 mm mit Toleranzen entsprechend den amerikanischen Normen ABEC 7 oder RBEC 7 oder gleichwertigen anderen wie den deutschen C 18 gemäß DIN 620 Blatt 1 oder mit kleineren Toleranzen und mit mindestens einem der unter Nummer 1 Buchstabe a oder b genannten Merkmale  3. Wälzlager, besonders konstruiert für die in Teil I A dieser Liste genannten Waffen oder Kriegsgräte  Wälzlagerteile:  Außen- oder Innenringe, Käfige, Kugeln, Rollen oder zusammengesetzte Teile, nur für die unter "aus 8462 10" erfaßten Wälzlager verwendbar  Maschinelle und apparatebautechnische Ausrüstungen für vollständige Fabrikationseinrichtungen:  sofern sie genehmigungsbedürftige Waren enthalten oder für genehmigungsbedürftige Einrichtungen be- IL-Nrn. stimmt sind
	4. Ventile, ganz aus den unter Listen nummer 1754 Buchst. a des Teils I G	-			Kapitel 85
	dieser Liste genannten Stoffen be stehend	-	1754		rische Maschinen, Apparate und Geräte
aus 8462 10	Wälzlager (Kugel-, Rollen- und Nadel lager aller Art):  1. Kugel- oder Zylinderrollenlage mit einem lichten Durchmesse von 10 mm oder weniger mit Toleranzen entsprechend den amerikanischen Normen ABEC 5 oder RBEC 5 oder gleichwertigen anderen wie den deutschen C 18 gemäß DIN 620 Blatt 1 oder mit kleineren Toleranzen und mit minde stens einem der folgenden Merkmale:  a) mit Ringen, Kugeln oder Rol	r r t - r - -	1601	A Allgemein Alle En verzeich unabhär schnitt I delt um: 1. War die prob oder	zeugnisse des Kapitels 85 des Warennisses für die Außenhandelsstatistik, agig davon, ob nachstehend unter Ab-Beinzeln aufgeführt, wenn es sich handen, die für militärische Zwecke oder für Ausrüstung, Prüfung, Herstellung, Erbung, Überwachung, Inbetriebnahme Handhabung von Waffen, Munition IL 0001 militärischen Geräten oder für ihre erhr besonders konstruiert sind IL 0020
	len, hergestellt aus Spezial material, nämlich aus legier tem Stahl oder aus anderer Stoffen, ausgenommen fol gende Materialier.  kohlenstoffarmer Stahl, SAE-52100 Chromstahl mi hohem Kohlenstoffgehalt, SAE-4615 Nickel-Molyodän stahl oder gleichwertige Stähle mit entsprechender nationalen Bezeichnungen Beispiele für Spezialmateria im Sinne dieser Vorschrif sind:  Schnellarbeitsstähle, nichtrostende Stähle, Monelmetall, Berylliumlegierungen.  b) hergestellt für Betriebstem peraturen, die normalerweise über + 150° C liegen, sei edurch Verwendung von Spe	t e e 1		3. Spez 0005 Teil: 4. cryc gen a) A	rialteile für Waren der Nummern 0001 bis 0007, bis 0007, 0009 bis 0015, 0017 bis 0009 bis 0015, des Teils I A dieser Liste 0017 bis 0020  I L 0005 I L 0009 I L 0012 I L 0014, 0018, 0020 des I L 0018 I I 0019 I L 0020 I L 0020 I L 0019 I L 0020 I L 0020 I L 0019 I L 0020 I

Nr. d Waren für d Außenha statis	verz lie ande	Warenbenennung	Be schränk gru	ungs-	Nr. des Warenve für die Außenhand statistik	rz. dels-	Warenbenennung	Be schränl gru	
		elektrische, magnetische oder elektronische Ausrüstung oder Bauteile, besorders konstruiert für Dauerbetrieb ode Stoßbetrieb bei Umgebungstemperature unter —130° C	ı- er	0020	di N 9. G	ie unter "a lavigations- eräte, die	ngsgeräte oder -Simulatoren fü us 8515 20" Nr. 4 aufgeführte , Funkpeil- oder Radargerät Verstärker oder Oszillatore 8515 10" Nr. 10 Buchst. e, "au	en te IL en	1501
	c)	Spezialteile oder -zubehör für die unte Buchstabe a oder b genannten Aus rüstungen	§ -	0020	8: N	515 20" Nr. fr. 2 oder	. 12 Buchst. e, "aus 8515 99 "aus 8522 80" Nr. 6 enthalter für derartige Geräte	)" n;	152
	yo: ger sol En	ektrochemische Vorrichtungen, Halbleite: orrichtungen oder radioaktive Vorrichtur n, für die direkte Umwandlung chemische larer oder nuklearer Energie in elektrisch nergie: elektrochemische Systeme wie folgt:	1- r,		le d 11. el U e:	eitermateria ung in Dioc lektronische nterbaugru ine vollstä	Herstellungsformen von Halk dien, geeignet für die Verwer den oder Transistoren e Geräte, die Baugruppen ode ppen enthalten, die mindester indige Funktionsschaltung m	n- IL er ns nit	1540
	a)	Brennstoffzellen einschließlich Regenerativzellen, das heißt Zellen für di Erzeugung elektrischer Energie, dene die umzusetzenden Verbindungen vo außen zugeführt werden	e n n	1205	12. G D n	e Kubikzen Geräte, die Fifferentiala er) enthalte	ichte von mehr als 4,575 Teile timeter enthalten Digitalrechner oder digital nalysatoren (Inkrement-Rec en, die für den Einsatz in Flug e Luftfahrzeugen, Raumfahrzei	IL le h- g-	156
		2) elektrisch wiederaufladbare Zeller hermetisch verschlossen, so kon struiert, daß ein Gasverlust vo 0,000 01 Kubikzentimeter je Sekund oder weniger eintritt, wenn sie unte	n n e er		g a p +	en, Rakete bgewandelt eraturen v -55° C best inrichtunge	n oder Geschossen gebaut ode tund zum Dauerbetrieb bei Ten von unter —45°C bis übe immt sind en, besonders konstruiert für d	er n- er IL	156
		einer Druckdifferenz von 2 Atmosphären geprüft werden  3) Primärzellen mit einem der folgende Merkmale:	ΙL	1205	1	) durch Au eine and mit Ausi	elektronischer Bauteile, die afsetzen oder Eindrucken od ere Arbeitsweise Bauelemen nahme der Grundverdrahtur ertafeln, -platten oder -scheibe	te 1g	
		aa) Primärzellen, die ein Aktivie rungsmittel und im unbelastete und unaktivierten Zustand ein Lebensdauer von 10 Jahren ode mehr bei einer Temperatur vo +21° C haben	n ie er	1205	b	-platten einlöten,	sch Bauelemente in Isoliertafel oder -scheiben einstecken od bei denen die Verdrahtur uck oder auf andere Weise a	n, er ng n-	150
		bb) Primärzellen, die bei Temperatt ren von —25°C bis über +55° betriebsfähig sind, einschließlic Zellen und Batterien (auße Trockenzellen), die eine eigen	C h er ie	1205	K K V	nechanische Kugel und Kugel ode Forrichtunge	Integriereinrichtungen m Scheibe oder mit Zylinder ur r mechanische Kugelauflös	nit nd	
	b)	Erwärmungseinrichtung haben Photo-Elemente mit einer Leistung- abgabe von 8 Milliwatt je Quadra zentimeter oder mehr bei Beleuchtun mit 100 Milliwatt je Quadratzentimete durch einen Wolframfaden von 2800°	s- t- ig er K	1203	a	) hergestel (In As P) ) mit Ube ferritisch Spezial-F	lt aus Indium-Arsen-Phosph rzügen aus keramischen od en Materialien, zum Beispi feldsonden wie Tangential-Fel	IL er lel .d-	15
		(= 2527° C); Galliumarsenid-Photo elemente, ausgenommen solche, die ein Leistung von weniger als 4 Milliwa haben, gemessen unter den obengenam ten Bedingungen	ne IL tt	1205	C	Sonden c) mit einer als	Multiplikatoren, Magnetogramı r Leerlaufempfindlichkeit größ 2 Volt	I L er	15
	c)	Energiequellen (keine Atomreaktoren die auf radioaktivem Material basiere ausgenommen solche Vorrichtungen, di eine Leistung von weniger als 0,5 Wa haben, und bei denen das Verhältn	n, IL ie tt	1205		(Erläuter keit sieh	X Kilogauss ung der Leerlaufempfindlic ie Nummer 1568 Buchst. m d dieser Liste!)	:h-	13
	d)	Leistung (in Watt) zu Gewicht (in Kild gramm) kleiner als 1,1 ist Spezialteile für die unter den Buchstabe a bis c genannten Vorrichtungen	en	1205	t	ungen wie a) thermoel denen d	ektrische Materialien, b as maximale Produkt aus d	ei er	
6.	Er: we ge	ektrische Lichtbogen-Einrichtungen zu zeugung eines ionisierten Gasstromes, i elchen der Lichtbogen eingehüllt ist, au enommen solche Einrichtungen, in dene	ır in s- en		b	Tempera o) thermoel oder Ko menten,	tät (Z) und der absolut tur (T in °K) größer ist als 0, ektrische Elemente ("junctions mbinationen von solchen El aus den unter Buchstabe	,75 IL s") le- a	
	die tur -st	er Gasstrom nur zu Isolationszwecke ent; Anlagen, in denen solche Einrid Ingen enthalten sind; Spezialteile, -zubehö teuer- oder -prüfgeräte für derartige Ein chtungen	n- r, n-	1206		e) Einrichtu oder Erz Elemente	en Materialien ngen zur Wärmeabsorptio eugung elektrischer Energie, d e gemäß Buchstabe b enthalt sehr leichte oder sehr klei.	on lie en IL	. 15
7.	ko für rü:	oden- oder Bordausrüstung, besonde onstruiert oder hauptsächlich verwend r Luftfahrtzwecke, ausgenommen Au istungen, die normalerweise zivile Ve endung finden	et IL s- IL			thermoel denen e 22,5 Wa 18 Watt	<u>-</u>	oei er er 10-	15

Nr. des Warenverz.			e-	Nr. des Warenverz.	Wasanban	Ве	
für die W Außenhandels- statistik	arenbenennung	schrän gru	, ,	für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung s		kungs- u <b>nd</b>
	für die unter den Buchstabe enannten Einrichtungen od	er			Gleichstromgeneratoren und -motoren:	) <b>-</b>	
berücksichtiger maße gemäß	der Effektivität und der z nden Gewichts- und Raur Buchstabe d siehe Numm IC dieser Liste!)	zu n-	1570	aus 8501 15 aus 8501 16	<ol> <li>Gleichstrom - Drehmoment geber (Drehmoment-Motoren) besonders konstruiert fü Kreisel oder stabilisierte Ebe nen</li> </ol>	), r :-	1568
steine aus Ma	die Baugruppen oder Ba terialien mit Spinell-, Hex Granat-Struktur oder Dün	a-			<ol><li>Stellmotoren (mit oder ohne Getriebe) wie folgt:</li></ol>	e	
schichteinrichtu a) Einloch-Bau der folgend 1) Schaltge sekunde	ingen wie folgt enthalte formen mit mindestens eine len Merkmale: schwindigkeit von 0,5 Mikr oder weniger bei der niedri dstärke, die zum Umschalte	n: em IL o- g-	1588		a) konstruiert für ein Ver hältnis Drehmoment zu Trägheitsmoment vol 10000 Radiant je Se kunde im Quadrat ode größer	u n :- r	1568
bei +40°	°C erforderlich ist ßte Abmessung von wenig				b) mit besonderen Einrich tungen zur Erzielung einer inneren Dämpfun	g	1568
b) Mehrloch-Ba	auformen mit weniger a und mindestens einem d	er	1588		c) von der Größe 11 (28 mm Durchmesser) oder klei ner	<b>-</b>	1568
sekunde	schwindigkeit von 1 Mikr oder weniger bei der niedri dstärke, die zum Umschalte	g-			d) mit Ausnutzung des Hall effekts		1568
bei +40°	Cerforderlich ist Bte Abmessung von wenig				e) konstruiert zum Betriel bei einer Temperatur von unter —55° C oder übe +125° C	n	1568
Löchern	auformen mit 10 oder mei trizen oder Schaltelemen	ΙL	1588	aus 8501 18 aus 8501 19	für Unierseeboote besonders kon struierte Gleichstrommotoren mi	ı <i>-</i> -	
aus dünnne e) elektrische mechanische	en Schichten Filter, bei denen die elektr en Eigenschaften von Ferrite	IL o- en	1588		einer Leistung von mehr al 1000 PS, schnell umsteuerbar, flüs sigkeitsgekühlt und vollständig ver kleidet	; <b>-</b>	<b>0</b> 009
für die Kop 18. Spezial-Zubehö	oplung benutzt werden ör zu:	1 L	1588		Ein- und Mehrphasenwechselstrom motoren:	ı <b>-</b>	
2. Walzwerker	er "aus 8411 70" n gemäß	1 L	1129	aus 8501 25 aus 8501 26	<ol> <li>Wechselstrom - Drehmoment geber (Drehmoment-Motoren) besonders konstruiert für Krei</li> </ol>	), i-	
3. elektrischen	" oder "aus 8444 19" Ofen gemäß " bis "aus 8511 29" Nr. 4	I L	1305 1360		sel oder stabilisierte Ebene 2. Stellmotoren (mit oder ohn Getriebe) wie folgt:		1568
gemäß "aus	-Funkpeil- oder Radargeräte 8515 20" Nr. 4	ΙL	1501		a) konstruiert zum Anschlu an Spannungsqueller		
Nr. 1 oder " 6. Geräten ger	geräten gemäß "aus 8513 8 aus 8515 10" Nr. 8 näß "aus 8513 10" oder "a	I L us	1519		über 300 Hertz, ausge nommen solche, die zun Anschluß an Spannungs	n ;-	1568
stabe a, "aı 8515 20" Nr.		us	1523		quellen über 300 Hert bis höchstens 400 Hert für einen Temperatur bereich von —10°C bi	z 	
rotierende	ositionen): e Generatoren, Motoren ur e Umformer; Transformatore ulen und andere Selbstindu	n,			+55°C konstruiert sind b) konstruiert für ein Ver hältnis Drehmoment zu Trägheitsmoment voi	d  u	
tionsspule Gleichri <b>c</b> h	n; Stromrichter (zum Beispi	el			10 000 Radiant je Se kunde im Quadrat ode größer	r IL	1568
rotieren aus 8501 05 1. Gle	de Umformer: eich- oder Wechselstrom-Dre	h-			c) mit besonderen Einrich tungen zur Erzielung einer inneren Dämpfun	g g IL	1568
tor	mentgeber (Drehmoment-M en), besonders konstruiert f eisel oder stabilisierte Ebend	ür	1568		<ul> <li>d) von der Größe 11 (28 mm Durchmesser) oder kleine</li> <li>e) mit Ausnutzung des Hall</li> </ul>	r IL	
a)	nchronmotoren wie folgt: mit Synchrondrehzahlen üb 3000 Umdrehungen je Minu	te IL	1568		Effekts f) konstruiert zum Betriel bei einer Temperatu von unter —55° C ode	b r	1568
b)	konstruiert zum Anschluß a Spannungsquellen mit ein Frequenz über 400 Hertz	an er IL	1568		über +125° C  3. Synchronmotoren wie folgt:	ΙL	156
ŕ	konstruiert für Betrieb b Temperaturen unter —10° oder über +55° C	C I L	1568		a) vonder Größe 30 (76,2 mn Durchmesser) oder klei ner und mit Synchron	- -	
d)	von der Größe 11 (28 m Durchmesser) oder kleiner		1568		drehzahlen über 3000 Umdrehungen je Minute		156

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be- schränkun grund	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik		Be schränl gru	kungs-
	b) konstruiert zum Ansch an Spannungsquellen einer Frequenz über Hertz c) konstruiert für Betr	mit 400 IL 15	568	e) mit Ausnutzung de Hall-Effekts f) konstruiert zum Betriel bei einer Temperatu von unter —55° C ode	IL b r	1568
	bei Temperaturen un —10°C oder über +5: d) von der Größe 11 (28 r Durchmesser) oder klei	iter 5°C IL 15 mm		iber +125° C  3. Gleich- oder Wechselstrom Drehmomentgeber (Dreh moment-Motoren), beson	I L -	1568
	Stromerzeugungsaggregate:			ders konstruiert für Kreise oder stabilisierte Ebenen	el	1568
aus 8501 34	angetrieben durch Ottomotore fahrbare elektrische Stro erzeugungsaggregate mit ei Leistung von mehr als 5000	om- ner Ki-	aus 8501 61	Transformatoren: Kleintransformatoren aller Ar bis 16 kVA:	t	
aus 8501 38	lowatt angetrieben durch Dieselmotor fahrbare elektrische Stro	om-	aus 8501 63	1. Impulstransformatoren, die Spezialteile von Impuls Taststufen gemäß "au 8515 20" Nr. 7 sind	s IL	1514
	erzeugungsaggregate mit ei Leistung von mehr als 5000 lowatt angetrieben durch andere Kra maschinen:	Ki- IL 12	266	<ol> <li>Spezial-Transformatoren fü Geräte oder Einrichtungei gemäß "aus 8513 10" ode "aus 8513 20" Nr. 1, "au 8515 10" Nr. 11 oder "au</li> </ol>	n r s	
aus 8501 39	fahrbare elektrische Stro erzeugungsaggregate mit ei Leistung von mehr als 5000 lowatt andere (zum Beispiel Tad metermaschinen, Zuglichtmasc	ner Ki- IL 12 ho-	266	8515 20" Nr. 13 3. Transformatoren, konstru iert oder geeignet, un unter den nachstehend ge nannten Betriebsbedingun gen in bezug auf ihre elek	I L - n :-	1523
aus 8501 49	nen, Verstärkermaschinen):  1. synchron oder asynchronetiende induktive Drzahlregler (Tachometergeratoren; Tachodynamos) mindestens einem der igenden Merkmale:	ron eh- ne- mit fol-	568	trischen und mechanischer Merkmale zuverlässig zu arbeiten und ihre festge legte Lebensdauer zu be wahren: a) über den gesamten Be reich der Umgebungs	n u  	
	a) Linearitätsabweichu von 0,5 vom Hund oder weniger	ng		temperatur von unte $-45^{\circ}$ C bis übe $+100^{\circ}$ C b) bei Umgebungstempe	r IL -	1560
	<ul> <li>b) Temperaturkompens tion oder -korrektur</li> <li>c) Größe 11 (28 mm Dur messer) oder kleiner</li> </ul>	r ch-		raturen von +200° ( oder darüber Drosselspulen und andere Selbst induktionsspulen:	ΙL	1560
	d) Ausnutzung des He Effekts e) konstruiert für den 1 trieb bei einer Tem ratur von unter —55 oder über +125° C	Be- pe-	aus 8501 71 aus 8501 76 aus 8501 78	1. Spezial-Drosselspulen für Ge räte oder Einrichtungen ge mäß "aus 8513 10" oder "au: 8513 20" Nr. 1, "aus 8515 10' Nr. 11 oder "aus 8515 20' Nr. 13	<b>-</b> S u	1523
	<ol> <li>Stellmotoren (mit oder of Getriebe) wie folgt:         <ul> <li>a) konstruiert zum A schluß an Spannun quellen über 300 He ausgenommen solo die zum Anschluß Spannungsquellen ül</li> </ul> </li> </ol>	An- gs- rtz, IL 15 he, an ber	568	<ol> <li>Drosselspulen, konstruier oder geeignet, um unter der nachstehend genannten Be triebsbedingungen in bezug auf ihre elektrischen und me chanischen Merkmale zuver lässig zu arbeiten und ihre festgelegte Lebensdauer zu bewahren:</li> </ol>	n - g - -	
	300 Hertz bis hö stens 400 Hertz einen Temperatur reich von —10° C +55° Ckonstruiert si	für be- bis		a) über den gesamten Be reich der Umgebungs temperatur von unte —45°C bis über + 100°C	r C IL	1560
	b) konstruiert für ein V hältnis Drehmoment Trägheitsmoment v 10 000 Radiant je S	er- zu on		b) bei Umgebungstempera turen von +200° C ode darüber 3. elektronische oder magneti	r IL -	1560
	kunde im Quadrat og größer c) mit besonderen Einri tungen zur Erzielu	der IL 15 ch-	568	sche Verstärker, besonders konstruiert zur Verwendung mit Funktionsdrehmeldern wie folgt:	;	
	einer inneren Dän fung d) von der Größe 11 (28r Durchmesser) oder kl	np- IL 15 nm	568	a) Trennverstärker mi einer Schwankung de: Verstärkerkonstanten (Linearität der Verstär- kung) von 0,5 vom Hun-	r -	
	ner	IL 15	68	dert oder weniger		1568

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	schrän	e- kungs- ınd	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	Warenbenennung 3-	schräi	Be- ikungs- und
	b) Additionsverstärker r einer Schwankung d Verstärkerkonstanten (Linearität der Verst kung) von 0,5 vom Hu	ler är- ın-		aus 8501 95	2. Tachometergeneratoren g mäß "aus 8501 49" Nr. 1 elektrische Filter, bei denen d elektromechanischen Eigenscha ten von Ferriten für die Kopp	IL ie .f-	1568
	dert oder weniger od einer Additionsgenau keit von mindestens ( vom Hundert c) mit Ausnutzung des Ha Effekts d) konstruiert zum Betri bei einer Temperat von unter —55° C od über +125° C	ig- 0,5 IL ill- IL eb cur der			lung benutzt werden Elektromagnete; vormagnetisierte ode nichtvormagnetisierte Dauermagnet Spannplatten, Spannfutter und ähnlich dauermagnetische oder elektromagnet ische Aufspannvorrichtungen; elektro magnetische Kupplungen, Getriebe un Bremsen; elektromagnetische Hebe köpfe:	er e; ie e- o- id	1588
	4. Induktionspotentiometer ei schließlich Funktionsgener toren und Linear-Drehmeld linear oder nicht linear, n mindestens einem der folge den Merkmale:	in- ra- er, nil	1568 1568	aus 8502 11 aus 8502 13 aus 8502 15	Bausteine aus Materialien m Spinnell-, Hexagonal- oder Grana Struktur wie folgt:     a) Einloch-Bauformen mit mit destens einem der folgende Merkmale	t- n-	1588
	<ul> <li>a) Fehler von 0,5 vom Hudert oder weniger od von 18 Winkel-Minut oder weniger</li> <li>b) Größe 11 (28 mm Duramesser) oder kleiner</li> <li>c) mit Ausnutzung des HaEffekts</li> <li>d) konstruiert für kardan</li> </ul>	ler en ch-			1) Schaltgeschwindigkeit von 0,5 Mikrosekund oder weniger bei de niedrigsten Feldstärk die zum Umschalten be +40° C erforderlich is 2) eine größte Abmessun von weniger als 1,14 mm b) Mehrloch-Bauformen mit we niger als 10 Löchern, mit mir	er e, ei st ig m e-	
	sche Aufhängung  e) konstruiert zum Betri bei einer Temperat von unter —55° C od über +125° C  5. elektrische Filter, bei den die elektromechanischen Eige schaften von Ferriten für d Kopplung benutzt werden	en en lie I L	1588		destens einem der folgende Merkmale:  1) Schaltgeschwindigkeit von 1 Mikrosekund oder weniger bei de niedrigsten Feldstärke die zum Umschalten be +40° C erforderlich is 2) eine größte Abmessun von weniger als 2,54 m	IL le er e, ei st	1588
	Halbleitergleichrichter (zum Bespiel Selen-, Germanium-, Sizium-, Kupferoxydulgleichricter), ausgenommen Richtleit (Nummer 8521 41 des Warenverzeichnisses für die Außenhadelssteistik).	li- h- er er-			c) Mehrloch-Bauformen mit 1 oder mehr Löchern 2. Dauermagnete in Form von Guf stücken oder -blöcken, mit mir destens einem der folgenden Merk male:	0 IL 3- 1- K-	158 <b>8</b> 1631
aus 8501 86 aus 8501 88	delsstatistik):  1. Halbleiter-Gleichrichter a einem anderen Basishal leitermaterial als Siliziu Germanium, Selen od Kupferoxydul	b- m, er IL	1544		<ul> <li>a) Anfangspermeabilität vo 50 000 Gauß/Oersted ode darüber</li> <li>b) Remanenz 98 vom Hunder des maximalen Induktions</li> </ul>	n er rt s-	1001
	<ol> <li>a) Leistungs - Gleichrichte deren zulässige Spitze Sperrspannung 1000 Vo je Sperrschicht bei +25° unter allen Kühlung bedingungen überschre tet</li> </ol>	n- olt °C ys- ei-	1544		flusses oder darüber fü Werkstoffe mit magnetische Permeabilität c) Materialzusammensetzung mit einem Energieproduk (B × H max) größer al 6 × 10 <sup>6</sup> Gauß × Oerste	er it is	
	b) gesteuerte Gleichricht (Halbleiter - Bauelemen mit Mehrfach-Sper schichten für Anwe dungsfälle ähnlich dene von gittergesteuerte	te r- n- en		aus 8502 80	Bausteine aus Materialien mit Sp. nell-, Hexagonal- oder Granat-Struk tur wie folgt:  1. Einloch-Bauformen mit mindesten einem der folgenden Merkmale	k- is e: IL	1588
aus 8501 91	Gasentladungsröhren), konstruiert für Schal folge-Frequenzen vo mehr als 100 Kiloher Ersatz- und Einzelteile: Spezialteile für:	lt- on	1544		<ul> <li>a) Schaltgeschwindigkeit von 0, Mikrosekunde oder wenige bei der niedrigsten Feld stärke, die zum Umschalte bei +40° erforderlich ist</li> <li>b) eine größte Abmessung vo weniger als 1,14 mm</li> </ul>	er l- n n	
222 230. 01	1. Drehmomentgeber (Drei moment-Motoren) oder an dere Motoren, gemäß "au 8501 15", "aus 8501 16", "au 8501 25", "aus 8501 26", "au 8501 49" Nr. 2 oder 3	n- 15 15 15	0009 1568		2. Mehrloch-Bauformen mit wenige als 10 Löchern, mit mindesten einem der folgenden Merkmale a) Schaltgeschwindigkeit von Mikrosekunde oder wenige bei der niedrigsten Feld stärke, die zum Umschalter bei +40° C erforderlich ist	s e: IL 1 r	1588

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be- schränkungs- grund	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik		Be- schränku grund	-
aus 8503 80	<ul> <li>b) eine größte Abmessung v weniger als 2,54 mm</li> <li>3. Mehrloch-Bauformen mit 10 od mehr Löchern</li> <li>Primärelemente und Primärbatteri</li> </ul>	ler IL 1588	aus 8504 94 aus 8504 98	wenn sie unter einer Druckdiffe renz von 2 Atmosphären geprüf werden Spezialteile für Einrichtungen ge mäß "aus 850429" oder "au	ft IL :-	1205
	1. elektrochemische Vorrichtung für die direkte Umwandlu chemischer Energie in elektrischen Energie, wie folgt:  a) Brennstoffzellen einschlie lich Regenerativzellen, deißt Zellen für die Erzegung elektrischer Energ denen die umzusetzend Bestandteile von außen zeführt werden  b) Primärzellen mit mind stens einem der folgend Merkmale:	en ng he B- las eu- ie, en zu- IL 1205	aus 8511 11 aus 8511 21 aus 8511 23 aus 8511 25 aus 8511 29	8504 80" Nr. 2  Elektrische Industrie- und Laboratoriumsöfen, einschließlich Einrichtungen zum Warmbehandeln von Stoffermittels Induktion oder dielektrische Erwärmung; Maschinen, Apparate um Geräte zum elektrischen Schweißer Löten oder Schneiden:  1. Ofen, besonders konstruiert füdie Gewinnung von Titan oder Zirkon aus Titan- oder Zirkon tetrachlorid oder für die Wieder gewinnung von Titan oder Zirkon aus Schrott	n er d l,	
	1) Primärzellen, die o Aktivierungsmittel und — im unbelas ten und unaktiviert Zustand — eine Sp	te- ten		<ol> <li>elektrische Vakuum-Ofen wie folgt a) Vakuum-Lichtbogenöfen mi selbstverzehrenden Elektro den und mit einem Fassungs vermögen über 5 Tonnen</li> </ol>	it >-	1203
	cherdauer (Lebe dauer) von 10 Jahr oder mehr bei eir	ren ner		<ul> <li>b) Vakuum-Lichtbogenöfen mi flacher Wanne ("skull-type"</li> <li>c) Vakuum-Elektronenstrahl-</li> </ul>	it ") IL	1203
	Temperatur von +2 C haben 2) Primärzellen, die 1 Temperaturen v 25° C bis ül +55 C betriebsfäl sind, einschließl	bei ron per hig		öfen d) Vakuum-Induktionsöfen m kaltem Schmelztiegel, kor struiert für einen Betriebs druck unter 0,1 mm Queck silbersäule (Hg) und für Tem peraturen über +1100° C	it 1- 5- (-	1203
	Zellen und Batteri außer Trockenzelle die eine eigene wärmungseinrichtu haben  2. Energiequellen (keine Ato reaktoren), die auf radioaktiv. Material basieren, ausgeno men solche Einrichtungen, eine Leistung von weniger 0,5 Watt haben und bei der das Verhältnis Leistung Watt) zu Gewicht (in Kilogram kleiner als 1,1 ist  3. thermoelektrische Elemente ("junctions") oder Kombinat nen von solchen Elementen thermoelektrischen Materiali bei denen das maximale P	en), Er- ng em- em om- IL 1205 die als aen (in um)		3. elektrische Lichtbogenöfen ode -Einrichtungen zur Erzeugung eine ionisierten Gasstromes, in we chen der Lichtbogen eingehüllt is ausgenommen solche Öfen ode Einrichtungen, in denen der Gasstrom nur zu Isolationszwecke dient  4. elektrische Öfen oder Einrichtungen zur Herstellung von Hall leitermaterialien wie folgt:  a) elektrische Spezialöfen ode -Einrichtungen für die Hestellung oder Weitervera beitung von dendritische Formen von Halbleitermaterialien oder von Kombinatien nen solcher Materialien, ge	er ss l- st, IL er s- on o- er r- r- r- e- o-	
	dukt aus der Effektivität (Z) u der absoluten Temperatur (T °K) größer ist als 0,75 (Siehe Erläuterung Nummer zur Nummer 1570 des Teils 1 dieser Liste!) 4. sehr leichte oder sehr kle thermoelektrische Einrichtung bei denen elektrische Ener von über 22 Watt je Kilogran	in IL 1570		eignet zur Verwendung in Dioden oder Transistoren b) elektrische Ofen oder Eit richtungen, besonders kon struiert oder abgewandel um eines oder mehrer Halbleitermaterialien zu re nigen oder weiterzuverarbe ten, ausgenommen Ofen, die Germanium nach dem Zusterschleiber weiterstellt der den Zusterschleiber weiterschleiber der dem Zusterschleiber weiter werden dem Zusterschleiber weiter der dem Zusterschleiber weiten dem Zusterschleiber weiter der dem Zusterschleiber weiter der dem Zusterschleiber weiter der dem Zusterschleiber weiter der dem Zusterschleiber weiter weiter dem Zusterschleiber weiter dem Zusterschleiber weiter weiter dem Zusterschleiber weiter weiter dem Zusterschleiber weiter weiter dem Zusterschleiber weiter weiter weiter weiter dem Zusterschleiber weiter wei	IL  n- n- lt, re i- i- ie IL  o-	1360
aus 8503 90	oder über 18 Watt je Kubikde meter der thermoelektrisch Einrichtung erzeugt wird Spezialteile für Einrichtungen o Vorrichtungen gemäß "aus 8503 80"	ezi- nen IL 15 <b>7</b> 0	aus 8511 59	nenschmelzverfahren reinige 1. Elektronenstrahl-Schweißgeräte 2. elektrische Lichtbogen-Einrichtur gen zur Erzeugung eines ionisie ten Gasstromes, in welchen de Lichtbogen eingehüllt ist (Lich	IL n- r- er et-	1204
aus 8504 29 aus 8504 80	Elektrische Akkumulatoren: 1. elektrische Akkumulatoren Unterseeboote 2. elektrisch wiederaufladbare Z len, hermetisch verschlossen,	für IL 0009 Zel-	aus 8511 <b>7</b> 9	bogen-Éinrichtungen, die m Schutzgas arbeiten), ausgenomme Einrichtungen, in denen der Ga strom nur zu Isolationszwecke dient elektrische Lötmaschinen, besonde	en IL s- en	1206
	konstruiert, daß ein Gasverl von 0,000 01 Kubikzentimeter Sekunde oder weniger eint	lust rje		konstruiert, um elektronische Bar elemente automatisch auf Isolie tafeln, -platten oder -scheiben, a	u- er-	

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	W arenbenennung -	Be schränk grui	ungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung s	Be chränl gru	kungs-
0544.04	denen die Verdrahtung durch Dru oder auf andere Weise angebrac ist, aufzulöten Ersatz- und Einzelteile:	ht IL	1566		c) Endgeräte zum Senden oder Empfangen von digitalen Daten mit einer Geschwin- digkeit von mehr als 2000 Bit je Sekunde (Baud) oder		
aus 8511 91 aus 8511 99	<ol> <li>Spezialteile für Vakuum-Indu tionsöfen mit kaltem Schme tiegel, konstruiert für einen E triebsdruck unter 0,1 mm Quec silbersäule (Hg) und für Temp raturen über +1100° C</li> </ol>	lz- 8e- ck- oe-	1203		(gerechnet für Einzelkanäle oder für jeden Teilkanal ineinemMehrkanalsystem) mit einer Geschwindigkeit in Bit je Sekunde (Baud), die zahlenmäßig über 75		
	<ol><li>Spezialteile für Elektrone strahl-Schweißgeräte</li></ol>		1204		vom Hundert der Band- breite des Kanals oder des Teilkanals in Hertz liegt		1510
	3. Spezialteile für elektrische Lid bogenöfen oder -Einrichtung gemäß "aus 8511 11" oder "a 8511 21" Nr. 3 oder gemäß "a	en us			2. Übertragungseinrichtungen für Nachrichtensysteme wie folgt:		1318
	8511 59" Nr. 3  4. Spezialteile für elektrische Of oder Einrichtungen zur Herstlung von Halbleitermateriali gemäß "aus 8511 11" bis "a 8511 29" Nr. 4	en el- en us	1206 1360		a) Sende- oder Empfangs geräte für Einkanal- oder Mehrkanaltelegraphie, ausgenommen folgende Geräte, falls sie für eine Übertragungsgeschwindig- keit je Telegraphiekanal konstruiert oder ausgelegt	IL	1523
	Elektrische Geräte für die drahtgebu dene Fernsprech- oder Telegraphe technik, einschließlich solcher Gerä für Trägerfrequenzsysteme:	en-			sind, die (in Baud) 60 vom Hundert der jeweiligen Kanalbreite (in Hertz) nicht überschreitet:		
aus 8513 10 aus 8513 20	Fernsprechgeräte und -einrichtung.  1. Endstellen, Zwischenstellen od Verstärker zum Senden, Ubstragen oder Empfangen von Frquenzen über 108 Kilohertzeinem Nachrichtennetz, augenommen Trägerfrequenzerstellen, die für den Betrieber Hochspannungsleitungen besoders konstruiert sind und Frequenzbereich von 35 bis 5 Kilohertz arbeiten	ler er- re- in us- IL od- on- im	1523		1) Geräte mit einer Bandbreite je Kanal von 120 Hertz oder weniger oder mit einer Nenngeschwindigkeit von 50 Baud (oder 67 Worten je Minute) oder weniger je Kanal, die nach den CCIT-Normen konstruiert sind		
	<ol> <li>Geräte zur Verschlüsselung v Nachrichten im Fernsprechv kehr, ausgenommen solche i</li> </ol>	er- für IL nit ler ar- ng	1527		2) Fernmeß-, Fernsteuer- oder Fernsignalisier- geräte, konstruiert für industrielle Zwecke, die unter Benutzung eines Zeit-Multiplex- Verfahrens arbeiten, dessen gesamte Ge- schwindigkeit weniger als 375 Baud beträgt	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
aus 8513 80	1. Telegraphiegeräte wie folgt:  a) mechanische, elektromech nische oder elektronische Geräte oder Maschinen, din geschriebener oder Geräte oder Maschinen, din geschriebener oder Geräte oder Maschinen, din geschwichten so in ele trische Wellen umsetzt daß sie über Nachrichte verbindungen mit eir Geschwindigkeit von me als 500 Worten in der Minute oder 375 Baubertragen werden könen, wobei der niedrige Wert maßgebend ist, au genommen Fernmeß-, Festeuer- oder Fernmele geräte, konstruiert für ind strielle Zwecke, die ein Zemultiplex-Verfahren untzen, dessen gesam Arbeitsgeschwindigkeit weniger als 375 Baud brägt	he lie ge- de ge- de en, en- her der ud on- ere us- I L rn- de- lu- be- hte	1519		3) Zeit-Multiplex-Systeme bis zu 6 Kanälen für eine Gesamtgeschwindigkeit von 300 Baud (oder 72 Worten je Minute), soweit sie keine automatischen Fehlererkennungsund Fehlerkorrektur-Einrichtungen enthalten, die mit Mehrfachsicherungsverfahren arbeiten  b) Geräte zur Verschlüsselung von Nachrichten im Telegraphieverkehr, ausgenommen solche für Sprachübertragung, die mit Festfrequenzinvertierung oder mit Festbandverwürfelung arbeiten, wobei die Umsetzung nicht öfter als 1 mal in 10 Sekunden erfolgt	- IL	1527
	b) Geräte, konstruiert, um d artige elektrische Well aufzunehmen und die da enthaltenen Nachricht sichtbar zu machen	en rin en	1519	aus 8513 91 aus 8513 99	Spezialteile für Geräte gemäß: "aus 8513 10" oder "aus 8513 20" Nr. 1, "aus 8513 80" Nr. 1, "aus 8513 80" Nr. 2 Buchst, a	ΙL	1523 1519 1523

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	<u> </u>	Be- schränkt grun	ungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	,	Warenbenennung	Be schränk gru	ungs-
	Sende- und Empfangsgeräte für der Funksprech- oder Funktelegraphiever kehr; Sende- und Empfangsgeräte für Rundfunk oder Fernsehen, einschließlich der mit Tonaufnahme- und Tonwieder gabegeräten kombinierten Empfänge und der Fernsehkameras; Geräte für Funknavigation, Funkmessung ode Funkfernsteuerung:	- r 1 - r				3) Vorrichtungen zur Er zeugung einer Vie zahl von auswäh baren Ausgangsträ gerfrequenzen, di durch eine geringer Anzahl von pieze elektrischen Krista len konstant geha	l- l- i- e e e o- l-	
aus 8515 10	für Funksprech-oder Funktelegraphie verkehr; für Industriefernsehen (auch drahtgebunden):					ten werden, ohne da bei das Vielfache eine gemeinsamen Steue frequenz zu bilden	er	
	<ol> <li>Fernsehzielgeräte, besonder konstruiert für militärische Zwecke</li> </ol>		0005			<ul> <li>c) Spezial-Modulatoren ode -Modulationsverstärker fü die unter Buchstabe a ode</li> </ul>	ir er	
	<ol> <li>Flugzeug-Bordnachrichtengeräte</li> <li>Nachrichtengeräte mit ultravio letter oder infraroter Strahlung</li> </ol>	-	1501 1502		8. T	<ul> <li>b genannten Funksender</li> <li>Telegraphiegeräte wie folgt:</li> <li>a) mechanische, elektromechanische oder elektromechanische</li> </ul>		1517
	<ol> <li>Nachrichtengeräte, die unter Aus nutzung von troposphärischen ionosphärischen oder meteori schen Streuerscheinungen (Scat terphänomenen) arbeiten</li> </ol>	-	1503			nische Geräte oder Masch nen, die in geschriebene oder gedruckter Form vo liegende Nachrichten s in elektrische Wellen un	i- er r- o 1-	
	<ol><li>Geräte, besonders konstruiert zu Störung oder Unterbrechung de Funkempfangs</li></ol>	s	1507			setzen, daß sie über Nach richtenverbindungen m einer Geschwindigkeit vo mehr als 500 Worten in de	it n	
	6. Funkempfänger, panoramische die automatisch einen Teil de Funkfrequenz-Spektrums ab suchen und die empfangener Signale anzeigen	s - n	1516			Minute oder 375 Baud übe tragen werden könner wobei der niedrigere We maßgebend ist, ausgenomen Fernmeß-, Fernsteue	n, rt n- IL r-	1519
	7. Funksender wie folgt:  a) Sender oder Senderverstär ker für:	-				oder Fernmeldegeräte, kot struiert für industriell Zwecke, die ein Zeit-Mult plex-Verfahren benutze dessen gesamte Arbeitsg	le i- n,	
	1) Ausgangsträgerfre- quenzen zwischen 10 und 156 Megahertz ausgenommen fü Such- und Rettungs dienstzwecke konstru ierte Einrichtunger	z, IL r :- :-	1517			schwindigkeit weniger a 375 Baud beträgt b) Geräte, konstruiert um de artige elektrische Welle aufzunehmen und die dari enthaltenen Nachrichte sichtbar zu machen	ls r- n n	1519
	die eine Rundstrahl bake enthalten un nur auf einer kristall gesteuerten Frequen von 121,5 Megahert arbeiten 2) Ausgangsträgerfre-	d - z				c) Endgeräte zum Senden ode Empfangen von digitale Daten mit einer Geschwin digkeit von mehr als 200 Bit je Sekunde (Baud) od (gerechnet für Einzelkanä	er en n- 00 er	1518
	quenzen von mehr al 223 Megahertz, aus genommen Fernseh Rundfunksender ode Verstärker hierfür, di mit Frequenzen zwi	i- IL er e e	1517			oder für jeden Teilkanal einem Mehrkanalsysten mit einer Geschwindigke in Bit je Sekunde (Bauddie zahlenmäßig über Zvom Hundert der Banbreite des Kanals (oder de	in n) iit l), 75 d-	
	schen 470 und 58 Megahertz oder zwi schen 610 und 94 Megahertz arbeiten	i <u>-</u>				Teilkanals) in Hertz lie Richtfunkanlagen, konstruie zum Betrieb mit Frequenze	gt IL rt	1519
	b) Sender oder Senderverstä ker mit mindestens einer der folgenden Merkmale:	n	1517		ü	iber 300 Megahertz Verstärker wie folgt: a) Verstärker, besonders ko	ΙL	1520
	<ol> <li>Impulsmodulation irgendwelcher Art, ausgenommen Ferr seh- oder Telegra phie-Sender mit Am plituden-, Frequenz</li> </ol>	-  -  -				struiert für Betriebsfr quenzen über 500 Meg hertz b) Resonanz- oder Bandfilte verstärker mit einer Ban	e- a- IL r- d-	152
	oder Phasenmodu- lation  2) Ausführungen zur Betrieb über den gar zen Bereich der Um gebungstemperatur von unter —40° C bi über +55° C	n i-				breite, die 10 Megaher oder 10 vom Hundert di mittleren Frequenz übe schreitet, wobei der niedigere Wert maßgebend i ausgenommen solche, dir Fernseh-Gemeinschaft anlagen besonders kostruiert sind	er er- ei- st, IL ie s-	152

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung se	Be- chränkungs- grund	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be- schränk grui	ungs-
	c) Kettenverstärker mit einer Bandbreite, die 10 Megahertz überschreitet d) Gleichstromverstärker mit jeder Art von Verstärkung, mit einem Geräuschpegel (bezogen auf den Eingangsstromkreis) von 10-16 Watt oder weniger oder mit einer Nullpunktabweichung je Stunde, die einer Änderung in der Eingangsleistung von 10-16	IL 1521		nal, soweit sie keine automatischen Fehler erkennungs- und Fehlerkorrekturein- richtungen enthalten die mit Mehrfachsiche rungsverfahren arbei ten  12. Geräte zur Verschlüsselung von Nachrichten im Funksprech oder Funkverkehr, ausgenommen solche für Sprachübertra	r- d n, e- i- g n- - I L	1527
	Watt oder weniger ent- spricht  e) parametrische Verstärker mit einer Rauschzahl von 5 Dezibel oder weniger,	IL 1521		gung, die mit Festfrequenz invertierung oder mit Festband verwürfelung arbeiten, wobe die Umsetzung nicht öfter al 1 mal in 10 Sekungen erfolgt	l- ei	
	gemessen bei einer Tem- peratur von +17° C  11. Nachrichtenübertragungseinrich- tungen wie folgt:  a) Endstellen, Zwischenstellen	I L 1521	aus 8515 20	Geräte für Funknavigation, Funk messung oder Funkfernsteuerung: 1. Feuerleitgeräte, Entfernungs messer oder Zielvorrichtunger für Kriegswaffen	s- n	0005
	oder Verstärker zum Sen- den, Übertragen oder Emp- fangen von Frequenzen über 108 Kilohertz in einem Nachrichtennetz,	IL 1523		<ol> <li>militärische Spezialgeräte fü Zielübungen mittels Radar Radar-Zieldarstellungsgeräte; Radar-Ausbildungsgeräte</li> <li>Steuergeräte für kraftgesteuert</li> </ol>	r; IL	0014
	ausgenommen Trägerfre- quenzendstellen, die für den Betrieb auf Hochspan- nungsleitungen besonders konstruiert sind und im			Scheinwerfer für militärisch Verwendung 4. Navigations-, Funkpeil- un Radargeräte wie folgt: a) Flugzeug-Bordnavigations	e IL d	0017
	Frequenzbereich von 35 bis 500 Kilohertz arbeiten b) Sende- oder Empfangsgeräte für Einkanal- oder Mehrkanaltelegraphie, ausgenommen folgende Geräte, falls sie für eine Ubertragungsgeschwindigkeit je Telegraphiekanal konstruiert oder ausgelegt sind, die (in Baud) 60 vom Hundert der jeweiligen Kanalbreite (in Hertz) nicht	IL 1523		oder -peilgeräte wie folgt  1) solche unter Ausnutzung des Doppler effekts  2) solche unter Ausnutzung der Merkmale konstanter Geschwindigkeit oder geradliniger Ausbretung elektromagnetischer Wellen mFrequenzen unter 4×1014 Hertz (0,75 M	t: s- r- IL c- e- i-	1501
	überschreitet: 1) Geräte mit einer Bandbreite je Kanal von 120 Hertz oder			kron) 3) Funkhöhenmesser wie folgt:	ΙL	150
	weniger mit einer Nenngeschwindigkeit von 50 Baud (oder 67 Worten je Minute) oder weniger je Ka- nal, die nach den CCIT-Normen kon- struiert sind  2) Fernmeß-, Fernsteuer- oder Fernsignalisier- geräte, konstruiert			aa) impulsmodulierte bb) frequenzmodu- lierte mit eine Genauigkeit besser als ± 1 Meter übe den gesamten Meßbereich zw schen 0 und 3 Metern oder ± vom Hundert fü den Meßbereic	er i- 80 3 ir	1501
	für industrielle Zwek- ke, die unter Be- nutzung eines Zeit- Multiplex-Verfahrens arbeiten, dessen ge- samte Geschwindig- keit weniger als 375			über 30 Meter cc) frequenzmodu- lierte mit Trar sistoren, die we niger als 4 Jahr im normalen zivilen Gebrauc	IL n- e- re	1501
	Baud beträgt  3) Zeit-Multiplex- Systeme bis zu 6 Ka- nälen für eine Ge-			sind sind 4) Funkpeilgeräte, die mit Frequenzen übe 5 Megahertz arbeiter	I L er	1501
	samtgeschwindigkeit von 300 Baud (oder 72 Worten je Minute) oder weniger je Ka-			ausgenommen solche die für Such- un Rettungsdienst- zwecke konstruiert	e,	1001

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be- schränk grui	ungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be schränl gru	kungs-
statistik	sind und folger Merkmale aufweis Der Empfänger beitet mit einer kristallgesteuerten Frequenz von 12 Megahertz und Gehäuse ist zur iterbringung im Fl zeugbug geeignet die Antennenanor nung ist nur für e Frequenz von 12 Megahertz kon- struiert  5) druckfest gemachte Geräte 6) Geräte, die für o Dauerbetrieb über den gesamten Bere der Umgebungste peratur von unter — 40° C bis über + 55° C bemesser sind b) Boden- oder Schiffsger für die Luftnavigation, die Merkmale konstan geschwindigkeit oder ger liniger Ausbreitung el tromagnetischer Wellen mit einer Frequenz un 4×10¹⁴ Hertz (0,75 Mikr ausnutzen c) Boden- oder Schiffs-P geräte, die mit Frequen über 5 Megahertz arbeit d) Flugzeug-Bordradargerä e) Boden- oder Schiffsrad geräte wie folgt: 1) Radargeräte, and weit nicht genar ausgenommen St dard-Geräte, die Impulsbetrieb bei F quenzen zwischen 1300 und 1660, 2 und 3900 oder 8 und 10 000 Megahe konstruiert sind u die, falls es sich Schiffsradargeräte handelt, eine Spitz ausgangsleistung von 75 Kilowatt od weniger an das An- tennensystem get oder, falls es sich Bodenradargeräte handelt, eine Spitz ausgangsleistung von 75 Kilowatt od weniger an das An- tennensystem get oder, falls es sich Bodenradargeräte handelt, eine Spitz ausgangsleistung von 75 Kilowatt oder v niger an das An- tennensystem get oder, falls es sich Bodenradargeräte handelt, eine Spitz ausgangsleistung von 75 Kilowatt oder v niger an das An- tennensystem get oder, falls es sich Bodenradargeräte handelt, eine Spitz ausgangsleistung von 50 Seemeilen oder weniger hat (Erläuterung der Reichweite siehe Nummer 1501 Bu stabe c Nr. 2 c Teils I C dieser List 2) Radargeräte mit V richtungen zretzeiel Unterdrückung	en: ar- ar- 21,5 das Un- ug- und deine 21,5  e IL den eich em- IL äte die tter on) IL ter lar- ler- nnt, IL dar- ler- nnt, IL dar- der- choen um en- der- choen um en- der- choen um en- der- der- der- der- der- der- der- der		statistik	4) Radargeräte, die eine von der üblichen Im pulsmodulation ode Signalauswertung ab weichende Technik verwenden  5. Zielerfassungs- oder Zielverfol gungsgeräte mit ultraviolette oder infraroter Strahlung  6. Nachrichtengeräte, die unte Ausnutzung von troposphärischen, ionosphärischen ode meteorischen Streuerscheinungen (Scatterphänomenen) arbeite  7. Impulstaststufen zur Erzeugung elektrischer Impulse mit einer Impulsdauer von weniger als 0,1 Mikrosekunde oder mit einer Impulsdauer von weniger als 0,2 Mikrosekunde oder mit einer Tastverhältnis von mehr als 0,002  8. Funkempfänger, panoramische die automatisch einen Teil des Funkfrequenz-Spektrums absuchen und die empfangenen Signale anzeigen  9. Funksender wie folgt:  a) Sender oder Senderverstärker für:  1) Ausgangsträgerfrequenzen zwischen 106 und 156 Megahertz ausgenommen für Such- und Rettungs dienstzwecke konstru ierte Einrichtungen die eine Rundstrahl bake enthalten und nur auf einer quarzgesteuerten Festfrequenz von 121,5 Megahertz, ausgenommen Fernseh Rundfunksender oder Verstärker hierfür, die mit Frequenzen von mehr als 223 Megahertz, aus genommen Fernseh Rundfunksender oder Verstärker hierfür, die mit Frequenzen zwischen 470 und 585 oder 610 und 940 Megahertz arbeiten  b) Sender oder Senderverstärker mit mindestens einem der folgenden Merkmale:  1) Impulsmodulation irgendwelcher Art, ausgenommen Fernseh-Rundfunksender oder Senderverstärker mit mindestens einem der folgenden Merkmale:  1) Impulsmodulation irgendwelcher Art, ausgenommen Fernseh-Sender mit Amplituden-, Frequenz- oder Phasenmodulation  2) Ausführungen zur Erzeugung einer Vielzahl von auswählbaren Ausgangsträger frequenzen, die durch zahl von auswähl-baren Ausgangsträger frequenzen, die durch zahl von auswähl-	IL  IL  IL  IL  IL  IL  IL  IL  IL  IL	1514 1516 1517
	tennensystemen andere als lineare : larisation		1501		von piezo-elektrischen Kristallen konstant gehalten werden, ohne	t	

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be schränk grui	tungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be schränl gru	cungs-
	dabei das Vielfach einer gemeinsame Steuerfrequenz zu bil	1		aus 8515 99	andere Ersatz- und Einzelteile: 1. Spezialteile für Geräte ode	r	
	den				Einrichtungen gemäß: "aus 8515 10" Nrn. 1 bis 9	0 11	0005
	<ul> <li>c) Spezial-Modulatoren ode -Modulationsverstärker fü die unter Buchstabe a ode</li> </ul>	r r	_		oder 11	ΙL	1501 1502
	b genannten Funksender 10. Fernmeß- oder Fernsteuer-Ein richtungen für Raumfahrzeuge	-	1517				1503 1507 1516
	bemannte oder unbemannte Luft fahrzeuge oder für gelenkt oder ungelenkte Waffen	е	1518				1517 1519
	11. Richtfunkanlagen, konstruier zum Betrieb mit Frequenze über 300 Megahertz	n	152 <b>0</b>		0545 00% N = 4.6		1520 1523
	12. Verstärker wie folgt: a) Verstärker, besonders kon struiert für Betriebsfrequen				oder "aus 8515 20" Nrn. 1, 2 4 bis 6, 8, 9, 11, 13, 14	z, IL IL IL	0005 0014 1501
	zen über 500 Megahertz b) Resonanz- oder Bandfilter verstärker mit einer Band	IL -	1521			I L I L	1502 1503
	breite, die 10 Megahert oder 10 vom Hundert de mittleren Frequenz über	z r -				I L I L I L	1507 1516 1517
	schreitet, wobei der nied rigere Wert maßgeben ist, ausgenommen solche	d	1521				1520 1523
	die für Fernseh-Gemein schaftsanlagen besonder konstruiert sind c) Kettenverstärker mit eine Bandbreite, die 10 Mega hertz überschreitet	s r -	1521		<ol> <li>parametrische Verstärker mi einer Rauschzahl von 5 Dezi bel oder weniger, gemesser bei einer Temperatur von + 17°C; paramagnetisch Verstärker; andere Verstär</li> </ol>	n n e	
	d) Gleichstromverstärker m jeder Art von Verstärkung mit einem Geräuschpege (bezogen auf den Ein gangsstromkreis) von 10- Watt oder weniger ode	l, ll - 6 r			ker oder Oszillatoren, di durch elektromagnetisch Strahlung angeregt, verstär ken oder schwingen, zum Bei spiel "MASER", "LASER' "IRASER"; Spezialteile hier	e  	4.504
	mit einer Nullpunktabwe chung je Stunde, die eine Änderung in der Eingangs leistung von 10 <sup>-16</sup> War oder weniger entspricht	r t	1521		für (Erläuterungen siehe Numme 1521 des Teils IC diese Liste!) 3. Hohlleiter und Einzelteil	er er	1521
	e) parametrische Verstärke mit einer Rauschzahl von Dezibel oder weniger, ge messen bei einer Tempera	r 5 :-			hierzu wie folgt:  a) starre oder biegsam Hohlleiter oder Einzel teile hierfür, konstruier	e l-	
	tur von +17°C; para niagnetische Verstärker 13. Endstellen, Zwischenstelle	IL n	1521		für Frequenzen übe 12 500 Megahertz b) Hohlleiter mit einer re	r I L	1537
	oder Verstärker zum Sender Ubertragen oder Empfange von Frequenzen über 108 Kilo hertz in einem Nachrichtennet	n )-	1593		lativen Bandbreite grö ßer als 1,5 zu 1 c) Hohlleiter-Einzelteile	5-	1537
·	ausgenommen Trägerfrequen: endstellen, die für den Betrie auf Hochspannungsleitungen be sonders konstruiert sind und in Frequenzbereich von 35 bis 50 Kilohertz arbeiten	t- b :- n	1020		wie folgt:  1) Richtkoppler mit e ner relativen Band breite größer als 1, zu 1 und einem Rich verhältnis über da	l- 5 t-	
	14. Geräte, besonders konstruie zur Störung oder Unterbrechun des Funkempfangs Ersatz- und Einzelteile:	g	1507		Frequenzband von 1 Dezibel oder mehr 2) Drehkupplungen, di mehr als einen eir	5 IL e	1537
	Antennenanordnungen, ausgenon men Trag- und Haltekonstruk tionen (nach Beschaffenheit):	; <del>-</del>			zelnen dis einen ein zelnen Kanal über tragen können ode eine Bandbreite vo mehr als 5 vom Hur	r- er n	
aus 8515 91 aus 8515 92 aus 8515 93	Spezialantennenanordnungen fi Sende- oder Empfangsgeräte g mäß "aus 851510" oder "au 851520"	e- IL is IL IL	1501 1502 1503		dert der Mittenfre quenz haben 3) magnetische eir schließlich gyre	e- IL 1-	1537
		I L I L I L	1517		magnetischer Hoh leiter-Bauteile d) druckfeste Hohlleite	l- IL er	153 <b>7</b>
		I L	1520 1523		oder Spezialteile hier für		1537

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	W arenbenennung s	chrän	e- akungs- und	Nr. des Warenverz. für die Außenhandel statistik	Warenbenennung	B schrän gru	_
	e) TR- oder Anti-TR-Röhren oder Bestandteile hierfür, ausgenommen solche, die keine Steuerelektrode zur Steuerung des Zündvorgangs durch eine äußere Spannung besitzen und zur Verwendung mit Hohlleitern bestimmt sind, deren Spitzenausgangsleistung nicht mehr als 100 Kilowatt beträgt und die in den Frequenzbereichen von 1300 bis 1660 Megahertz oder 2700 bis 3900 Megahertz oder 8500 bis 10 000 Megahertz arbeiten  f) im "TEM (Transversal	IL	1537	aus 8518 12 aus 8518 13 aus 8518 15 aus 8518 19	Elektrische Festkondensatoren, Dreh kondensatoren und andere einstellbard Kondensatoren:  Kondensatoren für Fernmelde-, Hoch frequenz-, Tonfrequenz- und Meß technik:  1. Spezialkondensatoren für Ge räte oder Einrichtungen gemäß "aus 8513 10" oder "aus 8513 20 Nr. 1,  "aus 8513 80" Nr. 1 oder Nr. 1 Buchst. a,  "aus 8515 10" Nrn. 1 bis 9 ode 11	e	1522 1515 1522 0000 1500 1500 1510 1511 1511
	Electric Magnetic) MODE" unter Ausnutzung magnetischer einschließlich gyromagnetischer Eigenschaften betriebene Vorrichtungen  4. Bauelemente (-steine) oder Bauteile ("components and parts") als Widerstands-, Induktions- oder Kapazitätselemente in elektronischen Schaltungen anderweit nicht genannt, konstruiert oder geeignet, um unter den nachstehend genannten Betriebsbedingungen in bezug auf ihre elektrischen und mechanischen Merkmale zuverlässig zu arbeiten und ihre festgelegte Lebensdauer zu bewahren:	IL	1537		oder "aus 8515 20" Nrn. 1, 2 4 bis 6, 8, 9, 11, 13, 14  2. Kondensatoren, konstruiert oder geeignet, um unter den nach stehend genannten Betriebsbe- dingungen in bezug auf ihre elektrischen und mechanischer Merkmale zuverlässig zu arbei- ten und ihre festgelegte Lebens- dauer zu bewahren:  a) über den gesamten Bereich der Umgebungstemperatur	IL IL IL IL IL IL IL IC IC	152
	a) über den gesamten Be- reich der Umgebungs- temperatur von unter —45°C bis über		4500		von unter —45° C bis über +100° C b) bei Umgebungstemperatu- ren von +200° C oder dar-	r IL -	1560
	+100° C  b) bei Umgebungstemperaturen von +200° C oder darüber  (Siehe Erläuterungen zur Nummer 1560 des Teils I C dieser Liste!)	ΙL	1560 1560		über  3. Tantalelektrolyt-Kondensatoren wie folgt: a) alle Typen zum Betrieb bei Umgebungstemperatur über +85° C b) gesinterte Kondensatoren c) Folienkondensatoren	or IL n IL	1560 1562 1562 1562
	<ul> <li>5. Teile, besonders entwickelt und hergestellt zum Gebrauch als Absorptionsmittel für elektromagnetische Wellen mit Frequenzen über 2×108 Hertz oder unter 3×1012 Hertz</li> <li>6. elektronische Baugruppen oder</li> </ul>		1561		Elektrische Geräte zum Schließen. Offnen, Verbinden oder Schützen von elektrischen Stromkreisen (zum Beispiel Schalter, Relais, Sicherungen. Uberspannungsableiter, Steckvorrichtungen, Fassungen, Klemmen, Abzweigdosen und Verbindungskästen); Fest-	1 - -	
	Unterbaugruppen, die mindestens eine vollständige Funktionsschaltung mit einer Teiledichte von mehr als 4,575 Teilen je Kubikzentimeter enthalten; Spezialteile hierfür	ΙL	1564		und Stellwiderstände (einschließlich Spannungsteiler, ausgenommen Heizwiderstände); selbsttätige Spannungsregler mit veränderlichem Ohmschem oder induktivem Widerstand, Schwingkontakt oder Stellmotor; Schalt- und Verteilungstafeln und -schränke:	1 - - 1	
	<ul> <li>7. gefaßte Quarzkristalle oder -platten für funktechnische Zwecke, soweit sie mit anderen Bauelementen zusammengebaut sind</li> <li>8. elektrische Filter, bei denen</li> </ul>	ΙL	1587	aus 8519 39	Bausteine oder Baugruppen aus Materialien mit Spinell-, Hexagonal- oder Granatstruktur wie folgt: 1. Einloch-Bauformen mit minde- stens einem der folgenden	• •	
	die elektromechanischen Eigen- schaften von Ferriten für die Kopplung benutzt werden	ΙL	1588		Merkmale: a) Schaltgeschwindigkeit von 0,5 Mikrosekunde oder	IL	1588

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	schrä	Be- nkungs- grund	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	Warenbenennung s-	schrän	se- ikungs- und
	3.	ie ei				IL IL IL IL	1507 1516 1517 1520 1523
	von weniger als 1,14 m  2. Mehrloch-Bauformen mit wen ger als 10 Löchern mit mind stens einem der folgende Merkmale:  a) Schaltgeschwindigkeit vo 1 Mikrosekunde od- weniger bei der niedri- sten Feldstärke, die zu Umschalten bei +40° C e	m i- e- en II on er g- m	L 1588		<ol> <li>Widerstände, konstruiert od geeignet, um unter den nac stehend genannten Betriet bedingungen in bezug auf ih elektrischen und mechanisch Merkmale zuverlässig zu arbeten und ihre festgelegte Leber dauer zu bewahren:         <ul> <li>a) über den gesamten Bereider Umgebungstemperat von unter —45° C bis üb</li> </ul> </li> </ol>	ch- os- ore en ei- os- och	
	forderlich ist b) eine größte Abmessur von weniger als 2,54 m				+ 100° C b) bei Umgebungstemper turen von +200° C od	ler	
aus 8519 45	oder mehr Löchern Schalt- und Kontaktelemente fü Fernmelde-, Hochfrequenz-, Ton frequenz- und Meßtechnik wie folg	ir n- t:	1588		darüber Für feste Widerstände g statt der Bestimmung "ko struiert oder geeignet" d Bestimmung "konstruiert u geeignet".	ilt on- lie	1560
	<ol> <li>Einheits-Isoliertafeln, -platte oder -scheiben, mit mindester einem elektronischen Elemen bestückt, ausgenommen solch die weder in dieser Liste au geführte Bauelemente en halten noch den unter "au</li> </ol>	ns nt e, II f- t-	L 1564		3. Potentiometer (oder Spezia geräte mit den gleichen Dat- wie die nachstehend unter de Buchstaben a und b genannte Potentiometer, zum Beispi Vernistate) wie folgt: a) lineare Potentiometer m	en en en iel	
	8515 99" Nr. 6 genannten Merkmalen entsprechen, sofern sie au Phenolharz-Hartpapier, Meleminharz-Glasgewebe, Epoxyo harz-Glasgewebe oder au gleichwertigen Materialien megleichem oder niedrigeren Temperaturbereich als dem de vorgenannten Materialien bestehen	c- is is it- it m er			einem konstanten Au lösungsvermögen (Wicks schritt) und einer Linearit von 0,1 vom Hundert od weniger b) nichtlineare Potentiomet mit einem veränderliche Auflösungsvermögen (Wi kelschritt) und einem Fe ler von:	off- el- tät der I L eer en k-	1568
aus 8519 61 aus 8519 64 aus 8519 68	2. Schaltelemente aus dünne Schichten Relais, konstruiert oder geeigne um unter den nachstehend genant ten Betriebsbedingungen in bezug au ihre elektrischen und mechanische Merkmale zuverlässig zu arbeite und ihre festgelegte Lebensdauer z bewahren:	II t, i- if n n	. 1588		gleichen Ausführung form und der gleiche Schleifbahnlänge e	as en as en er gs- en	
	<ul> <li>a) über den gesamten Bereich de Umgebungstemperatur vo unter —45° C bis über +100°</li> <li>b) bei Umgebungstemperature von +200° C oder darüber</li> <li>Stell- und Festwiderstände:</li> </ul>	n C IL n	. 1560 L 1560		zielbare  2) 0,5 vom Hundert od weniger, wenn d Auflösungsvermöge mindestens ebens groß ist wie das m einem linearen Pote	er as en so nit	1568
aus 8519 73 aus 8519 75 aus 8519 79	<ol> <li>Spezialwiderstände für Gerät oder Einrichtungen gemäß: "aus 8513 10" oder "au 8513 20" Nr. 1,</li> </ol>		1523		tiometer der gleiche Ausführungsform ur der gleichen Schlei bahnlänge erzielbar	nd if-	1568
	"aus 8513 80" Nr. 1 oder	ΙL	1519		c) konstruiert für kardanisch	he	
	Nr. 2 Buchst. a, "aus 8515 10" Nrn. 1 bis 9 oder 11	II IL IL IL	0005 1501 1502 1503 1507 1516		Aufhängung d) konstruiert zum Betrieb b einer Temperatur von unt55° C oder über +125° Ausgenommen sind Potentio meter, die nur in Stufen g schaltet werden.	ei er C IL o-	1568 1568
	oder "aus 851520" Nrn. 1, 2 4 bis 6, 8, 9, 11, 13, 14	IL IL IL	1517 1519 1520 1523 0005 0014 1503 1501	aus 8519 81	selbsttätige Spannungsregler: Spezial-Regeleinrichtungen für:  1. Pressen gemäß "aus 8445 86" bis "aus 8445 86"  2. elektronisch gesteuerte Werlzeugmaschinen gemäß Alschnitt A Nr. 6 Buchst. b de Kapitels 84 dieser Liste	IL k- b- es	1072 1091

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	schrä	Be- inku grun		Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik		Be hränk gru	ungs-
aus 851985	3. Walzwerke gemäß "au 8444 11" oder "aus 8444 19 Steuerungsgeräte oder -einrichtunge für:	9" I en	L	1305		des Deutschen Zolltarifs), einschließlich Röhren mit Dampf- oder Gasfüllung, Quecksilberdampfgleichrichterröhren, Kathodenstrahlröhren und Fernsehbild- aufnahmeröhren; Photozellen; Kristall-		
	1. elektronisch gesteuerte Werk zeugmaschinen gemäß Abschni A Nr. 6 Buchst. b des Kapitels 8 dieser Liste	tt 84 I	L :	1091		dioden, Kristalltrioden usw. (zum Beispiel Transistoren); gefaßte oder montierte piezo-elektrische Kristalle: Elektronenröhren wie folgt:		
	2. Walzwerke gemäß "aus 8444 11 oder "aus 8444 19"	I	L :	1305	aus 8521 11 aus 8521 13	1. a) Röhren, die für Dauerstrich- betrieb im Frequenzbereich		
	3. Pressen gemäß "aus 8445 83" bi "aus 8445 86"	ıs I	L :	1072		von 300 bis 1000 Megahertz bestimmt sind und bei denen		
	4. Kernreaktoren gemäß "aus 8459 08"	I	L (	0136		in jedem Teilbereich dieses Frequenzgebietes und unter		
	<ol> <li>elektrische Lichtbogen-Einrich tungen gemäß "aus 8511 11" "aus 8511 21" Nr. 3 oder "au 8511 59" Nr. 2</li> </ol>	", is I	L :	1206		allen Kühlungsbedingungen das Produkt aus dem Quadrat der Betriebsfrequenz in Megahertz und der Aus-		
	<ol> <li>Einrichtungen zur Herstellun von Halbleitermaterialien gemä "aus 8511 11" bis "aus 8511 29 Nr. 4</li> </ol>	iß	L	1360		gangsleistung der Anode oder Anoden in Watt einer einzelnen Röhre bei dieser Frequenz 2,5 mal 10 <sup>7</sup> über-		
	7. Unterwasser-Ortungsgeräte ge mäß "aus 8522 80" Nr. 1		L	0029		schreitet, wenn die Röhre im Telegraphie - C - Betrieb, im Dauerstrich- oder im FM-		
	<ol> <li>kraftgesteuerte Scheinwerfer ge mäß "aus 9013 10" Nr. 2</li> </ol>		L	0017		Telephonie-C-Betrieb arbeitet, oder, falls Daten für		
	Ersatz- und Einzelteile:					diese Betriebsarten fehlen, bei denen das Produkt aus		
aus 8519 93 aus 8519 96 aus 8519 97 aus 8519 99	<ol> <li>Bauelemente (-steine) oder Bauteile ("components and parts als Widerstands-, Induktion oder Kapazitätselemente</li> </ol>	")				dem Quadrat der angegebe- nen Maximal-Frequenz für volle Grenzwerte und der maximal zulässigen Anoden-		
	elektronischen Schaltunge anderweit nicht genannt, kon	n-				verlustleistung je Röhre in Watt 1,25 mal 10 <sup>7</sup> über-		
	struiert oder geeignet, um unte den nachstehend genannten B triebsbedingungen in bezug a ihre elektrischen und mechan schen Merkmale zuverlässig 2	e- uf ni-				schreitet b) Röhren, die für die Verwen- dung bei Frequenzen über 1000 Megahertz bestimmt sind	ΙL	1558 1558
	arbeiten und ihre festgeleg Lebensdauer zu bewahren:	te				c) Röhren, die für Impulsbetrieb über 300 Megahertz bestimmt sind	I L	1558
	a) über den gesamten Berei der Umgebungstemperati von unter —45°C bis üb +100°C	ur er	L	1560		d) Röhren mit Außenanode oder Außenanoden, die für die Verwendung bei Frequenzen über 300 Megahertz bestimmt		4.550
	b) bei Umgebungstemperat ren von +200°C oderda über	ır-	L	1560		sind Ausgenommen von Buchstaben a bis c sind handelsübliche		1558
	(Erläuterungen siehe unt Nummer 1560 des Teils I dieser Liste!)	С				Glaskolbenröhren mit einsei- tigen Anschlüssen und genorm- tem Miniatur-7-Stift oder Noval- 9-Stift-Sockel, wie sie als Stan-		
	<ol> <li>Spezialteile für Potentiomet gemäß "aus 8519 73" bis "au 8519 79" Nr. 3</li> </ol>	us	L	1568		dard-Röhren in elektronischen Geräten für zivile Verwendung gebraucht werden.		
	Elektrische Glühlampen und En ladungslampen, einschließlich solch für Infrarot- oder Ultraviolettstra lung; Photoblitzlichtlampen; Boge lampen:	er h-				<ol> <li>indirekt geheizte Röhren, die durch ein kreisförmiges Loch bis zu einem Durchmesser von 7,2 mm geführt werden können</li> <li>Röhren, konstruiert, um wenig-</li> </ol>	IL	1558
aus 8520 20	Lampen für Infrarotstrahlung: a) Spezial-Lampen für militärisd Infrarot-Geräte gemäß:	he				stens einer der folgenden Prü- fungen standzuhalten: a) sinusförmigen Schwingungen		
	"aus 8522 80" Nr. 2, "aus 9005 80", "aus 9013 10", "aus 9013 30"		L	0005 0015 1502		mit Spitzenbeschleunigungen von mehr als 5 g*) während einer Gesamtzeit von mehr als 100 Stunden bei irgend-		
	b) Spezial-Lampen für Nachric ten-, Zielerfassungs- oder Zie verfolgungsgeräte gemäß: "aus 8515 10" Nr. 3, "aus 8515 20" Nr. 5,	el- I		1502 1502		einer Frequenz zwischen 25 und 170 Hertz b) sinusförmigen Schwingungen mit Spitzenbeschleunigungen von mehr als 4 g*) während	ΙL	1558
	"aus 9005 80" Nr. 2 Elektronenröhren (Glühkathoden-, Ka kathoden- oder Photokathodenröhre andere als solche der Nummer 85	I ilt- e <b>n</b> ,		1502	•) g = Erdbesc	einer Gesamtzeit von mehr als 200 Stunden in einem Wobbelfrequenzbereich von hleunigung = 981 cm/sec²		

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung s	Be chränk gru	ungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Be- Warenbenennung schränkungs- grund
	60 bis 1000 Hertz mit einem Verhältnis der Eckfrequenzen von mindestens 5 zu 1 c) einer Beschleunigung von kurzer Dauer (Stoß) von mehr als 1000 g*)  4. Röhren mit Keranik-Kolben, konstruiert für die Verwendung bei Frequenzen über 60 Megahertz  5. Röhren, konstruiert zum Betrieb bei Umgebungstemperaturen über + 100° C	IL IL	1558 1558 1558	aus 8521 19	Speicherröhren einschließlich "Memory-Wandler" für Radar- bilder und stoßunempfindlicher Röhren der Vidikon-Typen, aus- genommen handelsübliche Ka- meraröhren für Fernseh-Rund- funksender und handelsübliche Röntgenbildverstärkerröhren 4. Röhren, konstruiert zum Betrieb bei Umgebungstemperaturen über + 100° C I L 1558 andere Elektronenröhren: 1. Spezialröhren für Geräte oder
aus 8521 14 aus 8521 15	Kathodenstrahlröhren wie folgt:  1. mit einem Auflösungsvermögen von 20 Linien je Millimeter (500 Linien je Zoll) oder mehr, gemessen nach der Schrumpfraster-Methode  2. mit Schreibgeschwindigkeiten von mehr als 3000 Kilometern	IL	1541		Einrichtungen gemäß:  "aus 8513 10" oder "aus 8513 20" Nr. 1, IL 1523 "aus 8513 80" Nr. 1 oder Nr. 2 IL 1519 Buchst. a, IL 1523 "aus 8515 10" Nrn. 1 bis 9 oder IL 0005 11, IL 1503 IL 1503
	je Sekunde  3. mit drei oder mehr Elektronenstrahl-Kanonen, ausgenommen Farbfernsehröhren für Unterhaltungsfernsehen mit drei Elektronenstrahl-Kanonen  4. Röhren zur Schirmanzeige von alphanumerischen oder ähnlichen Daten oder Informationen wobei die Darstellung entweder	IL  IL  IL	1541 1541		### IL 1507 ### IL 1516 ### IL 1516 ### IL 1516 ### IL 1520 ### IL 1520 #### ### IL 0006 ### ### ### IL 0016 ### IL 1500 #### IL 1500 ###################################
aus 8521 16 aus 8521 17 aus 8521 18	durch Abtasten oder durch andere Mittel erzielt wird, aus genommen Röhren, bei dener die dargestellte Position jedes Zeichens unverrückbar ist Gleichrichterröhren, konstruiert zum Betrieb bei Umgebungstemperaturen über + 100° C Bildaufnahme- und -umformerröhren	IL	1541 1558		IL 150 IL 151 IL 151 IL 152 IL 152 IL 152 IL 152 IL 152 IL 000 9013 30" IL 001 2. TR- oder Anti-TR-Röhren, aus- genommen solche, die keine
	dergleichen:  1. Spezialröhren für Geräte oder Einrichtungen gemäß:  "aus 8513 10" oder "aus 8513 20 Nr. 1,  "aus 8513 80" Nr. 1 oder Nr. 2 Buchst. a,  "aus 8515 10" Nrn. 1 bis 9 oder 11	r "IL IL	1523 1519 1523 0005 1501 1502		Steuerelektrode zur Steuerung des Zündvorgangs durch eine äußere Spannung besitzen und zur Verwendung mit Hohlleitern bestimmt sind, deren Spitzenausgangsleistung nicht mehr als 100 Kilowatt beträgt und die in den Frequenzbereichen von 1300 bis 1660 Megahertz oder 2700 bis 3900 Megahertz oder 8500 bis 10 000 Megahertz arbeiten
	oder "aus 8515 20" Nrn. 1, 2, 4 bis 6, 8, 9, 11, 13, 14	IL IL IL IL IL IL IL IL IL IL	1503 1507 1516 1517 1519 1520 1523 0005 0014 1501 1502 1503 1507 1516 1517 1520		3. Röhren, die für Dauerstrichbetrieb im Frequenzbereich von 300 bis 1000 Megahertz bestimmt sind und bei denen in jedem Teilbereich dieses Frequenzgebietes und unter allen Kühlungsbedingungen das Produkt aus dem Quadrat der Betriebsfrequenz in Megahertz und der Ausgangsleistung der Anode oder der Anoden in Watt einer einzelnen Röhre bei dieser Frequenz 2,5 mal 107 überschreitet, wenn die Röhre im Telegraphie-C-Betrieb, im Dauerstrich- oder im FM-Telephonie-C-Betrieb ar-
') g = Erdbeschle	<ol> <li>Photoelektronenvervielfacher aller Art, deren Höchstempfind lichkeit bei Wellenlängen über 7500 oder unter 3000 Angström Einheiten liegt</li> <li>Bildverstärkerröhren, Bildwand lerröhren oder elektronische eunigung = 981 cm/sec²</li> </ol>	IL - - IL			beitet, oder, falls Daten für diese Betriebsarten fehlen, bei denen das Produkt aus dem Quadrat der angegebenen Maximal-Frequenz für volle Grenzwerte und der maximal zulässigen Anodenverlustleistung je Röhre in Watt 1,25 mal 107 überschreitet

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be- schränkungs- grund	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung s	Be- schränkungs- grund
	4. Röhren, die für die Verwendung bei Frequenzen über 100 Megahertz bestimmt sind 5. Röhren, die für Impulsbetrie über 300 Megahertz bestimms sind 6. Röhren mit Außenanode ode Außenanoden, die für die Verwendung bei Frequenzen über 300 Megahertz bestimmt sind Ausgenommen von Nummern bis 6 sind handelsübliche Glasko benröhren mit einseitigen Arschlüssen und genormtem Minietur-7-Stiff- oder Noval-9-Stif Sockel, wie sie als Standard-Röhren in elektronischen Geräten füzivile Verwendung gebrauch werden.	0 IL 1558 b  IL 1558 er  IL 15	aus 8521 30	mehr als 100 Ampere und Spitzenspannungen vor mehr als 9000 Volt be einer Impulsfolgefrequenz von 200 oder mehr in der Sekunde  b) Wasserstoff-Thyratrons je der Leistung, ausgenom men die Röhrentypen 4 C 35 und 3 C 45, Ersatz typen hierfür oder gleich artige Typen, soweit letz tere sich nur hinsichtlid Heizspannung oder Socke von den anderen unter scheiden  Photozellen, Photowiderstände, Photoelemente, Phototransistoren:  1. Photoelemente mit einer Lei	IL 1559 - IL 1559
	7. Röhren, die nicht unter di herkömmlichen Typen wie Die den, Trioden, Tetroden, Pent den fallen und in denen die Ge schwindigkeit der Elektrone als einer der Betriebs-Parame ter verwendet wird wie Kly strons, Wanderfeldröhren, Me	o- o- en e- y- a-		stungsabgabe von 8 Milliwat je Quadratzentimeter oder meh bei Beleuchtung mit 100 Milliwat je Quadratzentimeter durch einen Wolframfaden von 2800° I (2527° C)  2. Galliumarsenid-Photoelemente, ausgenommen solche mit eine	r tt h K I L 1205 I L 1205
	gnetrons (Laufzeitröhren ausgenommen Impuls-Magnetrone, die meiner Festfrequenz im Frquenzbereich von 9,375 Gighertz ±0,03 Gigahertz arbeite und deren maximale Spitzer ausgangsleistung nicht mehr a 25 Kilowatt beträgt  8. indirekt geheizte Röhren, de durch ein kreisförmiges Loebis zu einem Durchmesser vor 7,2 mm geführt werden könner	et e- en n- ls ie ch on en IL 1558		Leistung von weniger als 4 Milli watt  3. photoelektrische Zellen, Photo widerstände, Phototransistore oder ähnliche Zellen, mit eine Höchstempfindlichkeit bei eine Wellenlänge von mehr al 12 000 oder weniger als 300 Angström-Einheiten, ausgenom men solche aus Germanium mieinem Maximum der Ansprectbarkeit von weniger als 17 50 Angström-Einheiten	n n r r r s s 0 1- IL 1548
	9. Röhren, konstruiert um wenistens einer der folgenden Pr fungen standzuhalten: a) sinusförmigen Schwingu gen mit Spitzenbeschle nigungen von mehr a 5 g*) während einer G samtzeit von mehr als 1 Stunden bei irgendein Frequenz zwischen 25 ur 170 Hertz b) sinusförmigen Schwingu gen mit Spitzenbeschleur gungen von mehr als 4 g während einer Gesamtze	ü- n- u- uls e- 00 er nd IL 1558 n- ni- y*)		4. Photowiderstände oder Phototransistoren mit einer Ansprectzeit-Konstanten von 1 Mill sekunde oder weniger, gemesse bei derjenigen Betriebstemperatur der Zelle, bei der dies Zeitkonstante ihren Kleinstweierreicht, ausgenommen solch aus Germanium mit einem Max mum der Ansprechbarkeit voweniger als 17 500 Angströn Einheiten (Erläuterung der Zeitkonstante siehe Nummer 1548 des Teill C dieser Liste!)	n- i- n e e rt ue IL 1548 i- n
	von mehr als 200 Stunde in einem Wobbelfrequen bereich von 60 bis 10 Hertz mit einem Verhä nis der Eckfrequenzen von mindestens 5 zu 1	nz- 000 lt- on IL 1558	aus 8521 41	Kristalldioden, Kristalltrioden un dergleichen:  1. Halbleiter-Dioden einschließlic Gleichrichter-Dioden und Schal dioden, ausgenommen Phote	th t- o-
	c) einer Beschleunigung von kurzer Dauer (Stoß) von mehr als 1000 g*)  10. Röhren mit Keramik-Kolben konstruiert für die Verwendunde bei Frequenzen über 60 Meghertz  11. Röhren, konstruiert zum Betribei Umgebungstemperaturüber +100° C	IL 1558 en, eng (a- IL 1558 eb		dioden (siehe Nummer 2), wi folgt:  a) Halbleiter - Dioden au einem anderen Basismatt rial als Silizium, Germa nium, Selen oder Kupfe oxydul  b) Signal-Dioden einschließ lich Mixer, Frequenzwand ler und Schaltdioden, dere	us e- a- r- IL 1544 8-  -
•) g = Erdbeschl	12. Thyratrons und Gasentladung Modulatorröhren wie folgt:  a) solche für Dauerbetri mit Spitzenströmen v  eunigung = 981 cm/sec²	gs- eb		Basismaterial Silizium ode Germanium ist, wie folg 1) Spitzendioden, koi struiert zur Verwer dung bei Frequenze über 1000 Megaher	er i: n- en

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	schrän	e- kungs- ind	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	W arenbenennung -	Bo schrän gru	kungs-
	?) Flächendioden, kon struiert zur Verwei dung bei Eingang- frequenzen über 30 Megahertz oder kon struiert für eine Schal folgefrequenz über	n- 8- 00 n- t-			"aus 8521 19" Nr. 2, "aus 8521 30" Nr. 1 oder 2, "aus 8521 49" Nr. 2  Elektrische Maschinen, Apparate un Geräte, in Kapitel 85 des Warenverzeichnisses für die Außenhandels	L   L   d	153 <b>7</b> 1205 1568
	Megahertz (Siehe Erläuterung zu Nummer 1544 des Tei	I L ır	1544	0522.20	statistik anderweit weder genann noch inbegriffen:		
	I C dieser Liste!)			aus 8522 20	Hochfrequenzgeneratoren: 1. Prüfeinrichtungen für Nachrich	1.4	
	c) Tunnel-Dioden  2. Photodioden mit einer Anspred zeit-Konstanten von 1 Mill sekunde oder weniger, ge messen bei derjenigen Betrieb:	n- i- g-	1544		tengeräte, die unter Ausnutzun von troposphärischen, ionosphä rischen oder meteorischen Streu erscheinungen (Scatterphänd menen) arbeiten	g ı- ı-	1503
	temperatur der Zelle, bei de diese Zeitkonstante ihren Kleins wert erreicht	st-	1548		<ol> <li>elektronische Meß-, Pr</li></ol>	h ւ-	
	(Erläuterung der Zeitkonstante siehe Nummer 1548 des Tei IC dieser Liste!)				hertz konstruiert sind (Frequenz-Analysatoren sieh unter "aus 9028 32" Nr. 3!)		1529
aus 8521 49	<ol> <li>Transistoren und artverwandt Bauteile sowie ähnliche Hall leiterverstärkerelemente wi "Fieldistor", "Spacistor" ode "Technetron":</li> </ol>	e ie			<ol> <li>elektronische Prüfgeräte, die be Betrieb im gesamten Bereich de Umgebungstemperatur von un ter — 25° C bis über + 55° C ihre garantierten Betriebseigen schaften behalten</li> </ol>	r I- C	1529
	a) alle Typen aus beliebiger Halbleitermaterial mit vic oder mehr aktiven Sper schichten innerhalb de einzelnen Halbleiterele	er r- es			<ol> <li>Frequenzmeßeinrichtungen ode Frequenznormale mit einer Ge nauigkeit besser als 0,000 000 1 konstruiert für andere Zweck</li> </ol>	er e- e	
	ments b) alle Typen aus einer anderen Basishalbleiter	l L n r-	1545		als für Bodenlaboratorien  5 Bodenlaboratoriums - Frequenz- normale oder Frequenzmeßein richtungen, die Frequenznormale mit einer Konstanz über 24 Stun	ı- e	1593
	material als Germaniu c) mit Germanium als Basi: halbleitermaterial und m	s- it	1545	aus 8522 30	den von 0,000 000 001 oder besse enthalten elektronische oder magnetische Ver	rIL	1593
	mindestens einem der fo genden Merkmale 1) mit einem Mittelwei von f alpha von 50 bi	I L rt	1545		stärker, besonders konstrutert zu Verwendung mit Funktionsdrehmel dern, wie folgt:	r	
	150 Megahertz un konstruiert für ein maximale Kollektor Verlustleistung grö ßer als 150 Milliwatt	d e r- 5-			<ol> <li>Trennverstärker mit eine Schwankung der Verstärkerkon stanten (Linearität der Verstär kung) von 0,5 vom Hundert ode weniger</li> </ol>	- r	1568
	2) mit einem Mittelwer von falpha größer al 150 Megahertz	rt .s			<ol> <li>Additionsverstärker mit eine Schwankung der Verstörkerkon stanten (Linearität der Ver stärkung) von 0,5 vom Hun</li> </ol>	- -  -	
	2. Halbleiter-Hall-Feldsonden wi folgt:     a) hergestellt aus Indium				dert oder weniger oder eine Additionsgenauigkeit von min destens 0,5 vom Hundert	1-	1568
	Arsen-Phosphid (In As F b) mit Überzügen aus kerami schen oder ferritischen Ma	P) IL  -  -	1568		<ol> <li>mit Ausnutzung des Hall-Effekt</li> <li>konstruiert zum Betrieb boeiner Temperatur von unte</li> </ol>	s IL ei r	1568
	terialien, zum Beispiel Spe zial-Feldsonden wie Tan gential-Feldsonden, Multi plikatoren, Modulatorer	-		aus 8522 51	—55° C oder über ±125° C elektrolytische Zellen für die Er zeugung von Fluor mit einer Leistun- von mehr als 100 g Fluor ja	g	1568
	Magnetogramm-Sonden c) mit einer Leerlaufempfind lichkeit größer als		1568	aus 8522 80	Stunde andere: 1. magnetische oder mittel	1 L	0131
aus 8521 60	0,12 Volt Ampere × Kilogauß  gefaßte oder montierte piezo	)-	1568		Druckmessung arbeitende Un terwasser-Ortungsgeräte, beson ders konstruiert für militärisch Zwecke	ι- <del>(</del> -	0009
	elektrische Quarzkristalle		1587		2. militärische Infrarotgeräte		0009
aus 8521 90	<ol> <li>Spezialteile für Waren gemäß "aus 8521 11", "aus 8521 13' "aus 8521 16",</li> </ol>	, IL			<ol> <li>Nachrichten-, Zielverfolgungs oder Zielerfassungsgeräte, die mit Ultraschallwellen arbeiten</li> </ol>	e	1502
	"aus 8521 17", "aus 8521 18" Nr. 4, "aus 8521 19	"IL	1558		4. Geräte zum Auffinden ode Orten von Gegenständen unte		
	Nrn. 3 bis 11,		1558		Wasser mit Hilfe von magne		

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be schränk grui	ungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung sci	Be- hränkt grui	-
	tischen oder akustischen Meß verfahren, ausgenommen naut sche Echolotgeräte, die aus schließlich zur Messung de Wassertiefe oder der Entfernun untergetauchter Gegenständ senkrecht unter dem Ortung- gerät dienen 5. Impulsformer oder Laufzei	er IL g g e s-	1510	aus 8523 22 aus 8523 25 aus 8523 30	<ol> <li>elektrische Kabel, überzogen oder isoliert mit irgendeinem der in Nummer 1754 Buchst a des Teils I C dieser Liste genannten Stoffe</li> <li>Fernmeldekabel; Hochfrequenzkabel oder -leitungen wie folgt:         <ol> <li>schwimmfähige, elektrisch leitende Kabel, geeignet zum Räumen magnetischer Minen</li> </ol> </li> </ol>		1 <b>7</b> 54
	ketten für Impulstaststufen ge mäß "aus 8515 20" Nr. 7 6. Verstärker oder Oszillatore die, durch elektromagnetisch Strahlung angeregt, verstärke	IL n, ne en	1514		<ol> <li>Koaxialkabel einschließlich See- kabel oder Leitungen daraus, besonders konstruiert für Fernmeldezwecke einschließlich</li> </ol>		
	oder schwingen zum Beispi "MASER", "LASER", "IRASER 7. Aufnahmegeräte wie folgt: a) Geräte, die eine Magne technik verwenden, au	t-	1521		Radar  3. Fernmeldekabel aller Typen ein- schließlich Seekabel, mit mehr als einem Leiterpaar, die ein- drähtige oder verlitzte Leiter ent-		1525
	genommen solche, die f Sprache oder Musik beso ders konstruiert sind, au wenn sie einen Steue kanal enthalten b) Geräte, die eine elektr	n- ch r-	1572		halten:  a) mit Durchmessern von mehr als 0,9 mm  b) mit Durchmessern von 0,9 mm oder weniger, soweit sie als Trägerfrequenz-	IL	1526
	thermische oder elektrost tische Technik verwende und dabei mit Elektrone strahlen im Vakuum arbe ten oder andere Mittel a wenden, um ein Ladung	a- en n- ei- n-			kabel für Weitverkehrs- zwecke hergestellt sind 4. Fernmeldekabel, Hochfrequenz- kabel oder -leitungen, über- zogen oder isoliert mit irgend- einem der in Nummer 1754	IL	1526
	muster ("charge patterr Nachrichteninhalt) unm telbar auf die Aufzeic nungsfläche aufzubringe ausgenommen Vervielfä	i", it- h- in, IL il-	1572	aus 8523 42 aus 8523 48	Buchst. a des Teils IC dieser Liste genannten Stoffe Starkstromleitungen: 1. Leitungen aus schwimmfähigen, elektrisch leitenden Kabeln, ge-	IL	1754
		ik on		dus 0323 40	eignet zum Räumen magneti- scher Minen  2. elektrische Leitungen aus Dräh- ten oder Kabeln, die überzoger oder isoliert sind mit irgend- einem der in Nummer 1754	IL	1430
	1) empfindlicher Mater lien, die sich währe der Reproduktion Berührung mit den E kumenten befinden	nd In		aus 8523 60	Buchst. a des Teils I C dieser Liste genannten Stoffe Fernmeldeleitungen, -drähte oder -schnüre:  1. Leitungen aus schwimmfähigen	r IL r	1754
	oder 2) eines Systems, wol das Dokument optis projiziert ist, um o elektrische Ladungsv	sch lie			elektrisch leitenden Kabeln, ge eignet zum Räumen magnetische Minen 2. Leitungen aus Fernmeldekabelr gemäß "aus 8523 22" oder "aus	IL	1430
	teilung auf einer Ob fläche zu verändern, es bei einem Zwische material oder bei d endgültigen Kopi material	sei en- em			8523 25" Nr. 3  3. Fernmeldeleitungen, -drähte oder -schnüre, überzogen ode isoliert mit irgendeinem der in Nummer 1754 Buchst. a de	IL e r n s	1526
aus 8522 90	Spezialteile für Geräte gemäß: "aus 8522 30", "aus 8522 80" Nr. 1, "aus 8522 80" Nr. 2, "aus 8522 80" Nr. 3,	I L	. 1568 . 0009 . 0015 . 1502	aus 8523 78	Teils I C dieser Liste genannter Stoffe  Dynamo- oder Wickeldrähte, über zogen oder isoliert mit irgendeinen der in Nummer 1754 Buchst. a de Teils I C dieser Liste genannten Stoff	IL n s	1754 1754
	"aus 8522 80" Nr. 4, "aus 8522 80" Nr. 7	IL IL der te,		aus 8523 80	Fahrzeugleitungen oder -kabelsätze überzogen oder isoliert mit irgend einem der in Nummer 1754 Buchst. des Teils I C dieser Liste genannnte: Stoffe	e, a n	175-
	kabel), Bänder, Stäbe und dergleich für die Elektrotechnik, auch mit A schlußstücken: Starkstromkabel:	en, An-		aus 8523 99	elektrische Drähte oder Kabel, über zogen oder isoliert mit irgendeiner der in Nummer 1754 Buchst. a de Teils I C dieser Liste genannten Stoff	n s e IL	
aus 8523 12 aus 8523 14 aus 8523 16 aus 8523 19	1. schwimmfähige, elektrisch tende Kabel, geeignet z Räumen magnetischer Minen	um	L 1430	aus 8528 00	Elektrische Teile von Maschiner Apparaten oder Geräten, in Kapitel 8 anderweit weder genannt noch in begriffen:	5	

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	W arenbenennung :-	Be- schränkungs- grund	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	W arenbenennung -	Be- schränkungs- grund
	1. Spezialteile für Verstärker ode Oszillatoren gemäß "aus 8515 99 Nr. 2 oder "aus 8522 80" Nr. 6 2. dendritische Herstellungsforme von Halbleitermaterialien, ge eignet für die Verwendung i Dioden oder Transistoren  Elektrische Ausrüstungen für Kraf werke und für vollständige Fabrikationseinrichtungen:	IL 1521  in e-  i IL 1546  t-	aus 8608 90	vermögens bei Umgebungsten peratur von + 24° C oder da über und außerhalb der direkte Sonnenbestrahlung)  2. mit einem Fassungsvermöge von 950 bis 1900 Litern, konstruiert für den Transport von ver flüssigtem Fluor  1. mehrwandige Behälter mit einer Fassungsvermögen von 1900 Liter oder mehr, konstruiert für fo	r- -n 
aus 8530 01	elektrische Ausrüstungen: für Kraftwerke, sofern die Au- rüstungen genehmigungsbedürftig Waren enthalten			gende verflüssigte Gase: Stickstof Sauerstoff, Wasserstoff, Ozon, He lium, Argon oder Fluor, ausg nommen zweiwandige Behälte	f, e- e- IL 1145
aus 8530 20	für genehmigungsbedürftige Walz			mit einem durchschnittlichen Ver	r-
aus 8530 30	werke für genehmigungsbedürftige Werk der chemischen Industrie oder ve wandter Industrien			dampfungsverlust von mehr al 5 vom Hundert während der Dauc von 24 Stunden (errechnet unte Zugrundelegung des gesamte Flüssiggasfassungsvermögens be Umgebungstemperatur von +24° oder darüber und außerhalb de direkten Sonnenbestrahlung)	er er en ei C
aus 8530 90	andere: 1. für Werke zur Erzeugung vo Fluor mittels elektrolytische Zellen, mit einer Leistung vo mehr als 100 g Fluor je Stund 2. für Preßwerke gemäß Numme 1072 des Teils I C dieser List 3. für Werke mit elektrische	er n le IL 0131 er le IL 1072	8609 30	2. mehrwandige Behälter mit einer Fassungsvermögen von 950 bi 1900 Litern, konstruiert für de Transport von verflüssigtem Fluc gebrauchte Radsätze, Achsen, Räde Radreifen, Radfelgen, Radmitte stücke und andere Teile von Räder	is on or IL 1145 r, l-
	Lichtbogen-Einrichtungen ge mäß Nummer 1206 des Teil IC dieser Liste	ls I Ļ 1206		Kapitel 87 Chinen, Kraftwagen, Krafträder, Fa	
	4. für Werke zur Herstellung vo Halbleitermaterialien gemä	ß	i	re nicht schienengebundene Landfa Zugmaschinen, auch mit Seilwinden:	ahrzeuge
	Nummer 1360 des Teils I dieser Liste	LL 1360	aus 8701 51 aus 8701 59	1. Zugmaschinen, besonders kor struiert zum Schleppen von Ge	
	<ol> <li>für andere Werke, sofern di Ausrüstungen genehmigungs bedürftige Waren enthalten</li> </ol>		aus 8701 70	schützen  2. Zugmaschinen militärischer Bac	LL 0006
	ABSCHNITT XVII			art, mit hoher Geschwindigkeit  3. Transportfahrzeuge für schwer	
	Beförderungsmittel			Artillerie 4. andere Zugmaschinen, nach mil	IL <b>0</b> 006 i-
	Kapitel 86 nenfahrzeuge; ortsfestes Gleismate ektrische mechanische Signalvorrich			tärischen Vorschriften gebaut, m wesentlichen Abweichungen vo den normalen Bauvorschriften fü zivile Zwecke	it n
0004.40	für Verkehrswege			Kraftwagen zum Befördern von Perso nen oder Gütern:	)-
aus 8601 10 aus 8601 50	Dampflokomotiven für Panzerzüge	IL 0006	aus 8702 10	Kraftomnibusse, nach militärische	n
aus 8601 80 aus 8603 20 aus 8603 31	Lokomotivtender für Panzerzüge Lokomotiven mit Antrieb durch Ver brennungsmotor, für Panzerzüge	I L 0006		Vorschriften gebaut, mit wesent lichen Abweichungen von den norma len Bauvorschriften für zivile Zweck	ì-
aus 8603 35 aus 8603 39 aus 8603 50 aus 8605 90	1. Spezialwagen für Panzerzüge	IL 0006	aus 8702 20 aus 8702 30 aus 8702 51 aus 8702 52	<ol> <li>amphibische oder zum Durchfahre tiefer Furten geeignete mil- tärische Fahrzeuge</li> <li>Kraftwagen, nach militärische</li> </ol>	:- 1L 0006
aus 8606 00 aus 8607 53	Sonstige militärische Spezialfahr zeuge     Spezialwagen mit mehrwandigen Be	r- IL 0006	aus 8702 53 aus 8702 54 aus 8702 55 aus 8702 59	Vorschriften gebaut, mit wesent lichen Abweichungen von der nor malen Bauvorschriften für zivil Zwecke	r- e
	hältern:  1. mit einem Fassungsvermöge von 1900 Litern oder mehr, kor	n	aus 8702 60	Kraftwagenfahrgestelle mit Führer haus, auch mit Motor, für militärisch Zwecke besonders konstruiert	
	struiert für den Transport folgender verflüssigter Gase: Stick	(-		Lastkraftwagen, einschließlich Liefer kraftwagen:	
	stoff, Sauerstoff, Wasserstof Ozon, Helium, Argon oder Fluo ausgenommen zweiwandige Be hälter mit einem durchschnitt	r, IL 1145	aus 8702 92 aus 8702 93 aus 8702 94	amphibische oder zum Durchfahre tiefer Furten geeignete militärisch Fahrzeuge einschließlich amphi	e
	lichen Verdampfungsverlust vo mehr als 5 vom Hundert wäh	n	aus 8702 96	bischer Lastwagen	I L 0006
	rend der Dauer von 24 Stunde (errechnet unter Zugrundelegun des gesamten Flüssiggasfassungs	n g	aus 8702 97 aus 8702 98	<ol> <li>Spezial-Lastkraftwagen für militärische Zwecke</li> <li>Spezial-Lastkraftwagen mit mehrwandigen Behältern:</li> </ol>	I L 0006
	- January Addings	•	•	мананден репанети:	67

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	3	Be- schränku grund	- [	Nr. des Warenverz. für dte Außenhandels statistik	<u> </u>	Be hränk grur	ungs-
•	a) mit einem Fassungsvermöger von 1900 Litern oder mehr konstruiert für den Transpor folgender verflüssigter Gase Stickstoff, Sauerstoff, Wasser stoff, Ozon, Helium, Argor oder Fluor, ausgenomme zweiwandige Behälter mi einem durchschnittlichen Ver dampfungsverlust von meh als 5 vom Hundert währen der Dauer von 24 Stunder (errechnet unter Zugrunde	t t : n IL : t - r d	1145		Fahrgestelle für Kraftfahrzeuge der Nummern 8701, 8702 oder 8703 des Deutschen Zolltarifs, mit Motor:  Spezial-Fahrgestelle für militärische Kraftfahrzeuge gemäß "aus 8701 51" bis "aus 8701 70", "aus 8702 10" bis "aus 8702 60", "aus 8702 92" bis "aus 8702 98", "aus 8703 10", "aus 8703 50", "aus 8703 90"  Karosserien für Kraftfahrzeuge der Nummern 8701, 8702 oder 8703 des Deutschen Zolltarifs, einschließlich Führerhäuser:	I L I L I L	0606 0010 1145 1450 1460
	legung des gesamten Flüssig gasfassungsvermögens be Umgebungstemperatur vo. + 24° C oder darüber un außerhalb der direkten Son nenbestrahlung) b) mit einem Fassungsvermöge von 950 bis 1900 Litern, kon	ei n d d  n		aus 8705 10 aus 8705 90	Spezial-Karosserien für militärische Kraftfahrzeuge gemäß "aus 8701 51" bis "aus 8701 70", "aus 8702 20" bis "aus 8702 60", "aus 8702 92" bis "aus 8702 98", "aus 8703 10", "aus 8703 50", "aus 8703 90", soweit die Kraftfahrzeuge unter Nummer 0006 oder 0010 des Teils I A dieser Liste fallen	I L I L	0006 0010
	struiert für den Transpor von verflüssigtem Fluor  4. andere Lastkraftwagen, nach mil- tärischen Vorschriften gebaut, m- wesentlichen Abweichungen vo- den normalen Bauvorschriften fü- zivile Zwecke	IL i- it n ir	1145 1450	aus 8706 10 aus 8706 50 aus 8706 91 aus 8706 93	Teile und Zubehör für Kraftfahrzeuge der Tarifnummern 8701, 8702 oder 8703 des Deutschen Zolltarifs: Spezialteile für militärische Kraft- fahrzeuge gemäß "aus 8701 51" bis "aus 8701 70", "aus 8702 20" bis "aus 8702 60", "aus 8702 92" bis "aus		
	Kraftwagen zu besonderen Zwecker zum Beispiel Spritzenwagen, Leiter wagen, Straßenkehrwagen, Spreng wagen, Schneeräumwagen, Abschlepp wagen, Kranwagen, Scheinwerfer wagen, Werkstattwagen, mit Röntger anlage ausgestattete Wagen und ähr	[- ]- [- ]- ]-		aus 8706 95 aus 8706 99 aus 8707 11 aus 8707 19	8702 98", "aus 8703 10", "aus 8703 50", "aus 8703 90", soweit die Kraftfahrzeuge unter Nummer 0006 oder 0010 des Teils I A dieser Liste fallen Kraftkarren (zum Beispiel Lastkarren, Zugkarren und Stapler); Teile davon: Hubstapler, nach militärischen Vorschriften gebaut, mit wesentlichen	I L I L	0006 0010
aus 8703 10 aus 8703 50	liche, nicht oder nicht ausschließlich z Beförderungszwecken gebaute Kraf wagen:  1. Spezial-Feuerwehrkraftwagen, di	t- e	0010	8708 00	Abweichungen von den normalen Bauvorschriften für zivile Zwecke Panzerwagen und andere gepanzerte Kampffahrzeuge, mit maschinellem	I L	1450
aus 6705 30	zur Bodenausrüstung von militär schen Flugplätzen gehören  2. Feuerwehrkraftwagen, Lastkraf wagenkrane oder Lastkraf wagen-Bagger, nach militärische Vorschriften gebaut, mit wesen lichen Abweichungen von de Bauvorschriften für zivile Zweck	IL t- t- in t-	1460		Fahrantrieb, auch mit Waffen; Teile davon  Erläuterung: Hierzu gehören auch gepanzerte Selbstfahrlafetten. (Andere Lafetten fallen unter Nummer 9306 10 des Warenverzeichnisses für die Außen- handelsstatistik.)		0006
aus 8703 90	Andere Kraftwagen zu besondere Zwecken:	n			Andere Fahrzeuge ohne maschinellen Fahrantrieb und Anhänger für Fahrzeuge jeder Art; Teile davon:		
	<ol> <li>bewaffnete Fahrzeuge militär scher Bauart</li> <li>Fahrzeuge, bei denen der Einba</li> </ol>	I L	0006	aus 8714 11 aus 8714 15 aus 8714 39	<ol> <li>Spezialanhänger zur Beförderung von Munition</li> </ol>		0006
	von Waffen vorgesehen ist 3. militärische Bergungsfahrzeuge	I L I L	0006 0006		<ol> <li>amphibische Anhänger militäri- scher Bauart zur Beförderung von Lasten</li> </ol>		0006
	<ol> <li>amphibische oder zum Durchfal ren tiefer Furten geeignete mil tärische Fahrzeuge</li> <li>fahrbare Instandsetzungswer!</li> </ol>	i- IL k-	0006		Kapitel 88  Luftfahrzeuge  Luftfahrzeuge, leichter als Luft (Luft- schiffe und Ballone):		
	stätten, besonders konstruiert fi militärische Zwecke 6. Panzertransportfahrzeuge	I L	0006 0006	aus 8801 90	•		0010
	<ul><li>7. Transportfahrzeuge für schwei Artillerie</li><li>8. militärische Halbkettenfahrzeug</li><li>9. andere Spezial-Kraftwagen fin</li></ul>	re IL ge IL ür	0006 0006		Luftfahrzeuge, schwerer als Luft (zum Beispiel Landflugzeuge, Wasserflug- zeuge, Segelflugzeuge, Tragschrauber, Hubschrauber, Schwingenflügler und Drachen); rotierende Fallschirme (Roto- chutes):		
	militärische Zwecke  10. andere Kraftwagen zu besond ren Zwecken, nach militärische Vorschriften gebaut, mit weser lichen Abweichungen von de normalen Bauvorschriften f	e- en it-	0006	8802 10 8802 50	für Kriegszwecke andere: für maschinellen Antrieb, auch oh Antriebsmaschinen:	ne	0010

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels		Be schränk gru	kungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be schränl gru	
statistik	dos Toilo I A diocor Tiote				Finrichtungen wie felet.	11	1416
	des Teils I A dieser Liste ge nannt, ausgenommen solche die  a) keine der in Teil I A oder unter Nummer 1485 oder 1501 oder 1565 Buchst. e des Teils I C dieser Liste erfaßten Geräte enthalter	, IL	1460	a) schwim Räumer mer 140 8523 160 8523 220 8523 420 8523 600	,	n s s s s	1410
	und b) zu Typen und Serien ge hören, die			Numme wie fol	ente, Apparate oder Geräte gemä ir 1485 des Teils I C dieser List gt: selstabilisatoren für Unterseeboot	e	
	1) seit mehr als 2 Jahrer im normalen ziviler Luftverkehr eingesetz gewesen sind oder	ı		("aus 2. Kom	s 845980" Nr. 5) passe ("aus 901411") sche Instrumente ("aus 901451"		
	2) im normalen ziviler Luftverkehr eingesetz sind und ein Leergewich von weniger als	t		c) Navigat gemäß	ions-, Funkpeil- oder Radargerät Nummer 1501 des Teils I C diese aus 8515 20" Nr. 4 Buchst. b,	e r	
	41 000 kg haben 2. andere	KL	1	verfolg	hten-, Zielerfassungs- oder Ziel ungsgeräte, die mit ultraviolette	r	
aus 8803 10	Teile von Waren der Nummern 880 und 8802 des Deutschen Zolltarifs: Luftschrapben für Luftfahrzeuge ge mäß Nummer 8802 10 des Waren	<u>-</u>		schallw 1502 d 851510	fraroter Strahlung oder mit Ultra ellen arbeiten, gemäß Nummo es Teils J C dieser Liste ("au "Nr. 3, "aus 8515 20"Nr. 5, "au "Nr. 3)	r s	
aus 8803 60	verzeichnisses für die Außenhandels statistik andere Teile für Ballone gemäß "aus	I L	0010	mer 151 nomme	asserortungsgeräte gemäß Num 0 des Teils I C dieser Liste, ausge n senkrecht arbeitende Fisch- ode	)- :r	
aus 8803 90	8801 90" andere Teile für Luftfahrzeuge gemäß Nummer 8802 10 des Warenverzeich	-		9028 41 7. Schiffe mi	hgeräte ("aus 8522 80" Nr. 4, "au " Nr. 2) t Einrichtungen zu ihrer Dauci	<del>.</del>	
	nisses für die Außenhandelsstatistil Fallschirme und Teile davon sowie Fall schirmzubehör:		0010	entmagnet 8. Tragflügel <b>B Besondercs</b> (E	**	ΙL	1416 1416
aus 8804 00	<ol> <li>Fallschirme für Kampftruppen ode zum Lastenabwurf</li> <li>Bremsschirme für Flugzeuge</li> </ol>	r IL IL	001 <b>0</b> 001 <b>0</b>	bis 8 gena	serfahrzeuge, in den Nummern 890 904 des Deutschen Zolltarifs wede nnt noch inbegriffen:	er	
	Katapulte und ähnliche Startvorrich tungen für Luftfahrzeuge; Bodengeräte zur Flugausbildung; Teile davon:	e			e- und Küstenschiffe über 250 BRT Fahrgastschiffe: 1. gemäß Abschnitt A Nr. 1, 3, 4	1,	
	Katapulte oder ähnliche Startvorrich tungen für Luftfahrzeuge, ausgenom men solche, die normalerweise fü zivile Luftfahrtzwecke Verwendung finden	- IL r			5, 6 7 oder 8 dieses Kapite. 2. andere, gebraucht Frachtschiffe, auch solche, die zu Beförderung von Fahrgästen eir gerichtet sind:	B ir	1416
aus 8805 50	Bodengeräte zur Flugausbildung, aus genommen solche, die normalerweise für zivile Zwecke Verwendung fin den.	e IL			<ol> <li>gemäß Abschnitt A Nr. 1, 3, 4</li> <li>6, 7 oder 8 dieses Kapite</li> <li>andere, gebraucht</li> </ol>		1416
	Kapitel 89			aus 8901 15	Tanker: 1. konstruiert für Geschwindig		
	ahrzeuge und schwimmende Vorric	ntung	en		keiten von mehr als 18 Knote in voll beladenem Zustand 2. gemäß Abschnitt A Nr. 3, 4, 3	i F	1410
A Allgemein Alle Erz	<b>nes:</b> :eugnisse des Kapitels 89 des Warenver	-			6 oder 7 dieses Kapitels	! L	1416
zeichnis: abhängi	ses für die Außenhandelsstatistik, un g davon, ob nachstehend unter Ab B einzeln aufgeführt, wenn es sic	- -		i	3. andere, gebraucht Fischereifahrzeuge, einschließlic Walfangschiffe:		
1. Seeso Rümp	um: hiffe einschließlich Küstenschiffe ode ofe dafür, konstruiert für Geschwindig n von 21 Knoten oder mehr in voll be	-		aus 8901 19	<ol> <li>gemäß Abschnitt A Nr. 2, 3, 5, 6 oder 7 dieses Kapitels</li> <li>andere, gebraucht</li> <li>andere See- und Tüstenschiffe m</li> </ol>	I L B	1416
laden 2. Fischi struie	em Zustand fangfahrzeuge oder Rümpfe dafúr, kon ert für Geschwindigkeiten von 17 Knotei	IL - n	1416		maschinellem Antrieb (zum Beispie Eisbrecher, Lotsenfahrzeuge, Eiser bahnfähren):	el 1-	
3. Schiff ganz	mehr in voll beladenem Zustand ie, deren Rümpfe und Antriebsmaschine oder überwiegend aus nichtmagne en Stoffen bestehen	n -	1416		<ol> <li>gemäß Abschnitt A Nr. 1, 3, 4</li> <li>6, 7 oder 8 dieses Kapite</li> <li>Eisbrecher mit 10 000 PS Welenleistung oder mehr</li> </ol>	ls IL	1416 1405
4. neue für d	en Stoffen bestenen Schiffe mit Decks oder Plattformen, die ie Aufnahme von Waffen besonders kom ert oder verstärkt sind	2	1416		3. andere, gebraucht e- und Küstenschiffe bis 250 BRT 1. gemäß Abschnitt A Nr. 1, 3, 4, 5	В:	
5. Schift	fe mit Einbauten, die unter Teil I A die iste fallen	-	1416		6, 7 oder 8 dieses Kapitels 2. andere, gebraucht	I L B	1416

Nr. des Warenverz. für die		Be schränl	
Außenhandels statistik	5-	gru	nd
	Binnenschiffe:		
	mit maschinellem Antrieb:		
aus 8901 41	Fahrgastschiffe, gebraucht	В	
aus 8901 43	Frachtschiffe, auch solche, die zu:	Ī	
	Beförderung von Fahrgästen ein		
0004.45	gerichtet sind, gebraucht	В	
aus 8901 45	Tanker, gebraucht	В	
ius 8901 49	andere Binnenschiffe mit maschi nellem Antrieb, auch Fähren gebraucht		
	ohne maschinellen Antrieb:		
aus 8901 51	Schleppkähne, gebraucht	В	
aus 8901 53	Schuten, gebraucht	В	
us 8901 55	Tankkähne, gebraucht	В	
us 8901 59	andere Binnenschiffe ohne ma	_	
	maschinellen Antrieb, gebraucht		
8901 60	Kriegsschiffe	ΙL	000
		ΙL	141
	Erläuterung:		
	Hierzu gehören auch Rümpfe.		
aus 8901 99	andere Wasserfahrzeuge, ander- weit weder genannt noch in- begriffen:		
	1. gemäß Abschnitt A dieses Kapitels	i I L	141
	2. Wasserfahrzeuge, beson-	-	
	ders konstruiert für den		
	militärischen Gebrauch mit		
	schlauchlosen Tauch- oder Unterwasser-Schwimmgerä-		
	ten gemäß "aus 9013 80"		
	Nr. 3	ΙL	001
	3. andere, gebraucht	В	
	Schlepper:		
aus 8902 10	Hochseeschlepper:		
	1. gemäß Abschnitt A Nr. 3, 4, 5, 6		
	oder 7 dieses Kapitels	ΙL	141
0000 00	2. andere, gebraucht	В	
aus 8902 90	andere Schlepper:		
	1. gemäß Abschnitt A Nr. 3, 4, 5,		1.41
	6 oder 7 dieses Kapitels	I L	141
	2. andere, gebraucht	В	
	Feuerschiffe, Feuerlöschschiffe, Schwimmbagger, Schwimmkrane und andere Wasserfahrzeuge, bei denen das Fahren im Vergleich zu ihrem Ver-	į.	
	wendungszweck von untergeordneter		
	Bedeutung ist; Schwimmdocks:		
	Schwimmbagger, mit einem Kon- struktionsgewicht:		
us 8903 11	von 100 t oder weniger, gebraucht	В	
us 8903 15	von mehr als 100 t, gebraucht	В	
us 8903 30	Schwimmkrane, gebraucht	В	
aus 8903 70	Schwimmdocks, schwimmende Schiffs-	-	
	hebewerke und Hebepontons, ge- braucht	В	
	andere (zum Beispiel Feuerschiffe, Feuerlöschschiffe):		
aus 8903 91	für die Seeschiffahrt:		
	1. gemäß Abschnitt A Nr. 3, 4,		
	5, 6 oder 7 dieses Kapitels	I L	1410
0000 05	2. andere, gebraucht	В	
ius 8903 95	andere:		
	1. gemäß Abschnitt A Nr. 3, 4,		1 44
	5, 6 oder 7 dieses Kapitels	I L B	1410
0004.00	2. andere, gebraucht	ь	
8904 00	Wasserfahrzeuge zum Abwracken:	_	000
8904 00	Wasserfahrzeuge zum Abwracken: 1. Kriegsschiffe sowie Rümpfe oder	I L	0009
8904 00	Wasserfahrzeuge zum Abwracken:	I L I L	0009 1413

Nr. des		
Warenverz.		Be-
für die	Warenbenennung	schränkungs-
Außenhandels-		grund
statistik		

### ABSCHNITT XVIII

Optische, photographische und kinematographische Instrumente, Apparate und Geräte; Meß-, Prüf- und Präzisionsinstrumente, -apparate und -geräte: medizinische und chirurgische Instrumente, Apparate und Geräte; Uhrmacherwaren, Musikinstrumente; Tonaufnahme- und Tonwiedergabegeräte

## Kapitel 90

Optische, photographische und kinematographische Instrumente, Apparate und Geräte; Meß-, Prüf- und Präzisionsinstrumente, -apparate und -geräte; medizinische und chirurgische Instrumente, Apparate und Geräte

#### A Allgemeines:

Alle Erzeugnisse des Kapitels 90 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik, unabhängig davon, ob nachstehend unter Abschnitt B einzeln aufgeführt, wenn es sich handelt um:

- 1. Waren, die für militärische Zwecke oder für die Ausrüstung, Prüfung, Herstellung, Erprobung, Uberwachung, Inbetriebnahme oder Handhabung von Waffen, Munition oder IL 0001 militärischen Geräten oder für ihre Abwehr besonders konstruiert sind
- 2. Ausrüstung, besonders konstruiert und bestimmt zur Feststellung und Identifizierung von biologischen, chemischen oder radioaktiven Stoffen für den Kriegsgebrauch, aus-IL 0007 Personen-Warndosimeter genommen Strahlung (siehe "aus 9028 01"
- 3. cryogenische (Tieftemperatur-) Ausrüstung:
  - a) Ausrüstung, konstruiert zur Aufrechterhaltung einer unter – 130° C: Umgebungstemperatur
    - 1) konstruiert zum Gebrauch in der Marine, Luftfahrt oder Raumfahrt T.L. 0020

bis IL 0020

IL 0020

IL 0020

IL 0020

II. 1568

LL 1588

- 2) schüttelfest für Bodentransportzwecke IL 0020
- 3) konstruiert für elektrische, magnetische oder elektronische Ausrüstung oder Bauteile
- b) elektrische, magnetische oder elektronische Ausrüstung oder Bauteile, besonders konstruiert für Dauerbetrieb oder Stoßbetrieb bei Umgebungstemperaturen unter —130° C
- c) Spezialteile oder -zubehör für die unter Buchstabe a oder b genannten Ausrüstungen
- 4. Spezialzubehör für Geräte gemäß "aus 8515 10" Nr. 8 IL 1519
- 5. Geräte, die Verstärker oder Oszillatoren gemäß "aus 8515 10" Nr. 10 Buchst. e, "aus 8515 20" Nr. 12 Buchst. e, "aus 8515 99" Nr. 2 oder "aus 8522 80" Nr. 6 enthalten; Spezialteile für derartige Geräte IL
- 6. mechanische Integriereinrichtungen mit Kugel und Scheibe oder mit Zylinder und Kugel Kugel-Auflösevorrichoder mechanische tungen
- 7. Vorrichtungen, die Bausteine oder Baugruppen aus Materialien mit Spinell-, Hexagonal- oder Granatstruktur oder Dünnschichteinrichtungen wie folgt enthalten:
  - a) Einloch-Bauformen mit mindestens einem der folgenden Merkmale:
    - 1) Schaltgeschwindigkeit von 0,5 Mikrosekunde oder weniger bei der niedrig-

Nr. des Warenverz für die Außenhande statistik	Warenbenennung s	chräi	Be- nkungs- und	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	.,	schrän	se- ikungs und
	sten Feldstärke, die zum Umschalter bei + 40° C erforderlich ist	1			Blitzlichtgeräte:		81.8181
2)	eine größte Abmessung von weniger als 1,14 mm			aus 9007 71	Blitzlichtgeräte für photographisch Zwecke zur Erzeugung von Blitze mit einer Dauer von 0,00001 Se	n	
10 fc	Iehrloch-Bauformen mit weniger als D Löchern und mindestens einem der olgenden Merkmale:		1588		kunde oder kürzer bei einer Blitz folgefrequenz von 200 Blitzen ode mehr je Sekunde	r	1585
1)	) Schaltgeschwindigkeit von 1 Mikro- sekunde oder weniger bei der niedrig- sten Feldstärke, die zum Umschalten bei + 40° C erforderlich ist			aus 9007 91 aus 9007 93 aus 9007 98	Teile und Zubehör:  Spezialteile für photographisch Apparate gemäß "aus 900714 oder "aus 900715" Nr. 1 oder		0012
2)	eine größte Abmessung von weniger als 2,54 mm				Kinematographische Apparate (Bildauf	-	
L	1ehrloch-Bauformen mit 10 oder mehr öchern peichermatrizen oder Schaltelemente aus	ΙL	1588	i	nahme und Tonauinahmeapparate auch kombiniert, Vorführapparate mi oder ohne Tonwiedergabe): Bildauinahmeapparate:		
	ünnen Schichten lektrische Filter, bei denen die elektro-		1588	aus 9008 12	1. für Filmbreiten von 35 mm ode	r	
m fü	iechtnischer Hiter, ber dehen die Ferriten ierhanischen Eigenschaften von Ferriten ir die Kopplung benutzt werden in- oder Bordausrüstung, besonders kon-	ΙL	1588 0010	aus 9008 13 aus 9008 15	weniger und Aufnahmege schwindigkeiten von mehr als 3000 Bildern je Sekunde be Geräten, die eine ununter	i i	
strui Luftí	ert oder hauptsächlich verwendet für ahrtzwecke, ausgenommen Ausrüstun-				brochen strahlende Lichtquelle verwenden		1 <b>5</b> 85
finde	die normalerweise zivile Verwendung en es (Einzelpositionen):				10000 Bildern je Sekunde be Geräten, die mit dem Antricbs werk gekoppelte Einzelblitz geräte als Lichtquellen ver	;- 	
	Linsen, Prismen, Spiegel und andere optische Elemente, aus Stoffen aller				wenden	1 L	1585
	Art, für Instrumente, Apparate und Geräte, gefaßt (ausgenommen optische Elemente aus Glas, optisch nicht be-				<ol> <li>für Filmbreiten von mehr al. 35 mm und Aufnahmegeschwin digkeiten von mehr als 64 Bil dern je Sckunde</li> </ol>	-	1585
aus 9002 10	arbeitet): Objektive, besonders konstruiert für die unter "aus 9007 14", "aus 9007 15"		0010		<ol> <li>kinematographische Systeme besonders konstruiert für der Gebrauch in Raumfahrzeuger</li> </ol>	n	1585
ius 9002 81	Nr. 1 oder 2 genannten Geräte andere optische Elemente, beson- ders konstruiert für die unter "aus 9007 14", "aus 9007 15" Nr. 1 oder 2	IL	0012		4. Filmaufnahmeapparate, beson ders konstruiert für militärische Zwecke	9	0012
	genannten Geräte  Fernqläser und Fernrohre, mit oder	ΙL	0012	aus 9008 92 aus 9008 95	Teile und Zubehör:  Spezialteile zu Apparaten gemäß "aus 9008 12" bis "aus 9008 15'		
	ohne Prismen:				Nr. 4 Apparate und Ausrüstung für photo		0012
aus 9005 80	Infrarot-Ferngläser oder -Fern- rohre, besonders konstruiert für militärische Zwecke				graphische oder kinematographische Laboratorien, in Kapitel 90 anderwei weder genannt noch inbegriffen; Photo	e t	
	<ol><li>Zielerfassungs- oder Zielverfol- gungsgeräte, die mit ultravioletter oder infraroter Strahlung arbeiten,</li></ol>	ΙL	1502		kopierapparate nach dem Kontaktver fahren; Filmspulen, Lichtbildwände: 1. Filmbearbeitungs- oder Kopier-		
	ausgenommen industrielle Geräte, die Photozellen oder wärmestrah- lungsempfindliche Zellen verwen-			aus 9010 20	geräte für militärische Zwecke  2. Spezialausrüstung zur militäri-	IL -	0012
	den, die nicht von den Nummern 1548 oder 1550 des Teils I C dieser Liste erfaßt werden			aus 9010 90	schen Auswertung von Aufnahmer Spezialteile oder -zubehör für Geräte oder Ausrüstung gemäß "aus 9010 10"	,	
ius 9005 90	Spezialteile für Geräte gemäß "aus 9005 80"	ΙL	0005 0015 1502	I	oder "aus 9010 20" Elektronen- und Protonenmikroskope Elektronen- und Protonendiffraktions	;	0012
	Photographische Apparate; Blitzlicht- geräte zu photographischen oder kine- matographischen Zwecken:			aus 9011 10	einrichtungen: Ionenmikroskope mit einem Auflö- sungsvermögen besser als 10 Ang- ström-Einheiten		<b>157</b> 9
	photographische Apparate, auch ohne Optik:				Optische Instrumente, Apparate und	l	1978
ius 9007 14 ius 9007 15	<ol> <li>Luftaufklärungskameras, besonders konstruiert für militärische Zwecke</li> </ol>	ΙL	0012		Geräte, in Kapitel 90 des Warenver- zeichnisses für die Außenhandelsstati- stik anderweit weder genaunt noch in- begriffen, einschließlich Scheinwerfer:	-	
	<ol> <li>andere Kameras, besonders konstruiert für militärische Zwecke</li> <li>schnellaufende Kameras für Auf-</li> </ol>	ΙL	0012	aus 9013 10	Ultraviolett- oder Infrarot-Schein- werfer, ausgenommen industrielle Geräte, die Photozellen oder	e IL	0015 1502
	nahmegeschwindigkeiten von mehr als 250 000 Bildern je Se- kunde	Ιī	1585		wärmestrahlungsempfindliche Zel- len verwenden, die nicht von den Nummern 1548 oder 1550 des Teils		
	4. photographische Systeme, be- sonders konstruiert für den Ge- brauch in Raumfahrzeugen	11	1585		I C dieser Liste erfaßt werden  2. kraftgesteuerte Scheinwerfer für militärische Verwendung		0017
					47		

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	3	Be schränl gru	kungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung -	schrän	e- kungs- ind
aus 9013 30	Militärische Zielgeräte wie folgt:				Entfernungsmesser:		
	<ol> <li>Nachtzielgeräte</li> <li>optische Zielvorrichtungen</li> <li>Bombenzielgeräte</li> <li>Geschützzielgeräte</li> </ol>	IL IL IL	0005 0005 0005 0005	aus 9014 29 aus 9014 40	optische Höhenmesser photogrammetrische Instrumente, A parate oder Geräte zur Auswertur photographischer oder kinematogr phischer Aufnahmen, besonders ko	p- ng a- n-	0005
aus 9013 40	5. militärische Infrarotgeräte Periskope	I L I L	0015 0005	aus 901451	struiert für militärische Zwecke	I L	0012
aus 9013 90	1. Spezialteile für Geräte gemäß:	1 L	0003	aus 9014 51	nautische Instrumente, Apparate ur Geräte wie folgt:	nu	
	"aus 9013 10" Nr. 1, "aus 9013 30",	I L I L I L	0015 1502 0005		<ol> <li>druckfeste Kursanzeiger für U terseeboote</li> <li>Selbststeueranlagen für Unte</li> </ol>	ΙL	1485
		ΙL	0015		seeboote	ΙL	1485
	"aus 9013 40"  2. Spezialzubehör für Geräte gemäß: "aus 9013 30" Nrn. 1 bis 4 oder "aus 9013 40"	ΙL	0005		<ol> <li>Kreiselgeräte oder Beschleur gungsmesser sehr hoher Genaui keit einschließlich Kleinstkreise geräte oder Kleinstbeschleur gungsmesser, alle konstruiert z Verwendung in Trägheitsnav</li> </ol>	g- el- ni- ur	
	Geodätische und topographische Instru- mente und Geräte; Instrumente, Appa- rate und Geräte für Photogrammetrie und Hydrographie; nautische, aeronau-				gationssystemen oder in Len systemen aller Art 4. Kreisel mit kleinster freier Nen	IL n-	1485
	tische, meteorologische, hydrologische und geophysikalische Instrumente, Ap- parate und Geräte; Kompasse und Ent-	:			Richtungsabwandlung (kleinst freier Nenn-Präzision) von 1 Gr je Stunde oder weniger	ad	1485
	fernungsmesser:			aus 9014 55	aeronautische Instrumente, App rate und Geräte wie folgt:	a-	
aus 901411	Kompasse: für nautische oder aeronautische Zwecke: 1. nordweisende Kreiselkom-				<ol> <li>zusammengefaßte Flugnavig tionsgeräte, enthaltend Kreise stabilisatoren oder automatisch Steuergeräte</li> </ol>	el- he	1485
	passe mit mindestens einem der folgenden Merkmale: a) selbsttätige Berichtigung der Einflüsse, die Verän- derungen der Schiffsge- schwindigkeit, der Be- schleunigung und der	IL	1485		<ol> <li>Kreiselgeräte oder Beschleur gungsmesser sehr hoher G nauigkeit einschließlich Kleins kreiselgeräte oder Kleins beschleunigungsmesser, alle ko struiert zur Verwendung in Trä</li> </ol>	ni- le- st- st- n- g-	1400
	geographischen Breite auf die Genauigkeit des Kompasses ausüben, aus- genommen handbetätigte mechanische Berichti- gungsvorrichtungen	: . ·			heitsnavigationssystemen od in Lenksystemen aller Art  3. Kreisel und Kreiselkompasse m kleinster freier Nenn-Richtung abwandlung (kleinster frei Nenn-Präzision) von 1 Grad Stunde oder weniger	IL nit js- er je	1485 1485
	b) Vorrichtung zur Auf- nahme der Schiffsstabili- tätseigenschaften auf elektrischem Wege c) Vorrichtung zum Einstel-	•		aus 9014 70	geophysikalische Instrumente, App rate und Geräte wie folgt: Gravimeter, konstruiert oder a gewandelt zum Gebrauch in Flu	b-	
	len der Korrektur für Stromversetzung und Abtrift			aus 9014 90	zeugen oder auf Schiffen Spezialteile für Waren gemäß: "aus 9014 11",	ΙL	
	d) Verwendung von Be- schleunigungsmessern, Geschwindigkeitskreiseln integrierenden Geschwin- digkeitskreiseln oder	l <b>,</b>			"aus 9014 29", "aus 9014 40", "aus 9014 51", "aus 9014 55", "aus 9014 70"	I L I L I L	1485
	elektrolytischen Libellen als Meßelemente e) Vorrichtung zur Ermitt- lung und zur elektrischen Übertragung der Schiffs- lagewerte (Schlingern und Stampfen) zusätzlich zu den Schiffskurswerten				Zeichen-, Anreiß- und Recheninstr mente und -geräte (zum Beispiel Pante graphen, Reißzeuge, Rechenschiebe Rechenscheiben); Maschinen, Instr mente, Apparate und Geräte zum Me sen, Prüfen oder Kontrollieren, in Kap tel 90 des Warenverzeichnisses für d Außenhandelsstatistik anderweit wed genannt noch inbegriffen (zum Beispi	o- er, u- es- oi- lie er	
	2. Magnetkompasse mit Fern- übertragung, besonders kon- struiert für Unterseeboote	ΙL	1485		Auswuchtungsmaschinen, Planimete Mikrometer, Lehren, Eichmaße, Mete maße]; Profilprojektoren:	er,	
	magnetgestützte Kreiselkom- passe     Astro-Kreiselkompasse      Kreiskampassa mit bleintete	I L I L	1485 1485		Maschinen, Instrumente, Appara und Geräte zum Messen, Prüfen od Kontrollieren, anderweit weder g nannt noch inbegriffen:	er	
	<ol> <li>Kreiskompasse mit kleinster freier Nenn-Richtungsabwand- lung (kleinster freier Nenn- Präzision) von 1 Grad je Stunde oder weniger</li> </ol>	· ·	1485		Präzisionsmeß-, -prüf-, -kontro und -anreißinstrumente und -g räte, ausgenommen Anreiß- ur Richtplatten:	e-	

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels statistik	Warenbenennung ;-	Be schränl gru	cungs-	Nr. des Warenverz für die Außenhandels statistik		Be schränk <b>gru</b>	kungs
aus 9016 61 aus 9016 65	<ol> <li>Schaufelprofil - Anreißvorrid tungen für die Fertigung von Gasturbinen - Schaufelblätte.</li> <li>automatische Meßeinrichtungen für Profile oder Schäf</li> </ol>	on rn IL n- te	1080	aus 9020 71	Einrichtungen zum selbständiger Prüfen des Durchmessers oder de Exzentrizität des Kunststoff-Dielek trikums auf Koaxialdrähten ode -kabeln	r - r	1354
	von Gasturbinenschaufeln 3. Prüfgeräte für elektrisch Lichtbogen-Einrichtungen g mäß "aus 8511 11" oder "an 8511 21" Nr. 3, "aus 8511 59" Nr. 2	ne e- us IL IL	1206 1206		Teile und Zubehör: Röntgenröhren (Blitzlichttypen) Instrumente, Maschinen, Apparate, Ge räte und Modelle, zu Vorführ zwecken (zum Beispiel beim Unterricht in Ausstellungen), nicht zu andere Verwendung geeignet:	-	1550
	Apparate und Geräte für Mechanother, pie oder zur Massage; Apparate ur Geräte für Psychotechnik, Ozontherapi Sauerstofitherapie, Aerosoltherap und zum Wiederbeleben sowie ander Atmungsapparate und -geräte aller A (einschließlich Gasmasken):  Apparate und Geräte:	ıd e, ie re		aus 9021 80	<ol> <li>militärische Spezialgeräte fü Schießübungen</li> <li>Spezial-Übungsgeräte für die Ab wehr von Unterseebooten</li> <li>militärische Spezialgeräte für Na vigationsübungen</li> </ol>	IL IL IL	
aus 901810	1. Klimakammern, in denen die allen Höhen vorkommende Temperaturen, Strahlunge Luftdruck- oder Feuchtigkeit verhältnisse dargestellt werde können  2. Zentrifugalschleudergeräte ode Einrichtungen für Beschleun gungsversuche mit mindester einem der folgenden Merkmal  a) Motorleistung größer a 400 PS	en n, s- en IL er d- ns e: IL	0019 1576		4. militärische Spezial-Übungsgeräte für Waffenbedienung  Instrumente, Apparate und Geräte fü physikalische oder chemische Unter suchungen; Instrumente, Apparate und Geräte zum Bestimmen der Viskosität Porosität, Dilatation, Oberflächenspan nung und dergleichen und für kalorime trische, photometrische oder akustische Messungen; Mikrotome:  Instrumente, Apparate und Geräte ohne Optik:	IL r di	001
	b) Nutzlast 114 kg oder mel c) Zentrifugalbeschleunigur einer Nutzlast von 90 k oder mehr auf das 8fact oder mehr der Erdbeschle	ig ig ie		aus 9025 51 aus 9025 90	Ausrüstung zur Feststellung und Identifizierung von chemischer Giftkampfstoffen Spezialteile für Ausrüstungen ge mäß "aus 9025 51"	ı IL IL	000
aus 9018 80	nigung')  1. Gasmasken, besonders konstriert für militärische Zwecke  2. nach dem Überdruckprinzip abeitende Atemgeräte  3. schlauchlose Tauch- oder Untewasserschwinmgeräte mit gschlossenem oder halbgeschlosenem Luftkreislauf (Luferneuerung)	IL r- IL r- e- s- t-	0007 0010	aus 9027 10	Andere Zähler (zum Beispiel Touren zähler, Produktionszähler, Taxameter Kilometerzähler, Schrittzähler), Tacho meter und andere Geschwindigkeits messer (auch magnetische), ausgenom men Geschwindigkeitsmesser der Tarif nummer 9014 des Deutschen Zolltarifs Stroboskope:  elektronische Vorrichtungen zur stroboskopischen Analyse eines Signal ("Sampling"-Vorrichtungen), die zu	- - - - - - - -	
aus 9018 90	Teile und Zubehör:  1. Spezialteile für Gasmasken g mäß "aus 9018 80" Nr. 1  2. Spezialteile, konstruiert, um Gräte mit offenem Luftkreislazur militärischen Verwendur geeignet zu machen  3. Gegenstände, besonders konstruiert für den militärische Gebrauch mit schlauchlose Tauch- oder Unterwasse schwimmgeräten	IL e- uf ug IL n- en en	0007		Verwendung mit einem Oszillogra phen konstruiert sind, um die Analyse periodischer Vorgänge zu er möglichen, und die auf diese Weist die Einsatzmöglichkeiten eines Oszillographen erweitern auf die Vornahme von Messungen über 15 Megahertz bei Gleichstrom-Oszillographen oder über 20 Megahertz bei Wechselstrom-Oszillographen oder auf die Möglichkeit der Herstellung eine Zeitmaßstabsmit weniger als 40 Nanosekunden je Zentimeter	- - - - 1	158-
	Röntgenapparate und -geräte und Apparate und Geräte, die die Strahlur radioaktiver Stoffe verwerten (auch fischirmbildphotographie), einschließlig Röhren und anderer Vorrichtungen zu Erzeugen von Röntgenstrahlen, Hockspannungsgeneratoren, Schalttische ur Durchleuchtungsschirme, für diese Apparate und Geräte; Untersuchungs- un Behandlungstische, -sessel und de gleichen für die vorstehend genannte	ng ür ch m h- nd p- nd r-		aus 9028 01 aus 9028 05	Elektrische oder elektronische Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen, Prüfen, Kontrollieren, Regeln ode zum Analysieren:  1. Ausrüstung zur Feststellung und Identifizierung von radioaktiver Giftkampfstoffen  2. Personen-Warndosimeter für Strahlung, geeignet für die Messung	- r d l IL	000
	Apparate und Geräte:				a) einer Momentandosis zwi schen 25 und 800 Röntgen	- IL	012
	Apparate und Geräte, die die Stral lung radioaktiver Stoffe verwerter				b) einer Gesamtdosis zwischer 1 und 80 Röntgen je Stund	1	0120

<sup>73</sup> 

Nr. des Warenverz, für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	schrär	e- ikungs- ind	Nr. des Warenverz, für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung so	Be hränk grui	kungs-
	Strahlungsgeräte besonders kon struiert sind	n-			b) beim voll- oder halb- automatischen Zusam- menbauen	i T	1254
	3. Zähleinrichtungen, die bei normalem Eingangspegel aufeinande folgende Eingangssignale mit wniger als 0,5 Mikrosekunde Zeidifferenz auflösen können	r- e-	1593		der in dieser Liste ge- nanntenElektronenröhren, Transistoren oder Dioden einschließlich ihrer Be- standteile und Unterbau-	ΙL	1355
aus 9028 06	Massenspektrographen oder Massel spektrometer wie folgt:	n-			gruppen  2. Prüfgeräte für Geräte ge-		
	<ol> <li>mehrfachfokussierende Type einschließlich doppelfokussie render Typen oder Tanden oder Zykloiden-Systeme</li> <li>einfachfokussierende Typen m einem Ablenkradius von 12,7 Zentimeter oder mehr</li> </ol>	e- n- IL	0122 0122		mäß "aus 8515 20" Nr. 4 3. elektronische Prüfgeräte, die im gesamten Bereich der Umgebungstemperatur von unter —25° C bis über +55° C ihre garantierten Betriebseigenschaf-		
aus 9028 0 <b>7</b>	Drehmelder oder Funktionsdrehme der ("synchros and resolvers") (ode Spezialgeräte wie Mykrosyn, Synchro-Tel, Induktosyn, mit den unte Nummer 1 oder 2 genannten, fü Drehmelder geltenden Daten), m mindestens einem der folgende	er n- er ir it en	1568		ten behalten  4. Geräte zur automatischen Auslese elektronischer Bauelemente hinsichtlich ihrer elektrischen Eigen- schaften  5. Prüfgeräte für Waren der Nummer 1568 des Teils I C		1529 1530
	Merkmale: 1. elektrischer Fehler von 10 Wirkel-Minuten oder weniger od von 0,5 vom Hundert oder wen ger der maximalen Ausgang spannung	er i-	1000	aus 90 <b>28</b> 31	dieser Liste für oszillographische Anzeige oder Aufzeichnung:  1. Aufzeichnungs- oder Anzeige- geräte, die eine Magnettechnik	IL	1568
	2. dynamischer Fehler für Empfä ger von 1 Grad oder weniger, j doch bei Geräten der Größe (70 mm Durchmesser) oder gro	e- 30			verwenden  2. Kathodenstrahl-Oszillographen mit mindestens einem der fol- genden Merkmale:		1572 1584
	<ul> <li>ßer dynamischer Fehler von weniger als 1 Grad</li> <li>3. Mehrfachgeschwindigkeit von Einachstypen (Grob-/Feinanoren nungen)</li> <li>4. Geräte der Größe 11 (28 m Durchmesser) oder kleiner</li> <li>5. Ausnutzung des Hall-Effektes</li> <li>6. konstruiert für kardanische Auhängung</li> <li>7. konstruiert zum Betrieb bei eine</li> </ul>	e- on d- m			a) Verstärker-Bandbreite größer als 15 Megahertz bei gleichstromgekoppelten Oszillographen oder größer als 20 Megahertz bei wechselstromgekoppelten Oszillographen (Erläuterung der Bandbreite siehe Nummer 1584 Buchst. a Nr. 1 des Teils I C dieser Liste!)		
	Temperatur von unter —55° oder über +125° C andere elektrische oder elektronisch Instrumente, Apparate und Gerä zum Messen, Prüfen, Kontrolliere oder Analysieren: für elektrische Größen, anderwe weder genannt noch inbegriffen:	C ne te en			b) Zeitablenkung von weniger als 40 Nanosekunden je Zentimeter einschließlich geeichter Zeitdehnung, aus- genommen Oszillographen, 1) deren Gütefaktor, nämlich Empfindlich- keit (in Millivolt je Zentimeter), geteilt		
	tragbare anzeigende Meßinstrumente und -geräte:  1. Prüfgeräte, konstruiert füden Gebrauch bei Frequenzeüber 1000 Megahertz, ausgnommen Frequenz-Analystoren (siehe "aus 9028 32 Nr. 3!)	ir en e- IL	1529		durch die Bandbreite (in Megahertz), eine Zahl ergibt, die bei Gleichstromoszillo- graphen nicht kleiner als 3 und bei Wechsel- stromoszillographen nicht kleiner als 2		
200 (M20 + 7	<ol> <li>Prüfgerät, die bei Betrieb in gesamten Bereich der Un gebungstemperatur von unte —25° C bis über +55° C ihr garantierten Betriebseiger ten behalten</li> </ol>	n- er e e n- lL	1529		ist, vorausgesetzt, daß die Nenn-Empfindlich- keit hierbei nicht bes- ser als 10 Millivolt je Zentimeter bei Gleich- stromoszillographen und nicht besser als 5 Millivolt je Zenti-		
aus 9028 17	schreibende Meßinstrumente ode -geräte für Elektronenrechner ge måß "aus 8452 30" oder "au 8453 00"	e- 1 <b>s</b>	1565		meter bei Wechsel- stromoszillographen ist		
aus 9028 18	andere:  1. Prüfgeräte, besonders kor struiert zur Verwendung a) bei der Herstellung	1-	1355		und 2) deren Zeitablenkung einschließlich geeich- ter Zeitdehnung nicht weniger als 20 Nano-		

			l			
Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be- schränkungs- grund	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Bo schränl gru	kungs-
Statistik	sekunden je Zenti meter beträgt, wobe			24 Stunden vo 0,000 000 001 oder be		
	die Genauigkeit de Zeitablenkung nich besser als 3 von	t		ser enthalten b) konstruiert zur Verwei dung bei Frequenzen übe		
	Hundert ist und 3) deren Beschleuni	-		1000 Megahertz c) konstruiert zur Herstellun einer Vielzahl von au:		
	gungsspannung nich mehr als 10 Kilovol beträgt			wählbaren Ausgangsfre quenzen, die durch ein kleinere Anzahl von pieze	ie	
	c) Anwendung von Beschleu nigungsspannungen von mehr als 5000 Volt; aus genommen Oszillographer	n - n		elektrischen Kristalle oder ein eingebautes ode ein von außen zusetzbare Frequenznormal gesteue sind und nicht Vielfach	er es rt	
	mit den unter Buchstabe i aufgeführten Merkmalen d) enthaltend oder kon		0000 00	einer gemeinsamen Steue frequenz bilden	r -	
	struiert für die Verwen dung einer Kathodenstrahl röbre mit drei oder meh	-	aus 9028 32	für Drahtnachrichten- und Funk technik wie folgt: 1. Spezial-Prüf- oder -Eichgerät		
	Elektronenkanonen e) enthaltend oder kon	-		für: a) Nachrichtengeräte gemä "aus 851510" Nr. 4		1503
	struiert für die Verwen dung folgender Kathoden strahlröhren:			b) Navigations-, Funkpei oder Radargeräte gemä "aus 8515 20" Nr. 4	ß IL	1501
	<ol> <li>Kathodenstrahl-Spei- cherröhren</li> <li>Kathodenstrahlröhrei</li> </ol>			<ol> <li>elektronische Meß-, Prüf- ode Eichgeräte mit mindesten einem der folgenden Merk</li> </ol>	ıs «-	
	mit Ablenkeinheiter nach dem Wander feldprinzip oder mi verteilten Ablenk systemen, oder solche	n - t -		male: a) konstruiert für den Ge brauch bei Frequenze über 1000 Megahert ausgenommen Frequenz Analysatoren (sich	e- n z, z-	1529
	die andere Verfahrer benutzen, um die Fehlanpassung vor Signalen schnelle: Vorgänge an das Ablenksystem zu ver	2 1 7		Nummer 3!) b) Prüfgeräte, die bei Bottrieb im gesamten Beteich der Umgebungstemperatur von unter 25°C bis über ±55°C	9- 9- 8- er	
	ringern f) robuste Ausführung, um einer Militärspezifikatior			ihre garantierten Be triebseigenschaften be halten	9-	
	zu genügen g) ausgelegt für den Betriet in einem Bereich der Um- gebungstemperatur vor unter —25° C bis übe: +55° C	- 1		<ol> <li>Frequenz-Analysatoren (Geräte, die die einzelnen Frequenzkomponenten von mehr frequenten Schwingungen ar zeigen können) wie folgt:         <ul> <li>a) konstruiert für Frequen</li> </ul> </li> </ol>	e- r- 1-	
	h) Geräte mit einer veränder- lichen Ablenkverzögerung die eine Genauigkeit bessei als 3 vom Hundert (ge- messen bei 90 vom Hun- dert Verzögerung) besitzer	, r -		zen über 1000 Megahert b) konstruiert für Frequer zen über 300 Megahert sofern sie austauschbare abstimmbare Vorsatz geräte und automatisch Absuchvorrichtungen	cz IL 1- z, e, z-	1533
;	3. Meß- oder Eichgeräte, mit oder ohne eingebaute Frequenznor	-		haben c) mit einer Anzeigeband		<b>153</b> 3
	male, mit mindestens einem der folgenden Merkmale: a) 1) bestehend aus oder	IL 1593		breite über 12 Megahert 4. Prüfgeräte für Waren de Nummer 1568 des Teils I (	z IL er	1533
	enthaltend Frequenz- meßeinrichtungen oder Frequenznormale mi einer Genauigkeit bes ser als 0,000 000 1, kon- struiert für andere	r t - -		dieser Liste  5. Meß- oder Eichgeräte, mi oder ohne eingebaute Fre quenznormale, mit mindesten einem der folgenden Merk male:	IL it s	1568 1593
	Zwecke als für Boden- laboratorien  2) bestehend aus oder enthaltend Bodenlabo- ratoriumsfrequenznor- male oder Frequenz- meßeinrichtungen, die Frequenznormale mit einer Konstanz über	-		a) 1) bestehend aus ode enthaltend Frequenz meßeinrichtungen oder Frequenznormale mit einer Genauigke besser als 0,000 000 1 konstruiert für an dere Zwecke als fü Bodenlaboratorien	er e t	

Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung	Be- schränku grund	.,	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Watenbenennung s	Be chränk gru	ungs-
	2) bestehend aus o enthaltend Bodenla ratoriumsfrequenz- normale oder F quenzmeßeinrichtu gen, die Frequenzn	ho- Fre- n- or-			<ol> <li>Prüf- oder Eichgeräte für Schiffspeilgeräte, die mit Fre- quenzen über 5 Megahertz arbeiten</li> <li>Prüf- oder Eichgeräte für Schiffs - Radargeräte gemäß</li> </ol>	ΙL	1501
	male mit einer K stanz über 24 St den von 0,000 000 oder besser enthal	un- 001	i		"aus 8515 20" Nr. 4 Buch- stabe e 5. Magnetometer folgender Bau-	ΙL	1501
	b) konstruiert zur Verw dung bei Frequenz				arten:  a) Durchflußmagnetometer  b) Elektropopytrahlmagnete		1571
	über 1000 Megahertz c) konstruiert zur Heis				b) Elektronenstrahlmagneto meter	ΙL	1571
	lung einer Vielzahl v auswählbaren Ausgan	ıgs-			c) paramagnetische Magnetometer	I L	1571
	frequenzen, die du eine kleinere Anz von piezo-elektrisd	ahl			d) kernphysikalische Magnetometer	ΙL	1571
	Kristallen oder ein e gebautes oder ein e außen zusetzbares f quenznormal gestet sind und nicht Vielfa einer gemeinsamen Steuerfrequenz bilden	ein- von Fre- iert iche			e) Hall-Feldsonden- Magnetometer, ausgenommen solche, die Universal - Hall - Feld- sonden benutzen, um Magnetfelder von einer Feldstärke größer als 1 Oersted mit Steuer-		1571
aus 9028 36	für mechanische Technik:	un			strömen zwischen 100 und 400 Milliampere zu		
	1. automatische Meßeinricht gen für Profile oder Scha von Gasturbinenschaufeln	äfte IL	1080	aus 9028 43	messen für Luft- und Raumfahrt: 1. Spezial-Prüf- oder -Eichgeräte		
	<ol> <li>Einrichtungen zum selbstt gen Prüfen des Durchmess oder der Exzentrizität Kunststoff-Dielektrikums Koaxialdrähten oder -kabe</li> </ol>	sers des aul	1354		für Navigations-, Funkpeil- oder Radargeräte gemäß "aus 8515 20" Nr. 4 2. elektro-optische Geräte, kon struiert zur Kontrolle de	I L	1501
	3. elektro-optische Geräte, k struiert zur Kontrolle der tation entfernter Flächen	on-			Rotation entfernter Flächen andere Instrumente, Apparate und Geräte:	IL	1568
	4. elektronische Vorrichtun zur stroboskopischen A lyse eines Signals ("Sa	gen .na-			andere, einschließlich Pyrometer für Wärme- und Verfahrens technik:		
	ling"-Vorrichtungen), die Verwendung mit einem Os lographen konstruiert sum die Analyse periodisc Vorgänge zu ermöglichen, die auf diese Weise die satzmöglichkeiten eines zillographen erweitern auf Vornahme von Messun über 15 Megahertz bei Gle	zur szil- ind, cher und Ein- Os- die gen ich-		aus 9028 57	wärmestrahlungsempfind- liche Bolometer oder Thermo elemente mit einer Ansprech zeitkonstanten von wenige als 10 Millisekunden, ge messen bei derjenigen Ar beitstemperatur der Zelle bei welcher die Zeitkonstante ein Minimum aufweist andere:	- r - -	1550
	strom-Oszillographen o über 20 Megahertz bei W selstrom-Oszillographen o auf die Möglichkeit der F stellung eines Zeitmaßsl	oder Her-			<ol> <li>akustische Zielvorrichtun gen, besonders kon struiert für militärische Zwecke</li> </ol>	-	0005
	mit weniger als 40 Na sekunden je Zentimeter	ano- I L	1584		<ol> <li>Magnetometer wie folgt a) Durchflußmagneto- meter</li> </ol>		1571
aus 9028 41	für Navigation, Meteorologie o Geophysik, ausgenommen für L und Raumfahrt:				b) Elektronenstrahl- magnetometer	ΙL	
	<ol> <li>magnetische, mittels Dre messung arbeitende oder a</li> </ol>				c) paramagnetische Magnetometer	ΙL	1571
	stische Unterwasser-Ortungeräte, besonders konstrufür militärische Zwecke  2. Geräte zum Auffinden of Orten von Gegenständen uwasser mit Hilfe von magrischen, akustischen oder Ulschall-Meßverfahren,	ngs- tiert I L oder nter neti- itra- sge- I L	0009 151 <b>0</b>		(Erläuterung zum Buch staben c siehe unte Nummer 1571 Buchst, des Teils I C diese Liste!)  3. Meß-, Eich-, Zähl- ode Kurzzeitmeß- Geräte, mi oder ohne eingebaut	r r r t e	
	nommen nautische Echo geräte, die ausschließlich Messung der Wassertiefe o der Entfernung untergeta ter Gegenstände unter Ortungsgerät dienen	zur oder uch-			Frequenznormale, mit min destens einem der folgen den Merkmale: a) 1) bestehend au oder enthalten Frequenzmeßein-	IL s d	1593

Martener Bernamann gestellt der Schaftschafte der Martener Bernamann gestellt der Schaftschafte der Nammers Bud. 1902-1912 der Nammers Bud. 1902-1912 der Nammers Bud. 1903-1912 der Na	Nr. des			Nr. des			
Frequent/monale mit einer Konstanz ihrer der Gehansigkeit Desser der Gehansigk	Warenverz. für die Außenhandels-	Warenbenennung	schränkungs-	Warenverz. für die Außenhandels	Warenbenennung s	dıranl	kungs-
laboratorien  2 bestehend aus oder enthaltend Bodenlaboratori- underequenzion- underequenzion- underequenzioni undere underegiani		Frequenzhormal mit einer G nauigkeit besse als 0,000 000 konstruiert fi andere Zweck	e e- er 1, ir ce		nach ausschließlich oder hauptsächlich für Instrumente, Apparate oder Geräte der Nummern 9023, 9024, 9026, 9027 oder 9028 des Deutschen Zolltarifs be- stimmt, auch wenn sie für mehrere die- ser Instrumente, Apparate oder Geräte		
b) konstruiert zur Verwendung bei Frequenzen über 1000 Megabertz  c) konstruiert zur Herstellung einer Vielzahl von auswählbaren Ausgangsfrequenzen, die durch eine kleinere Anzahl von piezo-elektrischen Kristallen oder ein eingebautes oder ein eingebautes oder ein von außen zustetzbares Frequenz normal gesteuer in ein wohn außen zustetzbares Frequenz normal gesteuer ges		2) bestehend au oder enthalter Bodenlaboratori umsfrequenznor male oder Fr- quenzmeßeinrich tungen, die Fr- quenznormale einer Konstar über 24 Stunde von 0,000 000 00 oder besser en	d	aus 9029 31	räte der Nummern 9028 01 bis 9028 06 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik (zum Beispiel Geiger-Müller-Zählrohre, Ionisations- kammern, montierte Szintillations- kristalle, Spezialverstärker für nukleare Messungen) wie folgt:  1. Spezialverstärker gemäß Num- mer 1521 des Teils I C dieser Liste oder andere Spezialteile für Geräte gemäß: aus 9028 01" oder "aus 9028 05"		
zahl von auswählbaren Ausgangstre- quenzen, die durch eine kleinere Anzahl von piezo-elektri- schen Kristallen oder ein eingebautes oder ein eingebautes oder ein eingebautes oder ein von außen zu- setzbares Frequenz- normal gesteuert sind und nicht Viel- fache einer gemein- samen Steuerfre- quenz bilden die bei normalem Elingangspegel auf- einanderfolgende Elingangsegnel zuf- ein kontaktische zuf- der Umgebungstemperatur von unter —45° C bis über +100° C  ilt. 100° Lut 10° Lut 1 10° Lut 2 10° Lut 1		b) konstruiert zur Ve wendung bei Fr quenzen über 100 Megahertz	e- 00		"aus 9028 06"  2. positive Ionenquellen, geeignet für die Untersuchung von Uranhexafluorid in Massenspektro-		0007 0122
ein eingebautes oder ein von außen zu- setzbares Frequenz- normal gesteuert sind und nicht Viel- fache einer gemein- samen Steuertre- quenz bilden die bei normalem Eingangspegel auf- einanderfolgende Eingangssignal-2 mit weniger als 0.5 Mi- krosekunde Zeit- differenz auflösen können e) Kurzzeitmesser, die Zähligeräte gemäß Buchstabe d enthal- ten  Regelgeräte für nichtelektrische Grö- Ben:  Regelgeräte für nichtelektrische Grö- Ben:  Regelgeräte für nichtelektrische Grö- Ben:  aus 9028 89  Aus 8444 11" oder "aus 8444 19", "aus 8445 86" Nr. 1 oder 2, "aus 8445 81" bis "aus 8445 86" Nr. 1 oder 2, "aus 8411 11" bis "aus 8415 29" Nr. 1 oder 2, "aus 8511 11" bis "aus 8511 29" Nr. 4, "aus 8511 11" bis "aus 845 86" Nr. 4, "aus 8511 159" Nr. 2 2. elektronische geschlossene Rück- kopplungs- ("feedback"-)Regel- und Steuersysteme, geeignet zur Regelung und Steuerung sowie zur koptlinieritiehe Kor-		zahl von auswäh baren Ausgangsfr quenzen, die durc eine kleinere Anzal von piezo - elektr schen Kristallen ode	l- e- th nl i- er		<ol> <li>Baugruppen oder Unterbaugrup- pen, Einheitsisoliertafeln, -platten oder -scheiben gemäß Nummer 1564 des Teils IC dieser Liste, für Geräte gemäß:</li> </ol>	IL	0124
Zählgeräte gemäß Buchstabe d enthalten  Regelgeräte für nichtelektrische Größen:  aus 9028 89  1. Spezialregelgeräte für Anlagen, Einrichtungen oder Apparate gemäß:  "aus 8444 11" oder "aus 8444 19", "aus 8445 83" bis "aus 8445 86" Nr. 1 oder 2, "aus 8511 21" Nr. 3, "aus 8511 11" oder "aus 8511 21" Nr. 3, "aus 8511 11" bis "aus 8511 29" Nr. 4, "aus 8511 59" Nr. 2  2. elektronische geschlossene Rück- kopplungs- ("feedback"-)Regel- und Steuersysteme, geeignet zur Regelung und Steuerung sowie zur kontinumente, 4pparate und Geräte der Nummern 9028 07 bis 9028 89 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik:  aus 9029 35  1. Spezialteile für Geräte gemäß:  "aus 9028 31" Nr. 1, "aus 9028 31" Nr. 1, "aus 9028 32" Nr. 3, "aus 9028 32" Nr. 3, "aus 9028 34" Nr. 1, "aus 9028 41" Nr. 1, "aus 9028 41" Nr. 2, "aus 9028 41" Nr. 5, "aus 9028 41" Nr. 5, "aus 9028 41" Nr. 5, "aus 9028 43" Nr. 2, "aus 9028 43" Nr. 1, "aus 9028 43		ein von außen zu setzbares Frequen normal gesteue sind und nicht Vie fache einer gemein samen Steuerfr quenz bilden  d) Zähleinrichtungen, die bei normale Eingangspegel au einanderfolgende Eingangssignale mweniger als 0,5 Mkrosekunde Zei differenz auflösekönnen	rt rt 		"aus 9028 06"  4. Bauelemente (-steine) oder Bauteile ("components and parts"), als Widerstands-, Induktionsoder Kapazitätselemente in elektronischen Schaltungen, anderweit nicht genannt, konstruiert oder geeignet, um unter den nachstehend genannten Betriebsbedingungen in bezug auf ihre elektrischen und mechanischen Merkmale zuverlässig zu arbeiten und ihre festgelegte Lebensdauer zu bewahren:  a) über den ganzen Bereich der Umgebungstemperatur	IL	0007 0122
## Spezialregelgeräte für Anlagen, Einrichtungen oder Apparate gemäß:  ## aus 9028 89    Spezialregelgeräte für Anlagen, Einrichtungen oder Apparate gemäß:  ## aus 8444 11" oder "aus 8444 583" bis "aus 8445 86"    Nr. 1 oder 2, "aus 8511 11" oder "aus 8511 21" Nr. 3, IL 1206    Mr. 4, "aus 8511 59" Nr. 2 IL 1360    2. elektronische geschlossene Rückkopplungs- ("feedback"-)Regelund Steuersysteme, geeignet 2ur Regelung und Steuerung sowie zur kontimierlichen Kor-	ם	Zählgeräte gemä Buchstabe d entha ten	iß 1-		über +100° C b) bei Umgebungstemperatu- ren von +200° C oder dar-		
## aus 8444 11" oder ## aus 8444 19", ## aus 8445 86"     Nr. 1 oder 2, ## aus 8511 11" oder ## aus 8511 21" Nr. 3, ## aus 8511 11" bis ## aus 8511 29"     Nr. 4, ## aus 8511 19" Nr. 2	aus 9028 81	en: 1. Spezialregelgeräte für Anlage Einrichtungen oder Apparate g	n,		für Instrumente, Apparate und Ge- räte der Nummern 9028 07 bis 9028 89 des Warenverzeichnisses	IL	1560
rektur kontinuierlich verlaufen- der Umrißarbeitsgänge der span- abhebenden oder spanlosen  "aus 9028 59" Nr. 2  IL 1.  2. Spezialzubehör für Frequenz- Analysatoren gemäß:		8444 19", "aus 8445 83" bis "aus 8445 86 Nr. 1 oder 2, "aus 8511 11" oder "au 8511 21" Nr. 3, "aus 8511 11" bis "aus 8511 29 Nr. 4, "aus 8511 59" Nr. 2  2. elektronische geschlossene Rückopplungs- ("feedback"-)Rege und Steuersysteme, geeigne zur Regelung und Steuerun sowie zur kontinuierlichen Korektur kontinuierlich verlaufer der Umrißarbeitsgänge der spar	IL 1305  IL 1072  IS IL 1206  IL 1206  IL 1206  IL 1206	aus 9029 35	1. Spezialteile für Geräte gemäß: "aus 9028 07", "aus 9028 31" Nr. 1, "aus 9028 32" Nr. 3, "aus 9028 36" Nr. 3, "aus 9028 41" Nr. 1, "aus 9028 41" Nr. 2, "aus 9028 41" Nr. 3 oder 4, "aus 9028 41" Nr. 5, "aus 9028 43" Nr. 2, "aus 9028 59" Nr. 1, "aus 9028 59" Nr. 1, "aus 9028 59" Nr. 2 2. Spezialzubehör für Frequenz-	I L I L I L I L I L I L I L I L	1572 1533 1568 0009 1510 1501 1571 1568 0005

Warenverz. für die Außenhandels statistik	Warenbenennung	Be schränk gru	ungs-	Nr. des Warenverz, für die Außenhandels- statistik		Be schränk gru	
	3 Oszillographen-Einschübe ode		1		Tonwiedergabegeräte:		
	äußere Verstärker oder Vorver stärker für Kathodenstrah Oszillographen mit einer Band breite größer als die in "au 902831" Nr. 2 Buchst. a ange	l- l- 1s		aus 9211 31 aus 9211 39 aus 9211 80	Spezialgeräte zur Wiedergabe de Aufzeichnungen der unter "aus 9211-21" oder "aus 9211-29" erfaß ten Aufnahmegeräte	5	1572
	gebene oder einem Gütefakto besser als der in "aus 902831 Nr. 2 Buchst. b Nr. 1 angegeben 4. Bauelemente (-steine) oder Bau	or ne IL ne	1584	aus 9211 90	kombinierte Tonaufnahme- und Ton wiedergabegeräte mit den unter "au 9211-21", "aus 9211-29" sowie "au 9211-31" bis "aus 9211-80" genannter Eigenschaften	s 3 n	1572
	elektronischen Schaltungen, an derweit nicht genannt, kor struiert oder geeignet, um unte den nachstehend genannten Be triebsbedingungen in bezug au ihre elektrischen und mechan schen Merkmale zuverläsisg z arbeiten und ihre festgelegt	s- on n- n- er e- uf i-			Tonträger für Geräte der Nummer 921 des Deutschen Zolltarifs oder für ähn liche Tonaufnahmeverfahren: zum Bei spiel Platten, Zylinder, Wachsformen Bänder, Filme, Drähte, zur Tonauf nahme vorgerichtet oder mit Tonauf zeichnung; Matrizen und galvanopla stische Formen zum Herstellen von Schallplatten:	1  -  -  -  -  -	
	Lebensdauer zu bewahren:  a) über den gesamten Bereic	:h			zur Tonaufnahme vorgerichtet ode mit Tonaufzeichnung:	r	
	der Umgebungstemperatu von unter —45°C bisübe +100°C b) bei Umgebungstemperatu	er IL u-	1560	aus 9212 11 aus 9212 19 aus 9212 30 aus 9212 82	Spezialaufzeichnungsmittel fü die unter "aus 9211 21" oder "au 9211 29" genannten Geräte     Spezialaufzeichnungsmittel fü	S	
	ren von ±260° C ode darüber		1560	aus 9212 83	die unter "aus 8455 01" bis "au 8455 90" Nr. 2 genannten Gerati	ıs IL	1565
	Kapitel 91				Andere Teile und anderes Zubehör fü	r	
	Uhrmacherwaren				Geräte der Nummer 9211 des Deutscher Zolltarifs:	n	
aus 9105 90	Kontrollapparate und Zeitmesser, mu Uhrwerk oder Synchronmotor: Kurzzeitniesser mit Zähleinrichtur gen, die bei normalem Eingangspege	n-		aus 9213 31 aus 9213 41 aus 9213 49 aus 9213 99	Spezialteile für die unter "au 9211 21", "aus 9211 29" oder "au 9211 31" bis "aus 9211 80" genannte: Geräte	s n	1572
	aufeinanderfolgende Eingangssignal mit weniger als 0,5 Mikrosekund Zeitdifferenz auslösen können	le le	1593		ABSCHNITT XIX		
0444.44	Andere Uhrenteile:	_		l w	Vaffen und Munition; Teile davoi	n	
9111 11	Kleinuhr-Werke, nicht gangfertig Schablonen und Rohwerke für Kleir uhr-Werke:	B n-			Kapitel 93		
aus 9111 51	für komplizierte Uhrwerke	В		,	Waffen und Munition; Teile davon		
aus 9111 55	für andere Uhrwerke: mit Palettengang	В		aus 9301 00	•	ΙL	0017
aus 9111 59	andere (zum Beispiel Zylinder Stiftanker- oder Roskopfgang			aus 9302 20	Revolver und Pistolen: mit einem Kaliber von 9 mm ode mehr, sofern mit gezogenem Lauf	r I L	
	Kapitel 92			aus 9302 90	andere, sofern mit gezogenem Lau		0001
	umente; Tonaufnahme- und Tonw eile und Zubehör für diese Instru Geräte	-			Kriegswaffen (andere als Kriegswaffer der Nummern 9301 und 9302 des Deut schen Zolltarifs):	t-	
	Schallplattenwiedergabegeräte, Diktie. geräte und andere Tonaufnahme- un			9303 10 9303 50	Gewehre und Karabiner  Maschinengewehre, Schnellfeuer gewehre und Maschinenpistolen		0001
	Tonwiedergabegeräte, einschließlic Platten-, Band- und Drahtspieler, m oder ohne Tonabnehmer:	ch		9303 90	andere Kriegswaffen	I L I L	0002
aus 9211 21 aus 9211 29	Tonaufnahmegeräte:  1. Geräte, die eine Magnettechni verwenden, ausgenommen so che, die für Sprache oder Musi besonders konstruiert sind  2. Geräte, die eine elektrothe mische oder elektrostalisch Technik verwenden und dabe	ol- IL ik r- ne ei	1572		Feuerwaffen (andere als Feuerwaffer der Nummern 9302 und 9303 des Deutschen Zolltarifs), einschließlich ähn licher Geräte, bei denen die Explosions wirkung von Pulver aller Art genutz wird, wie Leuchtpistolen, Schreckschußpistolen und dergleichen, Wetter kanonen, Leinenschießgeräte:	t- 1- s- z t }-	
	mit Elektronenstrahlen im Ve			aus 9304 10	Kleinkalibergewehre und Scheiben	1-	
	kuum arbeiten oder andere Mi tel anwenden, um ein Ladung muster ("charge pattern", Nach richteninhalt) unmittelbar av die Aufzeichnungsfläche aufzu	s- h- uf		aus 930435 aus 930439	büchsen, mit gezogenem Lauf Jagdbüchsen mit gezogenem Lauf andere Jagdgewehre, ausgenomme solche mit mindestens einem glatte	IL n IL	

Nr. des Warenverz, für die Außenhandels statistik	.,	Be- chränk grui	ungs-	Nr. des Warenverz. für die Außenhandels- statistik	Warenbenennung s	Be chränk gru	ungs-
	Waffenteile (andere als Waffenteile der Nummer 9301 des Deutschen Zoll- tarifs), einschließlich Schaftrohlinge für Gewehre und Laufrohlinge für Feuer- waffen:				tarifs (ausgenommen Munition für Maschinenpistolen) sowie andere Kriegsgeschosse und -munition; Teile davon	1 L	0003 0004 0016
9306 10	für Waffen der Nummer 9303 des Deutschen Zolltarifs	I L I L I L	0001 0002 0004 0005 0016	aus 9307 70	Geschosse oder Munition für Revolver oder Pistolen gemäß "aus 9302 20" oder "aus 9302 90" oder für Maschinenpistolen der Nummer 9303 50 des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik; Spezialteile hierfür		0003
	Erläuterung:				Patronen für Jagdgewehre:		
	Hierzu gehören auch Lafetten. (Selbst- fahrlafetten fallen unter Nummer 8708 00 des Warenverzeichnisses für			aus 9307 84	Munition für Jagdbüchsen mit gezogenem Lauf		0003
aus 9306 70 aus 9306 80	die Außenhandelsstatistik.) Teile für Revolver oder Pistolen mit gezogenem Lauf andere: für genehmigungsbedürftige	IL	0006 0001 0001		<ol> <li>Munition für Jagdgewehre der Nummer 930439 des Waren- verzeichnisses für die Außen- handelsstatistik, ausgenommen Flintenlaufgeschosse</li> </ol>		0003
aus 9306 90	Waffen des Kapitels 93		0016		andere:		
	Geschosse und Munition, einschließlich Minen; Teile davon, einschließlich Reh- posten, Jagdschrot und Patronen-	1 -		aus 9307 88	Munition für Kleinkalibergewehre oder Scheibenbüchsen mit gezogenem Lauf	I L	0003
9307 10	pfropfen: Geschosse und Munition für Waffen der Nummer 9303 des Deutschen Zoll-	ì		aus 9307 91 aus 9307 92 aus 9307 99	Teile der unter "aus 9307 84" oder "aus 9307 88" aufgeführten Muni- tion	I L	0003

Anlage 2

#### Vermerk

# betr. Fünste Verordnung zur Anderung der Aussuhrliste

Die seit dem 1. Januar 1963 geltende Neufassung des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik machte eine Änderung der sich hierauf beziehenden Warenbezeichnungen der Ausfuhrliste (Anlage AL zur AWV) erforderlich. Die in Betracht kommenden Warenpositionen sind dementsprechend neu gefaßt.

Außerdem enthält die Verordnung die im Rahmen der jährlich stattfindenden Listenrevision von dem Internationalen Embargogremium (COCOM) in Paris beschlossenen Änderungen der Embargolisten, die in einigen Fällen eine Verschärfung, in anderen Fällen dagegen eine Erleichterung des Embargos bedeuten.

Die Fertigstellung der neuen Fassung der Ausfuhrliste war wegen der besonders schwierigen Umschlüsselung der Warenpositionen in den Internationalen Listen auf die Nummern und Warenbenennungen des Warenverzeichnisses für die Außenhandelsstatistik (Teil II der Ausfuhrliste) erst zum gegenwärtigen Zeitpunkt möglich. Mit Rücksicht auf

den Umfang der erwähnten Anderungen erschien es zweckmäßig, im Interesse der Übersichtlichkeit die Ausfuhrliste unter Berücksichtigung aller seit ihrer ersten Veröffentlichung eingetretenen Änderungen neu zu fassen. Die fortschreitende Entwicklung der Technik auf dem Gebiet der Herstellung strategisch wichtiger Waren führte zur Aufnahme einiger neuer Positionen in die Internationalen Listen mit komplizierten Warenbezeichnungen; sie sind zum Teil noch nicht Allgemeingut der Technik geworden. Andererseits wurden verschiedene Positionen infolge der technischen Entwicklung in ihrem Erfassungsbereich durch ebenso komplizierte Definitionen eingeschränkt. Aus diesen Gründen sind in verschiedenen Fällen entsprechende Erläuterungen zu den betreffenden Positionen in die Liste aufgenommen worden. Darüber hinaus enthält die Verordnung in einzelnen Fällen erstmalig besondere Ausnahmebestimmungen, die auf technischen Unterscheidungsmerkmalen beruhen und für die in Frage kommenden Wirtschaftskreise verfahrensmäßig eine Erleichterung bedeuten.